

Opublikowano dnia 30 listopada 1955 r.



A 41 h 27/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38448

Kl. ~~3 d, 3/01~~

Kaliskie Zakłady Przemysłu Odzieżowego *)

3 d, 7/00

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Kalisz, Polska

A 41 h 23/00

Urządzenie do perforowania wzorników, służących do trasowania nakładów krawieckich

Patent trwa od dnia 1 czerwca 1954 r.

Do wykonywania wykrojów w krojowni tkanina musi być przygotowana w postaci nakładu, składającego się z kilku jej warstw. Na górnej warstwie tkaniny musi być wykonany kredą lub kredką rysunek poszczególnych elementów składowych produkowanego asortymentu. Rysunek ten wykonuje się ręcznie przy posługiwaniu się sztywnymi wzornikami poszczególnych elementów.

Przy produkcji seryjnej takie ręczne rysowanie jest zbyt pracochłonne. Zastąpiono je według wynalazku odpowiednim wzornikiem całego zespołu elementów składowych, na którym kontury poszczególnych elementów są oznaczone otworami. Przeniesienie odnośnych konturów z takie-

go wzornika na górną warstwę nakładu jest bardzo proste i odbywa się przez posypanie np. kredą przyłożonego wzornika, tamponowanie otworków wzornika woreczkiem z kredą lub przez przyłożenie z wierzchu płótna pokrytego takim proszkiem i lekkiego otrząsania. Kreda lub inny proszek przenika wtedy przez otworki wzornika i wytwarza na górnej warstwie nakładu kontury poszczególnych elementów nakładu do prowadzenia noża mechanicznego do ich wykrawania. Wynalazek dotyczy również urządzenia do perforowania powyższych wzorników.

Wzornik według wynalazku posiada przeważnie szerokość tkaniny i poszczególne elementy asortymentu są w nim rozmieszczone w najodpowiedniejszy sposób na długości kilku metrów. Wzornik ten nie ulega zniszczeniu przy normalnej pracy, a jego jednostronne zanieczyszczenie kredą może

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Benedykt Dębowy i Stanisław Pawłowski.

być po użyciu i przed zwinięciem w rolkę usunięte odkurzaczem lub szmatką. Odpowiednim materiałem na taki wzornik jest tektura angielska, preszpan albo nawet odpowiednio impregnowany papier o powierzchni śliskiej.

Urządzenie według wynalazku do perforowania wzorników (szablonów) pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy głowicy roboczej urządzenia, fig. 2 — przekrój pionowy jego głowicy napędowej, a fig. 3 — w podziale zmniejszonej widok boczny środkowej części urządzenia, łączącej głowicę roboczą z głowicą napędową. Posiada ono wygląd przypominający maszynę do szycia z tym, że zamiast szycia perforuje, a przesuw miejsca perforowania wzornika odbywa się w niej za pomocą kółka podawczego, obracanego skokami zapadką działającą na kółko zębate sprzężone z kółkiem podawczym.

Dziurkowanie wzornika wykonuje tłocznik igłowy 9, osadzony w uchwycie dolnego końca pręta 8. Pod tłocznikiem 9 znajduje się matryca 10, zamocowana w płycie ścięgowej 17. Płytkę tą jest zamocowana w podstawie 18 kadłuba zaopatrzonego w pionową część napędową 37, poziome ramię 38 i głowicę roboczą 39, w której jest prowadzony pręt 8 w tulejce górnej 1 i dolnej 4.

Tłocznik igłowy 9 jest napędzany silnikiem elektrycznym za pośrednictwem koła pasowego 35, zamocowanego na wałku 24, ułożyskowanym w tulei 29. Na drugim końcu wałka 24 zamocowany jest wkretem 26 mimośród 27, zaopatrzony w trzpień 25, na którym ułożyskowany jest korbowód 23, zamocowany z drugiej strony wkretem 22, z wahliwym sprzęgłem 21 znajdującym się na jednym końcu dźwigni dwuramiennej 19. Dźwignia 19 osadzona jest wychylnie na wałku 20 i posiada na drugim końcu widełki 11 z uchwytem 2 do napędu pręta 8.

Głowica 39 posiada u dołu tulejkę prowadniczą 13 bębna 14, do którego przymocowana jest obsada 16 kółka podawczego 34. Na obsadzie 16 zamocowana jest również uchylna dźwignia 33 z zapadką 32, działającą na kółko zębate 40, sprzęgnięte z kółkiem podawczym 34. Przy każdym ruchu tłoczniaka 9 w górę kołnierz 41 pręta 8 podnosi dźwignię 33 wraz z zapadką 32 w górę, powodując obrót kółka zębatego 40 o jeden ząbek i odpowiedni obrót kółka podawczego 34, przesuwającego wzornik w pozycję do wykonywania następnej dziurki.

Bęben 14 może być za pomocą rączki 16 obracany dokoła pręta 8, powodując przesuw wzornika każdorazowo w kierunku kółka 34, w celu wybicia następnej dziurki. Prowadząc więc kółko 34 po rysunku na materiale wzornika, np. na preszpanie, urządzenie pozwala na wybijanie dziurek znaczących wyrysowany kontur, przy czym odstęp między poszczególnymi dziurkami będzie prawie zawsze jednakowy.

Podawanie materiału wzornika może być w każdej chwili przerwane przez podniesienie bębna 14 wraz z całym urządzeniem podawczym celem np. przedstawienia dziurkowania na inną linię. Do tego celu służy narząd 3, na którym zawieszona jest obrotowo tuleja 4 z przymocowanym do niej bębniem 14 za pomocą nakrętki 7. Podnoszenie podajnika odbywa się za pomocą dźwigni dwuramiennej 36, uruchamianej pedałem nożnym. Docisk kółka podawczego uzyskuje się za pomocą trzech sprężyn 6, wypychających odpowiednie trzpienie 5. Kółko podawcze 34 może być obciążone gumą.

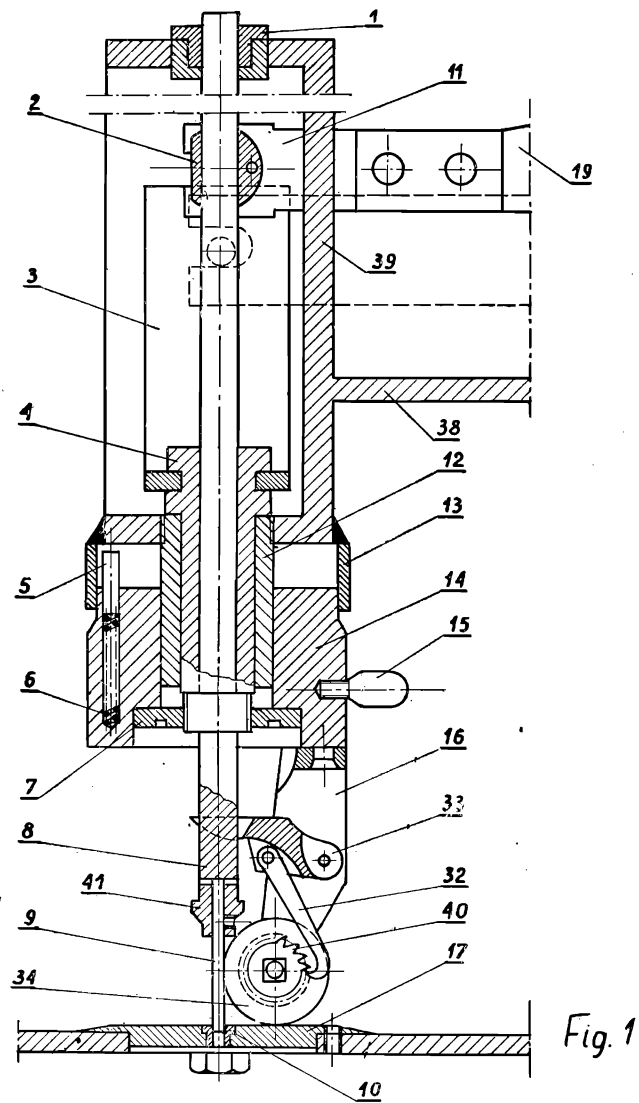
Wzornik wykonany według wynalazku zasadniczo jest trwały, a do pracy może być oczyszczony z resztek kredy i po zwinięciu w rolkę przechowywany. Dzięki parametrowej długości pozwalają one na jednoczesne odznaczenie całego zespołu elementów w oznaczony z góry najekonomiczniejszy sposób.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do perforowania wzorników, służących do trasowania nakładów krawieckich, znamienne tym, że posiada tłocznik igłowy (9) do perforowania wzorników przesuwanych za pomocą kółka podawczego (3, 4) sprzęgniętego z kółkiem zębatym (40) uruchamianym skokami za pomocą zapadki (32) i dźwigni wychylnej (33).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że do podnoszenia bębna (14) wraz z tłoczniakiem (9) i kółkiem (34) posiada dźwignię dwuramienną (36) uruchamianą pedałem nożnym.

Kaliskie
Zakłady Przemysłu Odzieżowego
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych



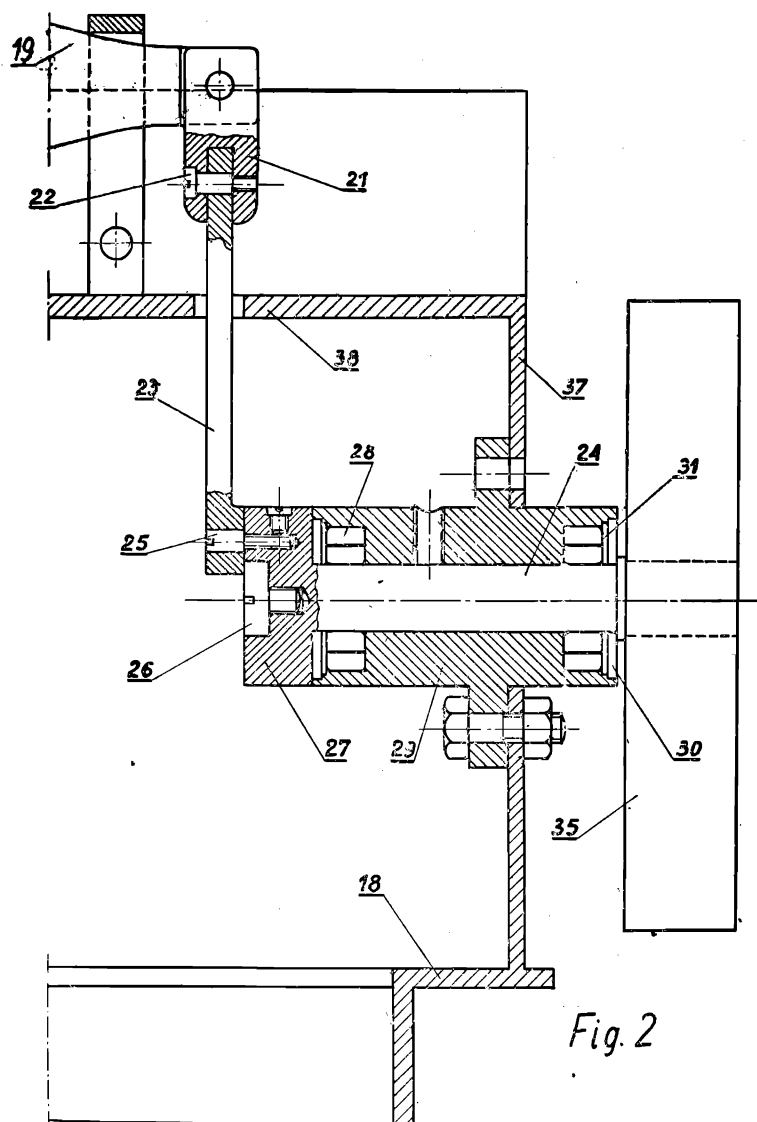


Fig. 2

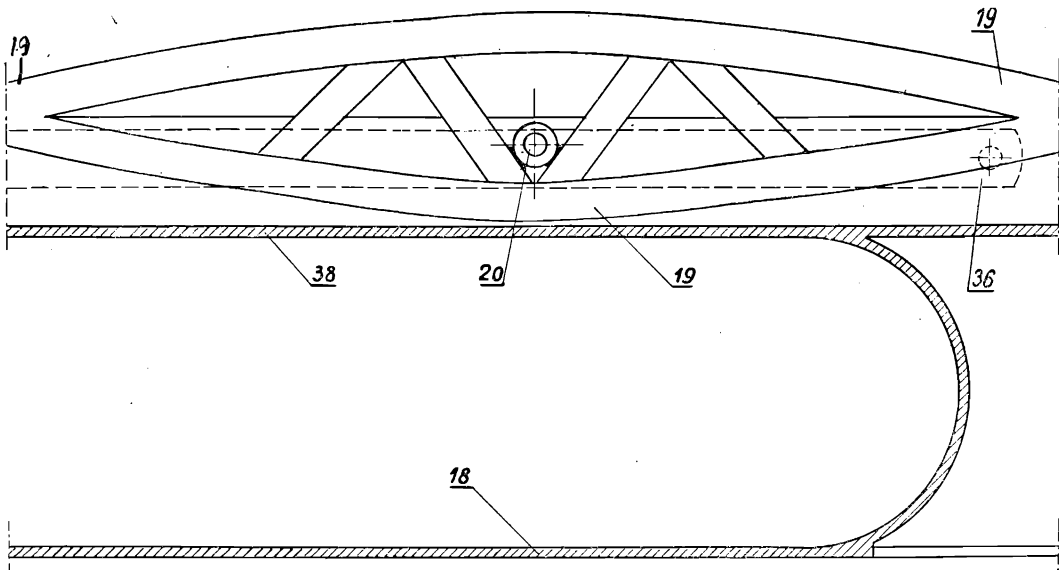


Fig. 3