

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

56141

Patent dodatkowy
do patentu

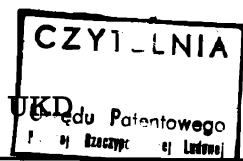
Kl. 25 a, 22/01

Zgłoszono: 01.III.1965 (P 107 701)

Pierwszeństwo:

MKP D 04 b 15/32

Opublikowano: 10.XII.1968



Twórca wynalazku

i
właściciel patentu

Wacław Nawrocki, Warszawa (Polska)

Zamek do maszyny dziewiarskiej saneczkowej

1

Przedmiotem wynalazku jest zamek do maszyny dziewiarskiej saneczkowej, pozwalający na uzyskanie większej ilości rodzajów splotów — ściągów wykonywanej dzianiny.

W znanych zamkach maszyn dziewiarskich saneczkowych kształtki wynoszące zamka, przy odpowiednim nastawieniu których otrzymuje się różne sploty wykonywanej dzianiny, są stałe, w wyniku czego nie można uzyskać dużej ilości rodzajów splotów — ściągów wykonywanej dzianiny. W przypadku konieczności zmiany splotu trzeba rozmontować cały zamek i dokonać zmiany położenia tych kształtek lub wymiany na inne.

Znane są również zamki, w których jedna kształtka jest stała a druga chowająca się. Maszyny dziewiarskie saneczkowe o takiej konstrukcji zamka umożliwiają wprowadzić uzyskiwanie większej ilości rodzajów splotów-ściągów wykonywanej dzianiny, ale mają one tę wadę, że przy chowających się kształtkach, igły w tej części zamka, gdzie zostały schowane kształtki, nie mają dostatecznego prowadzenia, wskutek czego zacinają się niszcząc płyty i bardzo często łamią się.

Dalszą wadą znanych i stosowanych zamków w maszynach dziewiarskich saneczkowych jest to, że kształtki-mostki są w nich stosunkowo długie, wskutek czego odległość od krawędzi płyty zamka do linii mostka jest bardzo mała, unie-

2

możliwia to przesuwanie płyty zamka w wypadku ustawienia części igieł w ich górne położenie.

Przy takim rozwiązaniu konstrukcyjnym, w przypadku wykonywania na maszynie dziewiarskiej saneczkowej swetra-kamizelki o wykroju w kształcie serca, przy dojściu do wygubienia kształtu serca, część dzianiny trzeba zdjąć z igieł. Po wykonaniu jednej połowy (gubionej), poprzednio zdjętą z igieł dzianinę trzeba powtórnie nałożyć na igły, co jest bardzo pracochłonne.

Wszystkich wymienionych wyżej wad nie posiada zamek do maszyny dziewiarskiej saneczkowej, będący przedmiotem niniejszego wynalazku.

Rozwiązanie konstrukcyjne zamka jest bliżej wyjaśnione na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zamek w widoku z przodu, fig. 2 — zamek w przekroju wzdłuż linii A-A na fig. 1, fig. 3, 4 i 5 — różne położenia kształtek wynoszących zamka, w zależności od splotów-ściągów dzianiny, a fig. 6 — zamek w widoku z tyłu.

Zamek do maszyny dziewiarskiej saneczkowej według wynalazku jest zaopatrzony w kształtkę wynoszącą 1 i w kształtkę wynoszącą 2, osadzone obrotowo na wspólnej osi 18, przy czym kształtka 1 jest zaopatrzona w sworzeń wiodący 9, a kształtka 2 w sworzeń wiodący 10. Całość jest umiejscowiona w mostku 3 o ściętym wierzchołku.

Z jednej i z drugiej strony mostka 3 zamoco-

wane są kształtki 4 i 5 spychające, a poniżej zamocowane są kształtki 6 i 7 wynoszące. Między kształtkami 4 i 5 jest umieszczona kształtka prowadząca 8.

Kształtki 1 i 2 są zaopatrzone w sworznie 11 i 12, przy czym sworznie 11 służy do przełączania położenia kształtki 1 na płycie 16, a sworznie 12 służy do przełączania położenia kształtki 2 na płycie 15.

Dzięki obrotowemu osadzeniu kształtek 1 i 2 na wspólnej osi 18 oraz zaopatrzeniu ich w sworznie 11 i 12 służące do przełączania położenia kształtek 1 i 2, uzyskuje się możliwość czterech kombinacji położenia tych kształtek, jak to przedstawiono na fig. 1, 2, 3 i 4. Umożliwia to uzyskanie większej ilości rodzajów splotów-ściągów wykonywanej dzianiny.

Kształtki 1 i 2 są dodatkowo zaopatrzone w sprężyny — kształtka 1 w sprężynę 13, a kształtka 2 w sprężynę 14.

Wszystkie elementy zamka umieszczone są na płycie 17, przy czym odległość Z od krawędzi płyty 17 do górnej linii mostka 3 jest tak dobrana, że umożliwia swobodny przesuw płyty 17 zamka w wypadku ustawienia igieł w ich górne położenie.

Dzięki takiemu rozwiązaniu konstrukcyjnemu,

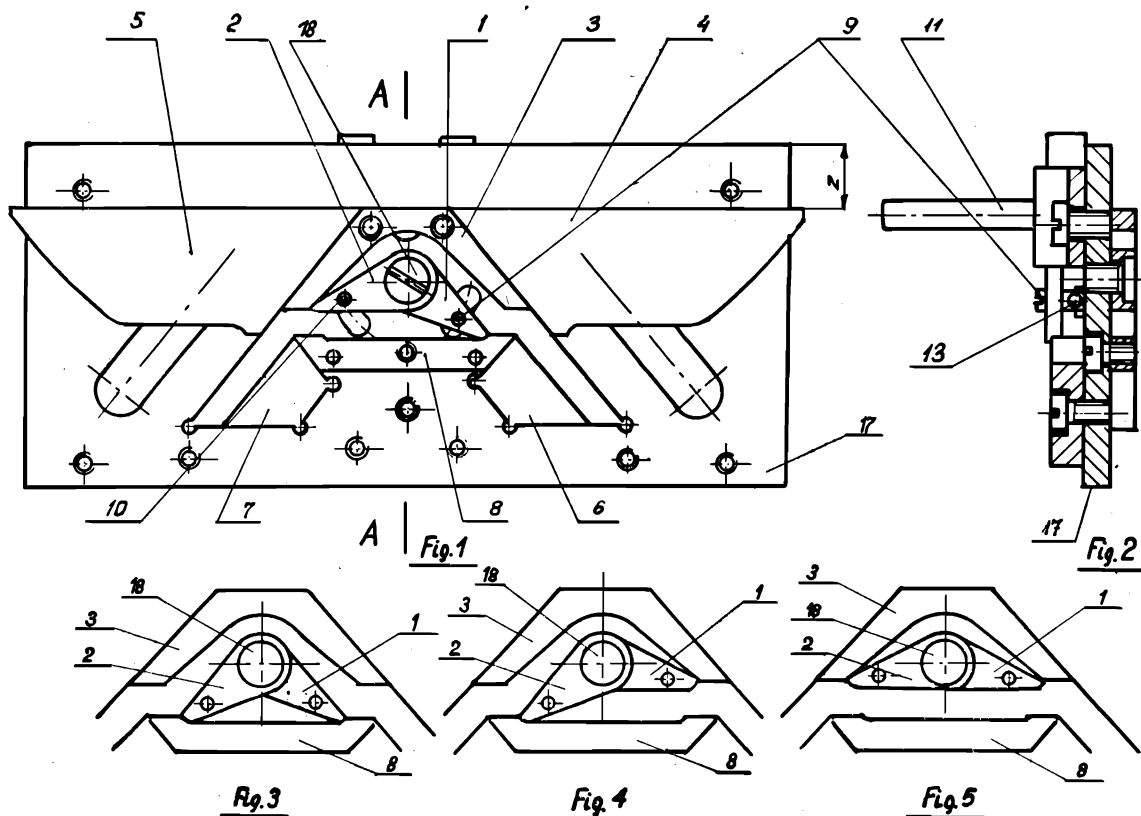
przy wygubianiu dzianiny, część względnie połowa dzianiny związana z igłami, znajduje się w maksymalnym górnym położeniu, w którym to położeniu znajdują się igły i pozostają w spoczynku, natomiast druga połowa jest przerabiana i może być od środka gubiona.

Po zakończeniu pierwszej połowy dzianiny, opuszcza się igły i tkaninę przedekowuje się. Operacja przedekowania trwa bardzo krótko, przy czym wykonywanej dzianiny nie potrzeba opruwać.

Efekty te uzyskuje się dzięki zastosowaniu mostka 3 o ściętym wierzchołku, oraz dzięki takiemu ustawieniu zamka na płycie 17 że odległość Z stanowiąca przestrzeń od krawędzi płyty 17 do górnej linii mostka 3 wynosi 37% wysokości zamka.

Zastrzeżenie patentowe

Zamek do maszyny dziewiarskiej saneczkowej, **znamienny tym**, że jego kształtki wynoszące (1 i 2) osadzone są obrotowo na wspólnej osi (18), oraz zaopatrzone są w sworznie (11 i 12) służące do przełączania położenia tych kształtek (1 i 2), zaś odległość (Z) stanowiąca przestrzeń od krawędzi płyty (17) do górnej linii mostka (3) wynosi 37% wysokości zamka.



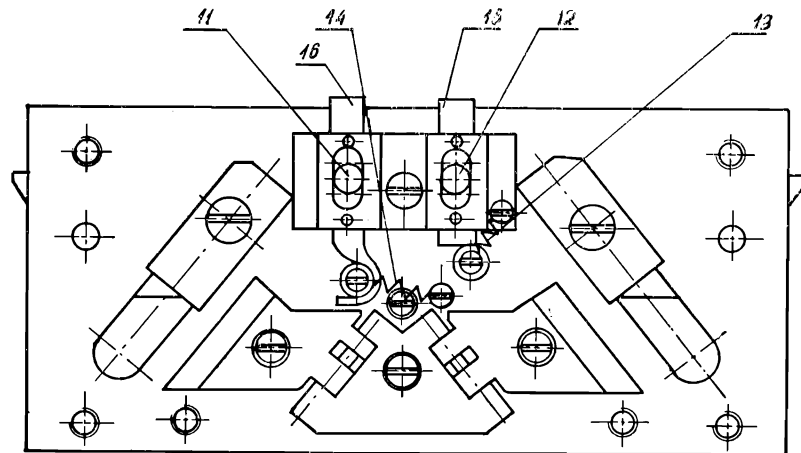


Fig. 6