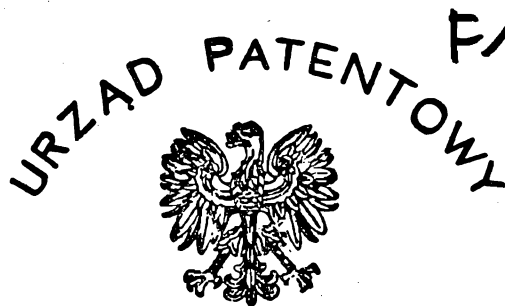




F16L 11/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33408 .

The Sturgis Products Company
(Sturgis, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki)

~~Kl. 47 f, 18/50~~

47 f¹, 11/00

Bęben obrotowy

Zgłoszono 8 lutego 1946 r.

Udzielono 17 lutego 1948 r.

Pierwszeństwo: 6 marca 1944 r. (Stany Zjednoczone Ameryki)

Wynalazek niniejszy dotyczy bębna obrotowego, nadającego się do końcowej obróbki na mokro materiału, wobec tego bęben ten jest szczelny na ciecz; wyróżnia się on prostą i taną budową.

Bęben ten posiada wykładzinę drewnianą, która może być po zużyciu łatwo usunięta i zastąpiona inną bez usuwania bębna z maszyny i bez odejmowania jego głowic. Bęben posiada trwale przymocowane, t. j. nieodejmowalne metalowe końce, przegrodę i ścianki boczne, które mogą być łatwo zaopatrzone w wykładzinę bez konieczności rozbierania maszyny. Wykładzina jest wykonana z listw lub prętów drewnianych, rozmieszczonych tak, aby zużycie ich było jak najmniejsze.

Części wykładzinowe trzymają się na miejscach bez przyśrubowania ich do ścianek bębna.

Szczegóły i zalety wynalazku są opisane poniżej. Przykład wykonania bębna według wynalazku jest przedstawiony na rysunku, przy czym fig. 1 przedstawia perspektywiczny widok bębna obrotowego po usunięciu jednej z odejmowanych bocznych ścianek, fig. 2 — przekrój poprzeczny wzdłuż linii 2 - 2 na fig. 1, fig. 3 — przekrój podłużny części wykładziny wzdłuż linii 3 - 3 na fig. 4, fig. 4 — w skali powiększonej widok podpierających się wzajemnie końcowych części wykładziny bębna, fig. 5 — perspektywiczny widok obramowania jednych z drzwiczek bębna, fig. 6 — perspek-

tywiczny widok jednego z zespołów wykładziny bębna, fig. 7 — w skali powiększonej częściowy podłużny przekrój wzdłuż linii 7 - 7 na fig. 1, przedstawiający szczegóły przegrody, jej wykładzinę i przymocowanie do ścianek, fig. 8 — powiększony przekrój części urządzenia wzdłuż linii 8-8 na fig. 1, fig. 9 — perspektywiczny widok drzwiczek bębna.

Bęben według wynalazku niniejszego posiada dwie metalowe ośmioboczne ściany końcowe 1, zaopatrzone w czopy 2. Wsporniki i łożyska tych czopów nie zostały przedstawione na rysunku. Ośmiokątny kształt bębna przedstawiony na rysunku jest korzystny, gdyż ułatwia ułożenie wykładziny.

Metalowe ściany boczne 3 są połączone przez spawanie ze ścianami końcowymi 1. Osłona bębna składa się z kątowno ułożonych ścianek oraz z drzwiczek o wymiarach jednej ścianki. Przedstawiony bęben składa się z dwóch przedziałów rozdzielonych za pomocą przegrody 4, do której są przypojone ścianki. Ta przegroda stanowi podparcie i wzmocnienie ścianek bębna, który wobec tego może być lżejszej budowy, niż bęben o tej samej długości, posiadający tylko jeden przedział.

Jak wspomniano, osłona bębna posiada o jedną boczną ściankę mniej niż ilość boków bębna, zamiast brakującej ścianki znajduje się rama 5, przypojona do brzegów sąsiednich bocznych ścianek 6 bębna oraz do końcowej ściany bębna i do przegrody. Należy zauważyć, że ta rama posiada takie wymiary, iż sięga wewnątrz w postaci kołnierza, przylegającego do ścianek 6 i końcowej ścianki. Bęben przedstawiony na rysunku posiada ramę o dwóch otworach 7. Płytki boczne 8 są przymocowane do ramy za pomocą śrub 9. Płyta ścienna 10, przeciwległa płytkom 8, wykonana z poszczególnych płytek, posiada dwa otwory drzwiczkowe 11, zaopatrzone w dające się odejmować drzwiczki 12 i zaciski 13 do zamykania tych drzwiczek za pomocą sworzni 14. Ścianki końcowe i przegroda są zaopatrzone w wy-

kładziny 15, rozmieszczone po bokach tych ścianek i przegrody, najlepiej wykonać je z części tak, jak przedstawiono na fig. 2. Boczne ścianki bębna posiadają poprzeczne wykładziny 16, które najlepiej wykonać z szeregu listw 17, ułożonych jedna przy drugiej i połączonych za pomocą drewnianych kołków 18. Wykładziny posiadają ścięte brzegi 19 tak, iż gdy wykładziny te są założone ścięte ich brzegi przylegają do siebie, tworząc naroża (fig. 4). Bok bębna, posiadający otwór drzwiczkowy, jest zaopatrzony w ramową wykładzinę 20, otaczającą ten otwór, drzwiczki zaś są zaopatrzone w wykładzinę 21 dopasowaną do tej ramy. Brzegi tej ramowej wykładziny przylegają do brzegów wykładzin 16 (fig. 2) ścianek bocznych bębna.

Odejmowane płytki ścianki 8 bębna są zaopatrzone w wewnętrzną wykładzinę 22, dopasowaną do wykładzin 16, tworząc narożniki z przyległymi wykładzinami i klinując je w żądanym położeniu. Wykładziny ścianek mogą być chwilowo podczas ich układania przytrzymywane np. za pomocą podpórki, zanim nie zostanie zmontowana całość.

Otwór 7 ramy 5 posiada takie wymiary, aby umożliwić wprowadzenie do bębna jego złożonych wykładzin 16.

Po wprowadzeniu do wnętrza bębna tych wykładzin, ich listwy 17 rozmieszcza się wewnątrz bębna na wspomnianych kołkach drewnianych wystarczająco luźno, tak iż po rozszerzeniu się lub napęczeniu tworzą one stosunkowo szczelną i ciągłą powierzchnię. Wykładzina bębna jest tak wykonana, aby włókna drzewne posiadały kierunek zgodny z kierunkiem ruchu obrabianego materiału, dzięki czemu zużycie wykładziny jest znacznie mniejsze, niż w przypadku gdy kierunek włókien jest niezgodny z kierunkiem ruchu obrabianego materiału. Drzwiczki stanowią przeciwwagę dla ramy i płytek ścianki.

Bęben według wynalazku posiada lekką budowę i jednocześnie jest wytrzymały,

sztywny i trwały. Wykładziny bębna mogą być łatwo umieszczone w nim po całkowitym wykonaniu go, co posiada zasadnicze korzyści, ponieważ umożliwia łatwą wymianę wykładzin po ich zużyciu.

Prócz powyżej opisanej budowy można zastosować odmienną budowę bębna w granicach wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Bęben obrotowy wielokątny, szczelny, zaopatrzony w wykładzinę drewnianą, posiadający boczne ścianki wykonane z blachy, przypawane do ścian końcowych, znamienny tym, że wymieniona wykładzina składa się z listewek połączonych przesuwnie za pomocą kołków w zespoły, odpowiadające każdej wielkości ścianki bocznej.
2. Bęben według zastrz. 1, znamienny tym, że listewki każdego zespołu wykładziny posiadają ścięte brzegi, które przylegają do ściętych brzegów sąsiednich wykładzin, tworząc naroża.
3. Bęben według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że jego otwór drzwiczkowy zaopatrzony jest w ramową wykładzinę, otaczającą ten otwór, drzwiczki zaś zaopatrzone są w wykładzinę dopasowaną do tej ramowej wykładziny.
4. Bęben według zastrz. 1 — 3, znamienny tym, że jest przedzielony przegrodą z blachy, przypawaną do ścian bocznych i pokrytą z obu stron wykładziną drewnianą.

The Sturgis Products Company

Zastępca: inż. W. Zakrzewski,
rzecznik patentowy

