



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 36847

Wytwórnia Chemiczna*)

(Polska)

Kl. 49 h, 36/01

B23k 35/24

Sposób spawania acetylenowego przedmiotów z żelaza z aluminium

Udzielono patentu z mocą od dnia 23 lipca 1953 r.

Sposób według wynalazku dotyczy spawania acetylenowego przedmiotów z żelaza, staliwa, żeliwa z aluminium o każdym kształcie i przekroju spawu przy zastosowaniu soli chlorowcowych i sproszkowanego metalu.

Polega on na uprzednim oczyszczeniu mechanicznym przedmiotów, np. w przypadku wżerów, rdzy, oczyszczeniu (zwłaszcza przy cienkich przedmiotach żelaznych) za pomocą kwasu solnego czystego lub chlorku i na powleczeniu żelaza, aluminium oraz drutu aluminium, użytego do spawania papką o następującym składzie:

90 części objętościowych soli chlorowcowych,
w tym
15 części objętościowych soli kuchennej,
25 części objętościowych cynku sproszkowanego

Zastrzeżenie patentowe

Sposób spawania acetylenowego przedmiotów z żelaza, żeliwa, staliwa z aluminium przy zastosowaniu soli chlorowcowych i sproszkowanego metalu, po oczyszczeniu mechanicznym tych przedmiotów żelaznych, znamieny tym, że oczyszcza się je dodatkowo za pomocą kwasu solnego czystego względnie chlorku cynku, powleka się przedmioty żelazne, aluminium oraz druty aluminium, użyte do spawania, papką o następującym składzie:

90 części objętościowych soli chlorowcowych
(w tym 15 części objętościowych soli kuchennej), 25 części objętościowych cynku sproszkowanego.

Wytwórnia Chemiczna

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Wacław Regucki