



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203006100 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220689699. 3

(22) 申请日 2012. 12. 13

(73) 专利权人 天威保变(合肥)变压器有限公司
地址 230041 安徽省合肥市庐阳产业园沱河
路 58 号

(72) 发明人 王长连 李新建 周兴明 胡伟
赵剑秀 夏宏林

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B65D 81/18(2006. 01)

B65D 85/00(2006. 01)

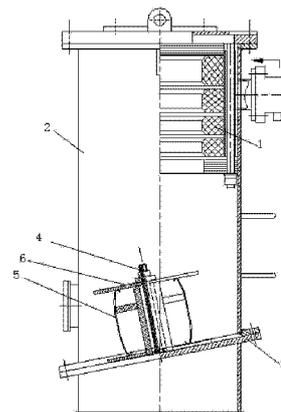
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种套管均压球运输结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种套管均压球运输结构,包括有互感器上的升高座,在升高座下方的盖板上焊接有螺杆,将均压球通过螺杆固定在盖板上表面。本实用新型互感器升高座下面的盖板上表面焊接一根 M24 螺杆,将外包绝缘的均压球固定于上表面,而且装配互感器的升高座结构尺寸没有变化,解决了外包绝缘的均压球受潮问题,有效的利用升高座的内部空间,节约了成本,提高了生产效率。



1. 一种套管均压球运输结构,其特征在于:包括有互感器上的升高座,在升高座下方的盖板上焊接有螺杆,将均压球通过螺杆固定在盖板上表面。
2. 根据权利要求1所述的一种套管均压球运输结构,其特征在于:所述的螺杆尺寸为M24,。
3. 根据权利要求1所述的一种套管均压球运输结构,其特征在于:所述的均压球的上、下面均放置有绝缘件。

一种套管均压球运输结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电力变压器技术领域,尤其涉及一种套管均压球运输结构。

背景技术

[0002] 220kV 电压等级套管的均压球一般随套管一起运输。对于导杆式套管,均压球外包绝缘之后不能暴露在空气中运输,为防止绝缘件受潮,需单独制作运输箱,用于运输均压球。由于涉及产品的种类较多,均压球的结构尺寸差异大,这种专门用于均压球运输的运输箱,成本高,回收难,无法实现重复利用,增加了产品制造的成本,并造成不必要的浪费,本实用新型提供一种新型的均压球运输结构。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷,提供一种防潮性能更好、结构简单、制作成本低的套管均压球运输结构。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种套管均压球运输结构,包括有互感器上的升高座,在升高座下方的盖板上焊接有螺杆,将均压球通过螺杆固定在盖板上表面。

[0006] 所述的螺杆尺寸为 M24,。

[0007] 所述的均压球的上、下面均放置有绝缘件。

[0008] 本实用新型的优点是:本实用新型互感器升高座下面的盖板上面焊接一根 M24 螺杆,将外包绝缘的均压球固定于上表面,而且装配互感器的升高座结构尺寸没有变化,解决了外包绝缘的均压球受潮问题,有效的利用升高座的内部空间,节约了成本,提高了生产效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,一种套管均压球运输结构,包括有互感器 1 上的升高座 2,在升高座 2 下方的盖板 3 上焊接有螺杆 4,将均压球 5 通过螺杆 4 固定在盖板 3 上表面。

[0011] 所述的螺杆 4 尺寸为 M24,。

[0012] 所述的均压球 5 的上、下面均放置有绝缘件 6。

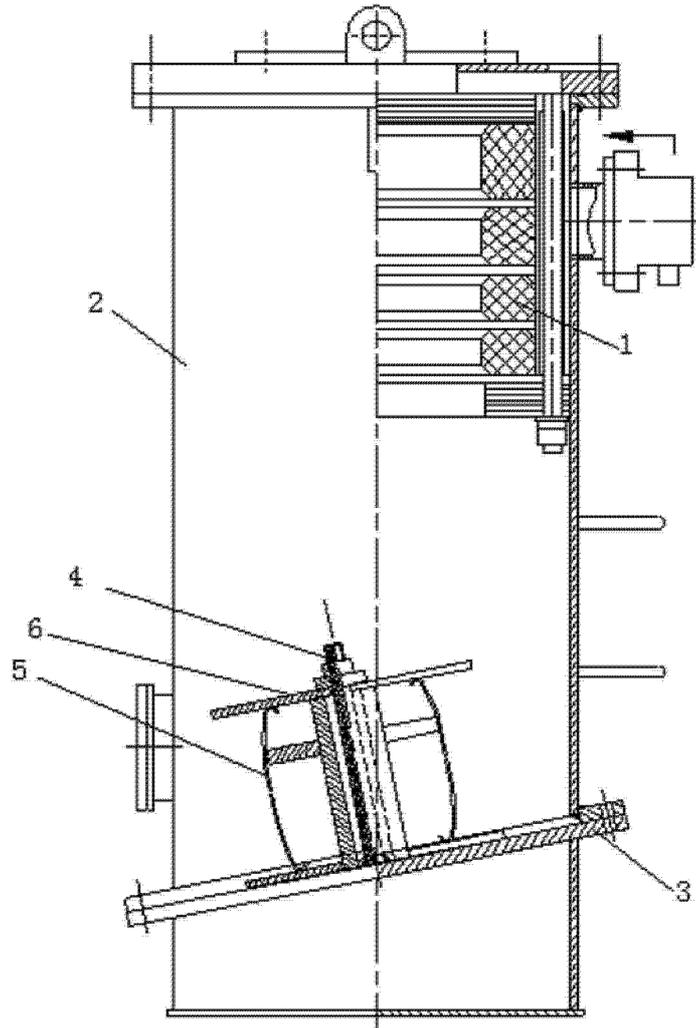


图 1