(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209304965 U
(45)授权公告日 2019.08.27

(21)申请号 201822235471.7

(22)申请日 2018.12.28

(73)专利权人 天津市科信塑胶制品股份有限公司
地址 301700 天津市武清区徐官屯乡工业区

(72)发明人 梅竞博 王卫伟 王研

(74)专利代理机构 合肥律众知识产权代理有限公司 34147
代理人 黄景燕

(51)Int.Cl.
B29C 49/04(2006.01)
B29C 49/42(2006.01)

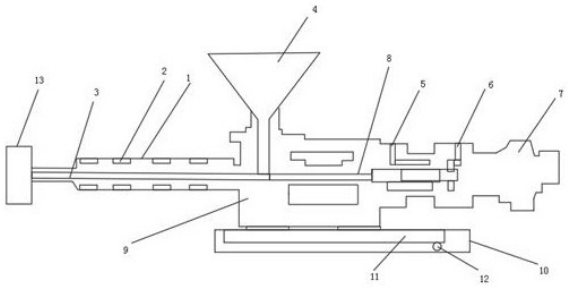
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于饮水桶生产的吹塑机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于饮水桶生产的吹塑机，包括：延伸机壳与承载机壳，延伸机壳的内表面设有发热圈，且延伸机壳的内部设有传输管，延伸机壳与承载机壳焊接安装，且承载机壳的上端外表面套装有料斗，承载机壳的外表面设有进油口与出油口，且承载机壳的一侧外表面固定安装有油马达，油马达的一端外表面设有螺杆，承载机壳的下端外表面设有活动底板，且活动底板的外表面啮合有驱动盘，活动底板的外部设有底座，延伸机壳的一端外表面焊接安装有机头口模外壳。本实用新型所述的一种用于饮水桶生产的吹塑机，增加体积以提升拦截面积，从而提升了过滤效率，并且能够进行横向移动调节更加方便，带来更好的使用前景。



CN 209304965 U

1.一种用于饮水桶生产的吹塑机，其特征在于，包括：延伸机壳(1)与承载机壳(9)，所述延伸机壳(1)的内表面设有发热圈(2)，且所述延伸机壳(1)的内部设有传输管(3)，所述延伸机壳(1)与承载机壳(9)焊接安装，且所述承载机壳(9)的上端外表面套装有料斗(4)，所述承载机壳(9)的外表面设有进油口(5)与出油口(6)，且所述承载机壳(9)的一侧外表面固定安装有油马达(7)，所述油马达(7)的一端外表面设有螺杆(8)，所述承载机壳(9)的下端外表面设有活动底板(11)，且所述活动底板(11)的外表面啮合有驱动盘(12)，所述活动底板(11)的外部设有底座(10)，所述延伸机壳(1)的一端外表面焊接安装有机头口模外壳(13)，且所述机头口模外壳(13)的内部设有过滤网(14)，靠近所述机头口模外壳(13)的内部过滤网(14)的一侧位置处设有分流板(15)，且所述分流板(15)的一端外表面设有机头口模(16)。

2.根据权利要求1所述的一种用于饮水桶生产的吹塑机，其特征在于：所述螺杆(8)套装在传输管(3)的内表面，且螺杆(8)的外表面涂有疏水疏油层。

3.根据权利要求1所述的一种用于饮水桶生产的吹塑机，其特征在于：所述发热圈(2)的数量为若干组均匀分布在延伸机壳(1)内，且发热圈(2)分别平行放置。

4.根据权利要求1所述的一种用于饮水桶生产的吹塑机，其特征在于：所述过滤网(14)为一种框架与网结合的部件，且过滤网(14)的上端外表面设有拉环。

5.根据权利要求1所述的一种用于饮水桶生产的吹塑机，其特征在于：所述机头口模外壳(13)的内表面设有限位安装槽，且机头口模外壳(13)的为一种空心结构的部件。

6.根据权利要求1所述的一种用于饮水桶生产的吹塑机，其特征在于：所述驱动盘(12)的外表面设有驱动电机，驱动电机的外表面设有若干组散热分片。

一种用于饮水桶生产的吹塑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吹塑机领域，特别涉及一种用于饮水桶生产的吹塑机。

背景技术

[0002] 将液体塑胶喷出来之后，利用机器吹出来的风力，将塑体吹附到一定形状的模腔，从而制成产品，这种机器就叫做吹塑机，塑料在螺杆挤出机中被熔化并定量挤出，然后通过口膜成型，再有风环吹风冷却，然后有牵引机按一定速度牵引，卷绕机将其卷绕成卷；现有的吹塑机在使用时存在一定的弊端，拦截面积较小，过滤效率较低，并且不方便进行横向移动调节，需要进一步的完善，在实际使用时带来了一定的影响，为此，我们提出一种用于饮水桶生产的吹塑机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种用于饮水桶生产的吹塑机，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0005] 一种用于饮水桶生产的吹塑机，包括：延伸机壳与承载机壳，所述延伸机壳的内表面设有发热圈，且所述延伸机壳的内部设有传输管，所述延伸机壳与承载机壳焊接安装，且所述承载机壳的上端外表面套装有料斗，所述承载机壳的外表面设有进油口与出油口，且所述承载机壳的一侧外表面固定安装有油马达，所述油马达的一端外表面设有螺杆，所述承载机壳的下端外表面设有活动底板，且所述活动底板的外表面啮合有驱动盘，所述活动底板的外部设有底座，所述延伸机壳的一端外表面焊接安装有机头口模外壳，且所述机头口模外壳的内部设有过滤网，靠近所述机头口模外壳的内部过滤网的一侧位置处设有分流板，且所述分流板的一端外表面设有机头口模。

[0006] 优选的，所述螺杆套装在传输管的内表面，且螺杆的外表面涂有疏水疏油层。

[0007] 优选的，所述发热圈的数量为若干组均匀分布在延伸机壳内，且发热圈分别平行放置。

[0008] 优选的，所述过滤网为一种框架与网结合的部件，且过滤网的上端外表面设有拉环。

[0009] 优选的，所述机头口模外壳的内表面设有限位安装槽，且机头口模外壳的为一种空心结构的部件。

[0010] 优选的，所述驱动盘的外表面设有驱动电机，驱动电机的外表面设有若干组散热分片。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0012] 本实用新型中，通过扩大机头口模外壳内的体积与过滤网的横截面，以提升拦截面积，从而提升了过滤效率，并且机头口模外壳的内表面设有限位安装槽，过滤网安插与限位安装槽中，为抽拉式结构便于清洁更换，活动底板与驱动盘啮合，由驱动电机带动驱动盘

旋转，从而使得活动底板发生位置变化，进行横向移动调节更加方便，带来更好的使用前景。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种用于饮水桶生产的吹塑机的整体示意图；

[0014] 图2为本实用新型一种用于饮水桶生产的吹塑机的局部放大图。

[0015] 图中：1、延伸机壳；2、发热圈；3、传输管；4、料斗；5、进油口；6、出油口；7、油马达；8、螺杆；9、承载机壳；10、底座；11、活动底板；12、驱动盘；13、机头口模外壳；14、过滤网；15、分流板；16、机头口模。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-2所示，一种用于饮水桶生产的吹塑机，包括：延伸机壳1与承载机壳9，延伸机壳1的内表面设有发热圈2，且延伸机壳1的内部设有传输管3，延伸机壳1与承载机壳9焊接安装，且承载机壳9的上端外表面套装有料斗4，承载机壳9的外表面设有进油口5与出油口6，且承载机壳9的一侧外表面固定安装有油马达7，油马达7的一端外表面设有螺杆8，承载机壳9的下端外表面设有活动底板11，且活动底板11的外表面啮合有驱动盘12，活动底板11的外部设有底座10，延伸机壳1的一端外表面焊接安装有机头口模外壳13，且机头口模外壳13的内部设有过滤网14，靠近机头口模外壳13的内部过滤网14的一侧位置处设有分流板15，且分流板15的一端外表面设有机头口模16；

[0018] 螺杆8套装在传输管3的内表面，且螺杆8的外表面涂有疏水疏油层；发热圈2的数量为若干组均匀分布在延伸机壳1内，且发热圈2分别平行放置；过滤网14为一种框架与网结合的部件，且过滤网14的上端外表面设有拉环；机头口模外壳13的内表面设有限位安装槽，且机头口模外壳13的为一种空心结构的部件；驱动盘12的外表面设有驱动电机，驱动电机的外表面设有若干组散热分片。

[0019] 需要说明的是，本实用新型为一种用于饮水桶生产的吹塑机，在使用时，塑料由料斗4进入传输管3后，随着螺杆8的旋转，被强制推向机头方向，由于机头处受过滤网14、分流板15、机头口模16的阻力，加上传输管3受螺杆8影响容量逐渐缩小，使前进的料受到很大阻力，同时又受到发热圈2的加热，其物理状态逐渐由玻璃态转变为高弹态，最后变成黏流态，并进一步完全塑化，由于螺杆8在不断旋转，就把塑化好的塑料等压、等量从机头口模16中挤出，成为具有一定形状的塑料制品，经冷却定型，完成挤出成型工作，通过扩大机头口模外壳13内的体积与过滤网14的横截面，以提升拦截面积，从而提升了过滤效率，并且机头口模外壳13的内表面设有限位安装槽，过滤网14安插与限位安装槽中，为抽拉式结构便于清洁更换，活动底板11与驱动盘12啮合，由驱动电机带动驱动盘12旋转，从而使得活动底板11发生位置变化，进行横向移动调节更加方便，较为实用。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是

指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 此外，术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量，由此，限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0022] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系，除非另有明确的限定，对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

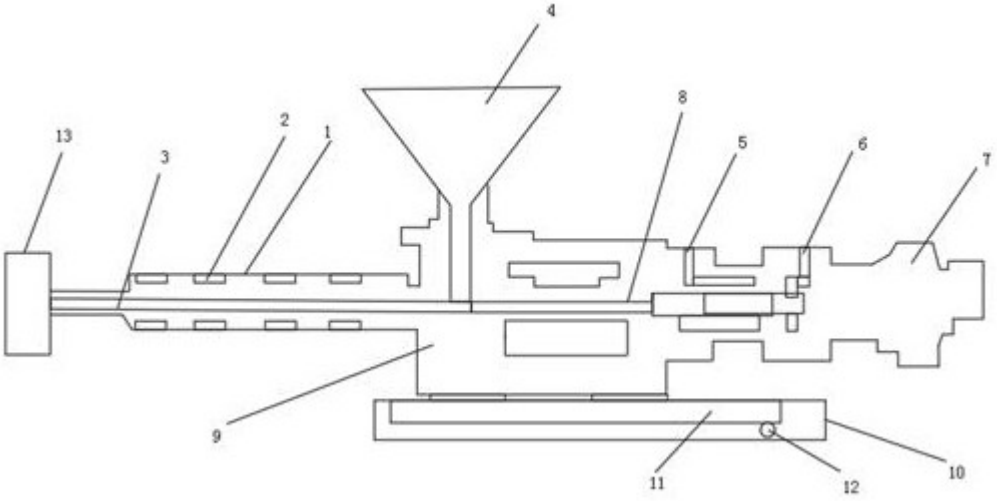


图1

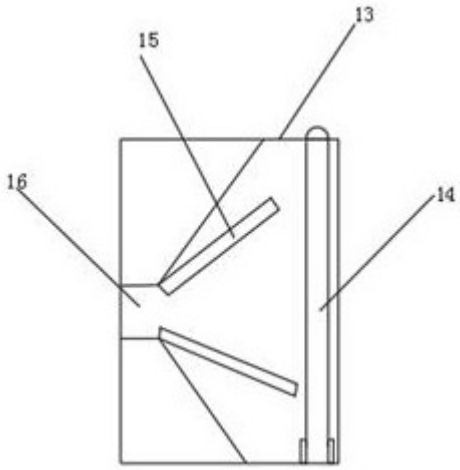


图2