

**NORGE**



**STYRET  
FOR DET INDUSTRIELLE  
RETTSVERN**

**Utlegningsskrift nr. 123420**

Int. Cl. E 02 b 11/00 Kl. 84a-11/00

Patentsøknad nr. 4119/70 Inngitt 29.10.1970

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 8.11.1971

Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 8.11.1971

Prioritet begjært fra: -

---

Aktieselskabet Fjeldhammer Brug,  
Fjellhamarveien 1, 1472 Fjellhamar.

Oppfinnere: Bjørn E. Bjørnsen, Fjordveien 69, 1322 Høvik,  
Erik Haneborg, Høybråtenvn. 130, Høybråten,  
Erik Aasrud, Otto Rugesvei 94, Østerås og  
Kjell Haug, Angerstvei 22 A, 1346 Gjettum.

Fullmektig: Bryns Patentkontor A/S.

Anordning ved drenerør.

Foreliggende oppfinnelse angår en anordning ved drenerør som er fremstilt av tynnvegget plastslange og hvis vegg er til-  
dannet på en slik måte at det i et lengdesnitt av røret har en  
bølget form med fortrinnsvis tilnærmet rektangulære bølger som  
danner avvekslende innad og utad fremspringende ringformede hule  
ribber og der det i de utvendige ribbenes topp er uttatt drener-  
åpninger ved hjelp av lengdeveis oppslissing av rørveggen i disse  
partier.

Drenerør av denne art har en rekke fordeler fremfor drener-  
rør med en glatt sylindrisk form. Ettersom drenerørene skal graves

ned i bakken, kreves det relativt stor ringstivhet av røret. Dette oppnås ved et dremsrør hvis vegg er tildannet til ringformede ribber. Derved kan veggtykkelsen være relativt beskjedent og allikevel oppnås tilstrekkelig ringstivhet. En annen stor fordel som oppnås ved et slikt rør er at uttakning av dremsåpninger forenkles i vesentlig grad ved fremstillingen. Røret kan helt enkelt føres forbi et eller flere freseverktøy som skjærer et eller flere spor i ribbenes topper under forbiføringen. Derved får man avbrutte dremsåpninger uten å måtte behøve å bevege verktøyet radielt i forhold til røret.

Et dremsrør av den ovennevnte art er meget bøyelig og passer utmerket for nedlegging med maskin. Rørene leveres da i ruller med en ganske anseelig lengde på røret.

På mindre bruk, der en enkelt mann skal legge ned rør for hånd, kan det være en fordel å benytte begrensede lengder stive rør. Disse er enklere å håndtere enn en stor kveil på og av en traktorkjerre. De stive enkeltrørene er også langt lettere for en mann å anbringe på riktig plass i grøften. En stor kveil vil være vanskelig for en mann å rulle langs grøften og deretter føre det avrullede rør ned i grøften.

Det er kjent å fremstille begrensede lengder av stive dremsrør, men de rør som hittil har vært fremstilt av denne type, har vært glatte sylindriske rør.

Hensikten med foreliggende oppfinnelse er å fremskaffe begrensede lengder stive dremsrør under samtidig bibeholdelse av fordelene ved dremsrør av tynnvegget plast med ringformede ribber.

Dette oppnås ifølge oppfinnelsen ved en anordning ved dremsrør som er fremstilt av tynnvegget plastslange hvis vegg er tildannet på en slik måte at den i et lengdesnitt av røret har en bølget form med fortrinnsvis tilnærmet rektangulære bølger som danner avvekslende innad og utad fremspringende ringformede hule ribber og der det i de utvendige ribbenes topp er uttatt dremsåpninger ved lengdeveis oppslissing av røret, og det karakteristiske ved oppfinnelsen består i en eller flere avstivende ribber som strekker seg kontinuerlig i rørets lengderetning og som er tildannet i et med og av samme materiale som rørveggen for øvrig.

Derved får man et stivt rør som har samme fordel under bruk og fremstilling som et fleksibelt rør med tverrgående ribber. I likhet med det fleksible rør kan røret ifølge oppfinnelsen fremstilles

helt kontinuerlig ved at en tynnvegget slange ekstruderes fra en plastekstruder og ribbene dannes ved blåsing mot en kontinuerlig fremført form.

Ved en fordelaktig utførelsesform for oppfinnelsen er det anordnet tre ribber. For å oppnå større stivhet kan de langsgående ribbene ha større veggtykkelse enn røret for øvrig.

Oppfinnelsen skal i det følgende forklares nærmere ved hjelp av tegningen som viser en utførelsesform for røret ifølge oppfinnelsen.

Fig. 1 viser et utsnitt av et rør ifølge oppfinnelsen, sett utenfra og

fig. 2 viser et snitt gjennom en del av rørveggen.

Drensrøret ifølge oppfinnelsen er fremstilt av en tynnvegget plastslange som ved blåseforming er tildannet til avvekslende innoverrettede ribber 1 og utoverrettede ribber 2. De ringformede ribbene er avbrutt av langsgående ribber 3 hvis tykkelse overstiger tykkelsen i røret for øvrig. Denne større tykkelse kan lett fremskaffes ved hjelp av en økning av gjennomstrømningsarealet i ringdysen ved ekstruderingen av røret. I de ringformede ribbenes topp-er 2 er det uttatt langsgående slisser 4 som tjener som dremsåpninger. Disse fremstilles helt enkelt ved at slangen føres forbi stillestående skjæreverktøy f.eks. freser. Dremsåpningene kan selvsagt utføres på mange andre måter ved stikking, brenning eller lignende. Dersom de langsgående ribber ikke fortykkes, kan dremsåpningene plasseres i denne ribbe.

Røret ifølge oppfinnelsen fremstilles helt kontinuerlig ved at det ved utløpet fra en plastekstruder anbringes en kontinuerlig fremført plastblåseform der ribbene tildannes. Røret skjæres etter utgangen fra blåseformemaskinen i passende lengder, f.eks. 6 m. Rørene ifølge oppfinnelsen kan på vanlig måte skjøtes ved hjelp av muffe.

#### P a t e n t k r a v .

1. Anordning ved dremsrør, fremstilt av tynnvegget plastslange, hvis vegg er tildannet på en slik måte at den i et lengdesnitt av røret har en bølget form med fortrinnsvis tilnærmet rektangulære bølger som danner avvekslende innad og utad fremspringende ringformede hule ribber og der det i røret er uttatt dremsåpninger,

123420

4

k a r a k t e r i s e r t v e d en eller flere avstivende ribber (3) som strekker seg kontinuerlig i rørets lengderetning og som er tildannet i ett med og av samme materiale som rørveggen for øvrig.

2. Anordning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at det er anordnet tre ribber.

3. Anordning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at de langsgående ribber (3) har større veggtykkelse enn røret for øvrig.

4. Anordning ifølge et eller flere av foregående krav, k a r a k t e r i s e r t v e d at de ringformede ribber (1 og 2) er avbrutt ved de langsgående ribber (3).

Anførte publikasjoner: -

123420

FIG. 1

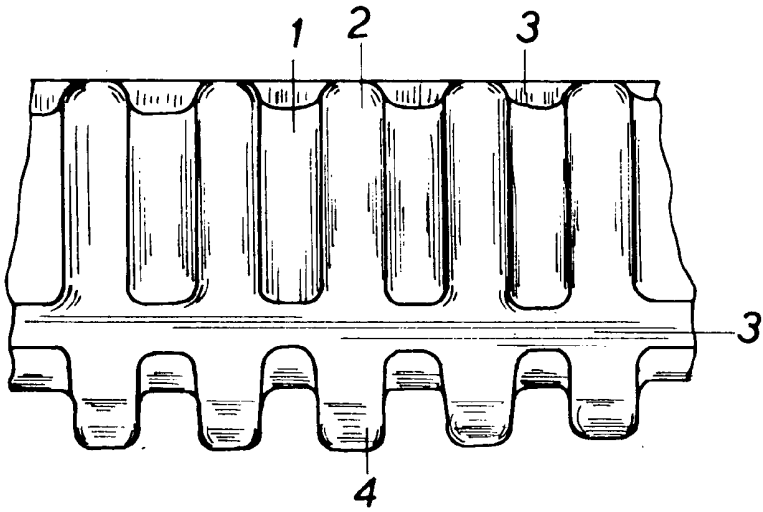


FIG. 2

