



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103662779 B

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201310564868. X

(22) 申请日 2013. 11. 14

(73) 专利权人 成都市翻鑫家科技有限公司

地址 610000 四川省成都市高新技术开发区
天久北巷 212 号

DE 69609298 D1, 2000. 08. 17, 全文.

US 6390280 B1, 2002. 05. 21, 全文.

CN 201709355 U, 2011. 01. 19, 全文.

CN 102793249 A, 2012. 11. 28, 全文.

审查员 李玉学

(72) 发明人 高静 袁代华 邓金智 斯明玉

(74) 专利代理机构 成都华风专利事务所(普通
合伙) 51223

代理人 杨保刚 徐丰

(51) Int. Cl.

B65G 47/34(2006. 01)

B65G 47/74(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 202127758 U, 2012. 02. 01, 全文.

CN 102849397 A, 2013. 01. 02, 全文.

CN 203568451 U, 2014. 04. 30, 权利要求

1-4.

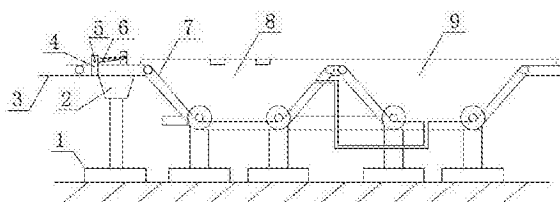
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 发明名称

一种巴氏杀菌冷却机

(57) 摘要

本发明公开了一种巴氏杀菌冷却机,用于解决现有袋装食品巴氏杀菌机袋装食品在输送带上堆积而造成处于中间位置的袋装食品杀菌不充分的问题。本发明包括机架,机架上依次设有杀菌槽和冷却槽,杀菌槽和冷却槽配设有输送带,杀菌槽的进料端设有水平安装的横杆,横杆位于输送带的上方,横杆经两支撑架安装在机架上,两支撑架分别前后安装于位于输送带的两侧;所述横杆上套设有橡胶滚轮,位于后面的支撑杆的下方配设有收集斗。本发明保证输送带上的袋装食品厚度均匀,使得袋装食品都能够充分的进行杀菌,提高杀菌的效果。



1. 一种巴氏杀菌冷却机,包括机架,机架上依次设有杀菌槽和冷却槽,杀菌槽和冷却槽配设有输送带,其特征在于,杀菌槽的进料端设有水平安装的横杆,横杆位于输送带的上方,横杆经两支撑架安装在机架上,两支撑架分别前后安装于位于输送带的两侧;所述横杆上套设有橡胶滚轮,位于后面的支撑架的下方配设有收集斗;所述前、后支撑架设有滑槽,横杆的两端设有与滑槽配合的滑块。

2. 根据权利要求 1 所述的巴氏杀菌冷却机,其特征在于,所述收集斗为漏斗状。

3. 根据权利要求 1 所述的巴氏杀菌冷却机,其特征在于,所述前、后支撑架配设有用于固定滑块位置的紧固螺栓。

一种巴氏杀菌冷却机

技术领域

[0001] 本发明属于食品加工领域,具体涉及一种巴氏杀菌冷却机。

背景技术

[0002] 酱菜和腌菜深受人们的喜爱,是餐桌上不可或缺的食品。在酱菜和腌菜生产的过程中,需要对装瓶的食品进行杀菌处理,以确保酱菜和腌菜的食用安全。

[0003] 申请号为 200410088335. X 的发明专利公开了一种巴氏杀菌设备,用于对容器内的产品巴氏杀菌,这些产品在通过至少用于加热、巴氏杀菌和冷却的段的容器流中被借助于喷淋液处理,该巴氏杀菌设备具有一个杀菌器壳体和安置在该杀菌器壳体内的输送装置、喷淋装置、水池、泵,隧道壳体呈模块式构造,由任意数量的灵活的、可更换的区段构成,其中,这些区段横向或者沿着杀菌器的输送方向延伸,并且可在平行于或沿着该输送方向指向的单元水箱和 / 或热水箱上相互并列。

[0004] 申请号为 201020241748. 8 的实用新型专利公开了一种罐头杀菌机,包括机架,机架上设有输送机构,该输送机构沿罐头的输送方向设有高温杀菌装置和冷却装置。

[0005] 申请号为 201120237545. 6 的实用新型专利公开了一种薯头杀菌机,由机架、电动机、传送网链、热水槽、冷水槽、蒸汽收集罩构成,机架上并列有热水槽和冷水槽,其连接处上方经支撑架装有蒸汽收集罩,机架的一侧装有程控箱,机架一段的段头部位装有电动机,其一侧装有主传送轮,进水管,冷出水管和热出水管及进气管分别安装在冷水槽和热水槽的一侧,冷、热水槽的两段分别装有从传动轮;传送网链经主传送轮和从传动轮沿冷、热水槽的内部轮廓和机架呈环状安装;冷、热水槽上装有水槽盖板。

[0006] 申请号为 201120393107. 9 的实用新型专利公开了一种二次杀菌冷系统,包括冷却水池,冷却水池的出水管通过循环泵与换热器相连,换热器与冷却水池的进水管相通,冷却水池的水经换热器冷却实现循环。

[0007] 申请号为 201210279779. 6 的发明专利公开了一种实验型巴氏杀菌机,包括触摸屏、物料罐、进料管、电源开关、冷却水进水管、冷却水排水管、加热槽、杀菌盘管、放油阀、加热器、滑动轨、加油罐、换气窗、物料泵、接料槽、电控系统、出料口和电源,物料泵、加热槽、杀菌盘管、加热器、冷却水进水管和冷却排水管设置在一柜体中,加热槽固定在柜体底部,加热槽内设有加热器,加热槽上设有加油罐,物料罐通过进料管连接进料泵进料口一段,进料泵出料口一段通过管道连接加热槽内的杀菌盘管进口一段,杀菌盘管出口一段通过管道连接冷却段一段,冷却段另一段为出料口,出料口处设有接料槽,接料槽连接滑动轨,冷却段通过管道连接冷却水进水管和冷却水排水管,接料槽内设有排水管。

[0008] 现有的袋装食品巴氏杀菌机为了防止袋装食品在杀菌机中出现漂浮的现象,在巴氏杀菌机的杀菌槽内设置有防浮网,而防浮网只能起到防止袋装食品漂浮的作用。在生产的过程中,经常会出现袋装食品在杀菌槽内堆积的现象,导致巴氏杀菌机内杀菌槽内的输送带上的袋装食品厚度不一致。然而输送带的传输速度一定,因此袋装食品在杀菌内停留的时间一定。对于堆积在中间位置的袋装食品,由于上下多层袋装食品的阻挡作用,导致位

于中间的袋装食品不能充分的进行加热杀菌,从而导致杀菌效果差。

[0009] 同时,若减缓输送带的运输速度,通过增加杀菌时间来达到杀菌的效果。然而由于堆积的袋装食品厚度不均匀,从而导致堆积厚度较薄处的袋装食品加热杀菌时间过长,从而影响食品的口感。

发明内容

[0010] 本发明为解决现有技术存在的问题,而提供一种巴氏杀菌冷却机,能够有效的防止袋装食品在杀菌槽内的输送带上堆积,保证输送带上的袋装食品厚度均匀,使得袋装食品都能够充分的进行杀菌。

[0011] 为解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案是:

[0012] 一种巴氏杀菌冷却机,包括机架,机架上依次设有杀菌槽和冷却槽,杀菌槽和冷却槽配设有输送带,其特征在于,杀菌槽的进料端设有水平安装的横杆,横杆位于输送带的上方,横杆经两支撑架安装在机架上,两支撑架分别前后安装于位于输送带的两侧;所述横杆上套设有橡胶滚轮,位于后面的支撑架的下方配设有收集斗。

[0013] 进一步地,所述收集斗为漏斗状。

[0014] 进一步地,所述前、后支撑架设有滑槽,横杆的两端设有与滑槽配合的滑块。

[0015] 进一步地,所述前、后支撑架配设有用于固定滑块位置的紧固螺栓。

[0016] 与现有技术相比,本发明具有以下有益效果:

[0017] 本发明的巴氏杀菌冷却机,包括机架,机架上依次设有杀菌槽和冷却槽,杀菌槽和冷却槽配设有输送带,杀菌槽的进料端设有水平安装的横杆,横杆位于输送带的上方,横杆经两支撑架安装在机架上,两支撑架分别前后安装于位于输送带的两侧;横杆上套设有橡胶滚轮,位于后面的支撑架的下方配设有收集斗。横杆水平安装在输送带的上方,并且由于前后设置的支撑架,使得横杆与输送带具有一定的倾斜角度。当输送带上的袋装食品慢慢进入的时候,在横杆的作用将堆积过多的袋装食品进行清理,防止进入杀菌槽内的袋装食品堆积过厚;使得进入杀菌槽内的袋装食品厚度较为均匀,不会出现堆积的现象,从而使得袋装食品能够进行充分的加热杀菌,保证食品安全。同时横杆与输送带具有一定的倾斜角度,使得清理的过多的袋装食品在输送带的带动作用沿着倾斜的横杆运动,并向后侧的支撑架位置靠近,由于在支撑架的下方配设有收集斗,使得清理的袋装食品能够顺利的进入收集斗中。本发明具有结构简单,实用性强的特点。

[0018] 本发明的横杆上设有橡胶滚轮,通过橡胶滚轮来缓冲袋装食品与横杆之间的作用力,防止横杆损伤袋装食品,又能够防止出现袋装食品在横杆处出现卡死的现象,提高本发明的实用性。

[0019] 本发明的前、后支撑架设有滑槽,横杆的两端设有与滑槽配合的滑块,通过滑槽和滑块的配合,并通过配设的紧固螺栓来实现滑块的配合,可以对横杆的高度进行调节,使得本发明能够满足不同的袋装食品的需求。

附图说明

[0020] 图1是本发明结构示意图;

[0021] 图2是本发明的杀机槽的俯视图结构示意图;

[0022] 图中标记:1、机架,2、收集斗,3、杀菌槽的进料端,4、支撑架,5、横杆,6、橡胶滚轮,7、输送带,8、杀菌槽,9、冷却槽,10、橡胶颗粒。

具体实施方式

[0023] 下面结合实施例对本发明作进一步的描述,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,并不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域的普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的其他所用实施例,都属于本发明的保护范围。

[0024] 本发明的巴氏杀菌冷却机,包括机架,机架上依次设有杀菌槽和冷却槽,杀菌槽和冷却槽配设有输送带,杀菌槽的进料端设有水平安装的横杆,横杆位于输送带的上方,横杆经两支支撑架安装在机架上,两支支撑架分别前后安装于位于输送带的两侧;横杆上套设有橡胶滚轮,位于后面的支撑架的下方配设有收集斗。横杆水平安装在输送带的上方,并且由于前后设置的支撑架,使得横杆与输送带具有一定的倾斜角度。当输送带上的袋装食品慢慢进入的时候,在横杆的作用将堆积过多的袋装食品进行清理,防止进入杀菌槽内的袋装食品堆积过厚;使得进入杀菌槽内的袋装食品厚度较为均匀,不会出现堆积的现象,从而使得袋装食品能够进行充分的加热杀菌,保证食品安全。同时横杆与输送带具有一定的倾斜角度,使得清理的过多的袋装食品在输送带的带动作用沿着倾斜的横杆运动,并向后侧的支撑架位置靠近,由于在支撑架的下方配设有收集斗,使得清理的袋装食品能够顺利的进入收集斗中。本发明具有结构简单,实用性强的特点。

[0025] 为了便于对清理出来的袋装食品进行收集,优选地将收集斗设置为漏斗状。收集斗、支撑架和横杆均采用食品级不锈钢制作。

[0026] 本发明的横杆上设有橡胶滚轮,通过橡胶滚轮来缓冲袋装食品与横杆之间的作用力,防止横杆损伤袋装食品,又能够防止出现袋装食品在横杆处出现卡死的现象,提高本发明的实用性。

[0027] 作为一种优选的方式,橡胶滚轮上设有橡胶颗粒。

[0028] 本发明的前、后支撑架设有滑槽,横杆的两端设有与滑槽配合的滑块,通过滑槽和滑块的配合,并通过配设的紧固螺栓来实现滑块的配合,可以对横杆的高度进行调节,使得本发明能够满足不同的袋装食品的需求。

[0029] 实施例一

[0030] 本发明的包括机架,机架上依次设有杀菌槽和冷却槽,杀菌槽和冷却槽配设有输送带,杀菌槽的进料端设有水平安装的横杆,横杆位于输送带的上方,横杆经两支支撑架安装在机架上,两支支撑架分别前后安装于位于输送带的两侧;所述横杆上套设有橡胶滚轮,位于后面的支撑架的下方配设有收集斗。

[0031] 实施例二

[0032] 本发明的包括机架,机架上依次设有杀菌槽和冷却槽,杀菌槽和冷却槽配设有输送带,杀菌槽的进料端设有水平安装的横杆,横杆位于输送带的上方,横杆经两支支撑架安装在机架上,两支支撑架分别前后安装于位于输送带的两侧;所述横杆上套设有橡胶滚轮,位于后面的支撑架的下方配设有漏斗状的收集斗。

[0033] 实施例三

[0034] 本发明的包括机架,机架上依次设有杀菌槽和冷却槽,杀菌槽和冷却槽配设有输

送带,杀菌槽的进料端设有水平安装的横杆,横杆位于输送带的上方,横杆经两支撑架安装在机架上,两支撑架分别前后安装于位于输送带的两侧;所述横杆上套设有橡胶滚轮,位于后面的支撑架的下方配设有漏斗状的收集斗。前、后支撑架设有竖直的滑槽,横杆的两端设有与滑槽配合的滑块。

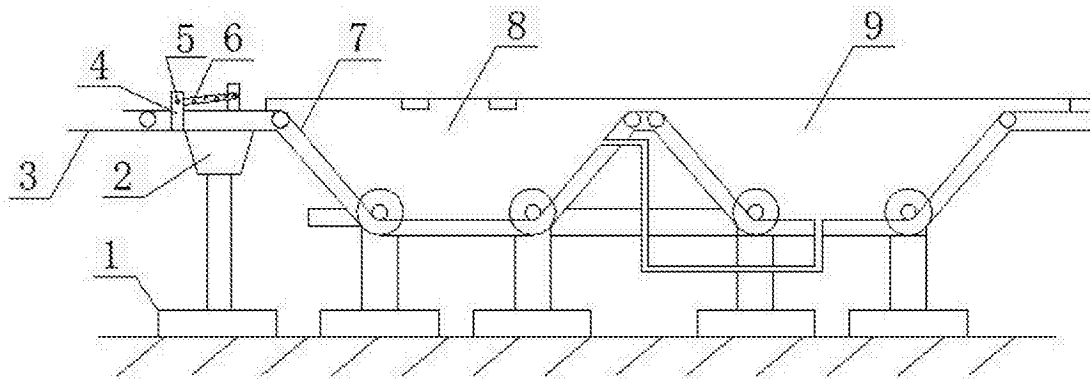


图 1

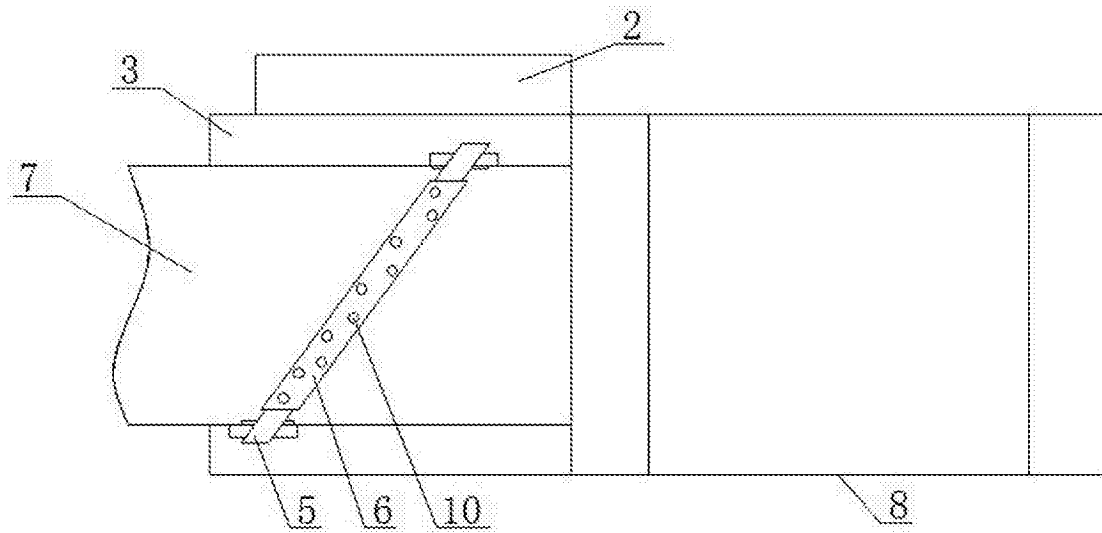


图 2