

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **59245**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **106892**(51) Intl⁷:**B30B 9/04**
B30B 12/00(22) Data zgłoszenia: **23.07.1997**

(54)

Prasa do wytłaczania wysokolepkich substancji

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:**01.02.1999 BUP 03/99**

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:**31.07.2002 WUP 07/02**

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:Danek Krzysztof, Zabrze, PL
Adamek Marian, Gliwice, PL

(72)

Twórca wzoru użytkowego:Krzysztof Danek, Zabrze, PL
Marian Adamek, Gliwice, PL

(57)

PL 59245 Y1

Prasa do wytłaczania wysokolepkich substancji.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa do wytłaczania wysokolepkich substancji, przeznaczona do opróżnienia kadzi wypełnionych wysokolepkimi substancjami, takimi jak masy tynkarskie mokre, kleje, szpachlówki, pasty.

Opróżnianie kadzi z substancji wysokolepkich nastręcza trudności ponieważ lepkość ich jest tak wysoka, że nie pozwala na samowypływ przez zawór spustowy. Najczęściej opróżnianie kadzi z substancji wysokolepkich odbywa się poprzez przechylenie kadzi i wylanie jej zawartości bądź wybieranie czerpakiem. Są to czynności bardzo uciążliwe dla obsługi.

Prasa do wytłaczania wysokolepkich substancji według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że kadź umieszczona jest w konstrukcji nośnej poprzez ruchomą ramę, której pozioma belka jest prowadnicą tłoczyska siłownika dwustronnego działania. Siłownik osadzony jest na poziomej belce konstrukcji nośnej zaś tłoczysko połączone jest z talerzem wyciskającym, wyposażonym na obwodzie w uszczelkę pneumatyczną.

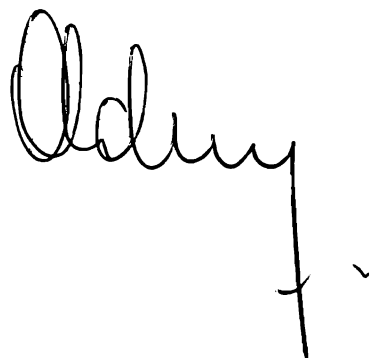
Przedmiot wzoru użytkowego przedstawiony jest na rysunku na którym przedstawiono widok ogólny prasy do wytłaczania wysokolepkich substancji w pozycji dolnej przed wytłaczaniem i w pozycji górnej w trakcie wytłaczania.

Kadź 1 umieszczona jest w konstrukcji nośnej 2 za pośrednictwem ruchomej ramy 3. Pozioma belka 4 tej ramy jest prowadnicą tłoczyska 5 siłownika dwustronnego działania 6. Tłoczysko 5 połączone jest z talerzem wyciskającym 7 wyposażonym na obwodzie w uszczelkę pneumatyczną 8. Po wtłoczeniu kadzi i dokładnym ustawieniu jej w ramie ruchomej wprowadza

się w ruch tłok siłownika i cała rama ruchoma wraz z kadzią podnoszone jest do góry. Po umocowaniu kadzi wraz z ramą w pozycji górnej włącza się siłownik, który naciska na tłoczysko wciskając talerz do wnętrza kadzi tuż nad powierzchnię substancji wysokolepkiej. Ramę ruchomą blokuje się i równocześnie wypełnia się powietrzem uszczelkę pneumatyczną, która pozwala na uszczelnienie kadzi. Następnie ponownie włącza się siłownik i dalszy ruch tłoczyska w dół powoduje wyciskanie wysokolepkiej substancji przez otwarty zawór spustowy do pojemników lub opakowań jednostkowych.

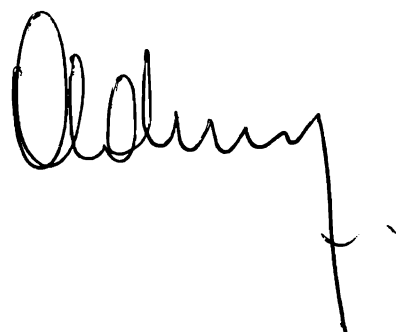
Prasa do wytłaczania substancji wysokolepkich według wzoru użytkowego wyposażona jest w pulpit sterujący na którym zamocowane są wszystkie zespoły sterujące, kontrola i regulacja.

Prasa według przedstawionej konstrukcji i zasadzie działania pozwala na stosunkowo szybkie opróżnianie kadzi z wyeliminowaniem uciążliwych czynności wykonywanych dotychczas ręcznie.

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized, cursive script that appears to read 'Adm' followed by a long vertical stroke and a small hook at the end.

Zastrzeżenie ochronne.

Prasa do wytłaczania wysokolepkich substancji zawierająca kadź z zaworem spustowym, znamienna tym, że kadź umieszczona jest w konstrukcji nośnej (2), poprzez ruchomą ramę (3), której pozioma belka (4) jest prowadnicą tłoczyska (5) siłownika dwustronnego działania (6), zaś tłoczysko (5) połączone jest talerzem wyciskającym (7) wyposażonym na obwodzie w uszczelkę pneumatyczną (8).

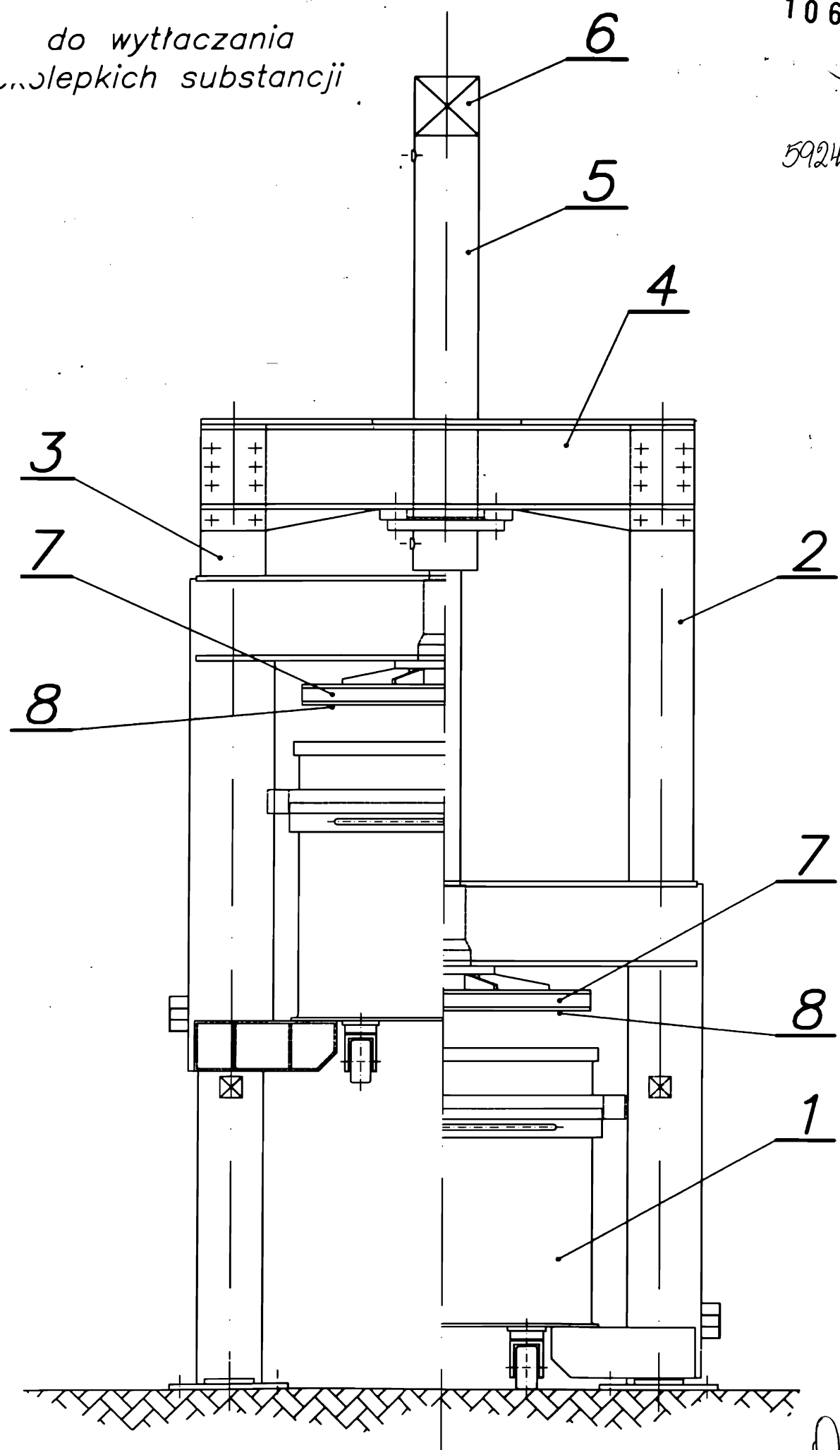


do wytłaczania
wysokolepkich substancji

106892

3

59245



Olding