

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

78902

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 63e, 2

Zgłoszono: 29.12.1972 (P. 160042)

Pierwszeństwo: _____

MKP: B60c 9/04

Zgłoszenie ogłoszono: 45.10.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.06.1975

Twórca wynalazku: Bolestaw Jurkowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego
„Stomil”, Poznań (Polska)

Konstrukcja stopki zwiększająca trwałość opony

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja stopki zwiększająca trwałość opony, przeznaczonej do pojazdów mechanicznych. Stopka opony widoczna jest po dokonaniu jej poprzecznego przekroju. Jest to sztywna część wewnętrzznego obwodu opony.

Dotychczas stopki w oponie o małej ilości warstw szczególnie jedno i dwuwarstwowej, mają przewinięcia warstw na zewnątrz rdzenia stopki czyli drutówki z pogrubieniem gumowania całej osnowy, lub mają nałożone kliny gumowe podczas konfekcji.

Pogrubienie gumowania całej osnowy, lub kliny gumowe stanowią wzmocnienie stopki, co jednocześnie eliminuje powstanie znacznej koncentracji naprężeń ścinających między końcówkami przewiniętych warstw a osnową oraz końcówkami przewiniętych warstw a wczepem. Stwierdzono, że w przypadku opon dwuwarstwowych rozmiar 165 SB 13, wykonanych z dwóch warstw kordu poliamidowego 1260/2 gumowanego na grubość 1,1 milimetra, defekt powstaje podczas badań na maszynach bieżnych i podczas badań eksploatacyjnych.

Celem wynalazku jest zwiększenie trwałości opony ujawnionej w czasie badań na maszynach bieżnych. Cel ten osiągnięto przez nałożenie na oba skraje warstwy stykającej się ze skrzydełkiem pasków gumy, zapewniających odizolowanie wczepu na całej jego szerokości, od przewiniętych warstw oraz odizolowanie końcówek przewiniętych warstw od osnowy. Zastosowana guma ma sztywność równą lub wyższą od sztywności gumy nakładowej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w przekroju poprzecznym.

Stopka opony według wynalazku ma nałożoną na oba skraje warstwy 1 stykającej się ze skrzydełkiem 2 paski gumy 3 o szerokości 70–90 milimetrów i grubości 0,4–0,9 milimetrów, zapewniające odizolowanie wczepu 4 od przewiniętych warstw 1 oraz odizolowanie końcówek przewiniętych warstw 1 od osnowy 5.

Konstrukcja stopki opony według wynalazku zwiększa trwałość stopki o około 30%, obniża koszt wytwarzania opon przez zmniejszenie pracochłonności.

Zastrzeżenia patentowe

1. Konstrukcja stopki zwiększająca trwałość opon, znamienna tym, że ma nałożone na oba skraje warstwy (1) stykającej się ze skrzydełkiem (2) paski gumy (3), zapewniające odizolowanie wczepu (4) od przewiniętych warstw (1) oraz odizolowanie końcówek warstw (1) od osnowy (5).

2. Konstrukcja stopki według zastrz. 1, znamienna tym, że paski gumy (3) mają szerokość 70-90 milimetrów, najkorzystniej 80 milimetrów i grubość 0,4-0,9 milimetra, najkorzystniej 0,65 milimetra.

