



E21c 27/100

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41139

Wacław Boryczko

Rybnik, Polska

Kl. 5 b, 25/05

56 27/00

Urządzenie do chodnikowego i zabierkowego urabiania i ładowania węgla

Patent trwa od dnia 2 stycznia 1958 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia, służącego do pędzenia chodników oraz do urabiania i ładowania urobku w zabierkach w pokładach węglowych. Działa ono w sposób następujący. Okrągła żerdź stalowa zaopatrzona w noże skrawające wykonuje wręby równoległe do spągu, do płaszczyzny przodka i do stropu, oraz odcina węgiel od calizny wzdłuż ociosów. Odwrócony węgiel spada na trzy przenośniki odstawiające go do tyłu. Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok boczny urządzenia, a fig. 2 — jego rzut poziomy. Urządzenie posiada osłonę *a* obejmującą przekładnię zębatą i silnik oraz umieszczoną pomiędzy dwoma gaśnienicami. Na wale zmontowanym w osłonie *a* zamocowane są dwa ramiona wrębowe *b*, zaopatrzone w łańcuchy wrębowe *c*, napędzane tarczami pędnymi *d* i *e*. Tarcze *e* są tarczami powrotnymi dla łańcuchów wrębowych *c*. Jedna z tarcz powrotnych *e* jest zaklinowana na wale *f*, który jest równocześnie żerdzią wrębiącą, uzbrojoną nożami skrawającymi węgiel. Wał *f* może być przedłużony żerdziami wrębiącymi *g*, których długość

jest dobierana zależnie od potrzeby. Tarcze odcinające i osadzone na żerdzi *g* odcinają węgiel na ociosach i są uzbrojone w noże skrawające, podobnie jak żerdź wrębiąca. Tarcza *h* ma na celu rozdrobnianie urabianego węgla. Takich tarcz jak tarcza *h* znajduje się na żerdzi 1—3 sztuki na przestrzeni pomiędzy tarczą odcinającą *i* i tarczą powrotną *e*, zależnie od charakteru i twardości węgla.

Pomiędzy ramionami wrębnymi *b* znajduje się przenośnik stalowy *j*, który leży w przodku tuż nad spągami *a* następnie podnosi się nad skrzynię przekładniową, prowadząc urobek poza skrzynkę przekładniową. Na przenośnik *j* kierują spadający w przodku urobek dwa krótkie przenośniki *k* i *l* o nastawnej długości zależnie od szerokości przodka. Przed przenośnikami *j*, *k* i *l* znajduje się pług stalowy *z* zabezpieczający przenośniki i odrywający warstwę pozostawionego węgla nad spągami.

W pokładach o większych miąższościach skrzynkę przekładniową przesuwa się bliżej przodka; w tym celu przenośniki są osadzone przesuwnie do tyłu i naprzód.

Wręby pionowe równoległe do przodka mogą stanowić płaszczyzny płaskie lub też mogą tworzyć powierzchnię walca. Powierzchnia walca będzie utworzona wtedy, gdy urządzenie wykonywać będzie wręb z jednego stanowiska, co będzie zachodzić w pokładach niskich. W pokładach o średniej miąższości w miarę podnoszenia się żerdzi *f* — przesuwają się osłony *a* do przodka w celu wykonania zasadniczego wrębu pionowego równoległego do przodka jak najbardziej zbliżonego do położenia prostopadłego do osi podłużnej chodnika lub zabierki.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do chodnikowego i zabierkowego urabiania i ładowania węgla, znamienne tym, że do wykonywania wrębów w płaszczyznach równoległych do przodka, do spągu i do stropu oraz do przecinania pokładu węglowego wzdłuż ociosów posiada wałek (*f*) osadzony w ramionach wychyłnych (*b*) i zaopatrzony w noże skrawające.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że wałek (*f*), jako wrębiąca żerdź jest napędzany łańcuchami wrębowymi (*c*).
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że łańcuchy wrębiące posiadają nastawną długość.
4. Urządzenie według zastrz. 1—3, znamienne tym, że wrębiąca żerdź (*f*) posiada tarcze (*h*) rozdrabniające urabiany węgiel.
5. Urządzenie według zastrz. 1—4, znamienne tym, że wrębiąca żerdź (*f*) jest nastawna co do długości przez dołączanie wymienionych żerdzi (*g*), zaopatrzonych w tarcze odcinające (*i*).
6. Urządzenie według zastrz. 1—5, znamienne tym, że prócz przenośnika (*j*) odtransportowującego węgiel z przodka do tyłu posiada również dwa przenośniki (*k*, *l*) prostopadłe do niego, które ładują na ten przenośnik opadający na nie urabiany węgiel.

Wacław Boryczko

