

12 marca 1931 r.

URZĄD PATENTOWY



B65g

52/24

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13004.

Kl. 81 e 67.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Oddzielacz kurzu z pokrajanych liści tytoniu, herbaty i tym podobnych materiałów.

Zgłoszono 5 stycznia 1929 r.

Udzielono 28 stycznia 1931 r.

Pierwszeństwo: 23 stycznia 1928 r. (Niemcy).

Znane jest pneumatyczne przenoszenie pokrajanego tytoniu z krajarki do oddzielacza kurzu. Oddzielacz ten składa się z zamkniętego ze wszystkich stron zbiornika, do którego prowadzi przewód, doprowadzający pokrajany tytoń, oraz inny przewód ssawczy, przyłączony do dmuchawy. Przewód ssawczy rozgałęzia się u nakrywy zbiornika lub w pobliżu jej. Pomiedzy otworem doprowadzającym i otworem przewodu ssawczego włączone jest sito w ten sposób, że opadający przez nie tytoń może być na dole zbiornika przez otwór usunięty.

Przy dokładnem odkurzaniu tytoniu, który zresztą zawiera również włókna i tym podobne zanieczyszczenia, ważne jest, aby usunięte zostały nietylko grube czę-

steczki kurzu, lecz przede wszystkim także całkowicie usunięte gatunkowo lekkie jego cząsteczki. Takie całkowite oddzielenie kurzu nie może być osiągnięte zapomocą tylko samego sita; według wynalazku cel ten osiąga się wtedy, kiedy spadający tytoń przepłókuje się prądem zasysanego powietrza.

Odpowiednio do tego oddzielacz kurzu według wynalazku jest tak ukształtowany, że przewód, doprowadzający tytoń, jest doprowadzony do specjalnej, otwartej na dole skrzyni, której ściany składają się całkowicie lub częściowo z sit i która jest umieszczona w zbiorniku, połączonym z przewodem ssawczym w ten sposób, że zbiornik tworzy płaszcz, otaczający skrzy-

nię z pewnym odstępem. Przewód doprowadzający łączy się stycznie ze wstawioną skrzynią o przekroju kołowym, przyczem nakrywa i ściany boczne tej skrzyni są wykonane jako ścianki pełne aż do znajdującego się pod wylotem tego przewodu pierścienia kołowego. Jeżeli zatem według wynalazku pod otworem w dnie skrzyni wykonać w ścianie zazwyczaj ze wszystkich stron zamkniętego zbiornika otwory wpustowe do powietrza, regulowane przepustnicą do dławienia, wtedy wychodzący ze skrzyni przesiany tytoń zostaje przepłukany prądem świeżego zasysanego powietrza i usunięte są z niego gatunkowo lekkie cząsteczki kurzu. Zatem najpierw na tytoń jest wywierane w skrzyni o ściankach sitowych silne działanie zasysanego powietrza, a następnie swobodnie opadający tytoń po raz drugi podlega oczyszczeniu za pomocą słabego prądu świeżego powietrza. W ten sposób tytoń zostaje praktycznie całkowicie uwolniony od wszelkich cząsteczek kurzu, w szczególności też od włóknistych i gatunkowo lekkich, które najbardziej wpływają na gorycz i zły smak tytoniu.

Przyrząd nadaje się nie tylko do oczyszczania pokrajanego tytoniu, lecz również do innych podobnych materiałów, jak np. pokrajanych liści herbaty i t. d.

Wynalazek jest przedstawiony na rysunku jako przykład wykonania. Fig. 1 przedstawia oddzielną część kurzu w przekroju pionowym, fig. 2 — przekrój poziomy tegoż wzdłuż linii 2—2 na fig. 1, a fig. 3 — przekrój poziomy wzdłuż linii 3—3 na fig. 1.

Przewód *a*, doprowadzający z krajarki pokrajany tytoń, prowadzi do zamkniętego ze wszystkich stron zbiornika *b* w pobliżu jego nakrywy. W środku nakrywy zbiornika znajduje się wylot *c* przewodu ssawczego, połączonego z dmuchawą.

W zbiorniku *b* jest umieszczona skrzynia *d* w ten sposób, że zbiornik *b* tworzy płaszczyznę, otaczającą skrzynię *d* z pewnym

odstępem. Wskutek tego pomiędzy skrzynią i zbiornikiem znajduje się pierścieniowa przestrzeń *e*. Ścianki skrzyni *d* są pełne aż do pierścienia kołowego, ukształtowanego jako sito *f*, a znajdującego się pod wlotem przewodu doprowadzającego *a*. Skrzynia posiada na dole otwór *g*.

Na fig. 2 widoczne jest, że przewód *a* jest połączony stycznie ze skrzynką *d* poniżej nakrywy *d*¹. Wskutek tego cząsteczki tytoniu, doprowadzane przewodem *a*, są zmuszone dążyć wzdłuż ściany skrzyni *d* o przekroju kołowym i spiralnymi zwojami opadać nadół.

Ssący prąd powietrza, przechodzący przez otwór *c*¹, wywiera skutek dopiero na sicie pierścieniowym *f*. Tutaj z tytoniu są odłączane najpierw większe cząsteczki kurzu, poczem tytoń opada nadół otworem *g*. Pod otworem tym w ścianie zbiornika *g* są wykonane według wynalazku otwory wpustowe *h* do powietrza z zewnątrz. Otwory te, jak widać na fig. 3, są umieszczone stycznie i posiadają przepustnicę do dławienia i regulowania dopływu powietrza. Wchodzące świeże powietrze wskutek stycznie skierowanych nasadek wejściowych przepłukuje ruchem wirowym opadający tytoń i oddziela od niego drobne i lekkie cząsteczki kurzu, które pozostały jeszcze po uprzednio odbytem oczyszczeniu grubszych cząsteczek. Powietrze, zawierające ostatnio oddzielone cząsteczki kurzu, wychodzi kanałem *e* do góry. Oczyszczony tytoń opada do komór *k*, utworzonych przez krzyż obrotowy *l*, stanowiący w znany sposób dolne zamknięcie zbiornika *b*. Krzyż ten posuwa tytoń do ogólnego zbiornika *m*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Oddzielną część kurzu z pokrajanych liści tytoniu, herbaty i tym podobnych materiałów, w którym pokrajany materiał jest doprowadzany przewodem do zamkniętego

ze wszystkich stron zbiornika, do którego jest przyłączony u góry przewód ssawczy i w którym jest zastosowane sito, włączone między otwór, doprowadzający tytoń, i otwór do zasysania powietrza w ten sposób, że opadający z sita tytoń może być usunięty ze zbiornika dołem zapomocą otworu do opróżniania, znamienny tem, że przewód doprowadzający (*a*) jest przyłączony do specjalnej, otwartej na dole skrzyni (*d*), której ściany całkowicie lub częściowo składają się z sit (*f*) i która w ten sposób jest umieszczona w zbiorniku (*b*), połączonym z przewodem ssawczym (*c*), że zbiornik ten tworzy płaszcz, otaczający skrzynię (*d*) z pewnym odstępem.

2. Oddzielacz kurzu według zastrz. 1, znamienny tem, że przewód doprowadzający (*a*) jest przyłączony stycznie do skrzyni (*d*) o przekroju kołowym, przy czem nakrywa (*d*¹) oraz ścianki boczne tej

skrzyni są wykonane jako ścianki pełne aż do pierścienia kołowego (*f*), znajdującego się poniżej wlotu przewodu doprowadzającego.

3. Oddzielacz kurzu według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że poniżej otworu (*g*) w dnie skrzyni (*d*) są wykonane w zamkniętym ze wszystkich stron zbiorniku (*b*) otwory wpustowe (*h*) do powietrza, regulowane przepustnicą (*i*) do dławienia.

4. Oddzielacz kurzu według zastrz. 1 —3, znamienny tem, że otwory wpustowe (*h*) do powietrza są umieszczone stycznie do przekroju kołowego zbiornika (*b*).

„Universelle”
Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

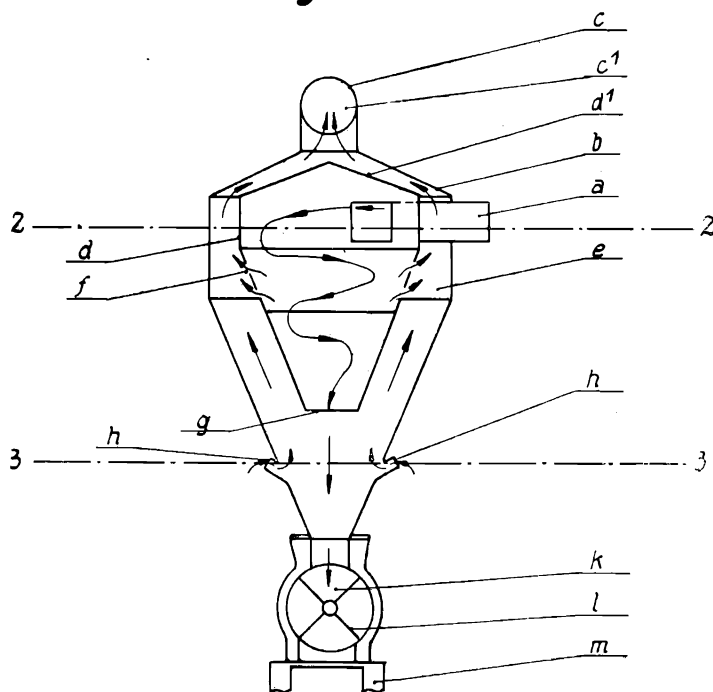


Fig. 2

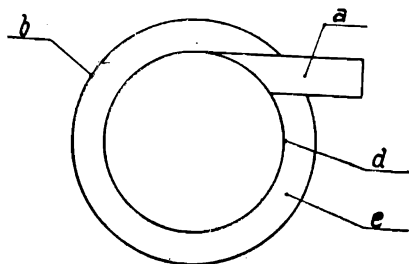


Fig. 3

