

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 47679

Kl. 63 i, 10
Kl. internat. B 62 i

**„Prozamet” Przedsiębiorstwo Projektowania i Budowy Zakładów
Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego*)**

Warszawa, Polska

Korpus rowerowej piasty samohamownej wykonywany z dwóch oddzielnych części

Patent trwa od dnia 27 czerwca 1962 r.

Dotychczasowy sposób wykonywania korpusu rowerowej piasty samohamownej polega na tym, że z odpowiednio wykonanej odkuwki otrzymuje się ostateczne kształty i wymiary całego korpusu.

Sposób wykonywania korpusu rowerowej piasty samohamownej z dwóch części polega na tym, że korpus podzielony zostaje na dwie oddzielne części przedstawione na fig. 1 oraz na fig. 2. Oddzielne te części obrabiane są znanymi metodami niezależnie od siebie.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. Zdzisław Bogucki, inż. Józef Gawroń, inż. Czesław Gruszczyński i inż. Jan Prauziński.

Obte te części, których suma długości jest większa od długości gotowego korpusu np. 8 — 10 mm łączone są przy zastosowaniu zgrzewania czołowego, podczas którego następuje trwałe złączenie obu części, przy czym długość zgrzanej piasty z dwóch części odpowiada ściśle długości gotowego wyrobu. Fig. 3 przedstawia zgrzaną piastę z dwóch części.

Nadmiar materiału tworzy rodzaj wypływek po zewnętrznej i wewnętrznej średnicy zgrzewanych części (a) i zostaje usunięty przy operacji wykańczającej, po której uzyskuje się gotowe wymiary korpusu rowerowej piasty samohamownej.

Własności wytrzymałościowe korpusu piasty otrzymanego z dwóch części nie różnią się od własności wytrzymałościowych korpusu piasty wykonanego z całości.

Zastrzeżenia patentowe

- Korpus rowerowej piasty samohamownej wykonywanej z dwóch oddzielnych części, zniemienny tym, że korpus podzielony zostaje na dwie oddzielne części, które podlegają niezależnej obróbce, najlepiej przy zastosowaniu metod obróbki plastycznej (fig. 1 oraz fig. 2).
- Korpus rowerowej piasty według zastrz. 1, zniemienny tym, że suma długości obu części korpusu obrabianych oddzielnie jest większa o wartość wynikającą z warunków zgrzewania od długości gotowego korpusu.

- Korpus rowerowej piasty według zastrz. 1 i 2 zniemienny tym, że obie części obrobione oddzielnie (fig. 1 i 2) zostają trwale połączone przy pomocy zgrzewania czołowego w jedną całość (fig. 3), której długość odpowiada ściśle długości gotowego wyrobu, natomiast nadmiar materiału tworzy wypływki wokół miejsca łącznego usuwane w czasie operacji wykańczającej, po której uzyskuje się gotowe wymiary korpusu.

„Prozameł”
Przedsiębiorstwo Projektowania
Budowy Zakładów Przemysłu
Metalowego
Elektrotechnicznego

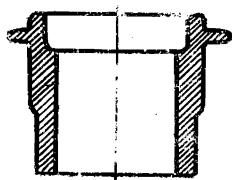


Fig. 1

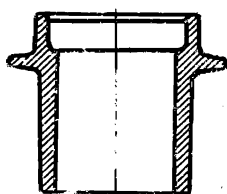


Fig. 2

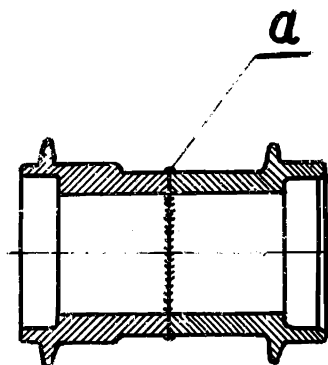


Fig. 3