



(21) 申请号 202221807622.1

(22) 申请日 2022.07.13

(73) 专利权人 立上(广州)供应链管理有限公司

地址 510000 广东省广州市花都区花山镇
龙南路5号花山第二工业区

(72) 发明人 李祥

(51) Int. Cl.

B65D 3/06 (2006.01)

B65D 3/28 (2006.01)

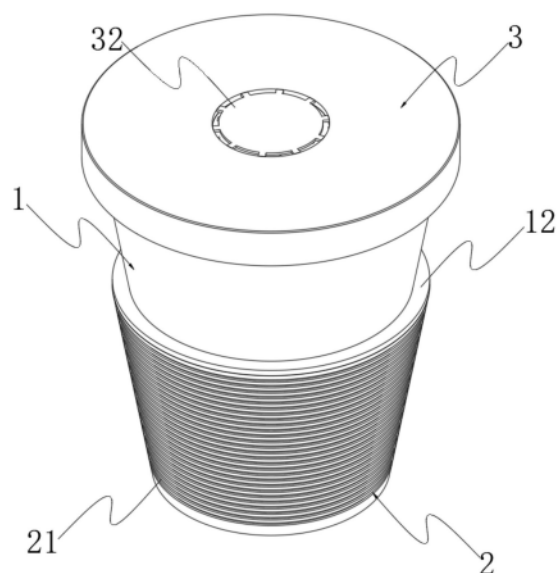
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种深压纹双层纸杯

(57) 摘要

本实用新型涉及纸杯技术领域,具体为一种深压纹双层纸杯,包括套设于纸杯杯口处的杯盖,所述杯盖的顶面中心处开设有通孔,所述通孔处设有挡片,所述挡片的外壁开设有多个隔断槽,所述杯盖的底面位于通孔处固定有顶面呈开口式结构的筒体,所述筒体的外壁上开设有多个贯穿孔;通过设置的泡茶机构:即在泡茶时,将通孔处的挡片戳破,并将茶叶置于筒体内,杯盖盖合在纸杯上,筒体即可浸没在纸杯内的热水,热水即可透过多个贯穿孔泡发茶叶,而杯盖可同时保留茶叶的泡发后的清香;该设计既便于在纸杯中进行泡茶,也可以避免饮茶时茶叶随着水流进入至使用者的口部,从而可以提供更好的使用体验。



1. 一种深压纹双层纸杯,包括纸杯(1),所述纸杯(1)的顶面开设有储水腔(11),其特征在于:所述纸杯(1)的外部下方处套设有隔热套(2),所述隔热套(2)的内壁上固定有多个呈环形等间距分布的连接块(22),所述连接块(22)与纸杯(1)的外壁固定连接;所述纸杯(1)的上方设有泡茶机构(3),所述泡茶机构(3)包括套设于纸杯(1)杯口处的杯盖(31),所述杯盖(31)的顶面中心处开设有通孔(311),所述通孔(311)处设有挡片(32),所述挡片(32)的外壁开设有多个隔断槽(321),所述杯盖(31)的底面位于通孔(311)处固定有顶面呈开口式结构的筒体(33),所述筒体(33)的外壁上开设有多个贯穿孔(34)。

2. 根据权利要求1所述的深压纹双层纸杯,其特征在于:所述筒体(33)包括两个防水层(331),两个所述防水层(331)之间设有基层(332),所述防水层(331)采用PE薄膜制成,所述基层(332)采用木浆纸制成。

3. 根据权利要求1所述的深压纹双层纸杯,其特征在于:所述挡片(32)和所述杯盖(31)为一体成型结构。

4. 根据权利要求1所述的深压纹双层纸杯,其特征在于:多个所述贯穿孔(34)呈环形等间距分布。

5. 根据权利要求1所述的深压纹双层纸杯,其特征在于:多个所述连接块(22)呈环形等间距分布。

6. 根据权利要求1所述的深压纹双层纸杯,其特征在于:所述隔热套(2)的外壁从上至下开设有多个深压纹(21)。

7. 根据权利要求1所述的深压纹双层纸杯,其特征在于:所述纸杯(1)的外壁中部处紧密粘接有固定环(12),所述隔热套(2)的顶面与固定环(12)的底面紧密粘接。

一种深压纹双层纸杯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸杯技术领域，具体为一种深压纹双层纸杯。

背景技术

[0002] 深压纹纸杯又称深压纹纸杯，是指纸杯表面设有深压纹且以纸浆为原料制成的杯子，其通常为一次性使用，是许多家庭和公共场所常见的喝水工具；

[0003] 授权公告号为CN201920559049.9的实用新型专利公开了一种深压纹双层纸杯，该深压纹双层纸杯包括杯底和筒型纸杯，所述杯底外表面通过第一压痕固定连接有内斜面，所述筒型纸杯靠近杯底的一侧通过第二压痕固定连接有外斜面，所述筒型纸杯远离杯底的一侧设置有杯沿，所述筒型纸杯外表面固定连接有隔热层；

[0004] 虽然该深压纹双层纸杯具有隔热的功能，但是使用该纸杯在饮茶时，纸杯中的茶叶易随着水流进入使用者口中，给使用者造成不好的体验，鉴于此，我们提出一种深压纹双层纸杯。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种深压纹双层纸杯，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0007] 一种深压纹双层纸杯，包括纸杯，所述纸杯的顶面开设有储水腔，所述纸杯的外部下方处套设有隔热套，所述隔热套的内壁上固定有多个呈环形等间距分布的连接块，所述连接块与纸杯的外壁固定连接；所述纸杯的上方设有泡茶机构，所述泡茶机构包括套设于纸杯杯口处的杯盖，所述杯盖的顶面中心处开设有通孔，所述通孔处设有挡片，所述挡片的外壁开设有多个隔断槽，所述杯盖的底面位于通孔处固定有顶面呈开口式结构的筒体，所述筒体的外壁上开设有多个贯穿孔。

[0008] 作为本实用新型优选的技术方案，所述筒体包括两个防水层，两个所述防水层之间设有基层，所述防水层采用PE薄膜制成，所述基层采用木浆纸制成。

[0009] 作为本实用新型优选的技术方案，所述挡片和所述杯盖为一体成型结构。

[0010] 作为本实用新型优选的技术方案，多个所述贯穿孔呈环形等间距分布。

[0011] 作为本实用新型优选的技术方案，多个所述连接块呈环形等间距分布。

[0012] 作为本实用新型优选的技术方案，所述隔热套的外壁从上至下开设有多个深压纹。

[0013] 作为本实用新型优选的技术方案，所述纸杯的外壁中部处紧密粘接有固定环，所述隔热套的顶面与固定环的底面紧密粘接。

[0014] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果：

[0015] 1.通过设置的泡茶机构：即在泡茶时，将通孔处的挡片戳破，并将茶叶置于筒体内，杯盖盖合在纸杯上，筒体即可浸没在纸杯内的热水，热水即可透过多个贯穿孔泡发茶

叶,而杯盖可同时保留茶叶的泡发后的清香;该设计既便于在纸杯中进行泡茶,也可以避免饮茶时茶叶随着水流进入至使用者的口部,从而可以提供更好的使用体验;

[0016] 2.通过设置的隔热套、连接块和深压纹:即通过隔热套和纸杯的双层设计,使得纸杯传递至隔热套上的热量较少,从而可以起到较好的隔热作用,避免使用者被烫伤。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的整体爆炸结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型中隔热套的结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型中泡茶机构的结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型中泡茶机构的爆炸结构示意图;

[0022] 图6为本实用新型中筒体的结构示意图。

[0023] 图中:

[0024] 1、纸杯;11、储水腔;12、固定环;

[0025] 2、隔热套;21、深压纹;22、连接块;

[0026] 3、泡茶机构;31、杯盖;311、通孔;32、挡片;321、隔断槽;33、筒体;331、防水层;332、基层;34、贯穿孔。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0029] 此外,在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0030] 本实施例提供一种技术方案:

[0031] 请参阅图1-3,一种深压纹双层纸杯,包括纸杯1,纸杯1的顶面开设有储水腔11,纸杯1的外部下方处套设有隔热套2,隔热套2的内壁上固定有多个呈环形等间距分布的连接块22,且连接块22分别与纸杯1和隔热套2紧密粘接,连接块22与纸杯1的外壁固定连接;纸杯1与隔热套2之间通过多个连接块22进行连接和固定,既起到了稳定的连接作用,也减少了纸杯1传递至隔热套2上的热量;

[0032] 在本实施例中,多个连接块22呈环形等间距分布,多个连接块22的设置能够提高纸杯1与隔热套2之间的连接稳定性和牢靠性。

[0033] 在本实施例中,隔热套2的外壁从上至下开设有多个深压纹21,多个深压纹21的设

置既提高了产品的美观性,也增加了隔热套2与手部的摩擦力,便于使用人员握持纸杯1。

[0034] 在本实施例中,纸杯1的外壁中部处紧密粘接有固定环12,隔热套2的顶面与固定环12的底面紧密粘接,固定环12的设置便于隔热套2与纸杯1进行连接和固定,提高隔热套2与纸杯1之间的连接牢靠性和稳定性。

[0035] 请参阅图4-6,纸杯1的上方设有泡茶机构3。泡茶机构3包括套设于纸杯1杯口处的杯盖31,杯盖31的顶面中心处开设有通孔311,通孔311处设有挡片32,挡片32的外壁开设有多个隔断槽321;通过设置的挡片32,可以对通孔311起到一定的隔绝作用,减少外界的异物和灰尘等进入至筒体33内,而多个隔断槽321的设置便于戳破挡片32,便于打开通孔311,方便将茶叶置入筒体33内。

[0036] 具体的,杯盖31的底面位于通孔311处固定有顶面呈开口式结构的筒体33,且筒体33与杯盖31紧密粘接,筒体33的外壁上开设有多个贯穿孔34;通过设置的筒体33,便于置入茶叶进行泡发,同时可以避免茶叶流入纸杯1内的茶水中,避免茶叶影响使用者饮用茶水,而多个贯穿孔34的设置便于热水流入至筒体33内泡发茶叶。

[0037] 在本实施例中,筒体33包括两个防水层331,两个防水层331之间设有基层332,防水层331采用PE薄膜制成,基层332采用木浆纸制成,通过设置的防水层331,可以起到有效的防水作用,有效防止木浆纸因为接触水分和失去原本该有的挺度和韧性,便于通过筒体33进行泡茶;此外,PE薄膜制成和木浆纸均需为食品级材质,以保证产品的使用安全。

[0038] 在本实施例中,挡片32和杯盖31为一体成型结构,该设计便于保证挡片32与杯盖31的之间效果;此外,挡片32和杯盖31之间的多个隔断槽321可采用冲压设备进行生产,即通过冲刀向下往复运动对杯盖31进行多次切割,即可切割出多个隔断槽321。

[0039] 在本实施例中,多个贯穿孔34呈环形等间距分布,多个贯穿孔34的设置便于热水迅速流入至筒体33内,便于通过热水泡发茶叶。

[0040] 具体使用时,使用人员首先使用食指多次戳动挡片32,此时挡片32与杯盖31之间的连接即断裂,挡片32即同步脱落,使用人员同步丢弃挡片32,随后使用人员将茶叶经通孔311置入筒体33内,然后使用人员将热水倾倒入纸杯1内,接下来使用人员将杯盖31盖合在纸杯1的顶部,此时筒体33即插入至纸杯1内部的热水中,热水同时经多个贯穿孔34流入至筒体33内,即可对筒体33内的茶叶进行泡发,最后待茶叶泡发完成,使用人员取下杯盖31,杯盖31、筒体33筒体33内的茶叶即脱离纸杯1,使用人员即可饮茶。

[0041] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

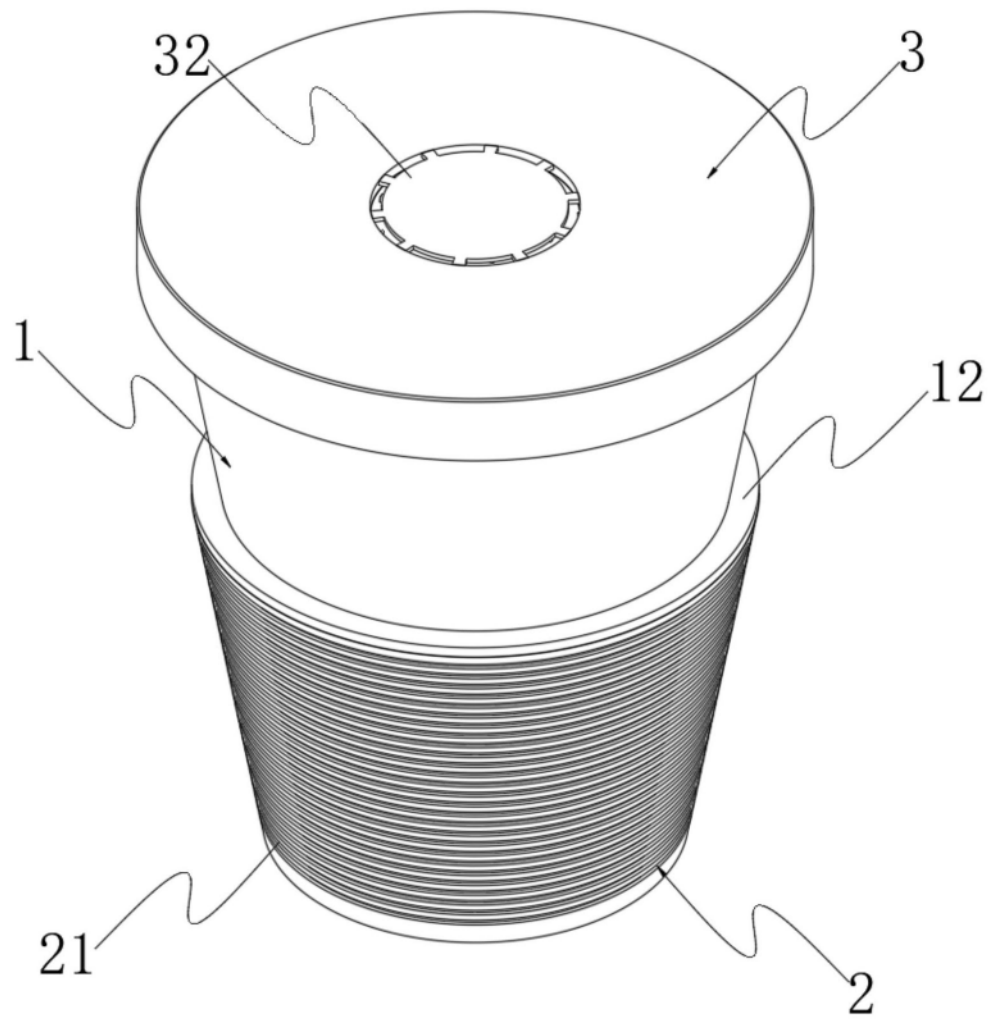


图1

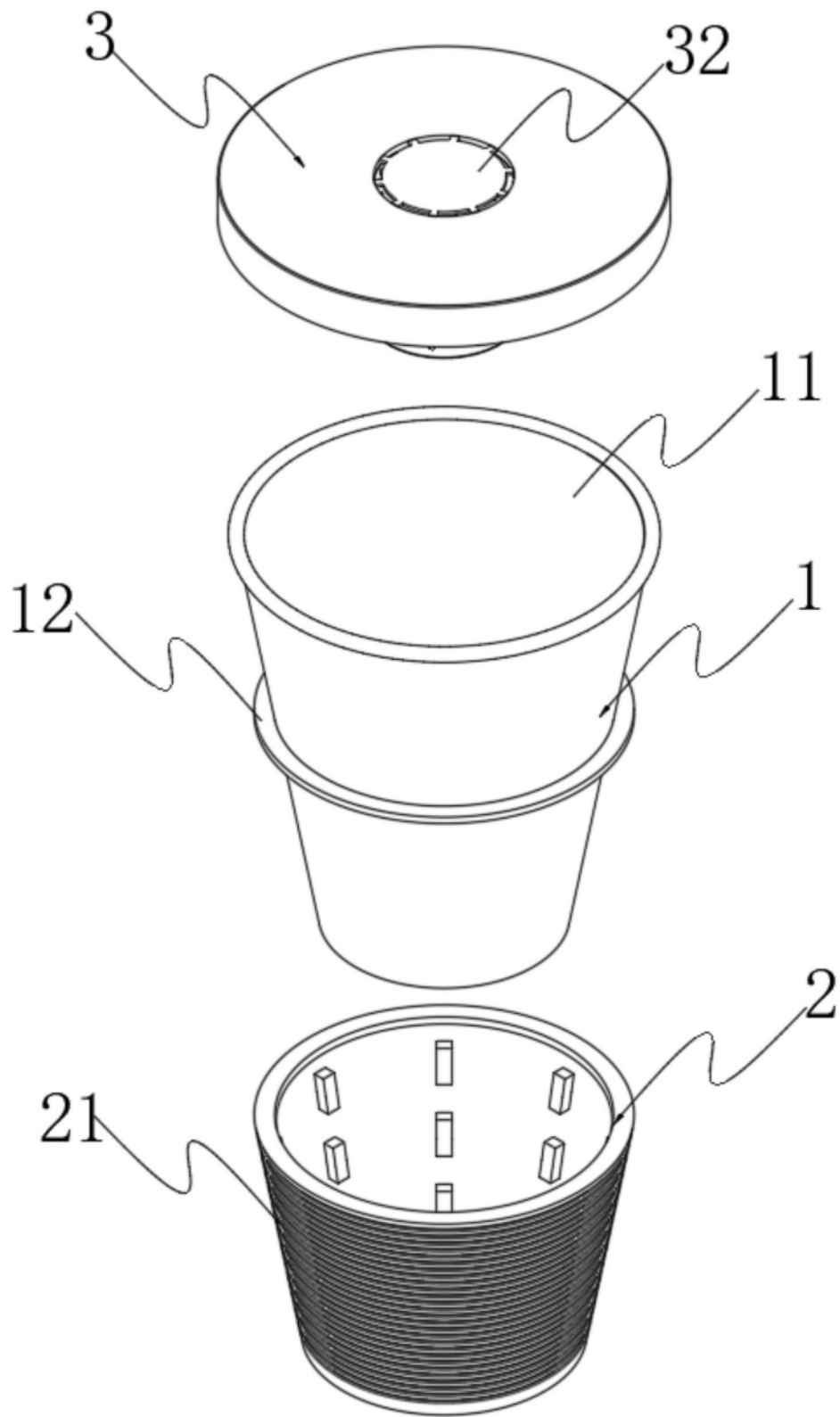


图2

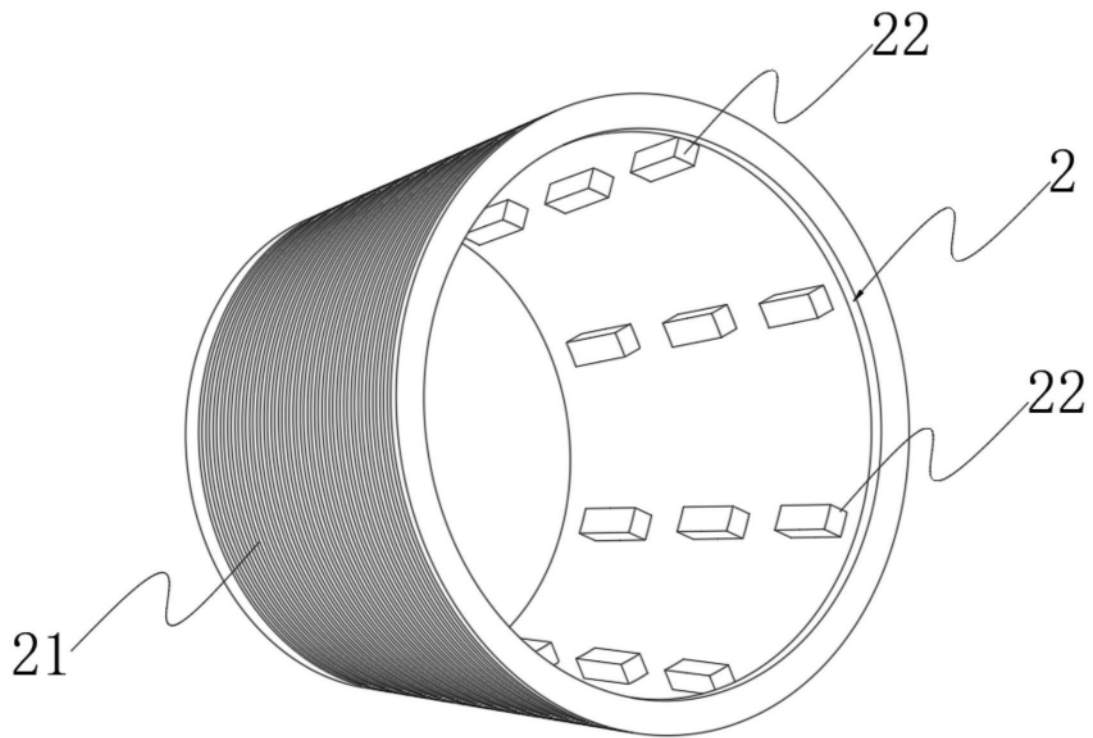


图3

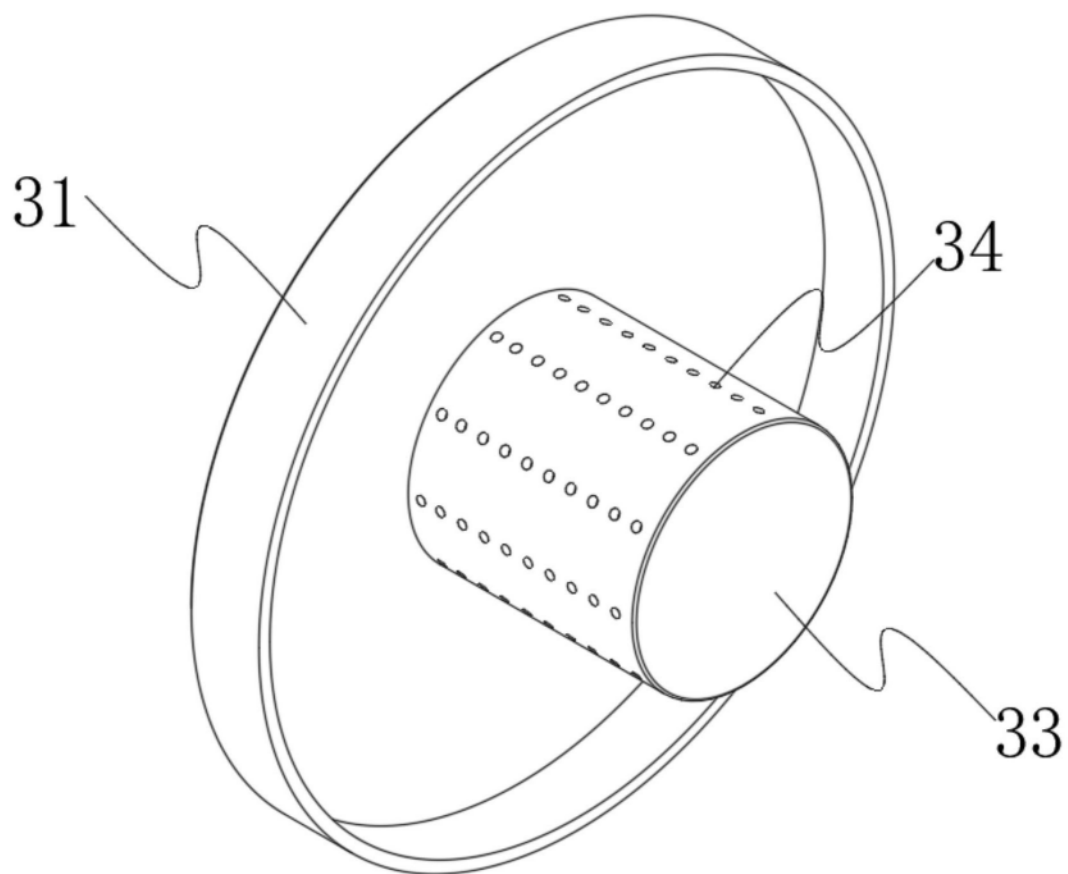


图4

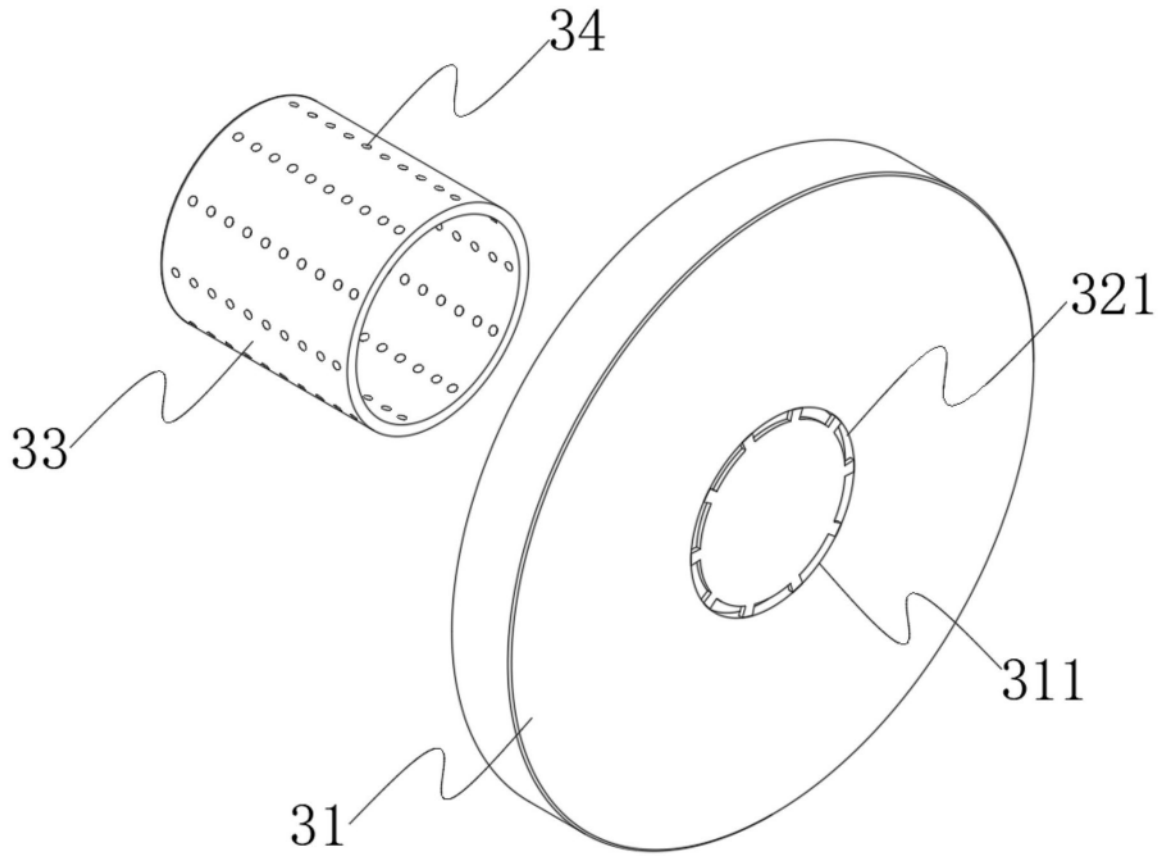


图5

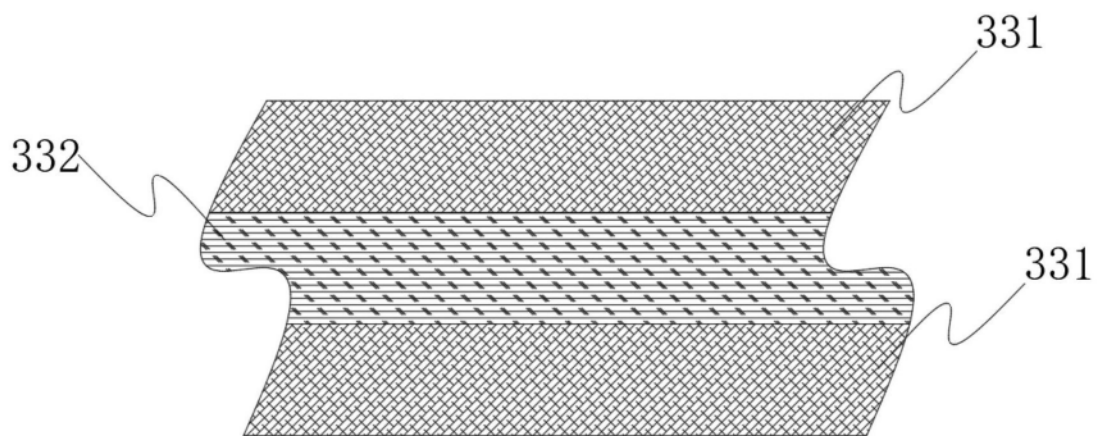


图6