



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1421402 A1

(51) 4 В 02 С 18/18, А 22 С 25/14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4149923/28-13

(22) 16.10.86

(46) 07.09.88. Бюл. № 33

(71) Калининградский технический институт рыбной промышленности и хозяйства

(72) А.Л. Николаев и В.К. Смирнов

(53) 637.523.4(088.8)

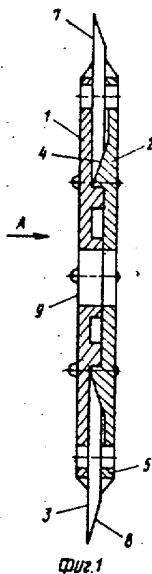
(56) Авторское свидетельство СССР № 276762, кл. В 02 С 18/18, 1967.

Авторское свидетельство СССР № 423448, кл. В 02 С 18/18, 1971.

(54) РЕЖУЩИЙ МЕХАНИЗМ

(57) Изобретение относится к режущим инструментам, используемым в рыбоперерабатывающей промышленности. Цель

изобретения - увеличение срока службы режущих дисков. Это обеспечивается выполнением держателя режущих дисков 3 разъемным, из двух сочленяющихся дисков 1 и 2, один из которых (диск 2) имеет кольцевой клиновидный выступ 4 с углом, идентичным углу первоначальной заточки режущих дисков 3. Сочленяющиеся диски держателя при соединении образуют клин, служащий для фиксации и удержания режущих дисков от проворачивания вокруг своих осей в момент реза, при этом грань 7 режущих дисков 3, противоположная затачиваемой, подвергнута износостойкому упрочнению. 2 ил.



(19) SU (11) 1421402 A1

Изобретение относится к режущим инструментам, используемым в рыбоперерабатывающей промышленности, в частности для отрезания головы, хвоста у рыбы и разделения тушки на порции.

Цель изобретения - увеличение срока службы режущих дисков.

Указанная цель достигается в результате незначительного проворачивания режущих дисков для обновления участка режущей кромки и последующего заклинивания его в держателе.

На фиг. 1 схематично изображен режущий механизм, общий вид; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1.

Режущий механизм к рыборазделочным машинам содержит разъемный держатель, состоящий из двух сочленяющихся дисков 1 и 2, и режущие диски 3.

Диск 2 имеет кольцевой клиновой выступ 4 с наружной поверхностью, расположенной под углом, идентичным углу заточки режущих дисков 3. Диски 1 и 2 при соединении образуют клин для фиксации и удерживания режущих дисков 3 от проворачивания вокруг своих осей. Диски 3 установлены свободно в отверстиях 5, образующих при сочленении дисков 1 и 2, которые соединены между собой винтами 6. Грань 7, противоположная заточиваемой грани 8, на всех режущих дисках 3 подвергнута износостойкому упрочнению. Для крепления режущего механизма на оправке ножевой головки рыборазделочных машин в держателе расположено отверстие 9.

Режущий механизм работает следующим образом.

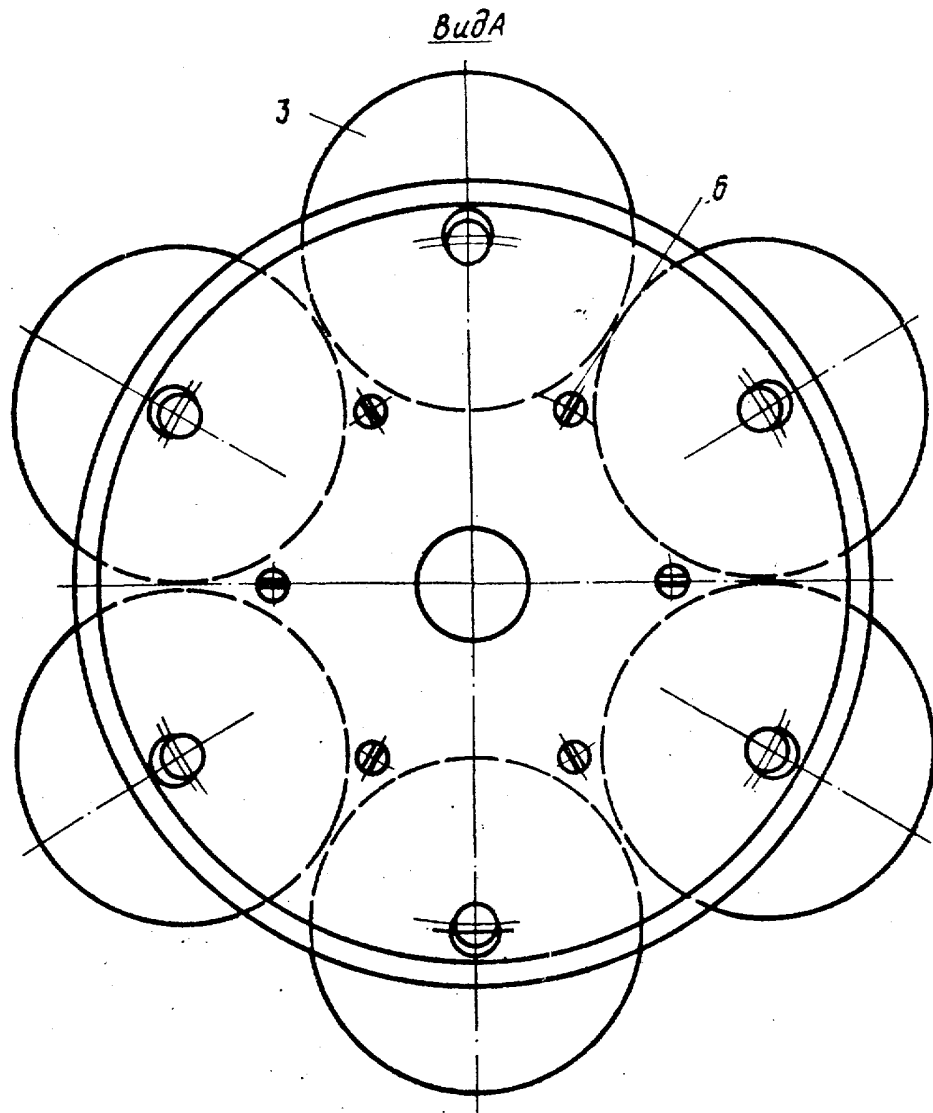
Режущий механизм через отверстие 9 закрепляется на оправке ножевой головки действующей рыборазделочной машины и посредством привода приобретает определенную скорость вращения. Под действием центробежных сил режущие диски 3, свободно установленные в отверстиях 5 держателя, устремляются к периферии и выбирают полностью предусмотренный зазор в отверстиях 5 (зазор между отверстием 5 и

запфой режущего диска 3 составляет 2-3 мм для высвобождения их под действием центробежных сил из клина, образуемого сочленяющимися дисками 1 и 2).

Уложенная на питающем транспорте рыба с определенной скоростью подается на вращающийся режущий механизм. В первый момент касания рыбы с режущим диском 3 наблюдается сложный процесс резания, вначале кратковременный удар острой кромкой, затем незначительное проворачивание режущего диска 3 вокруг своей оси и оседание его в клин, где он фиксируется и заклинивается от проворачивания, и производится окончательный рез закрепленным режущим диском. После выхода режущего диска из зоны реза диск центробежной силой расклинивается и возвращается к периферии в исходное положение. В такой же последовательности осуществляется резание всеми режущими дисками. В конечном итоге у каждого режущего диска в процессе резания будет осуществляться незначительный поворот вокруг своей оси, что обеспечит обновление участка бесконечной режущей кромки и постепенное и равномерное участие всей кромки в процессе резания, при этом грань 8 (затачиваемая) без износостойкого упрочнения будет быстрее изнашиваться, чем грань 7, и будет осуществляться процесс самозатачивания режущего диска.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Режущий механизм, преимущественно к рыборазделочным машинам, содержащий держатель с отверстиями и свободно установленные в отверстиях режущие диски с возможностью фиксации их от проворачивания вокруг своих осей, отличающийся тем, что, с целью увеличения срока службы, держатель выполнен разъемным и образован двумя сочленяющимися дисками, один из которых имеет кольцевой клиновой выступ с наружной поверхностью, расположенной под углом, идентичным углу заточки режущих дисков.



*Фиг.2*

Редактор А. Ворович      Составитель Г. Анисимова      Техред А.Кравчук      Корректор Л. Пилипенко

Заказ 4362/7      Тираж 582      Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4