



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105083739 B

(45)授权公告日 2019.06.18

(21)申请号 201410238188.3

(22)申请日 2014.05.23

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105083739 A

(43)申请公布日 2015.11.25

(73)专利权人 宁波市北仑区大矸德鑫精密模具
制造厂

地址 315000 浙江省宁波市北仑区大碇街
道烟墩村九架屋92号

(72)发明人 李德生

(51)Int.Cl.

B65D 59/00(2006.01)

(56)对比文件

CN 202016678 U,2011.10.26,说明书第2-
7、13-15段和附图1-2.

WO 2009/107254 A1,2011.06.30,说明书第
16-90段和附图14、16、19.

CN 2707672 Y,2005.07.06,全文.

CN 203211786 U,2013.09.25,全文.

CN 2282723 Y,1998.05.27,全文.

TW 200845265 A,2008.11.16,全文.

审查员 周亮

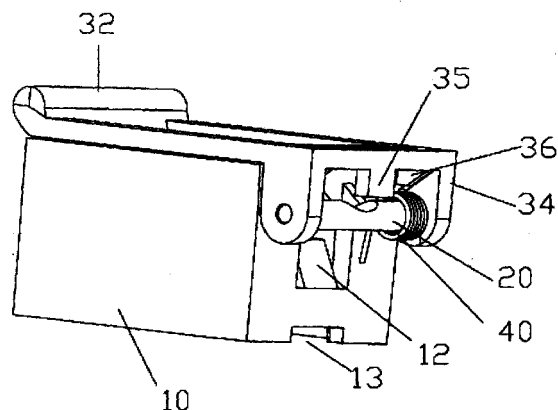
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)发明名称

一种用于模具的防尘帽

(57)摘要

本发明公开了一种用于模具的防尘帽,包括主壳体(10),所述主壳体(10)的后部设有横向轴(20),横向轴(20)上铰接有帽盖(30),帽盖(30)盖合在主壳体(10)的上端面上;主壳体(10)的前侧板和后侧板上成型有通孔(11),通孔(11)的底面上成型有斜向设置的限位部(12),两个限位部(12)的顶部之间的距离小于两个限位部(12)的底部之间的距离;扭簧(40)插套在所述横向轴(20)中,扭簧(40)的一端弹性压靠在主壳体(10)的后侧板的外壁面上、另一端压靠在帽盖(30)的后部底面上。它结构简单,具有保护模具不被其他物品敲击,同时,具有防尘、防光污染的效果。



1. 一种用于模具的防尘帽,包括主壳体(10),其特征在于:所述主壳体(10)的后部设有横向轴(20),横向轴(20)上铰接有帽盖(30),帽盖(30)盖合在主壳体(10)的上端面上;

主壳体(10)的前侧板和后侧板上成型有通孔(11),通孔(11)的底面上成型有斜向设置的限位部(12),两个限位部(12)的顶部之间的距离小于两个限位部(12)的底部之间的距离;

扭簧(40)插套在所述横向轴(20)中,扭簧(40)的一端弹性压靠在主壳体(10)的后侧板的外壁面上、另一端压靠在帽盖(30)的后部底面上;

所述主壳体(10)和帽盖(30)均为透明状,帽盖(30)的顶面中部成型有方形凹槽(31),标签(50)粘贴在方形凹槽(31)中;

所述帽盖(30)的前部成型有向上凸起的弧形柱体(32);帽盖(30)的底面中部成型有向下凸起的凸起条(33);

所述帽盖(30)的后部底面的两侧成型有向下延伸的铰接部(34),帽盖(30)的后部底面的中部成型有向下延伸的竖直部(35)和卡置部(36),两个铰接部(34)插套在横向轴(20)的两端成型有的凸起柱(21)中,扭簧(40)的上端夹持在卡置部(36)与其中一个铰接部(34)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种用于模具的防尘帽,其特征在于:所述主壳体(10)的后部焊接固定有横向轴(20),横向轴(20)的中部上方成型有弧形缺口(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于模具的防尘帽,其特征在于:所述限位部(12)的侧面与底面之间呈 30° 至 60° 。

4. 根据权利要求3所述的一种用于模具的防尘帽,其特征在于:所述主壳体(10)和帽盖(30)均为塑料材质。

5. 根据权利要求1所述的一种用于模具的防尘帽,其特征在于:所述主壳体(10)的前侧板和后侧板的底面中部成型有凹孔(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于模具的防尘帽,其特征在于:所述主壳体(10)由前侧板、后侧板、左侧板、顶板和右侧板组成的矩形体,主壳体(10)的顶板上成型有方形孔,方形孔的四个边部成型有向外延伸的缺口。

一种用于模具的防尘帽

技术领域：

[0001] 本发明涉及模具防护设备技术领域,更具体的说涉及一种用于模具的防尘帽。

背景技术：

[0002] 现有的精密模具,如电子设备制造模具等其体积小,精度高,在不使用时需要保持好,否则容易丢失,同时也容易受到其他物品的敲击等而损坏,并且,此类模具容易受到长期光照而使表面产生龟裂或者是其他品质问题,也要防止灰尘粘附在模具上面,影响使用,因此需要进行保护。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是克服现有技术的不足,提供一种用于模具的防尘帽,它结构简单,具有保护模具不被其他物品敲击,同时,具有防尘、防光污染的效果。

[0004] 本发明解决所述技术问题的方案是：

[0005] 一种用于模具的防尘帽,包括主壳体,所述主壳体的后部设有横向轴,横向轴上铰接有帽盖,帽盖盖合在主壳体的上端面上；

[0006] 主壳体的前侧板和后侧板上成型有通孔,通孔的底面上成型有斜向设置的限位部,两个限位部的顶部之间的距离小于两个限位部的底部之间的距离；

[0007] 扭簧插套在所述横向轴中,扭簧的一端弹性压靠在主壳体的后侧板的外壁面上、另一端压靠在帽盖的后部底面上。

[0008] 所述主壳体和帽盖均为透明状,帽盖的顶面中部成型有方形凹槽,标签粘贴在方形凹槽中。

[0009] 所述帽盖的前部成型有向上凸起的弧形柱体;帽盖的底面中部成型有向下凸起的凸起条。

[0010] 所述帽盖的后部底面的两侧成型有向下延伸的铰接部,帽盖的后部底面的中部成型有向下延伸的竖直部和卡置部,两个铰接部插套在横向轴的两端成型有的凸起柱中,扭簧的上端夹持在卡置部与其中一个铰接部之间。

[0011] 所述主壳体的后部焊接固定有横向轴,横向轴的中部上方成型有弧形缺口。

[0012] 所述限位部的侧面与底面之间呈 30° 至 60° 。

[0013] 所述主壳体和帽盖均为塑料材质。

[0014] 所述主壳体的前侧板和后侧板的底面中部成型有凹孔。

[0015] 所述主壳体由前侧板、后侧板、左侧板、顶板和右侧板组成的矩形体,主壳体的顶板上成型有方形孔,方形孔的四个边部成型有向外延伸的缺口。

[0016] 本发明的突出效果是：

[0017] 与现有技术相比,它结构简单,具有保护模具不被其他物品敲击,同时,具有防尘、防光污染的效果。

附图说明：

- [0018] 图1是本发明的结构示意图；
- [0019] 图2是本发明的分解示意图；
- [0020] 图3是本发明的俯视图；
- [0021] 图4是图3的A-A剖视图
- [0022] 图5是图3的B-B剖视图；
- [0023] 图6是本发明的后视图。

具体实施方式：

- [0024] 实施例，见如图1至6所示，一种用于模具的防尘帽，包括主壳体10，所述主壳体10的后部设有横向轴20，横向轴20上铰接有帽盖30，帽盖30盖合在主壳体10的上端面上；
- [0025] 主壳体10的前侧板和后侧板上成型有通孔11，通孔11的底面上成型有斜向设置的限位部12，两个限位部12的顶部之间的距离小于两个限位部12的底部之间的距离；
- [0026] 扭簧40插套在所述横向轴20中，扭簧40的一端弹性压靠在主壳体10的后侧板的外壁面上、另一端压靠在帽盖30的后部底面上。
- [0027] 所述主壳体10和帽盖30均为透明状，帽盖30的顶面中部成型有方形凹槽31，标签50粘贴在方形凹槽31中。
- [0028] 所述帽盖30的前部成型有向上凸起的弧形柱体32；帽盖30的底面中部成型有向下凸起的凸起条33。
- [0029] 所述帽盖30的后部底面的两侧成型有向下延伸的铰接部34，帽盖30的后部底面的中部成型有向下延伸的竖直部35和卡置部36，两个铰接部34插套在横向轴20的两端成型有的凸起柱21中，扭簧40的上端夹持在卡置部36与其中一个铰接部34之间。
- [0030] 所述主壳体10的后部焊接固定有横向轴20，横向轴20的中部上方成型有弧形缺口22。
- [0031] 所述限位部12的侧面与底面之间呈 30° 至 60° 。
- [0032] 所述主壳体10和帽盖30均为塑料材质。
- [0033] 所述主壳体10的前侧板和后侧板的底面中部成型有凹孔13。
- [0034] 所述主壳体10由前侧板、后侧板、左侧板、顶板和右侧板组成的矩形体，主壳体10的顶板上成型有方形孔，方形孔的四个边部成型有向外延伸的缺口。
- [0035] 其主壳体10和帽盖30均为透明状，可以防止光照射使模具的表面损坏，同时又能够保证不打开防尘帽也能识别内部的模具的型号，同时，其主壳体10和帽盖30均为塑料材质，其具有弹性，这样模具可以夹持在两个限位部12之间，同时，帽盖30的凸起条33对模具上部进行进一步限定，提高固定的效果。
- [0036] 标签50粘贴在方形凹槽31中，可以在上面写上标识。
- [0037] 扭簧40可以保证帽盖30自动盖合在主壳体10上。
- [0038] 本发明，其结构简单，制作方便，可以重复使用，而且成本低。

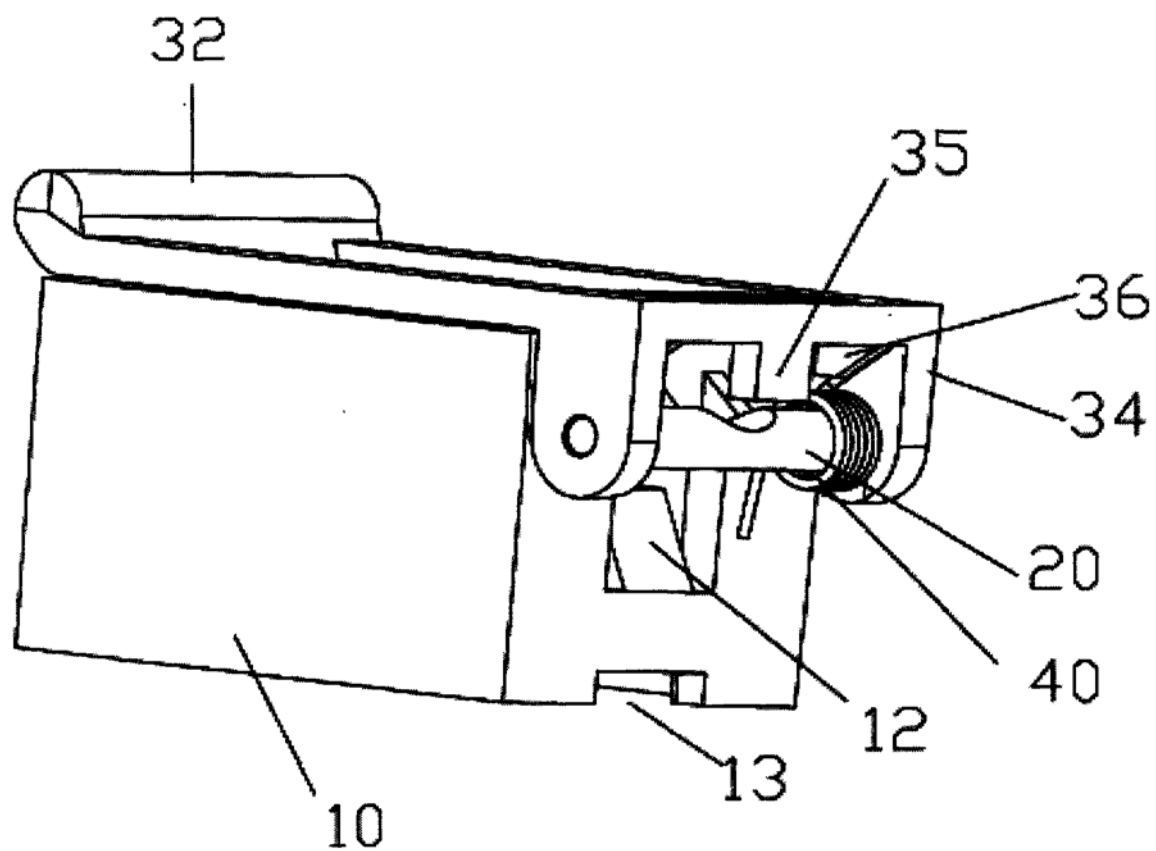


图1

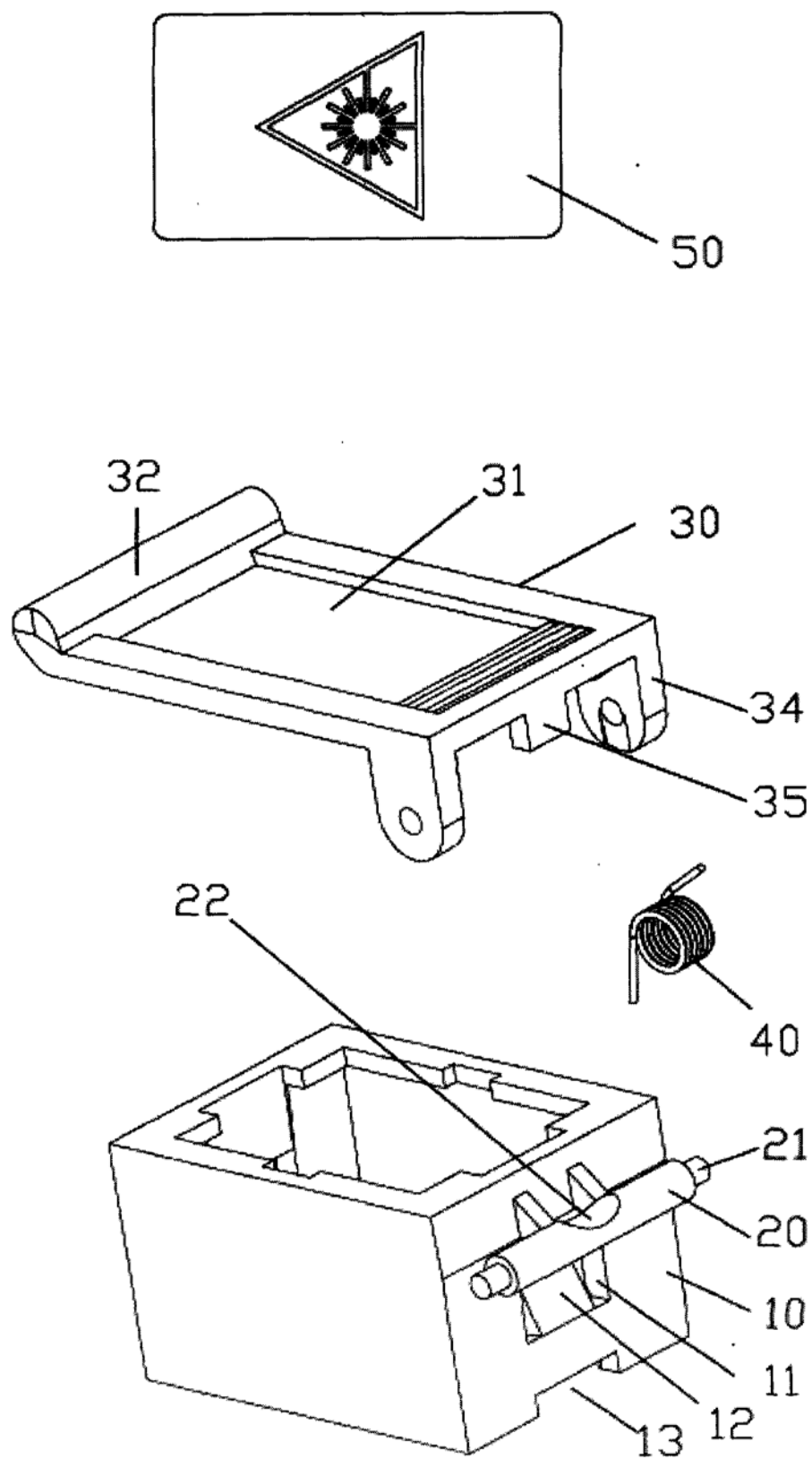


图2

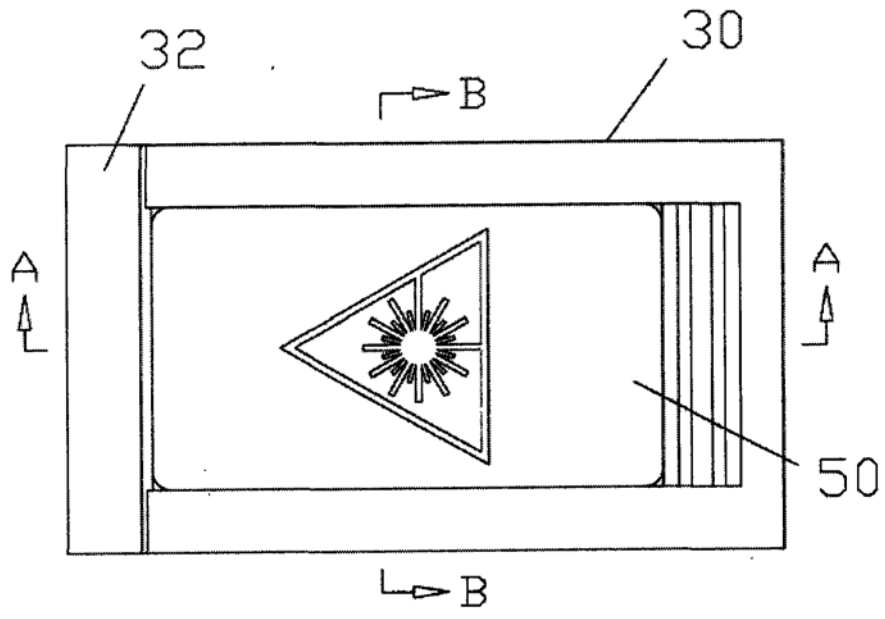


图3

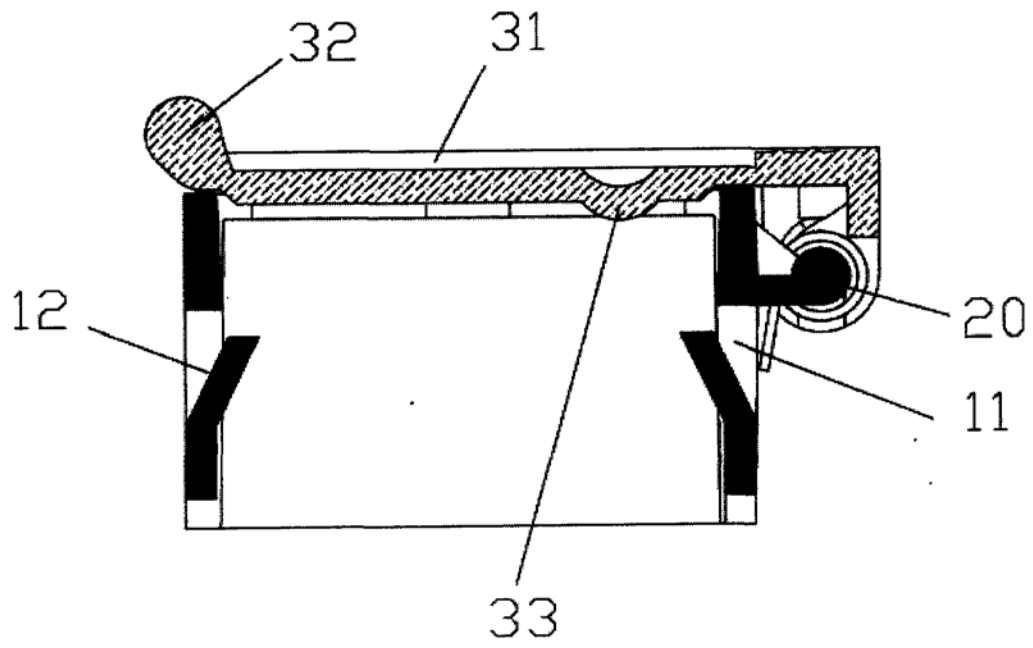


图4

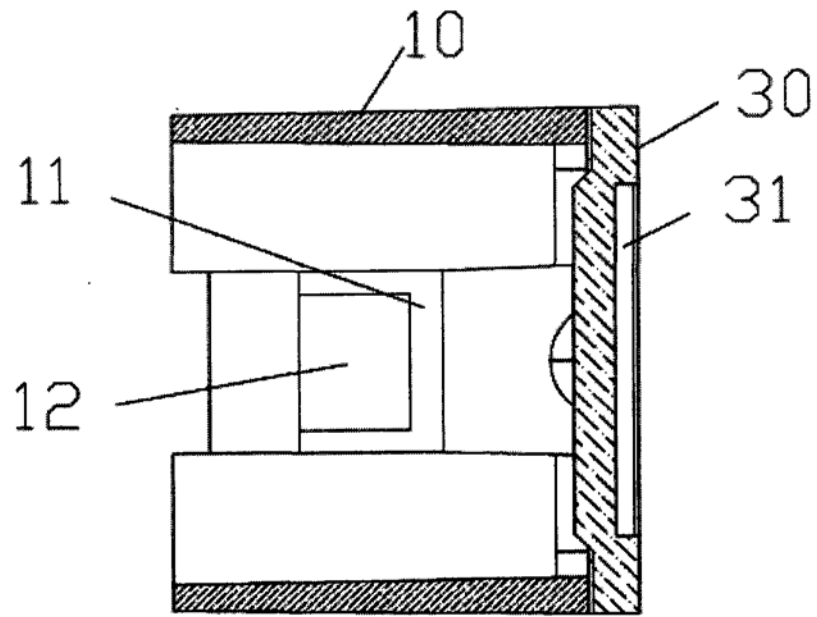


图5

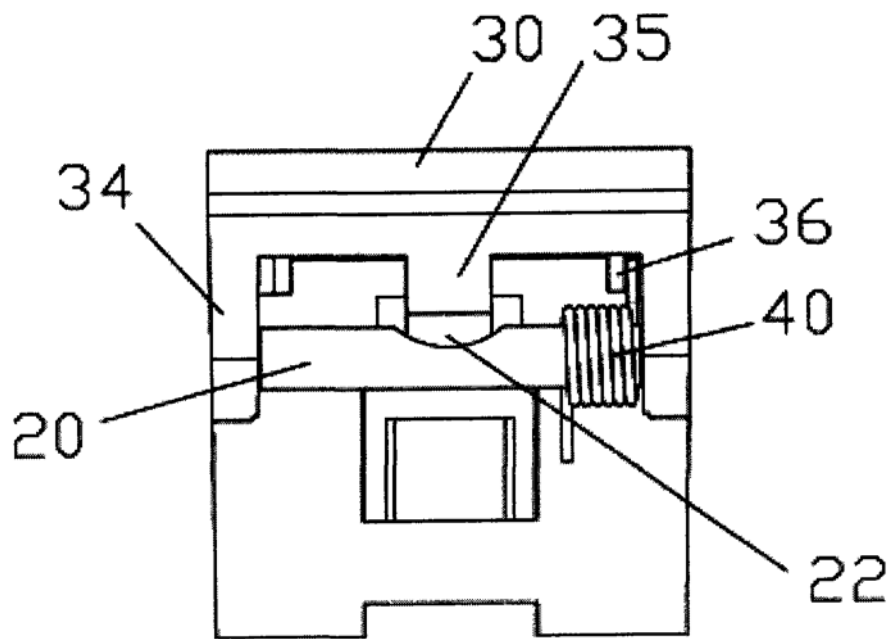


图6