



Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 80 a, 48/15

Zgłoszono: 11.III.1966 (P 113 436)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 28 *10*

Opublikowano: 5.I.1968

UKD

Współtwórcy wynalazku: Piotr Chomczyk, Cezary Czarnecki, Antoni Górski, Władysław Meus, Sergiusz Parfionow, Mieczysław Szatański, Maciej Szychowski

Właściciel patentu: Biuro Studiów i Projektów Typowych Budownictwa Przemysłowego, Warszawa (Polska)

Urządzenie do wytwarzania elementów budowlanych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania elementów budowlanych w pozycji pionowej, z dowolnego tworzywa zmieniającego swoje cechy fizyczne na skutek wiązania lub twardnienia na przykład gipsu, betonu, tworzyw sztucznych itp.

Znane dotychczas urządzenia do produkcji tego rodzaju elementów, w szczególności o dużych wymiarach, wymagają dla zachowania ich właściwego kształtu i faktury powierzchni, bardzo ciężkich i mało operatywnych form stalowych.

Są to formy poziome, a ponieważ transport elementów płytowych może się odbywać wyłącznie w pozycji pionowej, wymagają one obracania do położenia pionowego w celu wyjęcia elementu, lub też zastosowania urządzeń pozwalających po rozformowaniu ustawić pionowo elementy.

Urządzenie według wynalazku wad tych nie posiada, gdyż opiera się na stosowaniu form pionowych o dużej sprawności, których elementy wykonane są częściowo z tworzyw niemetalowych na przykład żelbetu.

Sposób produkcji elementów polega na wypełnianiu materiałem formy utworzonej w części z nieruchomej obudowy w części zaś z ruchomej przegrody, przy czym część ruchoma po związaniu tworzywa produkowanego elementu jest przesuwana do innej części obudowy tworząc formę do wykonania następnego elementu, podczas gdy poprzedni element można wyjąć z formy.

2

Stwarza to możliwość ciągłej produkcji elementów.

Urządzenie wg wynalazku pokazano przykładowo na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój podłużny urządzenia, a fig. 2 jego rzut poziomy. Urządzenie składa się z nieruchomej obudowy 1 przedzielonej dowolną ilością nieruchomych przegród 2. Między ścianami obudowy 1 i nieruchomymi przegrodami 2 przesuwają się ruchoma przegroda 3 stanowiąca po odpowiednim ustawieniu wspólnie z obudową lub przegrodami stałymi formę 4 dla produkowanego elementu.

Zarówno obudowa 1 jak przegrody 2 i 3 nieruchome i ruchome posiadają wymiary dostosowane do wielkości wykonywanych elementów i mogą być sporządzone z dowolnego tworzywa zapewniającego właściwą sztywność formy i pozwalającego na zachowanie właściwego kształtu i faktury produkowanego elementu. Na przykład obudowa 1 i przegrody 2 stałe mogą być betonowe lub żelbetowe zaś przegrody 3 ruchome mogą być wykonane w postaci lekkiej konstrukcji stalowej ażurowej posiadającej od strony formowanych elementów okładzinę z blachy. Dla łatwiejszego przesuwania przegród 3 ruchomych są one podwieszane na wózkach 5, które poruszają się po szynach 6.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania elementów budowlanych z tworzywa zmieniającego swoje cechy

fizyczne na skutek procesu wiązania lub tward-
nienia, **znamiennie tym**, że składa się z nierucho-
mej obudowy (1) przedzielonej przegrodami (2)
nieruchomymi oraz z przegród (3) ruchomych,
które przesuwane są między obudową (1) i prze-

gradami (2) nieruchomymi tworząc wespół z nimi
po zamocowaniu i uszczelnieniu, formy (4) do wy-
twarzania elementów, przy czym wszystkie części
urządzenia są wykonane z materiału o dostatecz-
nej sztywności i wytrzymałości.

FIG. 1

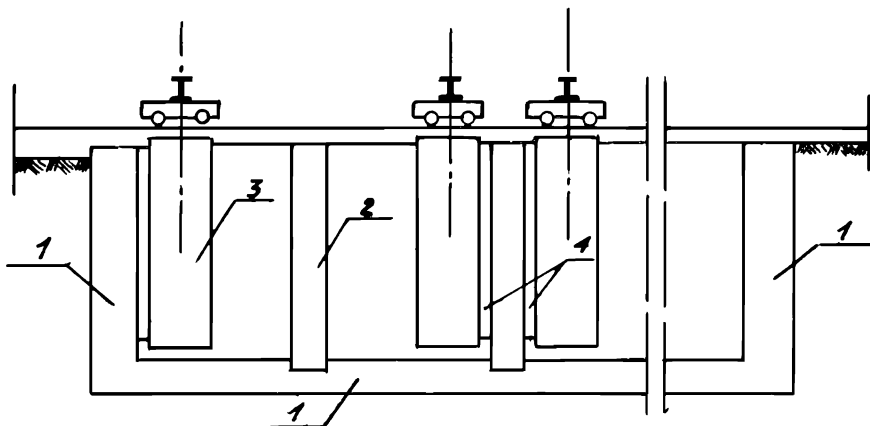


FIG. 2

