



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

249259

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

D 03 D 47/30

(22) Přihlášeno 01 08 83

(21) PV 5700-83

(40) Zveřejněno 14 08 86

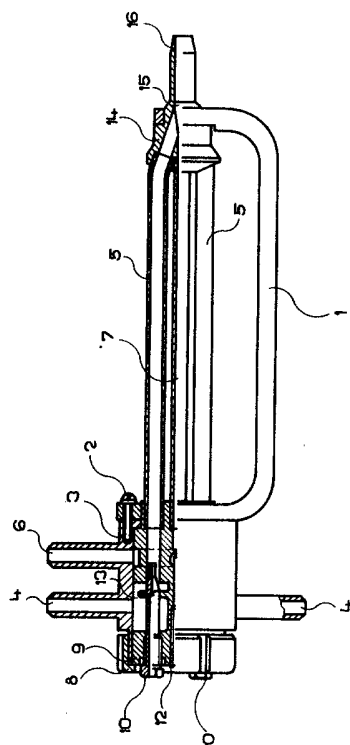
(45) Vydáno 15 02 88

(75)
Autor vynálezu

VYKYDAL FRANTIŠEK ing., BRNO, KUDA VLADIMÍR, BLAŽOVICE,
VAŠÍČEK VLADIMÍR ing., MORAVSKÝ KRUMLOV

(54) Zařízení pro zanášení útku tryskového tkacího stroje

Zařízení pro zanášení útku tryskového tkacího stroje, jehož účelem je zanášet volitelně do prošlupu útek uklidněným proudem tlakového média. Toho se dosáhne tím, že do centrální výstupní části (15) je ve směru k usměrňovací části (16) vyústěn alespoň jeden přídatný přívod (6) tlakového média a duté zaváděcí jehly (10) útku (11) jsou uloženy stavitelně.



OSR. 1

Vynález se týká zařízení pro zanášení útku tryskového tkacího stroje upevněného mezi odměřovacím zařízením a vstupní stranou prošlupu na rámu stroje nebo jeho přírazovém mechanismu.

Je známo zařízení, kde alespoň dvě prohozní trysky jsou spřaženy a jejich směšovací trubice na výstupních stranách útku spojeny tak, že tvoří jednu centrální výstupní část s jedním výstupním otvorem, na niž navazuje usměrňovací část. Tato usměrňovací část je tvořena v podstatě trubkou, jejíž jeden konec je připevněn na výstupní otvor centrální výstupní části. Usměrňovací část má podélnou osu zpravidla rovnoběžnou s podélnou osou přírazového paprsku.

Toto zařízení tedy vlastně spojuje více samostatně pracujících prohozních trysek v jeden celek, kde jednotlivé útky mají společný výstupní otvor. Dále je známo zařízení k zanášení útkových nití při útkové záměně na pneumatických tkacích strojích, kde v plášti trysky je uloženo těleso ejektoru tak, že vnější povrch stěny směšovací komory ejektoru a přední část dutiny pláště trysky tvoří dýzu s mezikruhovým průřezem. Na směšovací komoru jsou pak napojeny alespoň dva vodicí kanálky pro vedení útkových nití bez přívodu tlakového média. Toto zařízení nemá směšovací trubici, kde se mísí útek s prohozním médiem. V důsledku toho, že útek je s prohozním médiem ve styku až po jeho výstupu z dýzy mimo vlastní zařízení, není útek patřičně uklidněn a může zde nastat zvlnění útku s vytvářením smyček během prohozu a následné nedolety. Zařízení je tedy funkčně málo spolehlivé a konstrukčně značně náročné.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstatou je, že do centrální výstupní části je ve směru k usměrňovací části vyústěn alespoň jeden další přívod tlakového média.

Výhodou zařízení podle vynálezu je stabilizování rychlostního pole tlakového média i útku na dostatečné délce v zařízení a dále pak variabilnost při zanášení útku regulací množství prohozního média ve směšovací trubici a dalším přívodu. V neposlední řadě to je i zvýšení výkonu zařízení co do délky prohazovaného útku i kvality prohozu.

Předmět vynálezu je zobrazen na obr. 1 v bočním pohledu s částečným řezem. Na obr. 2 je schematické znázornění prohozního zařízení.

Zařízení je upevněno na držáku 1 ve tvaru U, v jehož levé části je šrouby 2 uchyceno pouzdro 3 s přívody 4 tlakového média pro směšovací trubice 5 a přidavným přívodem 6 tlakového pro kanál 7. Do pouzdra 3 je pomocí převlečné matice 8 upevněno těleso 9, do nějž je pro každou směšovací trubici 5 stavitelně upevněna jedna dutá zaváděcí jehla 10 útku 11. Mezi zaváděcími jehlami 10 je v tělese 9 upevněn regulační člen 12, tvořený škrticím šroubem 12 přidavného převodu 6 tlakového média pro kanál 7. V místě přívodů 4 jsou v tělese 9 vytvořeny kolem zaváděcích jehel 10 přepouštěcí komůrky 13. Zaváděcí jehly 10 ústí do směšovacích trubíc 5, které jsou zavedeny do nátrubku 14, upevněného v pravé části držáku 1. Do nátrubku je mezi směšovací trubice 5 kanálem 7 zaveden přidavný přívod 6 tlakového média. V nátrubku 14 jsou směšovací trubice 5 spojeny tak, že centrální výstupní část 15 s jedním výstupním otvorem, na niž navazuje usměrňovací část 16.

Přidavný přívod 6 tlakového média je tedy kanálem v nátrubku 14 vyústěn v centrální výstupní části 15 mezi výstupy ze směšovacích trubíc 5. Při tkaní se přivede tlakové médium do jednoho z přívodů 4 a po uvolnění útku 11 neznázorněným mechanismem je útek 11 strháván směšovací trubici 5 do centrální výstupní části 15 a usměrňovací části 16 a odtud zanášen do neznázorněného prošlupu. Pro zesílení rychlostního pole na výstupu ze zařízení je zavedeno tlakové médium do přidavného přívodu 6 a odtud kanálem 7 do centrální výstupní části 15 a usměrňovací části 16. Tento usměrněný proud tlakového média v tomto případě vytváří hlavní složku rychlostního pole pro zanesení útku 11 do neznázorněného prošlupu. Výhodou tohoto zařízení je, že na útek 11 po značné délce působí nosné médium, jenž je rozloženo do dvou složek regulovatelných stavitelnými naváděcími jehlami 10 a škrticím šroubem 12. Podle druhu útku a tkaní je potom jedna nebo druhá složka tlakového média převládající anebo mohou být rovnocenné.

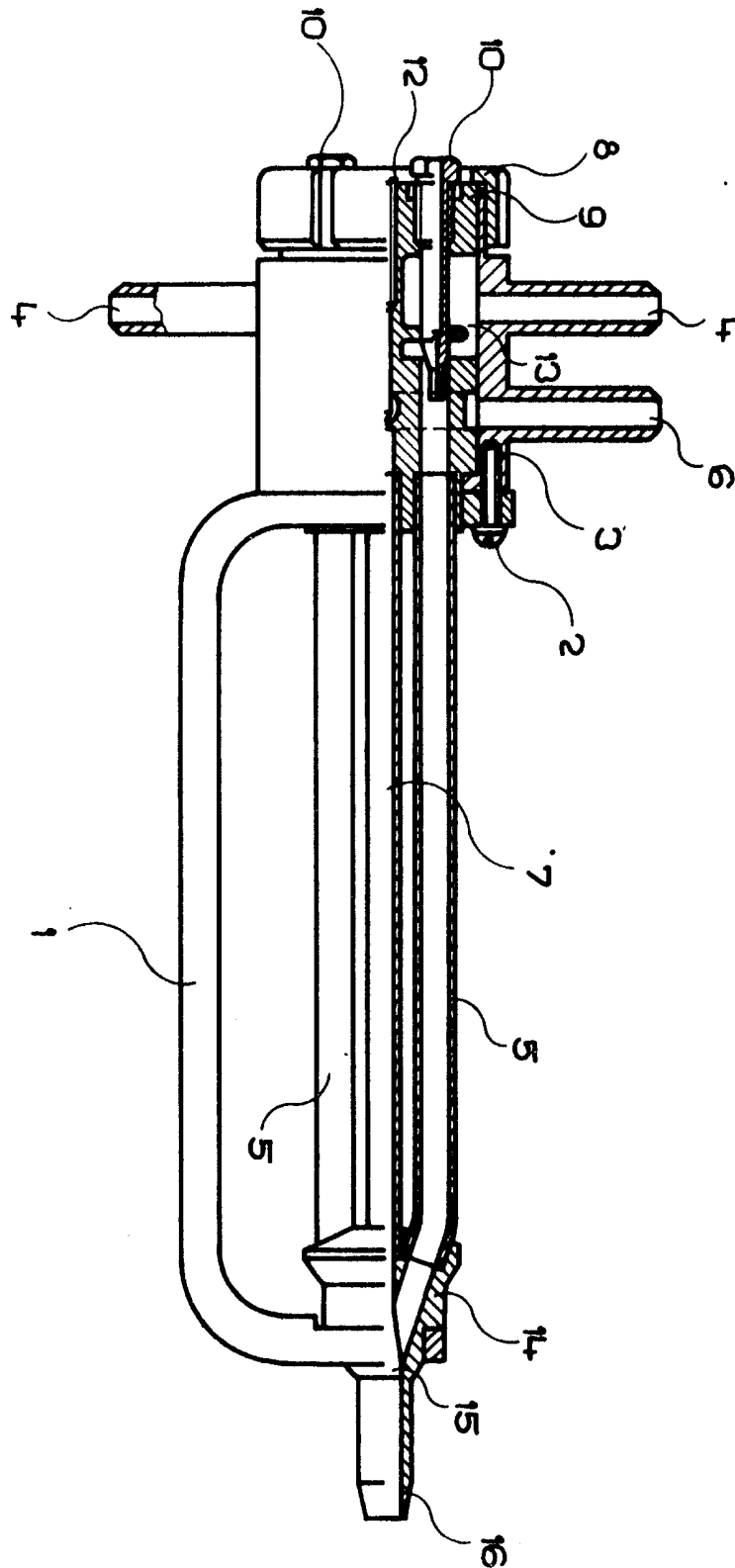
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení pro zanášení útku tryskového tkacího stroje upevněné mezi odměřovačem útku a vstupní stranou prošlupu na rámu stroje nebo jeho přírazovém mechanismu tvořené alespoň dvojicí spřažených trysek, opatřených přívody tlakového média mající vstupní strany pro přívody útků opatřeny dutými zaváděcími jehlami vyústěnými do směšovacích trubic, spojených v místě výstupních stran útků v jednu centrální výstupní část s jedním výstupním otvorem, na který navazuje usměrňovací část rovnoběžná s podélnou osou prošlupu vyznačené tím, že do centrální výstupní části (15) je ve směru k usměrňovací části (16) vyústěn alespoň jeden přídavný přívod (6) tlakového média.

2. Zařízení podle bodu 1 vyznačující se tím, že přídavný přívod tlakového média je opatřen regulačním členem (12).

3. Zařízení podle bodů 1 a 2 vyznačující se tím, že přídavný přívod (6) tlakového média je do centrální výstupní části (15) vyústěn prostřednictvím kanálu (7) vytvořeného mezi směšovacími trubicemi (5).

2 výkresy



08R.1

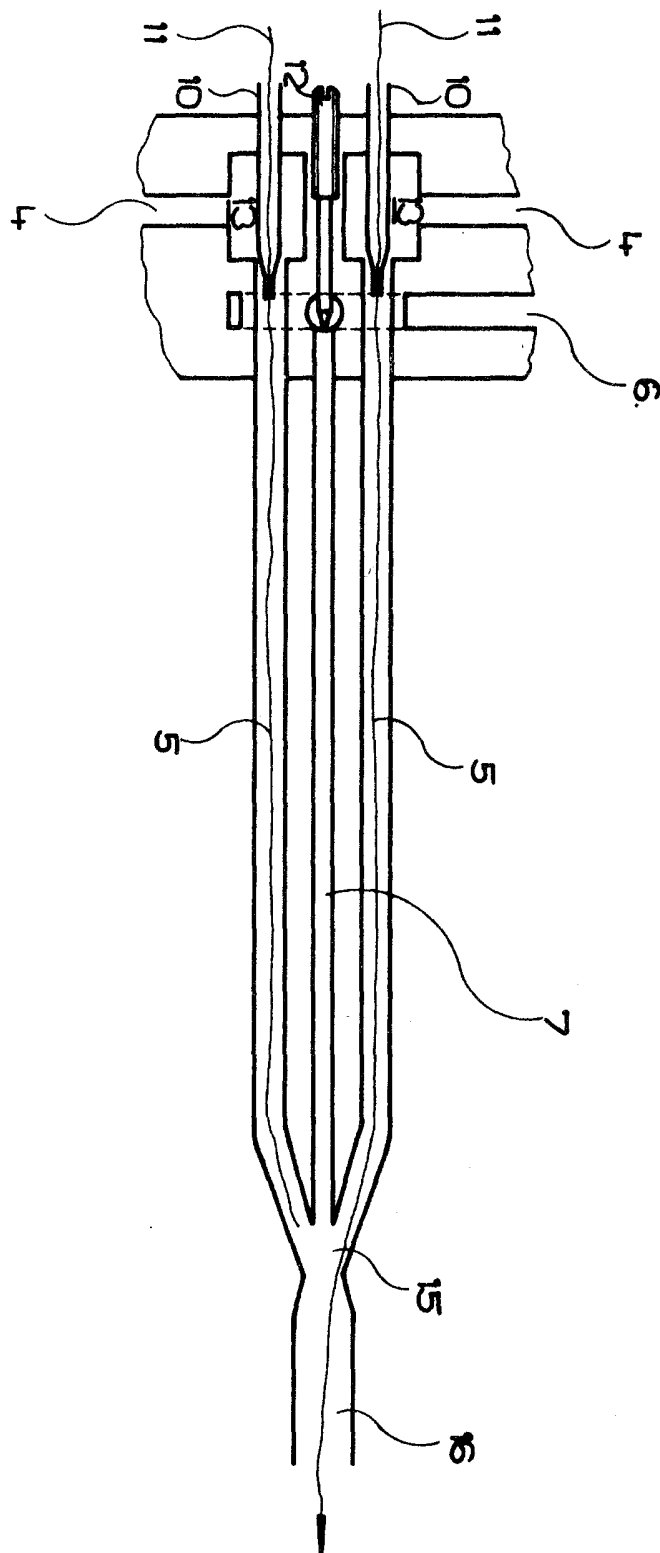


FIG. 2