



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205504338 U

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201620218457.4

(22)申请日 2016.03.15

(73)专利权人 大庆市泰锦塑料管制造有限公司

地址 163311 黑龙江省大庆市萨尔图区文化村

(72)发明人 冯展

(51)Int.Cl.

F16L 55/172(2006.01)

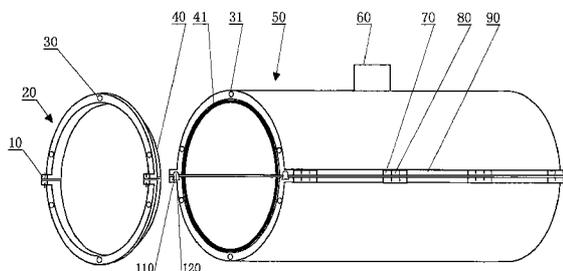
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种快速堵漏连接器

## (57)摘要

本实用新型为一种快速堵漏连接器,用于给排水抢修应急堵漏。其特征是:每个半圆筒(50)的两侧有水平延伸的补强沿(90),且补强沿(90)上均布有筒侧螺栓孔(80),在每个半圆筒(50)的两端内侧设有内凹密封环槽(42);在半圆筒(50)的两端设有对应的半圆卡环(20),两个半圆卡环(20)经由螺栓耳(10)连接成一个完整圆环;在半圆卡环(20)和半圆筒(50)端部相对应位置分别设有环上螺栓孔(30)、筒端螺栓孔(31)用以相互连接;在半圆卡环(20)内侧壁延伸出半圆凸沿(40);在半圆筒(50)上安装有泄水管(60)。其优点是:结构简单、适应面广,可以带水、带压施工,也可以连接断裂的水管。



1. 一种快速堵漏连接器,包括两个半圆筒(50)、筒侧螺栓耳(70)以及橡胶密封件,其特征是:每个半圆筒(50)的两侧有水平延伸的补强沿(90),且补强沿(90)上均布有筒侧螺栓孔(80),在每个半圆筒(50)的两端内侧设有内凹密封环槽(42);在半圆筒(50)的两端设有对应的半圆卡环(20),两个半圆卡环(20)经由螺栓耳(10)连接成一个完整圆环;在半圆卡环(20)和半圆筒(50)端部相对应位置分别设有环上螺栓孔(30)、筒端螺栓孔(31)用以相互连接;在半圆卡环(20)内侧壁延伸出半圆凸沿(40);在半圆筒(50)上安装有泄水管(60)。

2. 根据权利要求1所述的一种快速堵漏连接器,其特征是:在两处补强沿(90)相对平面上,分别设有半圆槽(120)和梯形槽(110),在半圆槽(120)和梯形槽(110)形成的整体槽内,安装一条与其槽截面匹配的上半部是半圆部(121)、下半部是梯形部(111)的密封条(130)。

3. 根据权利要求1所述的一种快速堵漏连接器,其特征是:在内凹密封环槽(42)内安装有半环密封条(41)。

## 一种快速堵漏连接器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种给排水维护设备,尤其是一种快速堵漏连接器。

### 背景技术

[0002] 在给排水行业,一旦出现给排水管线泄漏,首先开挖地表找到管线泄漏点,情况若允许就采取先关闭控制水阀,切断水源后采取焊接补漏或换管解决。但是,很多情况一个是停水会给用水人带来不可预估的损失,另一个是许多阀门都处在恶劣的环境中,锈蚀失灵无法有效关闭情况是常事。现有技术中,采取胶垫加卡箍的简易处理方法,可以临时解决,但不耐久,总是留有隐患。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的:在于解决上述技术的不足,提供一种高效耐用的快速堵漏连接器。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案是:包括两个半圆筒50、筒侧螺栓耳70以及橡胶密封件,其特征是:每个半圆筒50的两侧有水平延伸的补强沿90,且补强沿90上均布有筒侧螺栓孔80,在每个半圆筒50的两端内侧设有内凹密封环槽42;在半圆筒50的两端设有对应的半圆卡环20,两个半圆卡环20经由螺栓耳10连接成一个完整圆环;在半圆卡环20和半圆筒50端部相对应位置分别设有环上螺栓孔30、筒端螺栓孔31用以相互连接;在半圆卡环20内侧壁延伸出半圆凸沿40;在半圆筒50上安装有泄水管60。

[0005] 其特征是:在两处补强沿90相对平面上,分别设有半圆槽120和梯形槽110,在半圆槽120和梯形槽110形成的整体槽内,安装一条与其槽截面匹配的上半部是半圆部121、下半部是梯形部111的密封条100。

[0006] 其特征是:在内凹密封环槽42内安装有半环密封条41。

[0007] 本实用新型具有以下有益效果:结构简单、适应面广,适用于给排水、采暖,消防以及石油化工行业,可以带水、带压施工。

### 附图说明

[0008] 图1是本实用新型的主要部件即两个半圆卡环20、两个半圆筒50的组装示意图,并省略半圆筒50右端的两个半圆卡环20;图2是图1俯视图的示意图(半圆卡环20与半圆筒50左端距离近些);图3是用于安装在半圆槽120与梯形槽110合扣在一起形成的合体槽中的密封条100的五倍放大立体图。

[0009] 各图中附图标记:10.螺栓耳,11.耳上螺栓孔,20.半圆卡环,30.环上螺栓孔,31.筒端螺栓孔,40.半圆凸沿,41.半环密封条,42.内凹密封环槽,50.半圆筒,60.泄水管,61.内螺纹,70.筒侧螺栓耳,80.筒侧螺栓孔,90.补强沿,100.密封条,110.梯形槽,111.梯形部,120.半圆槽,121.半圆部。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。实施例1如图1-3所示：本实用新型的主体部分由两个呈扣合状态的半圆筒50和位于半圆筒50两端的由螺栓耳10两两相连接的四个半圆环20组成。

[0011] 每个半圆筒50的两侧有水平延伸的补强沿90，且补强沿90上均布有筒侧螺栓孔80，补强沿90为方便连接，处于同一个水平面上，在两处补强沿90相对平面上，分别设有半圆槽120和梯形槽110，在半圆槽120和梯形槽110形成的整体槽内，安装一条与其槽截面匹配的上半部是半圆部121、下半部是梯形部111的密封条100，其形状如图3所示。

[0012] 在每个半圆筒50的两端内侧设有内凹密封环槽42，在内凹密封环槽42内安装有半环密封条41。在半圆筒50的两端设有对应的半圆卡环20，两个半圆卡环20经由螺栓耳10连接成一个完整圆环；在半圆卡环20和半圆筒50端部相对应位置分别设有环上螺栓孔30、筒端螺栓孔31用以相互连接；在半圆卡环20内侧壁延伸出半圆凸沿40。在半圆筒50上安装有泄水管60，泄水管60上设有内螺纹61，用以安装阀门。

[0013] 本实用新型的工作状态是这样的：简单地说找到漏点并清污、排水完成后，将两个侧面安上密封条100、两端安上半环密封条41的半圆筒50的筒侧螺栓孔80对正扣合在一起穿上螺栓，然后将四个半圆卡环20分别从半圆筒50的两端两两螺栓耳10穿螺栓连接起来，环上螺栓孔30对正筒端螺栓孔31穿螺栓，然后再把所有螺栓逐步矫正，使得所有密封面对正、对平，对应上紧所有螺栓，最后将安装在泄水管60上的阀门关闭，就可以通水试压，根据试压情况调整对应螺栓松紧。

[0014] 实施例2是一个同理方案，不同处是半圆筒50的两端带有一定的加厚部分，适用于大口径管道的补漏，适度的加厚使得筒端螺栓孔30可以设计的更多、更大。

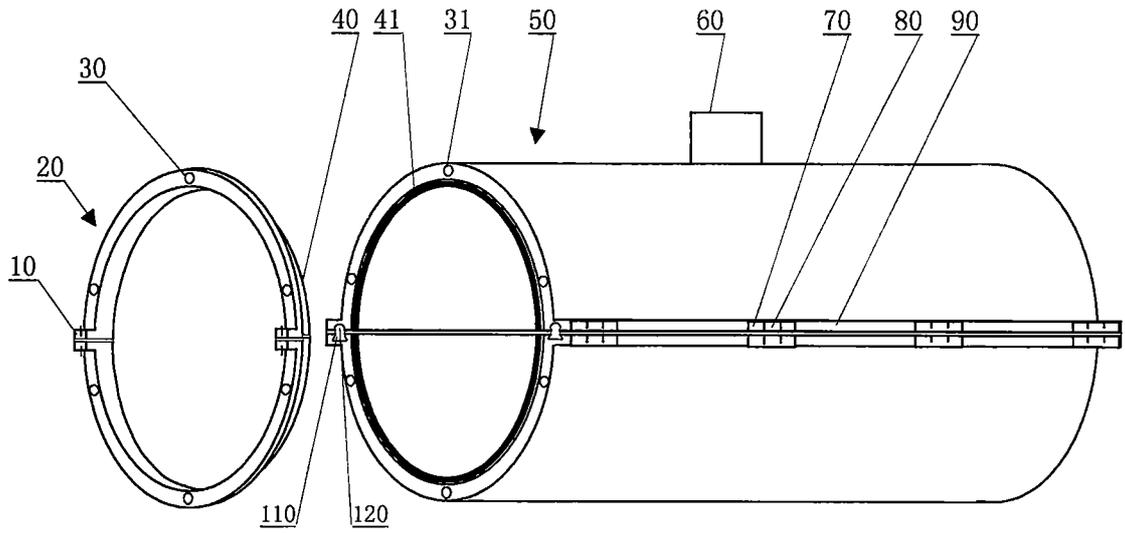


图1

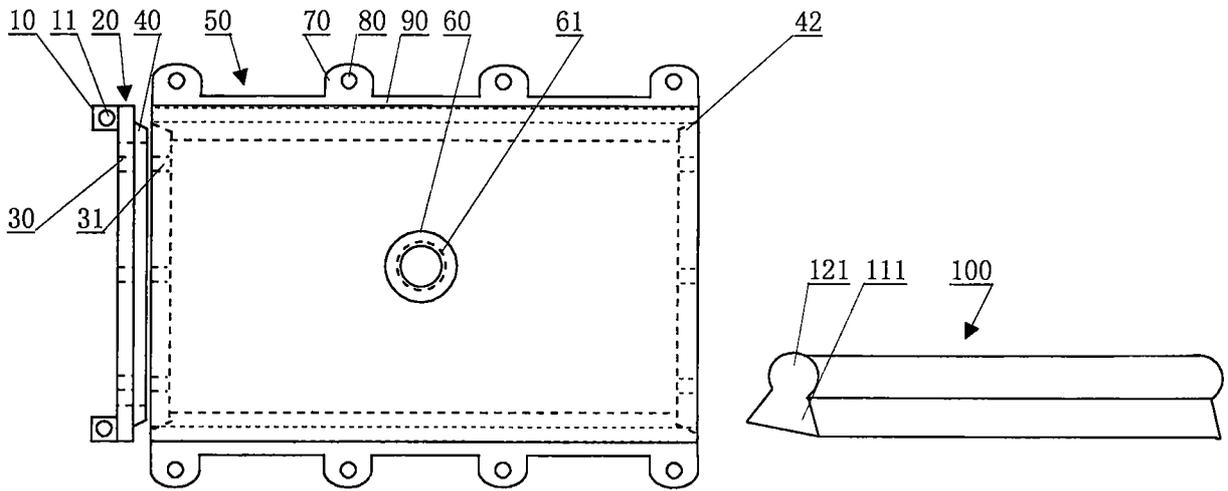


图2

图3