

25 października 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



D046 7/10

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12448.

Firma August Pfüller
(Zeulenroda, Niemcy).

Kl. 25 a 3.

Płaska maszyna do wyrobów dzianych.

Zgłoszono 17 marca 1928 r.

Udzielono 3 września 1930 r.

Pierwszeństwo: 18 marca 1927 r. (Niemcy).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest maszyna do płaskich wyrobów dzianych, np. nagolenników, przepasek i t. d. Aby wyrobom tym nadać wypukłość odpowiednią do zaokrąglenia ciała, stosowano przy znanych maszynach pończosznich niepraktyczne i zabierające dużo czasu nawracanie maszyny, co powodowało małą wydajność pracy.

W płaskiej maszynie pończoszniczej według niniejszego wynalazku usunięto tę niedogodność w taki sposób, że w tem miejscu posuwu są, gdzie w dzianym wyrobie winna się znajdować wypukłość, mająca przylegać do zaokrąglenia ciała, przewidziano środki, zapomocą których uzyskuje się stopniowe zwiększanie lub zmniejszanie wydłużenia oczek zadziergu.

Na rysunku przedstawiono trzy rodzaje wykonania przedmiotu wynalazku.

Fig. 1 przedstawia widok z góry pierwszego rodzaju wykonania; fig. 2 — przekrój poprzeczny wzdłuż linii II — II fig. 1; fig. 3 i 4 — widok z góry drugiego i trzeciego rodzaju wykonania; fig. 5 — widok z góry wyrobu wykonanego według wynalazku.

We wszystkich przykładach przedstawiono tylko te części płaskiej maszyny pończoszniczej dowolnego systemu, które są potrzebne do wyjaśnienia wynalazku. Są to szyny kierujące *a* dla obsady zamka *b* z trójkątami zamkowymi *c* i łóżem igłowem *d*.

W pierwszym rodzaju wykonania (fig. 1) oba zewnętrzne trójkąty zamka przeszu-

wają się zapomocą trzpieni *e* w szparach *f* obsady zamka *b*. Umocowanie uskutecznia się zapomocą śrub skrzydełkowych *g*. Do każdego z tych dwóch zewnętrznych trójkątów zamka przymocowany jest jeden palec *h*. Palce te posiadają szynę kierowniczą *i*, która z boku może być przymocowana do ramy maszyny i daje się obracać w swych łożyskach zapomocą dźwigni *k*. W tem miejscu łoża igłowego, w którym ma powstać wiadoma wypukłość wyrobu dzianego, szyna *i* posiada wygięcie *l*.

W drugim rodzaju wykonania (fig. 3) same szyny kierujące *a* obsadę zamka zaopatrzone są we wspomniane wygięcie, a w trzecim rodzaju wykonania — igły znajdujące się w odpowiednim miejscu mają taką długość, że ich linja ostrzy *m* wykazuje należyte wygięcie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Płaska maszyna do wyrobów dzianych, nagolenników, przepasek i t. d., znamienna tem, że zewnętrzne trójkąty zamka — aby utworzyć wypukłość na wyrobie dzianym — przesuwane są po odpowiednim wygięciu w odnośnem miejscu

łoża igłowego, powodując tem samem stopniowe zwiększanie i zmniejszanie wydłużenia oczek.

2. Płaska maszyna do wyrobów dzianych według zastrz. 1, znamienna tem, że zewnętrzne trójkąty zamka w jednym miejscu łoża igłowego posuwają się po krzywiznie i wskutek tego przesuwają się wzdłuż boków trójkąta wewnętrznego.

3. Płaska maszyna do wyrobów dzianych według zastrz. 1, znamienna tem, że zewnętrzne trójkąty w płaszczyźnie zamka posiadają palce, które posuwają się po wygiętej szynie.

4. Płaska maszyna do wyrobów dzianych według zastrz. 1, znamienna tem, że szyny kierujące obsadę zamka posiadają wygięcie.

5. Płaska maszyna do wyrobów dzianych według zastrz. 1, znamienna tem, że długości igieł w tych miejscach, w których ma powstać wypukłość na tkaninie, stopniowo zmniejszają się i ponownie zwiększają.

Firma August Pfüller.
Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

