(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208762674 U
(45)授权公告日 2019.04.19

(21)申请号 201820865968.4

(22)申请日 2018.06.06

(73)专利权人 东莞市名菱工业自动化科技有限公司
地址 523960 广东省东莞市厚街镇河田第二工业区

(72)发明人 王漫江

(74)专利代理机构 东莞市创益专利事务所 44249
代理人 李卫平

(51)Int.Cl.
D05B 1/08(2006.01)
D05B 55/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

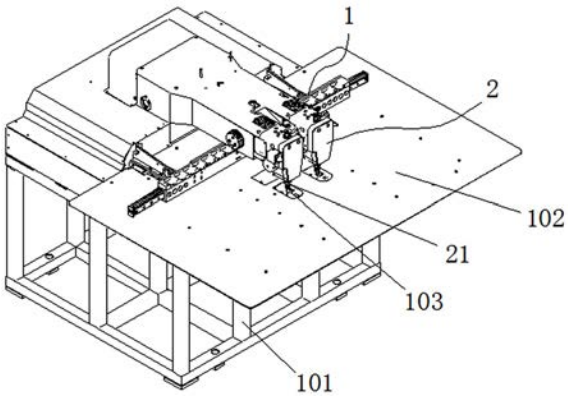
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种多针的自动控制缝纫机

(57)摘要

本实用新型公开了一种多针的自动控制缝纫机，包括脚架机构、安装在所述脚架机构上方的车缝平台，在所述车缝平台上安装有多个梭床，在所述车缝平台上安装有一组XY轴传动机构，所述XY轴传动机构在同一车缝平台上，并分别由电机进行驱动，相互运动形成图案，在所述XY轴传动机构上设置有至少两组Z轴传动机构，每组Z轴传动机构分别利用一个电机驱动一根机针，每根机针对应一个梭床，且每根机针对应一个梭壳线圈和一种底线，采用一组XY轴传动机构配合多组Z轴传动机构依次对物料进行车缝。本实用新型能够一次车缝两种或两种以上的不同线迹，无需频繁更换模板，提高了生产效率。



CN 208762674 U

1.一种多针的自动控制缝纫机，其特征在于：包括脚架机构(101)、安装在所述脚架机构(101)上方的车缝平台(102)，在所述车缝平台(102)上安装有多个梭床(103)，在所述车缝平台(102)上安装有一组XY轴传动机构(1)，所述XY轴传动机构(1)在同一车缝平台(102)上，并分别由电机进行驱动，相互运动形成图案，在所述XY轴传动机构(1)上设置有至少两组Z轴传动机构(2)，每组Z轴传动机构(2)分别利用一个电机(22)驱动一根机针(21)，每根机针(21)对应一个梭床(103)，且每根机针(21)对应一个梭壳线圈和一种底线。

2.根据权利要求1所述的一种多针的自动控制缝纫机，其特征在于：每根Z轴由控制系统配合XY轴传动机构(1)进行驱动机针，对加工的物料进行车缝，从而达到在同一加工物料上，同一XY轴传动机构(1)上一次车缝两种或两种以上的不同线迹。

一种多针的自动控制缝纫机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫机技术领域，尤其涉及一种多针的自动控制缝纫机。

背景技术

[0002] 缝纫机广泛应用于制鞋、手袋、箱包、服装、汽车内饰等行业。缝纫机是用一根或多根缝纫线，在缝料上形成一种或多种线迹，使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器。缝纫机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品，缝出的线迹整齐美观、平整牢固，缝纫速度快、使用简便。

[0003] 现有技术中的缝纫机采用单一的缝制线迹，缝制模板更换频繁，效率不高。

发明内容

[0004] 本实用新型为了克服现有技术中的不足，提供了一种多针的自动控制缝纫机，解决了缝制物料不同线迹一次完成车缝，无需频繁更换模板，提高了生产效率。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现：

[0006] 一种多针的自动控制缝纫机，包括脚架机构、安装在所述脚架机构上方的车缝平台，在所述车缝平台上安装有多个梭床，在所述车缝平台上安装有一组XY轴传动机构，所述XY轴传动机构在同一车缝平台上，并分别由电机进行驱动，相互运动形成图案，在所述XY轴传动机构上设置有至少两组Z轴传动机构，每组Z轴传动机构分别利用一个电机驱动一根机针，每根机针对应一个梭床，且每根机针对应一个梭壳线圈和一种底线。

[0007] 进一步地，每根Z轴由控制系统配合XY轴传动机构进行驱动机针，对加工的物料进行车缝，从而达到在同一加工物料上，同一XY轴传动机构上一次车缝两种或两种以上的不同线迹。

[0008] 与现有的技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型在使用时，采用一组XY轴传动机构配合多组Z轴传动机构依次对物料进行车缝，花样设计只需一套控制系统，采用这一套控制系统控制多个Z轴，XY轴传动机构采用花键结构进行连接，使得安装更加的稳定。本实用新型能够一次车缝两种或两种以上的不同线迹，无需频繁更换模板，提高了生产效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0010] 图2为本实用新型的原理图。

具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0012] 请参阅图1-图2，所述的一种多针的自动控制缝纫机，包括脚架机构101、安装在所述脚架机构101上方的车缝平台102，在所述车缝平台102上安装有多个梭床103，在所述车缝平台102上安装有一组XY轴传动机构1，所述XY轴传动机构1在同一车缝平台102上，并分别由电机进行驱动，相互运动形成图案，在所述XY轴传动机构1上设置有至少两组Z轴传动机构2，每组Z轴传动机构2分别利用一个电机22驱动一根机针21，每根机针21对应一个梭床103，且每根机针21对应一个梭壳线圈和一种底线；每根Z轴由控制系统配合XY轴传动机构1进行驱动机针，对加工的物料进行车缝，从而达到在同一加工物料上，同一XY轴传动机构1上一次车缝两种或两种以上的不同线迹。

[0013] 在使用时，采用一组XY轴传动机构1配合多组Z轴传动机构2依次对物料进行车缝，花样设计只需一套控制系统，采用这一套控制系统控制多个Z轴，XY轴传动机构采用花键结构进行连接，使得安装更加的稳定。本实用新型能够一次车缝两种或两种以上的不同线迹，无需频繁更换模板，提高了生产效率。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例，并不用来限制本实用新型，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

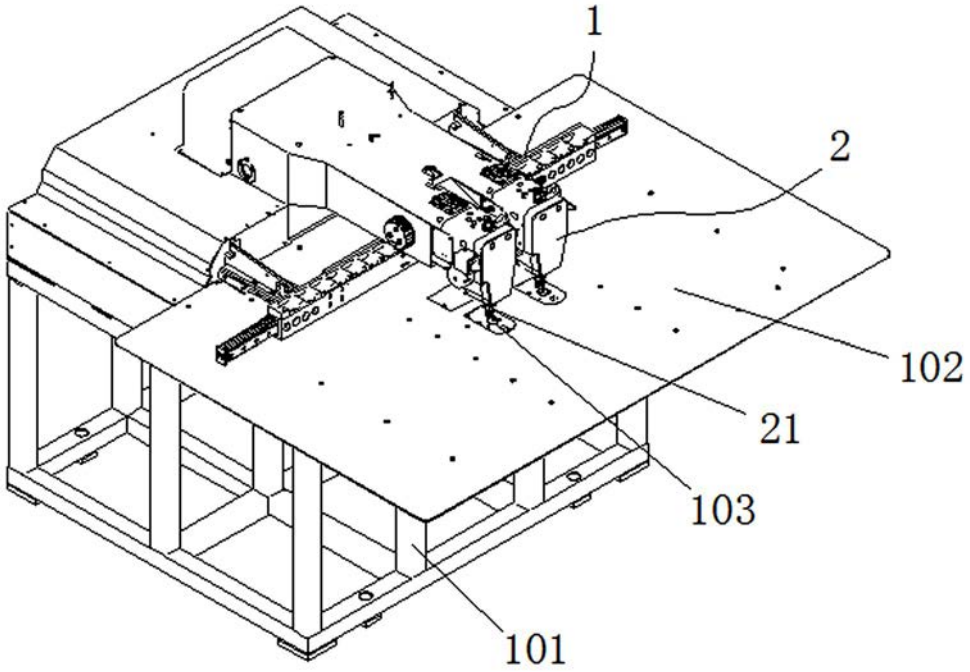


图1

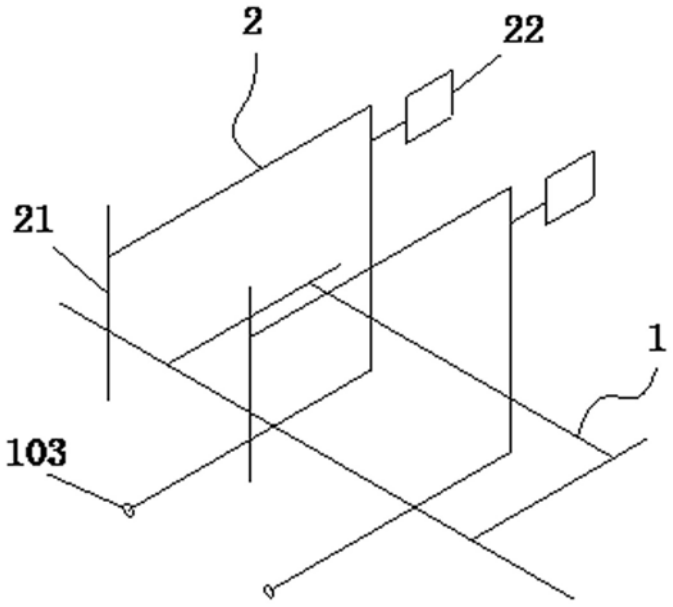


图2