



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214142616 U

(45) 授权公告日 2021.09.07

(21) 申请号 202023131028.9

(22) 申请日 2020.12.23

(73) 专利权人 杭州坤泰机械制造有限公司
地址 311209 浙江省杭州市萧山区衙前镇
杨汛村螺东路78号

(72) 发明人 吴利祥 楼广潮 钟伟红

(74) 专利代理机构 杭州融方专利代理事务所
(普通合伙) 33266

代理人 金磊

(51) Int. Cl.

D01B 3/02 (2006.01)

B03C 1/02 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

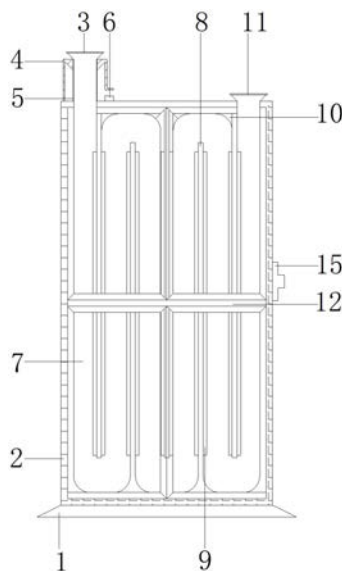
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种羽绒加工柜式除铁箱

(57) 摘要

本实用新型属于羽绒加工技术领域,尤其为一种羽绒加工柜式除铁箱,包括底座,底座的上端面设置有箱壳,箱壳的上端面设置有烘干腔,烘干腔的上端面设置有进料口,进料口的下端设置有陶瓷网板,陶瓷网板的一侧设置有暖风接口,陶瓷网板的下端设置有内腔室,内腔室的内侧面设置有通道隔板,通道隔板的外表面设置有强磁铁,内腔室的上端面设置有滑道,滑道的上端面设置有出料口。本实用新型通过设置烘干腔,将羽绒中携带的水汽烘干,使羽绒能更好的展开,避免粘在通道内壁上造成堵塞,减少清理时间,通过设置滑道,使羽绒在通路内行进到转角时,可以滑行到下一个通路上,提高了除去羽绒中的含铁杂质的速度。



1. 一种羽绒加工柜式除铁箱,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的上端面设置有箱壳(2),所述箱壳(2)的上端面设置有烘干腔(3),所述烘干腔(3)的上端面设置有进料口(4),所述进料口(4)的下端面设置有陶瓷网板(5),所述陶瓷网板(5)的一侧设置有暖风接口(6),所述陶瓷网板(5)的下端面设置有内腔室(7),所述内腔室(7)的内侧面设置有通道隔板(8),所述通道隔板(8)的外表面设置有强磁铁(9),所述内腔室(7)的上端面设置有滑道(10),所述滑道(10)的上端面设置有出料口(11),所述通道隔板(8)的一侧设置有门框(12),所述门框(12)的内侧面设置有透明玻璃(13),所述透明玻璃(13)的外表面设置有把手(14),所述把手(14)的一侧设置有开关(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种羽绒加工柜式除铁箱,其特征在于:所述箱壳(2)焊接于底座(1)的上端面,所述烘干腔(3)焊接于箱壳(2)的上端面。

3. 根据权利要求1所述的一种羽绒加工柜式除铁箱,其特征在于:所述进料口(4)焊接于烘干腔(3)的上端面,所述陶瓷网板(5)螺纹连接于进料口(4)的下端面。

4. 根据权利要求1所述的一种羽绒加工柜式除铁箱,其特征在于:所述暖风接口(6)固定连接于陶瓷网板(5)的一侧,所述内腔室(7)固定连接于陶瓷网板(5)的下端面。

5. 根据权利要求1所述的一种羽绒加工柜式除铁箱,其特征在于:所述通道隔板(8)固定连接于内腔室(7)的内侧面,所述强磁铁(9)螺纹连接于通道隔板(8)的外表面。

6. 根据权利要求1所述的一种羽绒加工柜式除铁箱,其特征在于:所述滑道(10)固定连接于内腔室(7)的上端面,所述出料口(11)焊接于滑道(10)的上端面。

7. 根据权利要求1所述的一种羽绒加工柜式除铁箱,其特征在于:所述门框(12)螺纹连接于通道隔板(8)的一侧,所述透明玻璃(13)镶嵌于门框(12)的内侧面。

8. 根据权利要求1所述的一种羽绒加工柜式除铁箱,其特征在于:所述把手(14)螺纹连接于透明玻璃(13)的外表面,所述开关(15)固定连接于把手(14)的一侧。

一种羽绒加工柜式除铁箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及羽绒加工技术领域,具体为一种羽绒加工柜式除铁箱。

背景技术

[0002] 羽绒现在已经很流行于羽绒服制品,羽绒要进行加工才能使用,羽绒加工一般分为细分、除杂、清洗、干燥,得成品羽绒,通过除铁装置除去毛绒中所残留的铁锈,使毛绒符合规定的品质。

[0003] 存在以下问题:

[0004] 1、在羽绒进入除铁箱时,会带着空气中的水汽一同进入除铁箱中,当环境湿度较大时,则会使羽绒难以展开,使羽绒粘在通道内壁,造成堵塞,清理起来浪费时间。

[0005] 2、当前的柜式除铁箱的转角都是直角,使羽绒在行进时到转角时,不能快速的通过到达下一个通路,使得除去羽绒中的含铁杂质的速度较慢。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种羽绒加工柜式除铁箱,解决了羽绒进入除铁箱时羽绒粘在通道内壁造成堵塞与在行进时到转角时不能快速的通过到达下一个通路的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种羽绒加工柜式除铁箱,包括底座,所述底座的上端面设置有箱壳,所述箱壳的上端面设置有烘干腔,所述烘干腔的上端面设置有进料口,所述进料口的下端设置有陶瓷网板,所述陶瓷网板的一侧设置有暖风接口,所述陶瓷网板的下端设置有内腔室,所述内腔室的内侧面设置有通道隔板,所述通道隔板的外表面设置有强磁铁,所述内腔室的上端面设置有滑道,所述滑道的上端面设置有出料口,所述通道隔板的一侧设置有门框,所述门框的内侧面设置有透明玻璃,所述透明玻璃的外表面设置有把手,所述把手的一侧设置有开关。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述箱壳焊接于底座的上端面,所述烘干腔焊接于箱壳的上端面。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述进料口焊接于烘干腔的上端面,所述陶瓷网板螺纹连接于进料口的下端。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述暖风接口固定连接于陶瓷网板的一侧,所述内腔室固定连接于陶瓷网板的下端。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述通道隔板固定连接于内腔室的内侧面,所述强磁铁螺纹连接于通道隔板的外表面。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述滑道固定连接于内腔室的上端面,所述出料口焊接于滑道的上端面。

[0013] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述门框螺纹连接于通道隔板的一侧,所述透明玻璃镶嵌于门框的内侧面。

[0014] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述把手螺纹连接于透明玻璃的外表面,所述开关固定连接于把手的一侧。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种羽绒加工柜式除铁箱,具备以下有益效果:

[0016] 1、该羽绒加工柜式除铁箱,通过设置烘干腔,将羽绒中携带的水汽烘干,使羽绒能更好的展开,避免粘在通道内壁上造成堵塞,减少清理时间。

[0017] 2、该羽绒加工柜式除铁箱,通过设置滑道,使羽绒在通路内行进到转角时,可以滑行到下一个通路上,提高了除去羽绒中的含铁杂质的速度。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型结构侧视图;

[0020] 图3为本实用新型烘干腔示意图;

[0021] 图4为本实用新型结构俯视图。

[0022] 图中:1、底座;2、箱壳;3、烘干腔;4、进料口;5、陶瓷网板;6、暖风接口;7、内腔室;8、通道隔板;9、强磁铁;10、滑道;11、出料口;12、门框;13、透明玻璃;14、把手;15、开关。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

实施例

[0024] 请参阅图1-4,本实用新型提供以下技术方案:一种羽绒加工柜式除铁箱,包括底座1,底座1的上端面设置有箱壳2,箱壳2的上端面设置有烘干腔3,烘干腔3的上端面设置有进料口4,进料口4的下端面设置有陶瓷网板5,陶瓷网板5的一侧设置有暖风接口6,陶瓷网板5的下端面设置有内腔室7,内腔室7的内侧面设置有通道隔板8,通道隔板8的外表面设置有强磁铁9,内腔室7的上端面设置有滑道10,滑道10的上端面设置有出料口11,通道隔板8的一侧设置有门框12,门框12的内侧面设置有透明玻璃13,透明玻璃13的外表面设置有把手14,把手14的一侧设置有开关15。

[0025] 本实施方案中,箱壳2上有暖风机,吹出的暖风不仅可以使烘干腔3受热,还可以使羽绒带有动力,能在内腔室7中顺利通过,透明玻璃13方便工人观察羽绒除铁情况,通道隔板8形成的弯曲通路,使羽绒垂直上下迂回行进,让强磁铁9对含铁杂质的吸附更加彻底。

[0026] 具体的,箱壳2焊接于底座1的上端面,烘干腔3焊接于箱壳2的上端面。

[0027] 本实施例中,箱壳2采用不锈钢材料制成,避免生锈,烘干腔3呈“倒V”形,防止暖风将羽绒从进料口4吹出。

[0028] 具体的,进料口4焊接于烘干腔3的上端面,陶瓷网板5螺纹连接于进料口4的下端面。

[0029] 本实施例中,进料口4是羽绒进入除铁箱的入口,加料时不能加太快,防止羽绒卷在一起不能被吹走,造成堵塞,陶瓷网板5表面光滑,导热性较好,加快羽绒的烘干速度。

[0030] 具体的,暖风接口6固定连接于陶瓷网板5的一侧,内腔室7固定连接于陶瓷网板5的下端面。

[0031] 本实施例中,暖风接口6有内螺纹,方便暖风管连接,内腔室7是羽绒除铁过程的通道。

[0032] 具体的,通道隔板8固定连接于内腔室7的内侧面,强磁铁9螺纹连接于通道隔板8的外表面。

[0033] 本实施例中,通道隔板8为强磁铁9提供了安装位置,强磁铁9用于吸附羽绒所携带的含铁杂质。

[0034] 具体的,滑道10固定连接于内腔室7的上端面,出料口11焊接于滑道10的上端面。

[0035] 本实施例中,滑道10使羽绒过弯时更加顺利,出料口11是羽绒完成除铁过程后的出口。

[0036] 具体的,门框12螺纹连接于通道隔板8的一侧,透明玻璃13镶嵌于门框12的内侧面。

[0037] 本实施例中,门框12为透明玻璃13提供安装位置,透明玻璃13采用钢化处理,降低安全隐患。

[0038] 具体的,把手14螺纹连接于透明玻璃13的外表面,开关15固定连接于把手14的一侧。

[0039] 本实施例中,把手14方便打开透明玻璃13,开关15控制暖风机的运行。

[0040] 本实施例中开关15为已经公开的广泛运用于日常生活的已知技术,开关15的型号为PBS-110。

[0041] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用前,将暖风管安装在暖风接口6上,使用时,按下开关15启动暖风机,待感受到烘干腔3外壁的温度明显升高时,将羽绒慢慢放入进料口4中,烘干腔3的暖风通过陶瓷网板5后,与羽绒接触,将羽绒中携带的水汽烘干,使羽绒能更好的展开,避免粘在通道内壁上造成堵塞,减少清理时间,暖风的风力带动羽绒在内腔室7中行进,通道隔板8上的强磁铁9,将展开的羽绒上的含铁杂质吸附,当羽绒行进到转角处时,能快速的在滑道10上滑行到下一个通路上,提高了除去羽绒中的含铁杂质的速度,然后依次经过多个通路和滑道10后从出料口11出去。

[0042] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

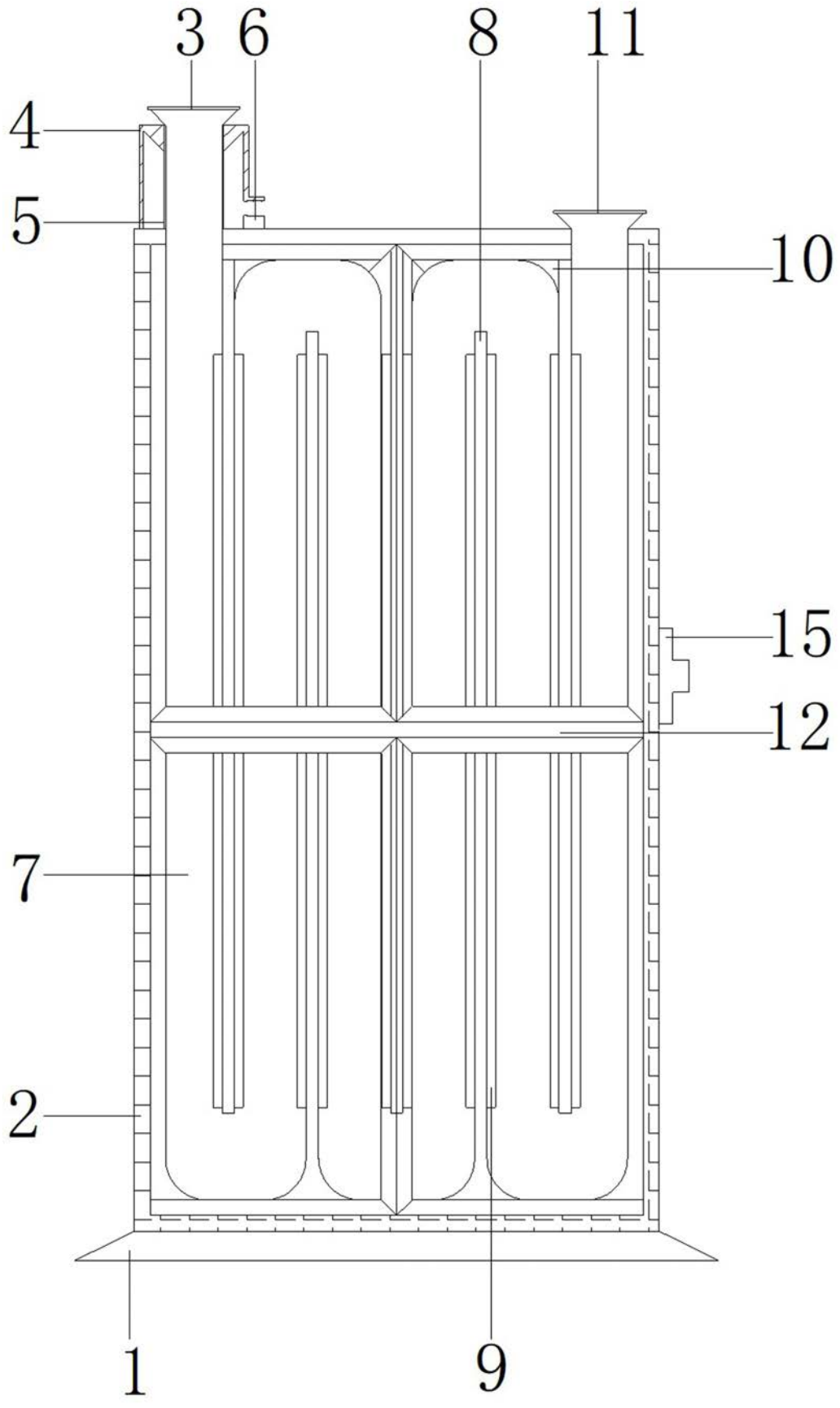


图1

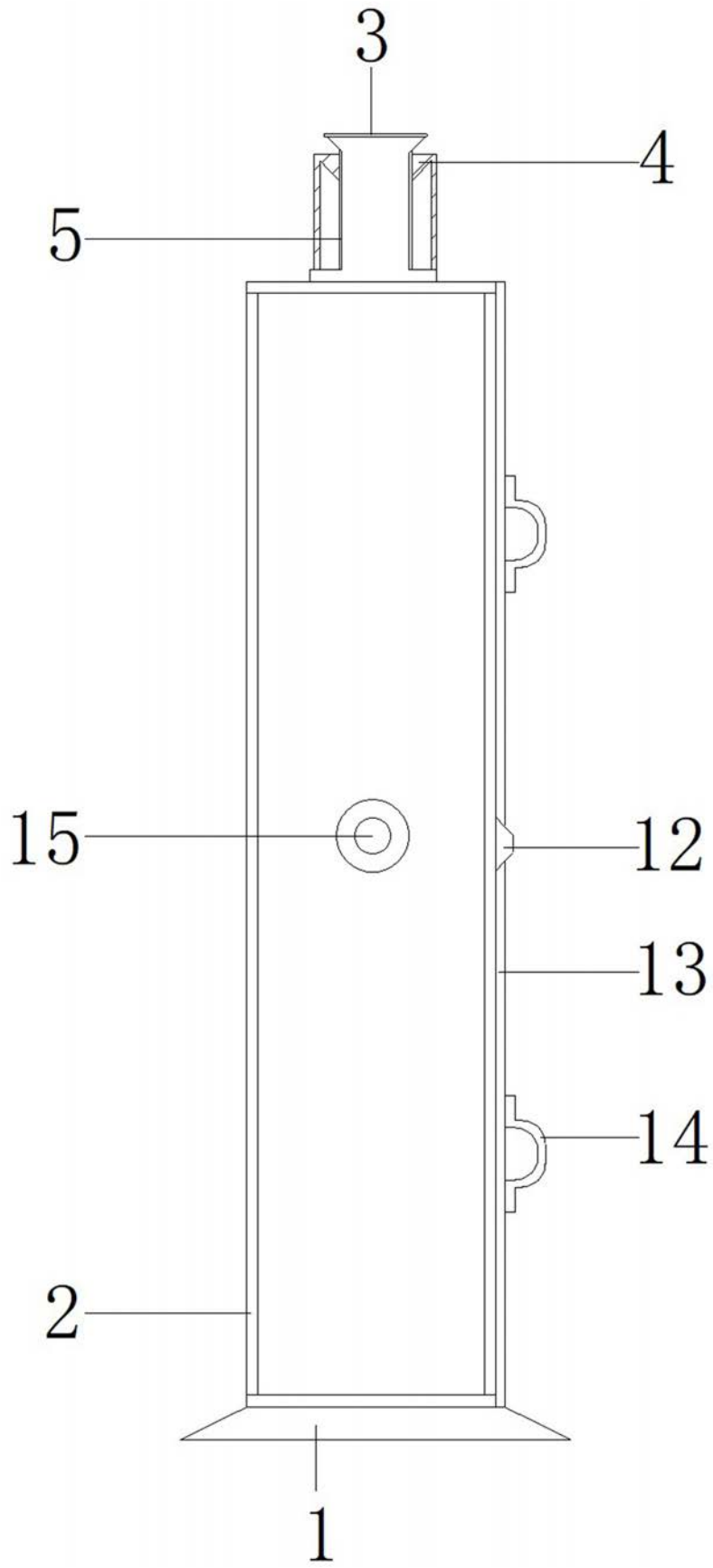


图2

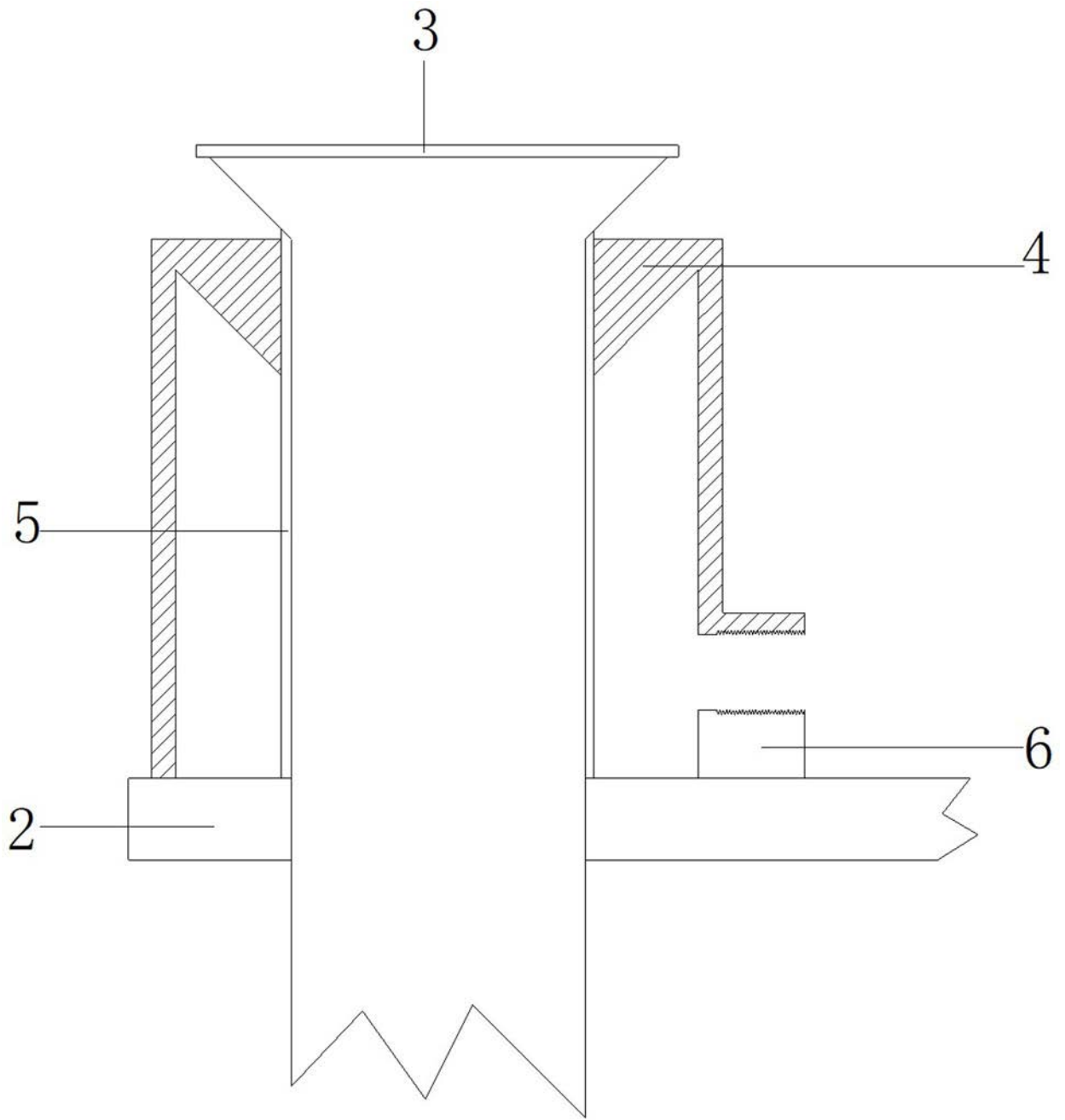


图3

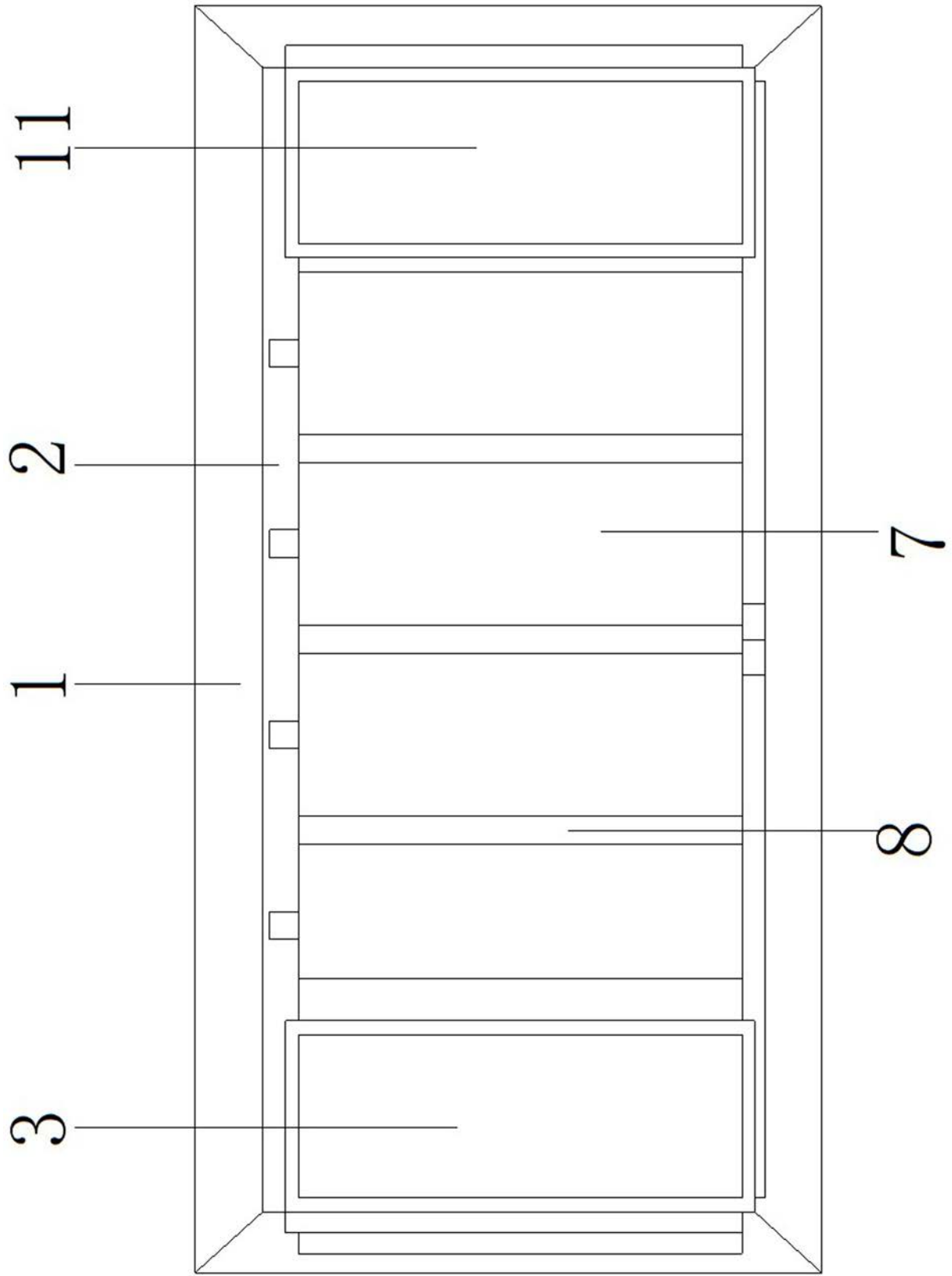


图4