

**Cipő gyártási és eladási eljárás gyári árusítás során, valamint rendszer a vásárlók
többszörös választási lehetőségének biztosításához**

5

KIVONAT

A jelen találmány tárgya eljárás cipő gyártására, amely a következő lépéseket tartalmazza: telephely létesítése, a telephelyen számítógép rendelkezésre bocsátása, amely számítógép cipő tervezéséhez több jellemzőt tároló adatbázist tartalmaz; a telephelyen az
10 említett adatbázisból kiválasztott több megcélzott jellemző fogadása; a telephelyen az említett megcélzott jellemzőknek megfelelő cipő legyártása; az említett telephelyen az említett cipőnek felpróbálásra történő rendelkezésre bocsátása; és a kívánt cipőmodell megkapása után a gyártási folyamat befejezése.

1. ábra



**Cipő gyártási és eladási eljárás gyári árusítás során, valamint rendszer a vásárlók
többszörös választási lehetőségének biztosításához**

A jelen találmány háttere

5 **A találmány szakterülete**

A jelen találmány tárgya eljárás cipők gyártására egy interaktív rendszer segítségével, amely lehetővé teszi a vásárlók számára, hogy az általuk kedvelt cipőt megtervezzék és kiválasszák, majd a kívánt cipőmodellre vonatkozó kívánalmaknak megfelelően történjen azok legyártása.

10 **A vonatkozó megoldások ismertetése**

A cipők hagyományos vásárlása úgy történik, hogy elmennek egy cipőboltba és a bemutatott cipők közül kiválasztják a kívántakat. A vásárlók passzív módon fogadják el azt, amit a cipőtervező cégek a piacra dobnak. A vásárló és a tervező cégek között a gyártás során nincs semmilyen közrehatás sem.

15 Ennél fogva igény van egy új módszer létrehozására, amellyel a cipők úgy gyárthatók, hogy kielégítsék a vásárlók valóságos igényeit.

A jelen találmány összefoglalása

A jelen találmány célja egy eljárás kidolgozása cipőknek egy interaktív rendszer révén való gyártására, amely rendszernek a cipők tervezését és gyártását kombináló
20 telephelye van.

A jelen találmány másik célja egy eljárás kidolgozása cipők gyártására, egy olyan interaktív rendszer útján, amely képes arra, hogy a vásárlók számára megmutassa a gyártási folyamatot.

Ennek megfelelően a fenti célok közül egynek vagy többnek a kielégítéséhez a cipők
25 gyártására szolgáló eljárás a következő lépéseket tartalmazza: telephely létrehozása; egy számítógép rendelkezésre bocsátása, amely az említett telephelyen cipő tervezésére szolgáló jellemzők sokaságát tároló adatbázist tartalmaz; az említett telephelyen az említett adatbázisból kiválasztott megcélzott jellemzők sokaságának fogadása; a megcélzott jellemzőkkel összhangban az említett telephelyen cipő legyártása; és az említett cipőnek
30 felpróbáláshoz való rendelkezésre bocsátása az említett telephelyen.

A jelen találmány mindezen és további jellemzői és előnyei közül valamennyi vagy azok egy része vagy egy a szakterületen jártas szakember számára könnyen megérthető a

további leírásból, amelyben a jelen találmány egy előnyös megvalósítását mutatjuk be és írjuk le kizárólag a szemléltetés céljából egy olyan változat alapján, amely a legjobban alkalmas a találmány megvalósítására. Belátható, hogy a találmány alkalmas különféle megvalósítási módokra, és néhány részlete alkalmas a módosításra különféle nyilvánvaló szempontok alapján anélkül, hogy ez a jelen találmánytól való eltérést eredményezne. Ennek megfelelően a rajzok és a leírás csupán szemléltető jellegűnek tekintendő minden korlátozási szándék nélkül.

A rajzok rövid ismertetése

10 Az 1. ábra a jelen találmány szerinti interaktív cipőgyártási eljárás megvalósítási módjának folyamatábráját szemlélteti. A

2. ábra a jelen találmány szerinti interaktív cipőgyártási eljárás megvalósítási módjának másik folyamatábráját szemlélteti.

Az előnyös megvalósítás részletes ismertetése

15 Az 1. ábra a jelen találmány szerinti interaktív cipő gyártási eljárás folyamatábrájának egy megvalósítását szemlélteti. Ennek során 101 lépésben számítógépet bocsátunk rendelkezésre egy vevő számára, hogy kiválassza az általa kívánt cipőmodellt. A számítógép egy adatbázist tartalmaz a cipő tervezéséhez, különböző választási lehetőségeket tárol, amilyenek például anyagok, színek, mintázatok, méretek és így tovább.

20 Az előnyben részesített anyagot, színt, mintázatot és cipőméretet magában foglaló választást a vásárló 102 lépésben a számítógép útján valósítja meg, amelyet a számítógéphez csatlakozó hálózat továbbít a munkásokhoz. A munkások 103 lépésben választásnak megfelelően elkészítik a cipőt. Az elkészített cipőt 104 lépésben a vásárló számára rendelkezésre bocsátják felpróbálás céljából. Ha a vásárló úgy találja, hogy a cipőben van hiba, akkor a vásárló kérésének megfelelően a cipőt kijavítják. A kívánt cipőmodellt 105
25 lépésben legyártják, és a gyártási műveletet befejezik.

A 2. ábra a jelen találmány szerinti interaktív cipő gyártási eljárás másik megvalósítását szemléltető folyamatábrát mutat. A vásárló számára 201 lépésben kommunikációs eszközt bocsátanak rendelkezésre egy munkással való kommunikáció céljából. A kommunikációs eszköz egy belső telefont tartalmazhat, amellyel beszélni lehet a munkással, és egy számítógéppel a vásárló kívánt cipőmodelljének kiválasztásához, illetve
30 annak elküldéséhez.

A munkás 202 lépésben megkapja a cipőmodellt, beleértve az előnybe részesített anyagokat, színeket, mintázatokot és cipőméretet, a vásárlótól akár közvetlenül, akár közvetetten. A cipőmodell a vásárló által készített tervezési rajz alapján alakítható ki. A rajz

elkészíthető papíron, vagy tárolható számítógéppel olvasható memóriaeszközben. A munkások 103 lépésben a kiválasztásnak megfelelően elkészítik a cipőt. Az elkészített cipőt 204 lépésben bocsátják felpróbálás céljából a vásárló rendelkezésére. Ha a vásárló úgy találja, hogy van hiba a cipőben, akkor a vásárló kérésének megfelelően a cipőt javítják. A
5 kívánt cipőmodellt 205 lépésben legyártják, és a gyártási művelet befejeződik.

A fent említett lépések megvalósításához egy telephely, például egy épület vagy bármilyen tágas tér bocsátandó rendelkezésre, amely tartalmaz bemutató területeket, gyártási területeket, javítási területeket, próbálásra szolgáló területeket, és fizetési területet. A telephelyen továbbá egy hálózat is van. A hálózat tartalmaz néhány platformot a vásárló
10 számára az általa kívánt cipőmodellek kiválasztásához. A platformok tartalmazhatnak monitorokat, amelyek beviteli eszközökkel (billentyűzetekkel, egérrel vannak ellátva, vagy csupán a monitornak van érintő képernyője), szkennerekkel és belső telefonokkal vagy szokásos személyi számítógépekkel, mindenkor a vonatkozó igényektől függően. A hálózat tartalmaz továbbá memóriát egy olyan adatbázis létrehozásához, amely tárolja az anyagokra,
15 színekre, mintázatokra és méretekre vonatkozó választásokat.

Amikor a vásárló meglátogatja a telephelyet, és nem tudnak neki kielégítő cipőt bemutatni, akkor hozzá tud férni az adatbázishoz a saját igényeinek megfelelő cipő kiválasztásához. Az adatbázis a platformon lévő memóriában alakítható ki, vagy a vásárlónak hozzá kell férnie a hálózaton át a tárolt adatbázishoz. A vásárló a platform útján meg tudja
20 tervezni a saját, előnyben részesített cipőmodelljét, és ezt a tervet a hálózaton át el tudja küldeni a munkásnak. A munkás fogadja a tervet, majd ezután a gyártási területen lévő gyártási vonalon azonnal előállítják a tervnek megfelelő cipőt. A termelési vonal a vásárló számára láthatóan is kialakítható. A vásárló láthatja a teljes gyártási folyamatot, és megismerheti a cipő készítésére irányuló munkát.

Abban az esetben, ha az adatbázisban nincs olyan megfelelő választék a vásárló számára, hogy meg tudja tervezni a cipőjét, akkor a vásárló saját maga tervezheti meg, és a tervet tárolhatja valamilyen közegen, például floppy-lemezen, optikai lemezen vagy flash-memóriában. Egy másik lehetőség szerint a terv elkészíthető papíron, majd beszkenelve elektronikus formátumban, például PDF formátumú fájl alakjában tárolható a fent említett
30 bármelyik adathordozón. A vásárló belső telefonon át beszélni tud a munkással a tervével kapcsolatban, és meg tudja beszélni a részleteket a cipő optimalizálása céljából.

A cipők legyártása után a vásárló a cipőket fel tudja próbálni annak érdekében, hogy a cipő megfelel-e a kívánalmainak. Ha van valami hiba, akkor az azonnal kijavítható. Ha a vásárló elégedett a termékkel, akkor a gyártás befejeződik.

A szakterületen jártas szakember számára érthető, hogy a jelen találmány rajzokon bemutatott és fent ismertetett kiviteli alakja csupán egy példa, és szándékunk szerint nem korlátozó jellegű.

A jelen találmány előnyös megvalósításának előző ismertetését csupán a szemléltetés
5 és megvilágítás céljából mutattuk be. Nem tekintjük kimerítő jellegűnek, és nem is arra szolgál, hogy a találmányt az ismertetett példakénti kiviteli alakokra vagy pontosan a megadott változatra korlátozza. Ennek megfelelően az előző leírás kizárólag szemléltető és nem korlátozó jellegűnek tekintendő. Nyilvánvaló a szakterületen gyakorlott szakember számára számos módosítás és változat elképzelhető. A megvalósítási módokat annak
10 érdekében választottuk meg és írtuk le, hogy legjobban elmagyarázzák a találmány elveit, és gyakorlati alkalmazásának legjobbnak tekintett módját, és ezáltal lehetővé tegyünk a szakterületen jártas szakember számára a találmány megértését különféle megvalósítási módok és különböző módosítások esetére, amelyek alkalmasak a vonatkozó felhasználás vagy tervezett gyakorlatba vétel során. Szándékunk szerint a találmány körét az idecsatolt
15 igénypontok és azok egyenértékű változatai határozzák meg, amelyekben valamennyi jellemző a lehető legszélesebb ésszerű értelemben tekintendő, hacsak másként nem határoztuk meg. Belátható, hogy az ismertetett megvalósítási módokat a szakterületen jártas szakember különféle változatokban valósíthatja meg anélkül, hogy ez a jelen találmány alábbi igénypontok által meghatározott körétől való eltérést jelentene. Ezen túlmenően a jelen
20 ismertetés egyetlen elemét vagy jellemzőjét sem szánjuk a köznek, függetlenül attól, hogy ez elv vagy jellemző kifejezetten meg van-e jelölve az igénypontokban.

Szabadalmi igénypontok

1. Eljárás cipők gyártására telephelyen vásárlóval folytatott interaktív kommunikáció során, amely eljárás a következő lépéseket foglalja magába:

5 telephely létesítése,

a telephelyen számítógép rendelkezésre bocsátása, amely számítógép cipő tervezéséhez több jellemzőt tároló adatbázist tartalmaz;

a telephelyen az említett adatbázisból kiválasztott több megcélzott jellemző fogadása;

a telephelyen az említett megcélzott jellemzőknek megfelelő cipő legyártása;

10 az említett telephelyen az említett cipőnek felpróbálásra történő rendelkezésre bocsátása; és

a kívánt cipőmodell megkapása után a gyártási folyamat befejezése.

2. Az 1. igénypont szerinti eljárás, amelynél az említett jellemzőkként anyagot, színt, cipőmintázatot és cipőméretet választunk ki.

15 3. Eljárás cipő gyártására, vásárlóval történő interaktív kommunikáció során, amely eljárás a következő lépéseket tartalmazza:

telephely létesítése;

az említett telephelyen egy első személy és egy második személy számára egy elektronikus kommunikációs eszköz rendelkezésre bocsátása;

20 az említett telephelyen a cipő tervének vétele az első személy kommunikációs eszközétől a második személy említett elektronikus kommunikációs eszköze útján;

az említett telephelyen az említett tervnek megfelelő cipő készítése;

az említett telephelyen az említett cipőnek felpróbáláshoz való rendelkezésre bocsátása; és

25 a kívánt cipőmodell megkapása után a gyártási folyamat befejezése.

4. A 3. igénypont szerinti eljárás, amelynél az elektronikus kommunikációs eszköz az említett első személy és az említett második személy közötti kommunikációra szolgáló belső telefon.

5. . A 3. igénypont szerinti eljárás, amelynél az említett elektronikus kommunikációs 30 eszköz a cipő említett tervének küldésére szolgáló hálózatot tartalmaz.

6. Az 5. igénypont szerinti eljárás, amelynél az említett számítógép a cipő tervezésére szolgáló több jellemző tárolására szolgáló adatbázist tartalmaz.

7. A 6. igénypont szerinti eljárás, amelynél az említett jellemzők anyagot, színt, cipőmintázatot és cipőméretet tartalmaznak.

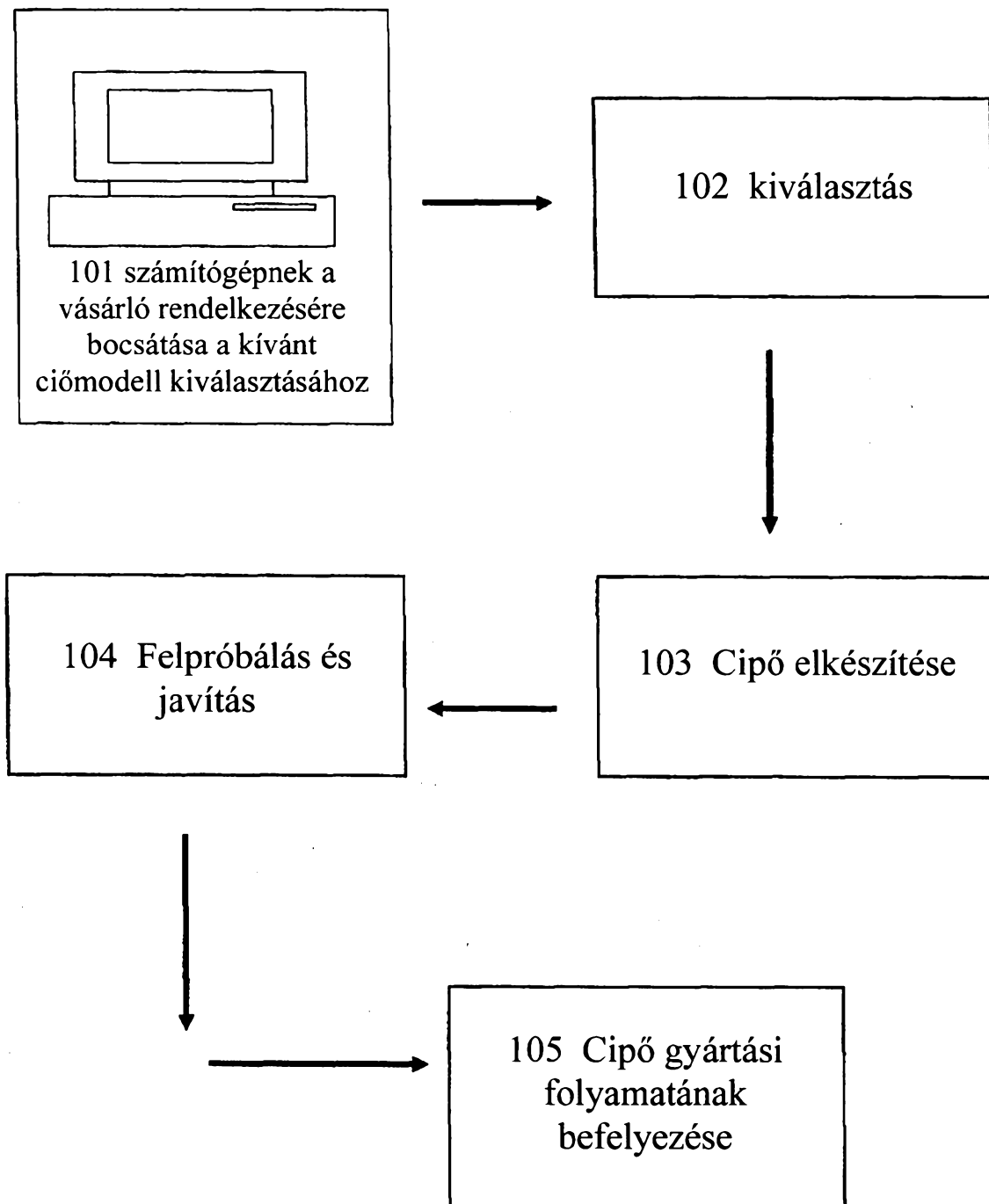


FIG. 1

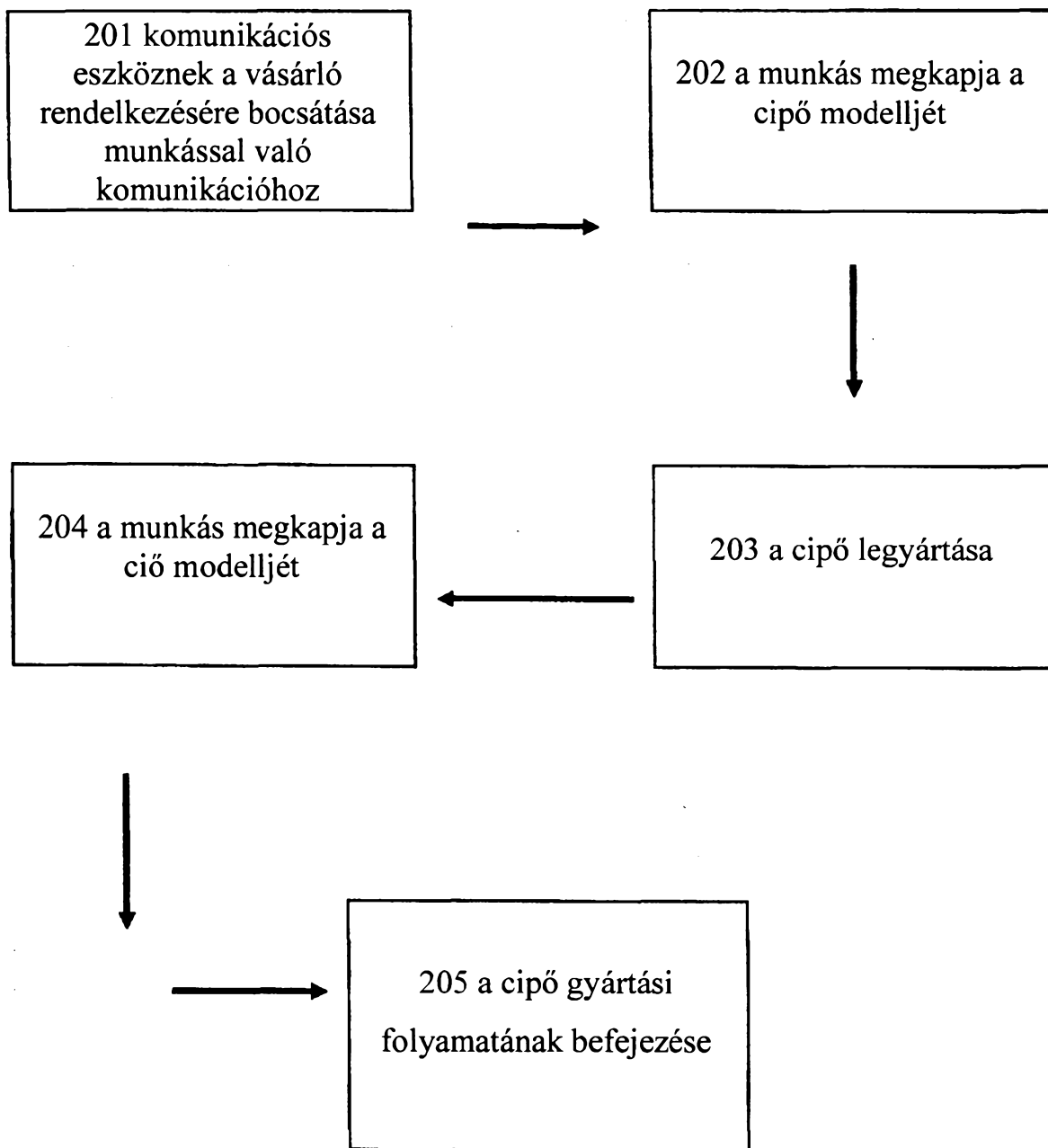


FIG. 2