



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

254 055

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 02 04 85
(21) PV 2410-85

(51) Int. Cl. 4

D 03 D 47/40

(40) Zveřejněno 14 05 87

(45) Vydáno 01 07 89

(75)

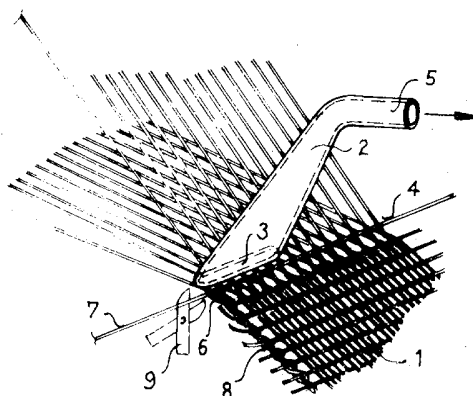
Autor vynálezu

PALACKÝ JIŘÍ, VSETÍN

(54)

Způsob zamezení sesmekávání krajové perlínkové vazby

Na vstupní prohozní straně bezčlun-
kového tkacího stroje, zejména pro set-
kávání skleněných přízí se po prohozu
a přestřižení útkové niti nůžkami vyhne
volný konec útkové niti od přímky, pro-
ložené čelem vyráběné tkaniny, na přík-
lad působením proudu vzduchu. Dočasným
vyhnutím konců útkových nití hned po
zatčení je znemožněno samovolné sesme-
kávání krajové perlínkové vazby, kterou
je každý konec útkové niti po prohozu
postupně provazován.



Vynález se týká způsobu zamezení sesmekávání krajové perlinkové vazby na vstupní straně bezčlunkového tkacího stroje pro setkávání zejména skleněných přízí.

Při setkávání jemnějších druhů tkanin na bezčlunkových tkacích strojích je nutné věnovat zvýšenou pozornost zpevnění nepravého kraje tkaniny na vstupní straně bezčlunkového tkacího stroje. U jemných druhů setkávaného materiálu dochází často k tomu, že po odstřižení útkové niti zanesené do otevřeného prošlupu, se zpevňující perlinková vazba, vytvářená na kraji tkaniny, uvolňuje a sesmekává - kraj tkaniny se "rozjíždí". Příčinou tohoto nepříznivého jevu je především malý koeficient tření mezi útkovými a osnovními nitěmi uvedeného druhu. Při setkávání takových materiálů vznikají prohozní chyby a zhoršuje se kvalita vyráběné tkaniny, která z tohoto důvodu může být i neprodejná.

Doposud je uvedený nedostatek řešen např. tak, že do kraje tkaniny na vstupní straně jsou zaváděny přídatné záchytné niti a tento kraj tkaniny je potom za rozpínkami odstřiháván a odváděn do odpadu. Toto řešení však vyžaduje další cívky pro přídatné záchytné niti a kromě toho se tak zvyšuje množství textilního odpadu. Další použitelné řešení pro odstranění uvedeného problému je zakládání kraje, kde konec útkové niti je po přestřižení založen do následujícího prošlupu a zatkán spolu s následující útkovou nití. Zařízení k realizaci tohoto způsobu je však poměrně složité a nákladné. K tomu ještě přistupuje ta nevýhoda, že založený kraj tkaniny je silnější a při navíjení tkaniny na zboží vál narůstá návin na kraji více než uprostřed, čímž dochází k deformaci návinu.

Uvedené nevýhody se dají jednodušeji odstranit způsobem

zamezení sesmekávání krajní perlinkové vazby, zejména na vstupní prohozní straně bezčlunkového tkacího stroje pro setkání skleněných přízí podle vynálezu, jehož podstatou je, že po prohozu a přestřižení útkové niti na vstupní prohozní straně se volný konec útkové niti vyhne z osy prohozu, na příklad působením proudu vzduchu alespoň do doby zafixování útkové nitě provázáním.

Výhodou tohoto způsobu je jeho jednoduchost. K jeho realizaci postačí trubice, jejíž šterbinové ústí je nasměrováno v podstatě kolmo na tkaninu, přičemž šterbina v ústí trubice sleduje čelo tkaniny na vstupní straně bezčlunkového tkacího stroje.

Příklad realizace způsobu zamezení sesmekávání krajové perlinkové vazby je znázorněn na obrázku přiloženého výkresu.

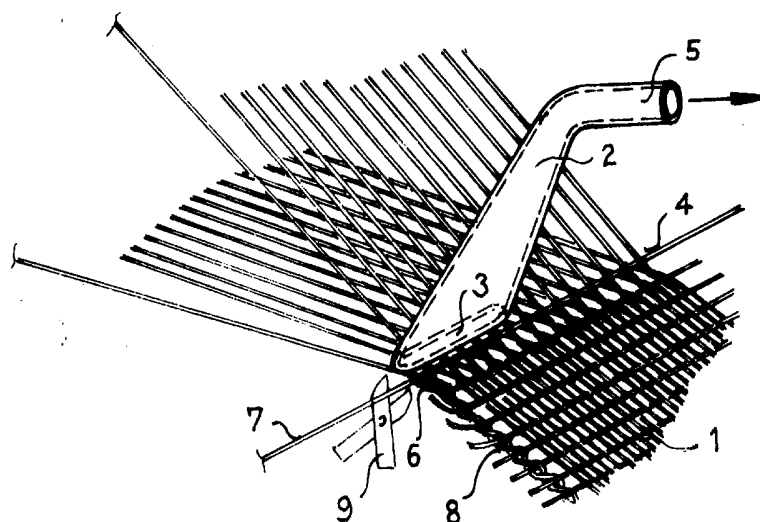
Na vstupní straně bezčlunkového tkacího stroje, v blízkosti stříhacího zařízení 9 je v podstatě kolmo na tkaninu 1 umístěna hubice 2. Její ústí 3 je ustaveno souběžně s čelem 4 vyráběné tkaniny 1 a druhý konec 5 trubice 2 je napojen na zdroj podtlakového vzduchu.

Během chodu bezčlunkového tkacího stroje je každý konec 6 do prošlupu zanesené a odstřižené útkové niti 7 ohnut působením podtlaku v ústí 3 odsávací trubice 2, a tím je znemožňováno postupné sesmekávání perlinkové vazby 8, vytvářené na kraji tkaniny 1. Při dalším postupu vyráběné tkaniny 1 jsou již konce útkových nití dostatečně zafixovány a k uvolňování kraje tkaniny nedochází.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob zamezení sesmekávání krajové perlinkové vazby, zejména na vstupní prohozní straně bezčlunkového tkacího stroje pro setkávání skleněných přízí, vyznačující se tím, že po prohozu a přestřižení útkové niti (7) na vstupní prohozní straně se volný konec (6) útkové niti (7) vyhne z osy prohozu, na příklad působením proudu vzduchu, alespoň do doby zafixování útkové nitě (7) provázáním

1 výkres



Vytiskly Moravské tiskařské závody,
střed. 11 100, tř.Lidových milicí 3, Olomouc

Cena: 2,40 Kčs