



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204494414 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 22

(21) 申请号 201520123297. 0

(22) 申请日 2015. 03. 03

(73) 专利权人 中建材(北京)环保工程发展有限公司

地址 100087 北京市大兴区黄村镇大庄东天河北路 14 号

(72) 发明人 泥卫东

(51) Int. Cl.

F23G 5/00(2006. 01)

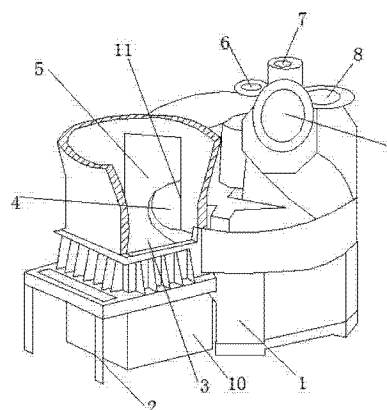
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

热盘炉燃烧装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种热盘炉燃烧装置,它涉及垃圾燃烧技术领域。它包括主机架、副机架、窑上升烟道、旋转炉盘、灰分残渣出口、紧急用冷生料入口、预热的生料入口、固废喂料口、三次风入口、残渣收集箱和刮板,主机架一侧设置有副机架,主机架上设置有旋转炉盘,旋转炉盘侧边设置有刮板和灰分残渣出口,旋转炉盘外侧的副机架上设置有窑上升烟道,窑上升烟道下方设置有残渣收集箱,残渣收集箱与灰分残渣出口相连,旋转炉盘上方设置有紧急用冷生料入口、预热的生料入口、固废喂料口,旋转炉盘侧边设置有三次风入口。本实用新型最大程度利用废弃物代替化石燃料,降低了燃料消耗成本,运行稳定可靠,能够有效控制污染物排放,保护了环境。



1. 热盘炉燃烧装置,其特征在于,包括主机架(1)、副机架(2)、窑上升烟道(3)、旋转炉盘(4)、灰分残渣出口(5)、紧急用冷生料入口(6)、预热的生料入口(7)、固废喂料口(8)、三次风入口(9)、残渣收集箱(10)和刮板(11),主机架(1)一侧设置有副机架(2),主机架(1)上设置有旋转炉盘(4),旋转炉盘(4)侧边设置有刮板(11)和灰分残渣出口(5),旋转炉盘外侧的副机架(2)上设置有窑上升烟道(3),窑上升烟道(3)下方设置有残渣收集箱(10),残渣收集箱(10)与灰分残渣出口(5)相连,旋转炉盘(4)上方设置有紧急用冷生料入口(6)、预热的生料入口(7)、固废喂料口(8),旋转炉盘(4)侧边设置有三次风入口(9)。

2. 根据权利要求1所述的热盘炉燃烧装置,其特征在于,所述的紧急用冷生料入口(6)与冷生料仓连接。

3. 根据权利要求1所述的热盘炉燃烧装置,其特征在于,所述的固废喂料口(8)与固废三道喂料阀连接。

热盘炉燃烧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是垃圾燃烧技术领域,具体涉及一种热盘炉燃烧装置。

背景技术

[0002] 传统的水泥窑焚烧废弃物是采用普通的燃烧装置,其存在以下缺陷:不能适用于各种形状、性能及水分废弃物,常常导致燃烧不充分,大大降低了热能利用率,操作还比较麻烦,运转成本高,不能有效控制污染物的排放,大大污染了环境。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术上存在的不足,本实用新型目的是在于提供一种热盘炉燃烧装置,结构简单,运转成本低,使用方便可靠,降低了热能耗,提高了燃烧效率,有效保护了环境。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:热盘炉燃烧装置,包括主机架、副机架、窑上升烟道、旋转炉盘、灰分残渣出口、紧急用冷生料入口、预热的生料入口、固废喂料口、三次风入口、残渣收集箱和刮板,主机架一侧设置有副机架,主机架上设置有旋转炉盘,旋转炉盘侧边设置有刮板和灰分残渣出口,旋转炉盘外侧的副机架上设置有窑上升烟道,窑上升烟道下方设置有残渣收集箱,残渣收集箱与灰分残渣出口相连,旋转炉盘上方设置有紧急用冷生料入口、预热的生料入口、固废喂料口,旋转炉盘侧边设置有三次风入口。

[0005] 作为优选,所述的紧急用冷生料入口与冷生料仓连接。

[0006] 作为优选,所述的固废喂料口与固废三道喂料阀连接。

[0007] 本实用新型的有益效果:最大程度利用废弃物代替化石燃料,降低了燃料消耗成本,运行稳定可靠,能够有效控制污染物排放,保护了环境。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式来详细说明本实用新型;

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0011] 参照图1,本具体实施方式采用以下技术方案:热盘炉燃烧装置,包括主机架1、副机架2、窑上升烟道3、旋转炉盘4、灰分残渣出口5、紧急用冷生料入口6、预热的生料入口7、固废喂料口8、三次风入口9、残渣收集箱10和刮板11,主机架1一侧设置有副机架2,主机架1上设置有旋转炉盘4,旋转炉盘4侧边设置有刮板11和灰分残渣出口5,旋转炉盘外侧的副机架2上设置有窑上升烟道3,窑上升烟道3下方设置有残渣收集箱10,残渣收集箱10与灰分残渣出口5相连,旋转炉盘4上方设置有紧急用冷生料入口6、预热的生料入口7、

固废喂料口 8, 旋转炉盘 4 侧边设置有三次风入口 9。

[0012] 值得注意的是, 所述的紧急用冷生料入口 6 与冷生料仓连接。

[0013] 此外, 所述的固废喂料口 8 与固废三道喂料阀连接。

[0014] 本具体实施方式的热盘炉燃烧装置将输入其中的垃圾进行燃烧处理, 其专为水泥窑焚烧废弃物而设计, 对各种形状、性能、水分废弃物的适应性非常强, 采用在线式焚烧方式使废弃物中的热能利用率高, 操作简便安全, 运转成本低; 本具体实施方式的热盘炉最大程度利用废弃物代替化石燃料, 降低了燃料的消耗成本, 可靠的技术和稳定的运转保证了窑系统运转率, 能够有效控制污染物排放, 保护了环境。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解, 本实用新型不受上述实施例的限制, 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理, 在不脱离本实用新型精神和范围的前提下, 本实用新型还会有各种变化和改进, 这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

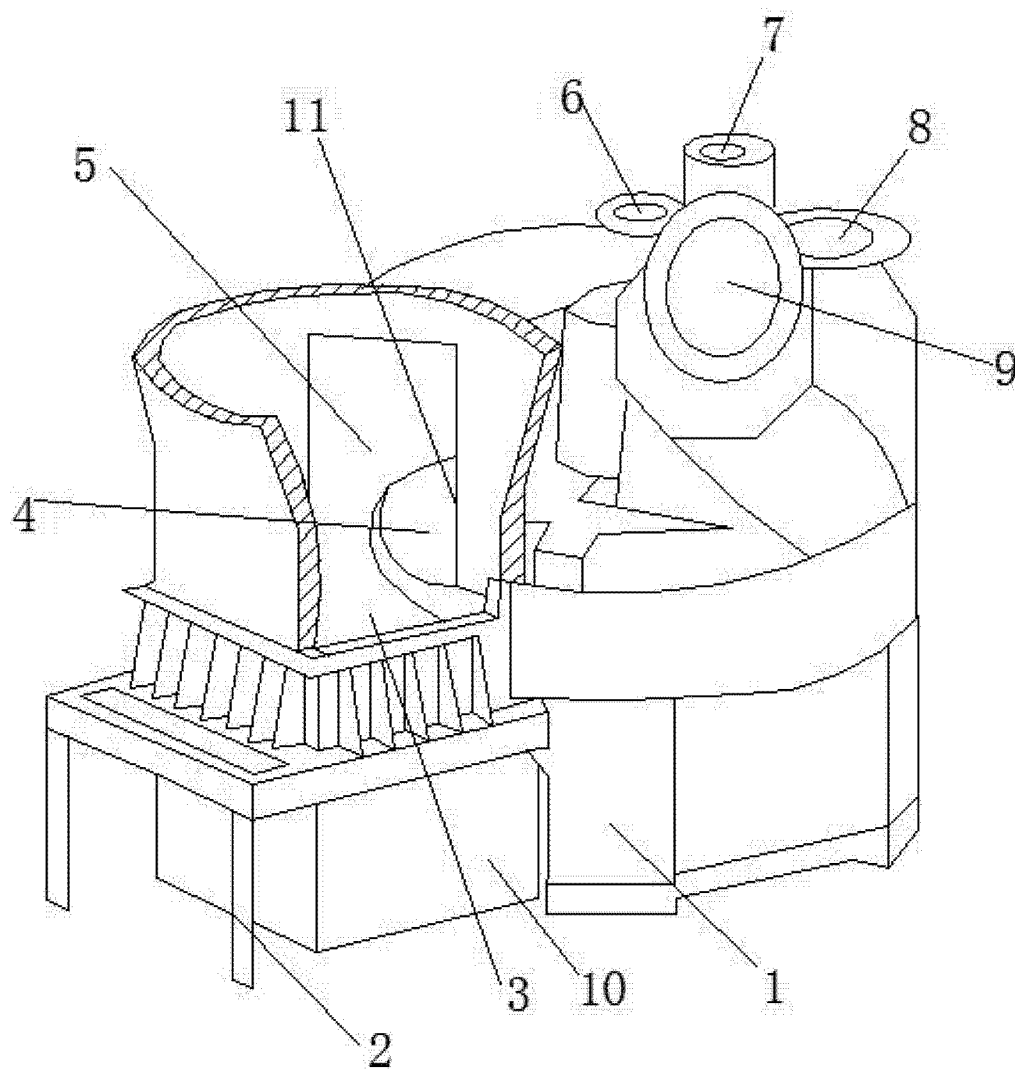


图 1