



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203766052 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 13

(21) 申请号 201320870693. 0

(22) 申请日 2013. 12. 27

(73) 专利权人 江苏汇田数控机械有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡山区东北塘严
埭村

(72) 发明人 郑庆树 刘秀龙 刘开

(74) 专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 曾少丽

(51) Int. Cl.

B30B 1/32 (2006. 01)

B30B 15/04 (2006. 01)

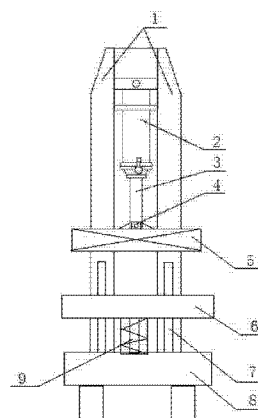
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种压力机

(57) 摘要

本实用新型公布了一种压力机,包括机身,所述机身上方设置有油缸,所述油缸的下方设置有活塞杆,所述活塞杆下方通过螺栓固定有压块;所述机身下方设置有底座,所述底座上方设置有工作平台;所述工作平台上方与所述压块相对应,其下方通过升降装置固定在所述底座上。本实用新型结构简单,使用方便;压力机的工作平台可根据实际需要调整高度,提高了加工效率,降低了生产成本。



1. 一种压力机,包括机身,其特征在于,所述机身上方设置有油缸,所述油缸的下方设置有活塞杆,所述活塞杆下方通过螺栓固定有压块;所述机身下方设置有底座,所述底座上方设置有工作平台;所述工作平台上方与所述压块相对应,其下方通过升降装置固定在所述底座上。

2. 如权利要求1所述的一种压力机,其特征在于,所述工作平台的内侧面与设置在所述机身上的滑轨滑动连接。

一种压力机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压力机。

背景技术

[0002] 压力机是一种结构精巧的通用性压力机。具有用途广泛,生产效率高等特点,压力机可广泛应用于切断、冲孔、落料、弯曲、铆合和成形等工艺。通过对金属坯件施加强大的压力使金属发生塑性变形和断裂来加工成零件。现有技术中的压力机的工作平台是固定不动的,只能通过活塞杆的运动来完成相关工作,这样就需要活塞杆的长度更长才行,而活塞杆长度太长的话压力机的加工效率就会降低,增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是针对现有技术存在的缺陷提供一种压力机。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,采用如下技术方案:一种压力机,包括机身,所述机身上方设置有油缸,所述油缸的下方设置有活塞杆,所述活塞杆下方通过螺栓固定有压块;所述机身下方设置有底座,所述底座上方设置有工作平台;所述工作平台上方与所述压块相对应,其下方通过升降装置固定在所述底座上。

[0005] 进一步的,所述工作平台的内侧面与设置在所述机身上的滑轨滑动连接。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型结构简单,使用方便;压力机的工作平台可根据实际需要调整高度,提高了加工效率,降低了生产成本。

附图说明

[0007] 图1 本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 图1所示,为一种压力机,包括机身1,所述机身1上方设置有油缸2,所述油缸2的下方设置有活塞杆3,所述活塞杆3下方通过螺栓4固定有压块5;所述机身1下方设置有底座8,所述底座8上方设置有工作平台6;所述工作平台6上方与所述压块5相对应,其下方通过升降装置9固定在所述底座8上。其中,所述工作平台6的内侧面与设置在所述机身1上的滑轨7滑动连接;这样使得工作平台6在上下滑动的时候更加稳定,不会偏移位置。

[0009] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

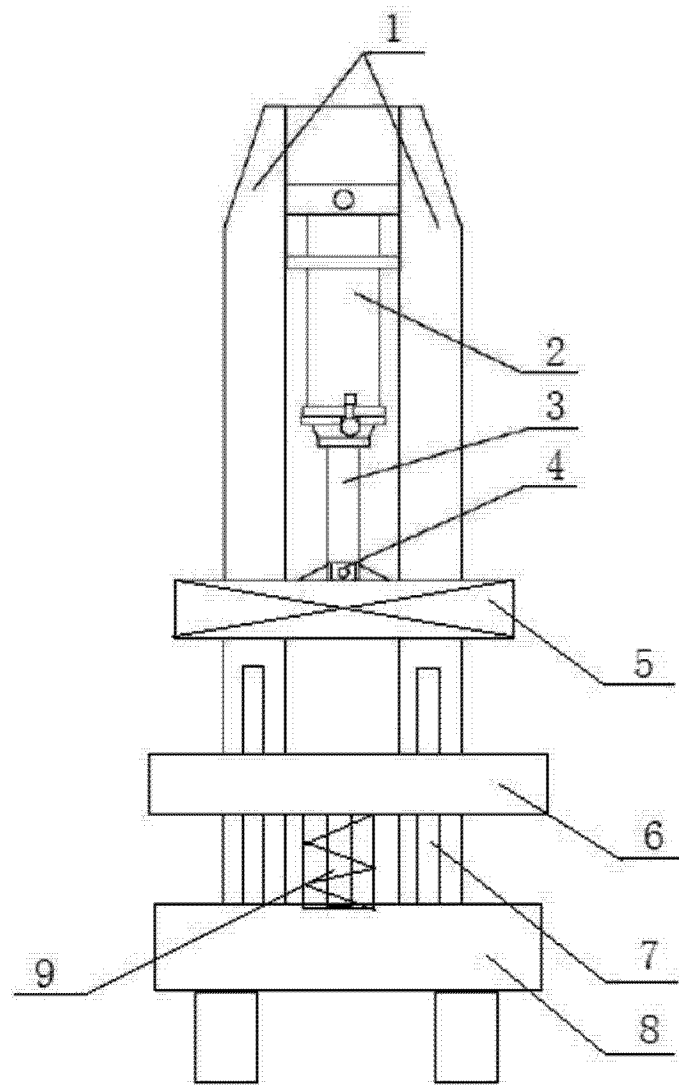


图 1