(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202224729 U
(45)授权公告日 2012.05.23

(21)申请号 201120350664.2

(22)申请日 2011.09.19

(73)专利权人 烟台胜地汽车零部件制造有限公司
地址 264006 山东省烟台市经济技术开发区

(72)发明人 盖英辉

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限公司 11212
代理人 杨立

(51)Int.Cl.
B23C 5/10(2006.01)

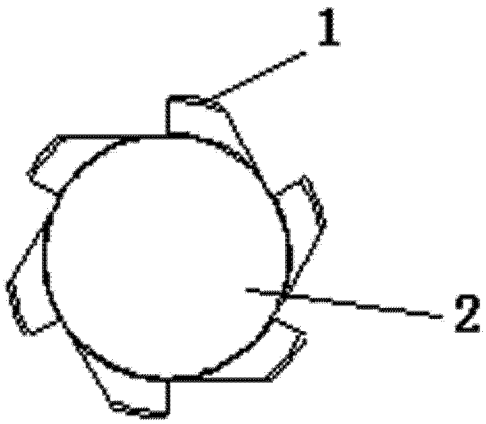
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种用于对工件划线的铣刀

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于对工件划线的铣刀，包括刀片和刀柄，所述刀片连接在所述刀柄的一端，且所述刀片的刀刃与刀柄垂直。本实用新型的有益效果是：使用本实用新型铣刀满足切削时铣刀与工件垂直，铣刀头与划线的槽型相同，机床主轴与工件垂直的要求。



CN 202224729 U

1. 一种用于对工件划线的铣刀，包括刀片和刀柄，其特征在于：所述刀片连接在所述刀柄的一端，且所述刀片的刀刃与刀柄相垂直。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于对工件划线的铣刀，其特征在于：所述刀刃的形状与工件上的槽的形状相匹配。

3. 根据权利要求 1 所述的一种用于对工件划线的铣刀，其特征在于：所述刀柄的一端设有有多个刀片，所述刀片沿刀柄四周呈环状分布。

4. 根据权利要求 1 或 2 或 3 所述的一种用于对工件划线的铣刀，其特征在于：所述刀片的形状为燕尾形。

一种用于对工件划线的铣刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于对工件划线的铣刀。

背景技术

[0002] 在有第四轴的加工中心上对工件斜面进行封闭图案的铣削用的铣刀为锥头铣刀，铣刀与工件垂直，铣刀头与划线的槽型相同，不能满足加工时主轴与工件垂直的要求，锥头铣刀自身旋转加工时，接近铣刀中心与工件的相对速度接近零，几乎没有产生切削，刀具的磨损严重，刀具成本很高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为解决上述技术问题而提供一种用于对工件划线的铣刀。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下：一种用于对工件划线的铣刀，包括刀片和刀柄，所述刀片连接在所述刀柄的一端，且所述刀片的刀刃与刀柄相垂直。

[0005] 进一步的，所述刀刃的形状与工件上的槽的形状相匹配。

[0006] 进一步的，所述刀柄的一端设有有多个刀片，所述刀片沿刀柄四周呈环状分布。

[0007] 进一步的，所述刀片的形状为燕尾形。

[0008] 本实用新型的有益效果是：使用本实用新型铣刀满足切削时铣刀与工件垂直，铣刀头与划线的槽型相同，机床主轴与工件垂直的要求。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型铣刀示意图；

[0010] 图 2 为图 1 的立体示意图。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述，所举实例只用于解释本实用新型，并非用于限定本实用新型的范围。

[0012] 如图 1 所示，一种用于对工件划线的铣刀，包括刀片 1 和刀柄 2，所述刀片 1 连接在所述刀柄 2 的一端，且所述刀片 1 的刀刃与刀柄 2 垂直。

[0013] 所述刀刃的形状与工件上的槽的形状相匹配。

[0014] 所述刀柄 2 的一端设有有多个刀片 1，所述刀片 1 沿刀柄 2 四周呈环状分布。

[0015] 所述刀片 1 的形状为燕尾形。

[0016] 刀片 1 的刀刃的形状与工件上的槽的形状相匹配。至少 6 个刀片 1 呈环状安装刀柄 2 的一端，本实用新型铣刀连接在机床主轴上，机床主轴旋转带动铣刀进行切削，满足切削时铣刀与工件垂直，铣刀刀片的刀刃与划线的槽型相同，主轴与工件垂直的要求。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保

护范围之内。

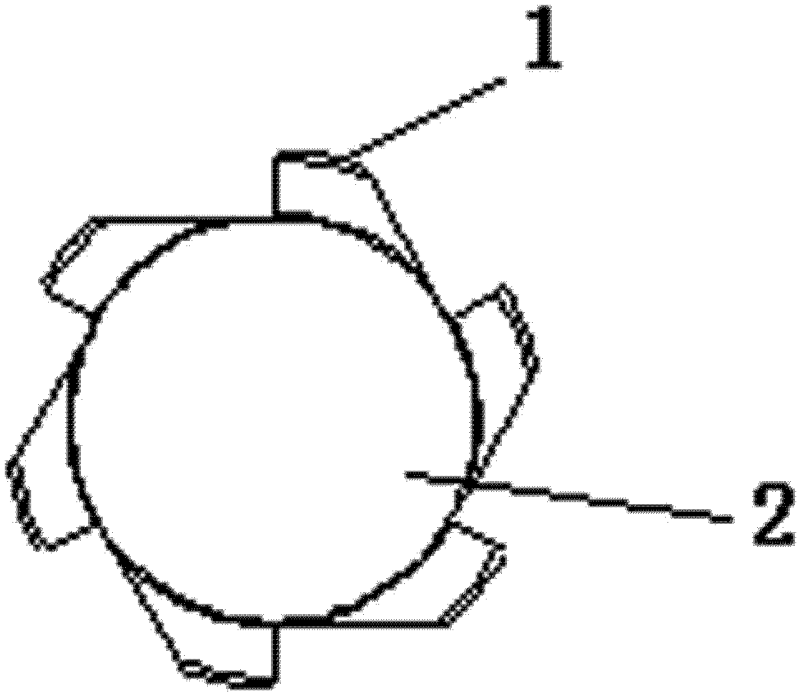


图 1

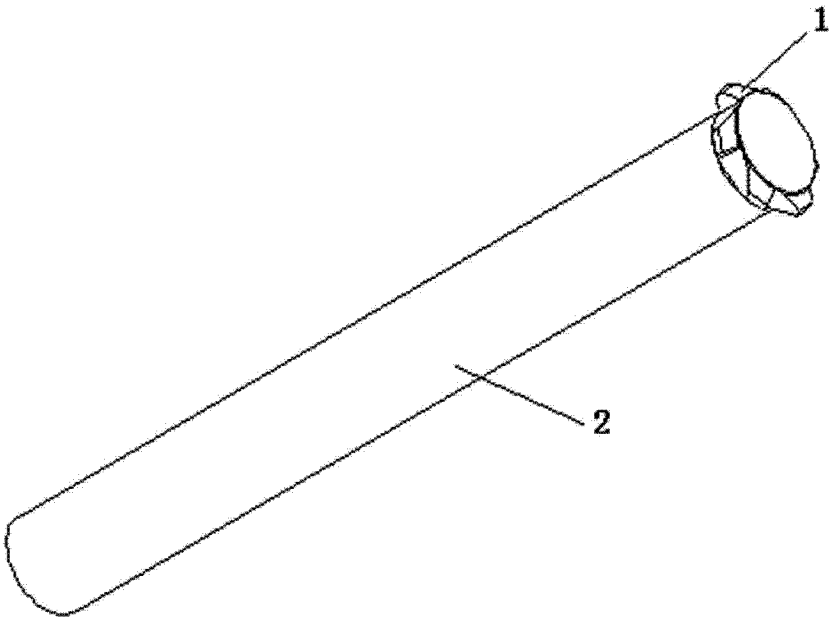


图 2