



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

257886

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 24 B 9/08

(22) Přihlášeno 20 12 85

(21) PV 9567-85

(40) Zveřejněno 12 11 87

(45) Vydáno 15 02 89

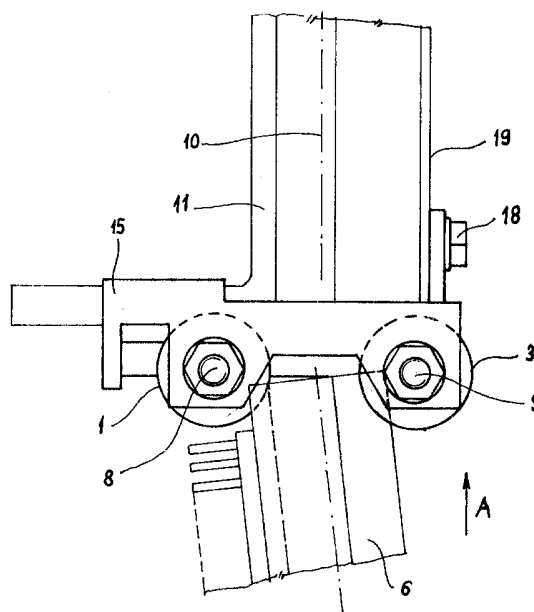
(75)

Autor vynálezu

MEDEK ZBYNĚK, ŽELEZNÝ BROD

(54) Naváděč aparátů pro broušení a leštění bižuterních kamenů

Účelem naváděče je zvýšení životnosti aparátů a nosičů, do kterých se aparáty zasouvají, snížení odporu při jejich zasouvání a odstranění prostoje v zařízení s nosiči aparátů v důsledku nezasunutí aparátů do nosičů nebo zasunutí mimo funkční plochy nosiče. Uvedeného účelu se dosáhne naváděčem aparátů předřazeným před nosič aparátů. Naváděč sestává z naváděcích kladek, tvarovaných podle zkosených částí obrysu aparátu, natáčitelných na čepích jednotlivě osově a kolmo ke směru zasouvání ustavitelných na rámu naváděče, který je suvně upevněn k čelní a boční ploše nosiče ve směru kolmém na základní upínací plochu pro aparát.



OBR. 2

Vynález se týká naváděče aparátů pro broušení a leštění bižuterních kamenů, kterým se řeší orientace aparátů při jejich zasouvání do nosičů brousících a leštících strojů a přiřazeného dopravního zařízení.

Dosud známé nosiče nemají naváděč aparátů. Tyto nosiče mají funkční profil tvarovaný podle obrysů aparátů s nezbytnou provozní vůlí potřebnou k zasunutí aparátu a jsou buď pevně spojené s rámem brousícího nebo leštícího stroje nebo jsou pohyblivé mezi těmito stroji spolu s řetězy dopravního zařízení. Přesná orientace aparátů bezprostředně před jejich zasunutím do nosičů chybí a aparáty se mohou například vlastní tíhou vychýlit z osy nosiče. To má za následek poškození korespondujících ploch funkčního profilu nosiče a ploch obrysu aparátu při jeho zasouvání v důsledku nemožnosti využít provozní vůli mezi těmito plochami. Často je výchylna tak velká, že se aparát opře o čelo nosiče a nelze jej zasunout vůbec, nebo je zasunut mimo funkční plochy nosiče, čímž vznikne prostoj nebo havárie strojního zařízení.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny naváděčem aparátů pro broušení a leštění bižuterních kamenů podle vynálezu, jehož podstatou je, že sestává z naváděcích kladek tvarovaných podle vnitřní a vnější zkosené části známého obrysu aparátu, natáčitelných na čepích ve směru zasouvání aparátu, přičemž čepy jsou na rámu naváděče jednotlivě osově a kolmo ke směru zasouvání aparátu nastavitelné. Rám naváděče je s výhodou upevněn k rovné čelní a boční ploše nosiče aparátu suvně ve směru kolmém na základní upínací plochu pro aparát, přičemž vidlicové vybrání rámu naváděče je podepřeno o nákrůžek tvarovaný na čelní ploše nosiče.

Naváděcí kladky, tvarované podle zkosených částí obrysu aparátu, jsou natáčitelné ve směru zasouvání aparátů a ustřeďují je do osy nosiče aparátů, jsou-li z této osy vychýleny, přičemž je využita provozní vůle mezi funkčním profilem nosiče a obrysem aparátu a snižuje se odpor při nasouvání aparátu do nosiče. Tím je podstatně sníženo poškození korespondujících ploch nosiče aparátu a zcela zamezeno zasunutí aparátu mimo nosič nebo nezasunutí aparátu do nosiče v důsledku jeho opření o čelo nosiče, čímž je odstraněna prostojovost a poruchovost zařízení.

Čepy naváděcích kladek jednotlivě osově i příčně ustavitelné umožňují přesné seřízení vzdálenosti a výšky naváděcích kladek pro zajištění jejich styku s příslušnými plochami obrysu aparátu po montáži naváděče na nosič aparátu. Upevněním rámu naváděče k nosiči aparátu suvně ve směru kolmém na základní upínací plochu pro aparát je umožněno posunutí celého naváděče po přebroušení základní upínací plochy pro aparát bez nutnosti seřizovat znovu vzdálenost a výšku naváděcích kladek.

Vidlicové vybrání rámu naváděče podepřené o nákrůžek tvarovaný na čelní ploše nosiče tvoří vedení naváděče při jeho posouvání po nosiči kolmo k základní upínací ploše pro aparát.

Na připojených výkresech je znázorněno příkladné provedení naváděče aparátů podle vynálezu, kde na obr. 1 je znázorněn pohled na naváděč upevněný k nosiči aparátu ve směru zasouvání aparátu, to je směru A z obr. 2, na obr. 2 je znázorněn pohled B z obr. 1 na naváděč spolu s částí nosiče aparátu a část zasouvaného aparátu s vychýlenou osou.

Naváděcí kladka 1 (obr. 1) je tvarována podle vnitřní zkosené části 2 a naváděcí kladka 3 podle vnější zkosené části 4 známého obrysu 5 aparátu 6. Obě kladky, 1, 3 jsou natáčitelné ve směru A (obr. 2) zasouvání aparátu 6 na čepích 8, 9 a ustřeďují vychýlený aparát 6 do osy 10 nosiče 11 aparátu 6. Čepy 8, 9 (obr. 1) jsou opatřeny závitem a osově a kolmo ve směru nasouvání ustavitelné pomocí matic 12, 13 v drážce 14 rámu 15 naváděče.

Rám 15 naváděče je upevněn šrouby 16 k rovné čelní ploše 17 a šroubem 18 k boční ploše 19 nosiče 11 aparátu 6 suvně na výřezech 20 a 21 ve směru kolmém na základní upínací plochu 22 sloužící pro upnutí aparátu 6. Vidlicové vybrání 23 rámu 15 naváděče je podepřeno o nákrůžek 24, který vyčnívá z čelní plochy 17 nosiče 11 aparátu 6.

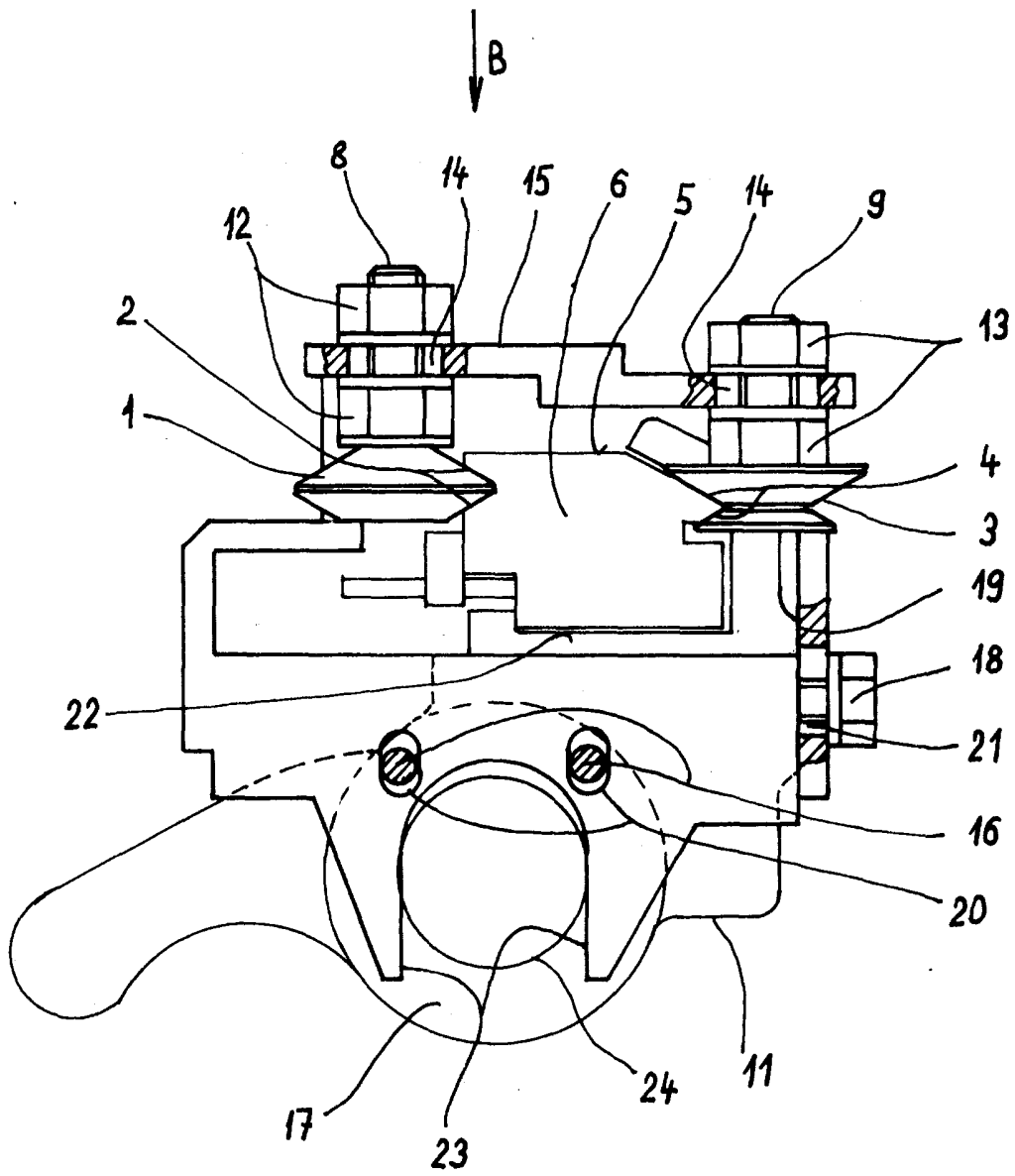
P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Naváděč aparátů pro broušení a leštění bižuterních kamenů vyznačený tím, že sestává z nejméně jedné naváděcí kladky (1) tvarované podle vnitřní zkosené části (12) známého obrysu (5) aparátu (6) a z nejméně jedné naváděcí kladky (3) tvarované podle vnější zkosené části (41) známého obrysu (5) aparátu (6), přičemž naváděcí kladky (1, 3) jsou natáčitelné ve směru (A) zasouvání aparátu (6) na čepech (8, 9) ustavených v rámu (15) naváděče, kde jsou jednotlivě osově a kolmo seřiditelné ke směru zasouvání aparátu (6).

2. Naváděč aparátů podle bodu 1, vyznačený tím, že rám (15) naváděče je upevněn k rovné čelní (17) a boční (19) ploše nosiče (11) aparátu (6) suvně ve směru kolmém na základní upínací plochu (22) pro aparát (6), přičemž vidlicové vybrání (23) rámu naváděče je podepřeno o nákrůžek (24) tvarovaný na čelní ploše (17) nosiče (11) aparátu (6).

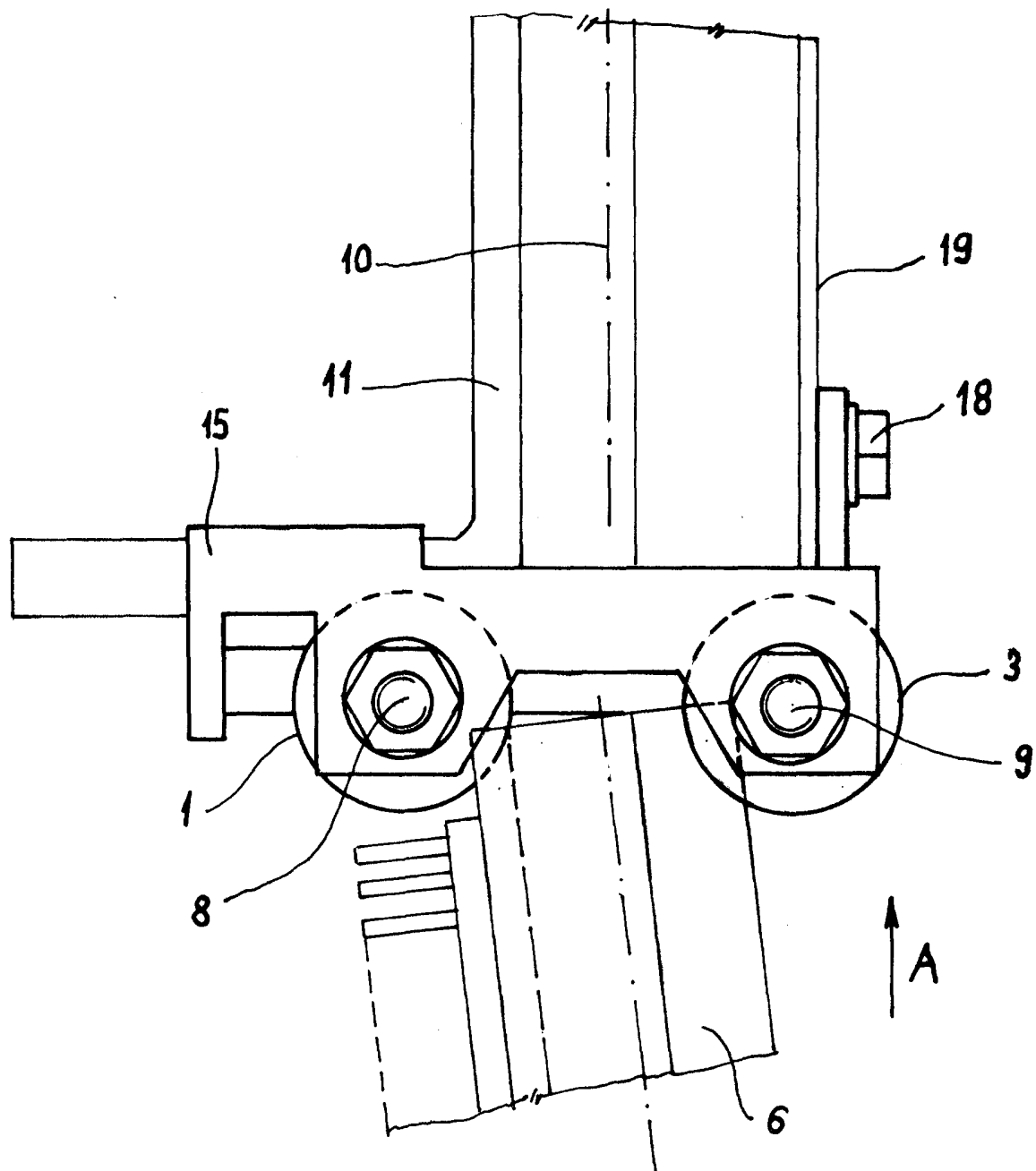
2 výkresy

257886



OBR. 1

257886



OBR. 2