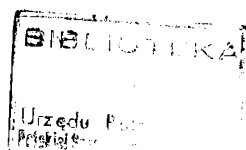


6 czerwca 1925 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C22c, 11/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ.

OPIS PATENTOWY

Nr 1550.

Kl. 40 b₁

11/02

Walther Mathesius
(Charlottenburg, Niemcy).

Sposób wytwarzania białego stopu panewkowego.

Zgłoszono 24 marca 1921 r.

Udzielono 7 lutego 1925 r.

Pierwszeństwo: 9 października 1915 r. (Niemcy).

Rzeczą jest znana, że dodatek bizmutu do ołowiu obniża punkt topnienia tegoż. Znany jest również hartujący wpływ wapnia metalicznego.

Istota wynalazku polega na jednoczesnym dodatku obu tych metali do ołowiu, przyczem domieszka 2% kadmu i 2% bizmutu daje wyniki zadawalające.

Sporządzanie stopu białego metodą niniejszą z nieznaczną domieszką kadmu, bizmutu i wapnia jest nowe i zapewnia tę korzyść, że daje metal panewkowy w niczem nie ustępujący najlepszym i najdroższym stopom o wysokiej zawartości cyny. Nowy stop składa się w 94—96% wyłącznie z ołowiu i daje tę pewność, że przy największych nawet obciążeniach nie mogą się zeń wytapiać cząsteczki łatwiej topliwe.

Stop wytwarza się w ten sposób, że do roztopionego ołowiu przez zanurzenie wapnia metalicznego w kawałkach, wprowadzamy

tego metalu od 3—6%, a następnie przez wrzucenie ich do stopionej masy jeszcze po 1—3% kadmu i bizmutu.

Zamiast obu metali kadmu i bizmutu, można zadowolnić się jednym tylko z nich np. bizmutem. Natenczas zawartość bizmutu winna być odpowiednio powiększona, aby zachować należyłą płynność stopu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania białego metalu panewkowego, tem znamienny, że w roztopionym ołowiu roztopia się, przez zanurzenie, około 3% wapnia i do tego stopu dodaje się nieznaczną ilość (po 1—3%) kadmu i bizmutu.

W. Mathesius.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.