



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491422 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220081802. 6

(22) 申请日 2012. 03. 07

(73) 专利权人 李峻青

地址 236400 安徽省阜阳市临泉县田桥乡李
老庄 17 号

(72) 发明人 李峻青

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峰

(51) Int. Cl.

B29C 51/36 (2006. 01)

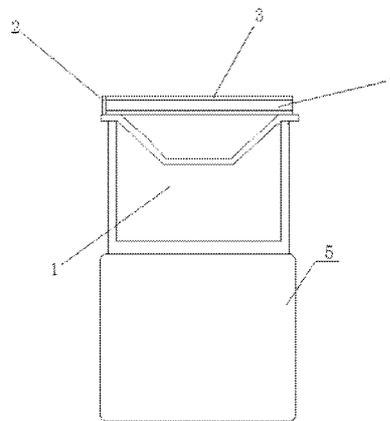
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

吸塑型装饰模具

(57) 摘要

本实用新型公开了吸塑型装饰模具,包括有装饰母模具;装饰母模具上方安装有加热架,所述加热架是由两个与模具上口形状相吻合的上下夹板组成的;所述加热架内安装有亚克力板,所述的亚克力板与装饰母模具的大小相吻合,所述的装饰母模具下方安装有吸塑机,亚克力板由甲基烯酸甲酯单体聚合而成,亚克力板加热后通过吸塑机吸入装饰母模具内。本实用新型通过母模具和加热架配合,加热架内安装亚克力板,并在亚克力板加热后通过吸塑机吸入装饰母模具内的设计,其结构简单,设计巧妙合理,操作安全又省时,且能使模具表面光洁明亮。



1. 吸塑型装饰模具,包括有装饰母模具,其特征在于:装饰母模具上方安装有加热架,所述加热架是由两个与模具上口形状相吻合的上下夹板组成的;所述加热架内安装有亚克力板,所述的亚克力板与装饰母模具的大小相吻合,所述的装饰母模具下方安装有吸塑机。

2. 根据权利要求1所述的吸塑型装饰模具,其特征在于:所述亚克力板由甲基烯酸甲酯单体聚合而成,亚克力板加热后通过吸塑机吸入装饰母模具内。

吸塑型装饰模具

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及模具领域，尤其涉及一种吸塑型装饰模具。

[0003] 背景技术：

[0004] 装饰物品要求外表光洁明亮，因此，在制作模具的过程中就要保持模具具有良好的高光性能，需要在模具表面涂抹一些高光的化学物质，但涂抹不均匀，且速度慢，人手触到还会有一定的腐蚀伤害。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的就是提供一种吸塑型装饰模具，其结构简单，设计巧妙合理，操作安全又省时，且能使模具表面光洁明亮。

[0007] 本实用新型采用的技术方案为：

[0008] 吸塑型装饰模具，包括有装饰母模具：装饰母模具上方安装有加热架，所述加热架是由两个与模具上口形状相吻合的上下夹板组成的；所述加热架内安装有亚克力板，所述的亚克力板与装饰母模具的大小相吻合，所述的装饰母模具下方安装有吸塑机。

[0009] 所述亚克力板由甲基烯酸甲酯单体聚合而成，亚克力板加热后通过吸塑机吸入装饰母模具内。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0011] 本实用新型通过母模具和加热架配合，加热架内安装亚克力板，并在亚克力板加热后通过吸塑机吸入装饰母模具内的设计，其结构简单，设计巧妙合理，操作安全又省时，且能使模具表面光洁明亮。

[0012] 附图说明：

[0013] 附图 1 为本实用新型结构示意图。

[0014] 具体实施方式：

[0015] 下面结合附图，通过实施例对本实用新型作进一步详细说明：

[0016] 吸塑型装饰模具，包括有装饰母模具：装饰母模具 1 上方安装有加热架 2，所述加热架 2 是由两个与模具上口形状相吻合的上下夹板 3 组成的；所述加热架 2 内安装有亚克力板 4，所述的亚克力板 4 与装饰母模具的大小相吻合，所述的装饰母模具下方安装有吸塑机 5，亚克力板 4 由甲基烯酸甲酯单体聚合而成，亚克力板 4 加热后通过吸塑机 5 吸入装饰母模具内。

[0017] 亚克力板由甲基烯酸甲酯单体聚合而成，其具有极佳的光洁度、优良的耐候性、既适合机械加工又易热成型，还可以染色，表面可以喷漆、丝印或真空镀膜，综合性能非常好。

[0018] 上述实施例仅为本实用新型的较佳的实施方式，除此之外，本实用新型还可以有其他实现方式。需要说明的是，在没有脱离本实用新型构思的前提下，任何显而易见的改进和修饰均应落入本实用新型的保护范围之内。

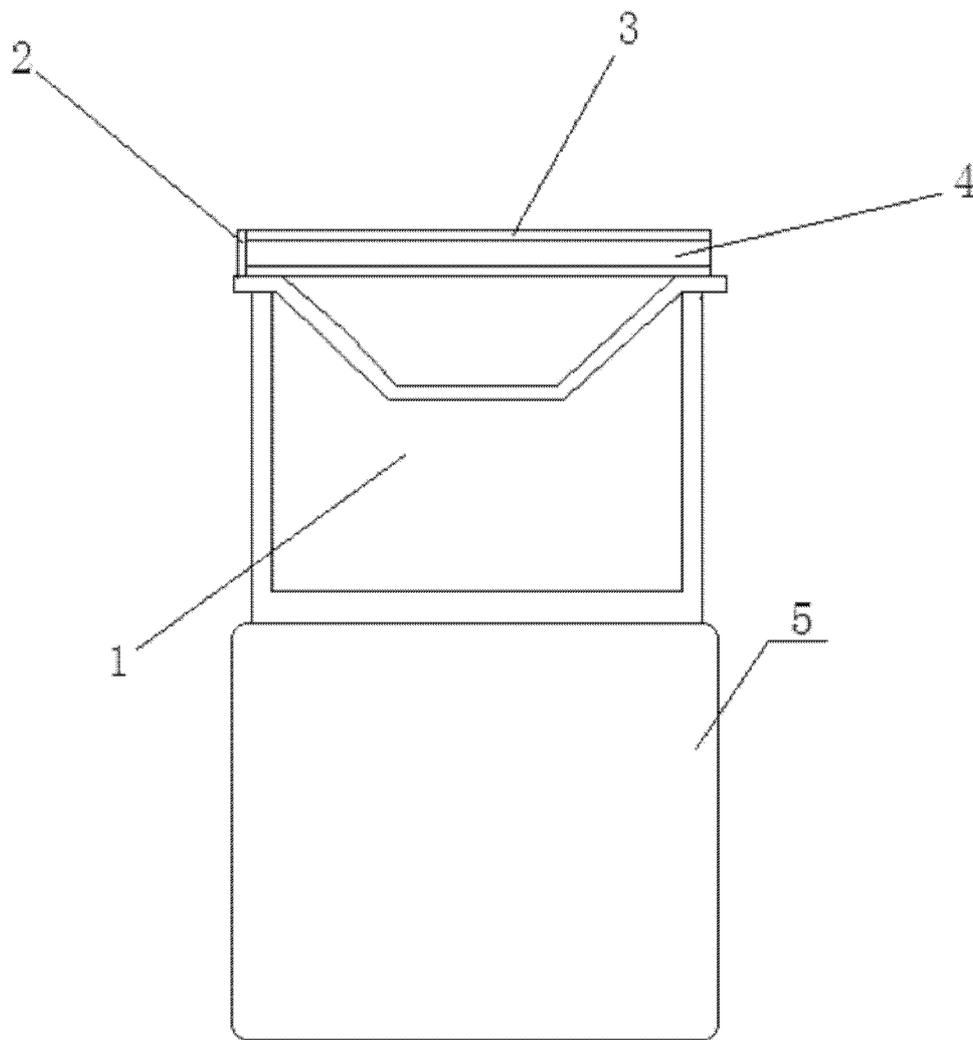


图 1