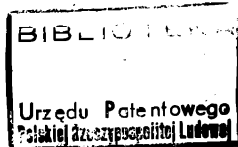


Warszawa, 7 grudnia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



H 02 k 1/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23954.

Kl. 21 d', 45.

Akciová společnost dříve Škodovy závody v Plzni
(Praga, Czechosłowacja).

Stojan silnika elektrycznego do napędu obrabiarek.

Zgłoszono 1 maja 1934 r.

Udzielono 5 października 1936 r.

Pierwszeństwo: 5 maja 1933 r. (Czechosłowacja).

Tokarnie i inne obrabiarki, napędzane własnymi silnikami elektrycznymi, są zwykle zbudowane w taki sposób, że kadłub silnika elektrycznego i jego wsporniki są wbudowane w napędzaną maszynę. Do wyposażenia takich obrabiarek wystarczy więc, gdy wytwórca silnika elektrycznego dostarczy tylko czynną część tego silnika, czyli stojan, wykonany z blach, z przynależnem uzwojeniem oraz wirnik, również zaopatrzony w uzwojenie. Dla tych części, które wbudowuje się oddzielnie do maszyny napędzanej, pozostawia się w maszynie odpowiednio dopasowane miejsce. Stojan winien być prócz tego wykonany w taki sposób, aby mógł być łatwo wycentrowany

w maszynie napędzanej i w niej osadzony. Ważne jest przytem, aby budowa stojana odpowiadała budowie obrabiarek, służących do różnych celów.

Wymienionym warunkom odpowiada całkowicie stojan, wykonany według niniejszego wynalazku. Istota wynalazku wynika z rysunku, na którym fig. 1 przedstawia stojan z boku, częściowo w przekroju i częściowo w widoku, a fig. 2 — w widoku na czołową stronę, częściowo w przekroju wzdłuż linii A — B.

Rysunek przedstawia stojan 1, składający się z blach i zaopatrzony w żłobki 2, przyczem uzwojenie nie jest uwidocznione. Pakiet blach 1 stojana jest ściśnięty w kie-

runku osiowym. Na niego nałożone są uchwyty 3, rozmieszczone równomiernie na obwodzie i utrzymujące blachy we właściwym położeniu. Na te uchwyty 3 nałożony jest pierścień 4, spojony następnie z uchwytnymi. Zależnie od stopnia pewności, można wszystkie, kilka względnie tylko jeden uchwyt 3 połączyć z pakietem blach 1 zapomocą spawania bądź na całej długości uchwytu, bądź w niektórych miejscach; można również łączyć tylko ramiona 5 uchwytnych 3 z zewnętrznymi blachami stojana 1. Zabezpieczenie blach od przesuwu w kierunku stycznym można osiągnąć, umieszczając jeden lub kilka uchwytnych 3' w wyciętym w blachach żłobku. Otwory 6 między pierścieniem 4 i pakietem blach 1 mogą służyć do przepływu powietrza w celu chłodzenia blach stojana.

Pierścień 4, otaczający uchwyty 3 względnie 3', służy do centrowania i osadzania stojana w osłonie maszyny napędzanej. Ponieważ pierścień 4 może być osadzony w dowolnym miejscu na całej szerokości pakietu blach 1, można łatwo ustalić osiowe położenie stojana w osłonie maszyny napędzanej.

Opisana budowa stojana jest nie tylko prosta, tania i umożliwia łatwe dostosowanie do konstrukcji obrabiarki, lecz ma ponadto tę zaletę, że przy budowie seryjnej stojanów silników elektrycznych można normalizować długości niektórych uchwytnych 3 względnie 3' i średnice pierścieni 4, co ułatwia nie tylko wyrób, lecz także magazynowanie półfabrykatów.

Zastrzeżenie patentowe.

Stojan silnika elektrycznego do napędu obrabiarek, w którym pakiet blach stojana jest połączony w kierunku osiowym zapomocą uchwytnych, otoczonych pierścieniem w dowolnym miejscu na swej długości, znamienny tem, że pierścień (4) jest spawany z uchwytnymi (3), zabezpieczającymi blachy (1) w kierunku promienistym.

Akciová společnost
dříve Škodovy závody v Plzni.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

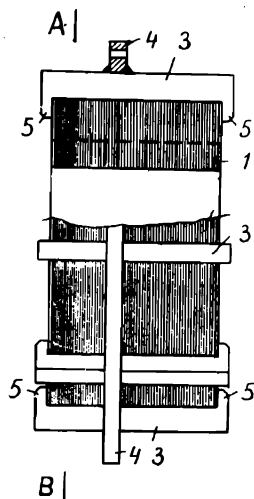


Fig. 2

