

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

225 524

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 12 08 82
(21) PV 5977 - 82

(51) Int. Cl.³ B 65 H 45/09,
D 04 B 15/88

(40) Zveřejněno 24 06 83
(45) Vydáno 01 12 84

(75)
Autor vynálezu

KOUBEK JOSEF,
KOTLAS FRANTIŠEK, HAVLÍČKŮV BROD

(54)

Zařízení pro překládání hadicových úpletů v podélném směru

225 524

Vynález se týká uspořádání zařízení pro přeložení hadicových úpletů v půli, případně v jiném místě, pro ulehčení operací stříhání dílů ve stříhárnách, např. pánských nátělníků a podobných prádlařských výrobků nebo oděvů.

Z ekonomického hlediska je účelné vyrábět úplety, které svojí šíří odpovídají rozměrům lidského těla. Pro výrobu takovýchto úpletů jsou určeny okrouhlé pletací stroje o různém průměru tak, že tyto obsáhnou všechny potřebné velikosti. Tím, že je použito těchto strojů, odpadne operace boční sešívání výrobků.

Při stříhání nátělníků nebo jiných druhů výrobků, kde je výhodné přeložit hadicový úplet v půli, se toto přeložení provádí ručně, tj. pracovníkem, který provádí stříhání. Přeložení úpletu ručně je poměrně pracné, neproduktivní a není přesné. Takovýto technologický postup značně snižuje produktivitu stříhárny a protože ruční překládání není přesné, jsou některé přístřihy nestejně a dochází z tohoto důvodu k výrobě nekvalitního zboží, resp. celé partie výrobků.

Ke skládání textilních pásů se používá rovněž různých strojních zařízení. Jedno z nich je uvedeno např. v NSR OS č. 2 752 887. Toto zařízení je určeno pro několikanásobné překládání tkaných pásů nebo sítí. Je vybaveno rovnoramenným pravouhlým trojúhelníkem a dvěma paralelními válci umístěnými pod zmíněným trojúhelníkem, přes který dochází k překládání

pásu textilie v podélném směru. Přeložená textilie je pak odváděna mezi paralelními válci. Rovnoramenných trojúhelníků může zařízení obsahovat i více, takže dochází k několikanásobnému přeložení pásu. V tomto provedení jsou příslušné paralelní válce umístěny vzájemně k sobě v pravém úhlu.

Účelem vynálezu je zvýšit produktivitu práce, odstranit námahu a zkvalitnit vyráběné zboží.

Tuto práci nebylo dosud možné provádět na současných překládacích strojích, neboť tyto jsou konstruovány na přeložení jednoduché látky, nikoliv však na úplety v hadicovém stavu z okrouhlých pletacích strojů.

Zařízení podle vynálezu je schematicky zobrazeno na výkrese, kde znázorňuje obr. 1 perspektivní pohled na zařízení zepředu a obr. 2 pohled zezadu.

Role 1 hadicového úpletu 3 určeného k dublování, tj. přeložení, se položí na neznázorněné válečky zásobníku. Tento zásobník je sestaven z několika válečků ve tvaru role 1. Válec se nuceně otáčí ve směru odvinu úpletu 3 tak, aby nebyl napínán. Odpovídající šíře je zajištěna rozpínkou 2, která je vložena dovnitř úpletu 3 a svým tvarem a rozměrem hadicový úplet 3 vyrovnává a určuje jeho šíři. Z role 1 je úplet 3 veden přes vodící válec 12.

Navedení úpletu 3 do jeho středu překládací hrany je zajištěno přesným nastavením rozpínky 2 a vodícími kolečky 4, případně pomocným ručním ovládáním 5, které je umístěno před podávacími válečky 6. Dále je úplet 3 veden přes překládací trojúhelníkovou hranu 7, kde se provede přeložení. Odtud je přeložený úplet 3 odebírán odtahovými válečky 8, které jsou samostatně naháněny a jejich obvodová rychlost je plynule regulovatelná. Tímto uspořádáním je zaručena důležitá podmínka technologie pro stříhání, tj. úplet 3 není protažen do

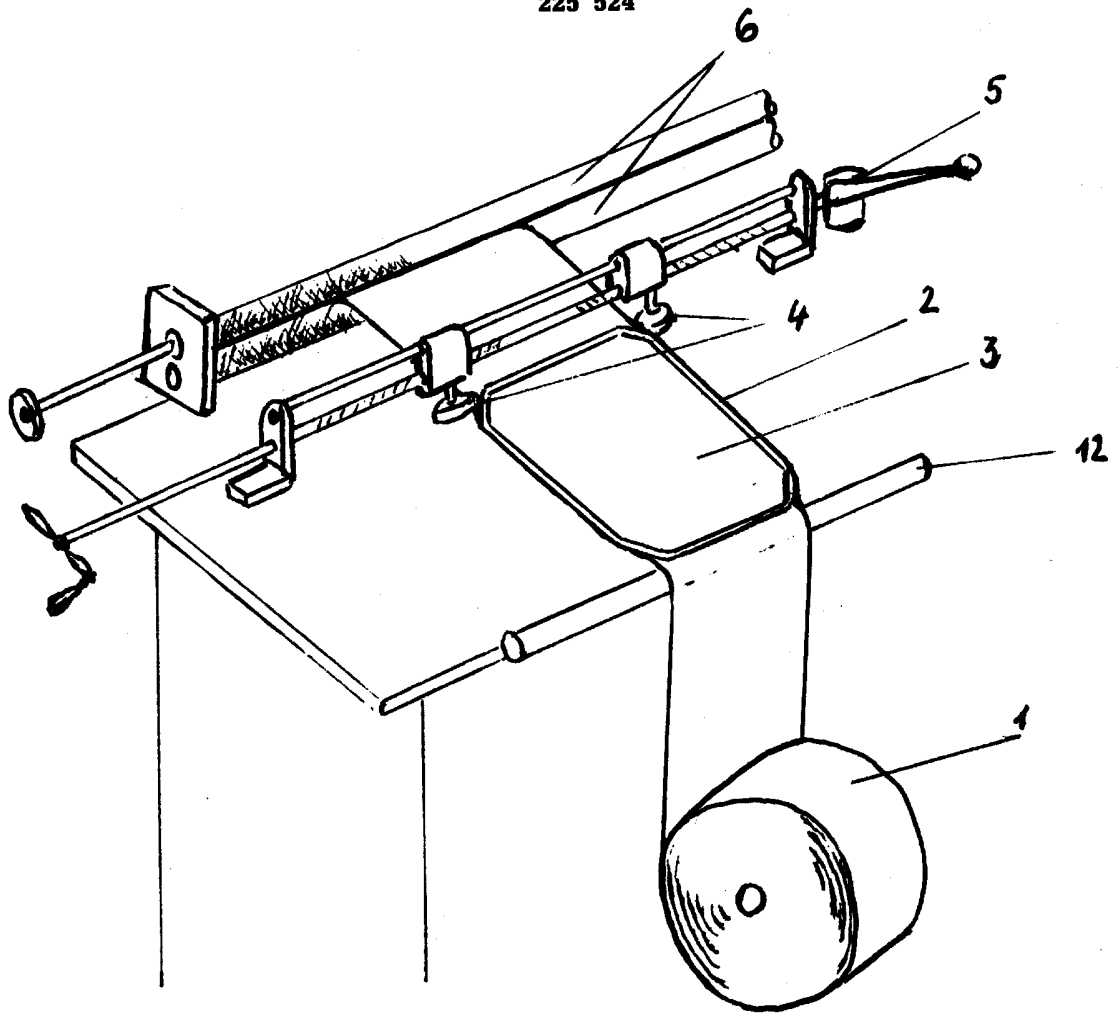
délky. Od těchto odtahových válečků 8 se úplet 3 přes odvalovací válec 9 nabaluje na vyměnitelné vřeteno 10 do tvaru nábalu 11. Takto zdvojený hadicový úplet 3 se na střihačských stolech pouze pokládá, takže odpadne jeho ruční zdlouhavé a nepřesné zdvojení, resp. přeložení. Mezi trojúhelníkovou hranou 7 a odtahovými válečky 8 je hadicový úplet 3 veden vodicími rameny 13.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

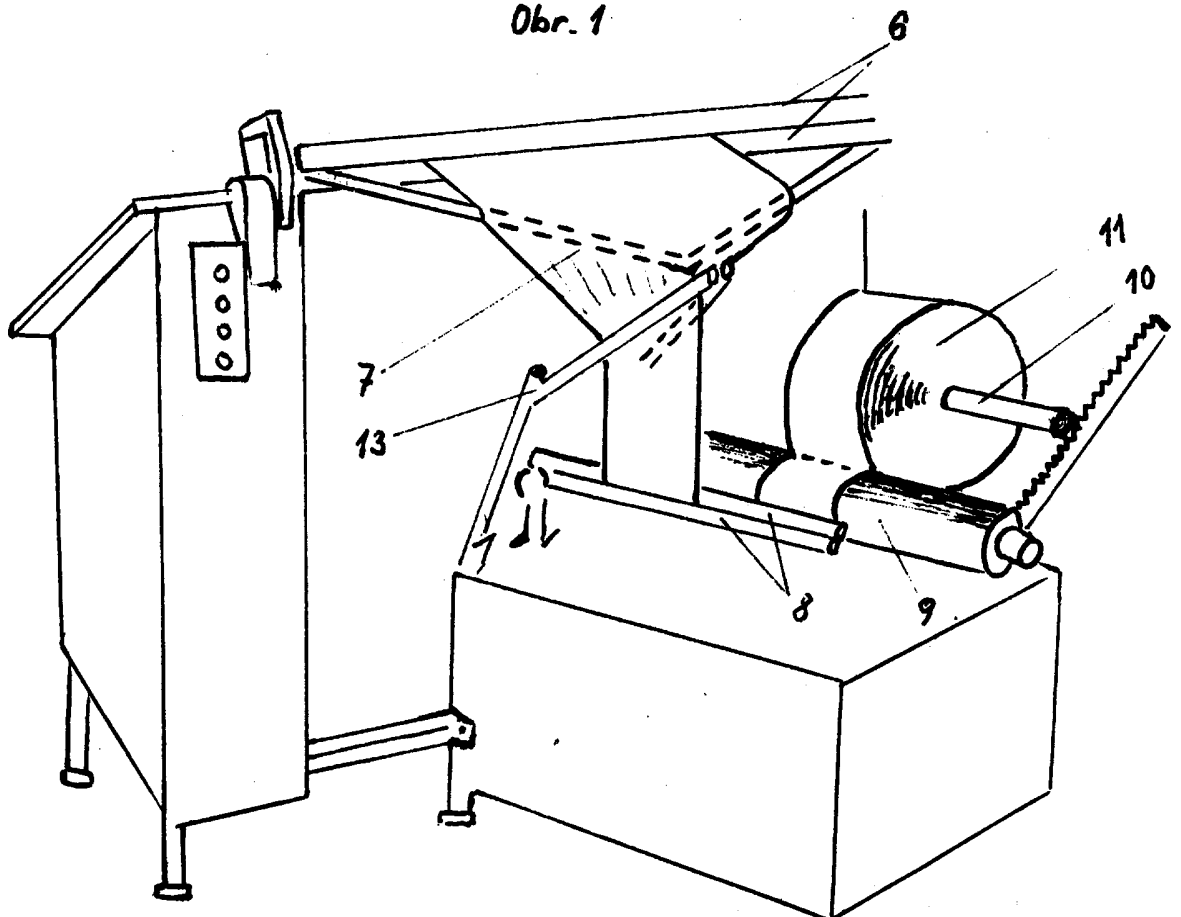
225 524

Zařízení pro překládání hadicových úpletů v podélném směru, které je tvořeno podávacími a odtahovými válečky, mezi nimiž je uspořádána jednak překládací trojúhelníková hrana a jednak vodicí ramena pro vedení hadicového úpletu, dále zařízení obsahuje za odtahovými válečky ve směru postupu hadicového úpletu odvalovací válec, přes který se nabaluje přeložený hadicový úplet do tvaru nábalu, přičemž před podávacími válečky je zařízení opatřeno vodicím válcem hadicového úpletu, vyznačující se tím, že mezi podávacími válečky (6) a vodicím válcem (12) je dovnitř hadicového úpletu vložena rozpínka (2), za níž směrem k podávacím válečkům (6) jsou upravena přestavitelná vodicí kolečka (4).

225 524



Обр. 1



Обр. 2