



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210011102 U

(45)授权公告日 2020.02.04

(21)申请号 201920657889.9

(22)申请日 2019.05.08

(73)专利权人 江西海鹏木业有限公司

地址 331800 江西省抚州市东乡区经济开发  
区深圳路12号

(72)发明人 张鹏 李文琦 罗长华 张海平

(74)专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有  
限公司 36115

代理人 李炳生

(51) Int. Cl.

B27C 5/02(2006.01)

B27C 5/06(2006.01)

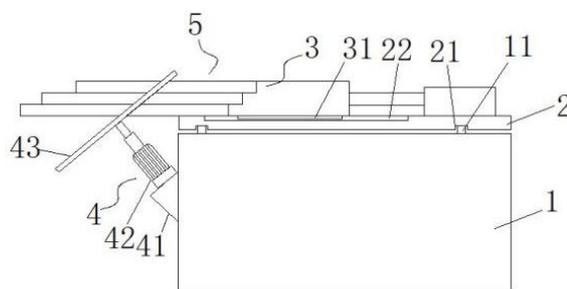
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种通用型木板斜切装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种通用型木板斜切装置,包括机架、移动平台和切割装置,机架的上部设有移动平台,机架的一侧设有切割装置,移动平台的上部设有阶梯定位块及阶梯定位块滑移气缸,阶梯定位块的后侧设有定位板,阶梯定位块底部的前后方向上分别设有横向导轨,移动平台上部设有与横向导轨匹配的横向导槽,阶梯定位块的一侧呈等距的阶梯结构,各级阶梯的高度根据待切木板的厚度而定,阶梯定位块的另一侧与阶梯定位块滑移气缸的输出轴连接;切割装置包括电机安装支架、电机和切割片,切割片的倾斜角度与阶梯的倾斜角度 $\alpha$ 一致。本实用新型可以适应不同长度的木板批量加工,通过本装置加工的木板长度一致,斜切角度一致,大大的提高了生产效率低。



1. 一种通用型木板斜切装置,包括机架(1)、移动平台(2)和切割装置(4),其特征在于,机架(1)的上部设有移动平台(2),机架(1)的一侧设有切割装置(4),移动平台(2)底部的两侧分别设有纵向导槽(21),机架(1)的上部设有与纵向导槽(21)匹配的纵向导轨(11),移动平台(2)可在机架(1)的前后方向上移动;

移动平台(2)的上部设有阶梯定位块(3)及阶梯定位块滑移气缸(7),阶梯定位块(3)的后侧设有定位板(6),阶梯定位块(3)底部的前后方向上分别设有横向导轨(31),移动平台(2)上部设有与横向导轨(31)匹配的横向导槽(22),阶梯定位块(3)的一侧呈等距的阶梯结构,各级阶梯的高度根据待切木板(5)的厚度而定,阶梯定位块(3)的另一侧与阶梯定位块滑移气缸(7)的输出轴连接;

所述切割装置(4)包括电机安装支架(41)、电机(42)和切割片(43),电机(42)通过安装支架(41)倾斜的安装在机架(1)的一侧,电机(42)的输出轴上设有切割片(43),切割片(43)的倾斜角度与阶梯的倾斜角度 $\alpha$ 一致。

2. 根据权利要求1所述的一种通用型木板斜切装置,其特征在于,移动平台(2)的前端设有移动顶紧装置(8),移动顶紧装置(8)包括滑动座(82)、滑动座调节气缸(81)、顶紧气缸(83)和顶板(84),所述移动平台(2)的前端设有滑轨(23),滑动座(82)设于滑轨(23)上,滑动座(82)的一侧与滑动座调节气缸(81)的输出轴连接,滑动座(82)的上部设有顶紧气缸(83),顶紧气缸(83)的输出轴连接有顶板(84)。

3. 根据权利要求1所述的一种通用型木板斜切装置,其特征在于,定位板(6)的高度大于或等于阶梯定位块(3)的高度。

4. 根据权利要求1所述的一种通用型木板斜切装置,其特征在于,阶梯定位块(3)一侧的阶梯数量根据切割片(43)的最大切割高度而定。

## 一种通用型木板斜切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材加工领域,具体是涉及一种通用型木板斜切装置。

### 背景技术

[0002] 现代家具的木材量使用较多,生产时需要对木料进行加工,木材加工技术包括木材切削、木材干燥、木材胶合、木材表面装饰等基本加工技术,以及木材保护、木材改性等功能处理技术,切削有锯、刨、铣、钻、砂磨等。

[0003] 然而现有技术在对木板进行切斜角处理时,需要工人手持木板或通过定位装置定好角度后进行切割,且一次只能切一块木板,操作非常不便,生产效率低,针对以上问题本实用新型推出了一种通用型木板斜切装置。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种通用型木板斜切装置,以解决上述背景技术中的缺点。

[0005] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0006] 一种通用型木板斜切装置,包括机架、移动平台和切割装置,机架的上部设有移动平台,机架的一侧设有切割装置,移动平台底部的两侧分别设有纵向导槽,机架的上部设有与纵向导槽匹配的纵向导轨,移动平台可在机架的前后方向上移动;

[0007] 移动平台的上部设有阶梯定位块及阶梯定位块滑移气缸,阶梯定位块的后侧设有定位板,阶梯定位块底部的前后方向上分别设有横向导轨,移动平台上部设有与横向导轨匹配的横向导槽,阶梯定位块的一侧呈等距的阶梯结构,各级阶梯的高度根据待切木板的厚度而定,阶梯定位块的另一侧与阶梯定位块滑移气缸的输出轴连接;

[0008] 所述切割装置包括电机安装支架、电机和切割片,电机通过安装支架倾斜的安装在机架的一侧,电机的输出轴上设有切割片,切割片的倾斜角度与阶梯的倾斜角度 $\alpha$ 一致。

[0009] 进一步,移动平台的前端设有移动顶紧装置,移动顶紧装置包括滑动座、滑动座调节气缸、顶紧气缸和顶板,所述移动平台的前端设有滑轨,滑动座设于滑轨上,滑动座的一侧与滑动座调节气缸的输出轴连接,滑动座的上部设有顶紧气缸,顶紧气缸的输出轴连接有顶板。

[0010] 进一步,定位板的高度大于或等于阶梯定位块的高度。

[0011] 进一步,阶梯定位块一侧的阶梯数量根据切割片的最大切割高度而定。

[0012] 本实用新型结构简单,操作方便,通过阶梯定位块对待切木板的一端定位,通过定位板对待切木板的一侧定位,然后通过顶板顶紧,可一次定位多块待切木板,值得注意的是由于阶梯定位块及滑动座的位置都是可以调节的,可以适应不同切割长度木板的批量加工,通过本装置加工的木板长度一致,斜切角度一致,大大的提高了生产效率低。



[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

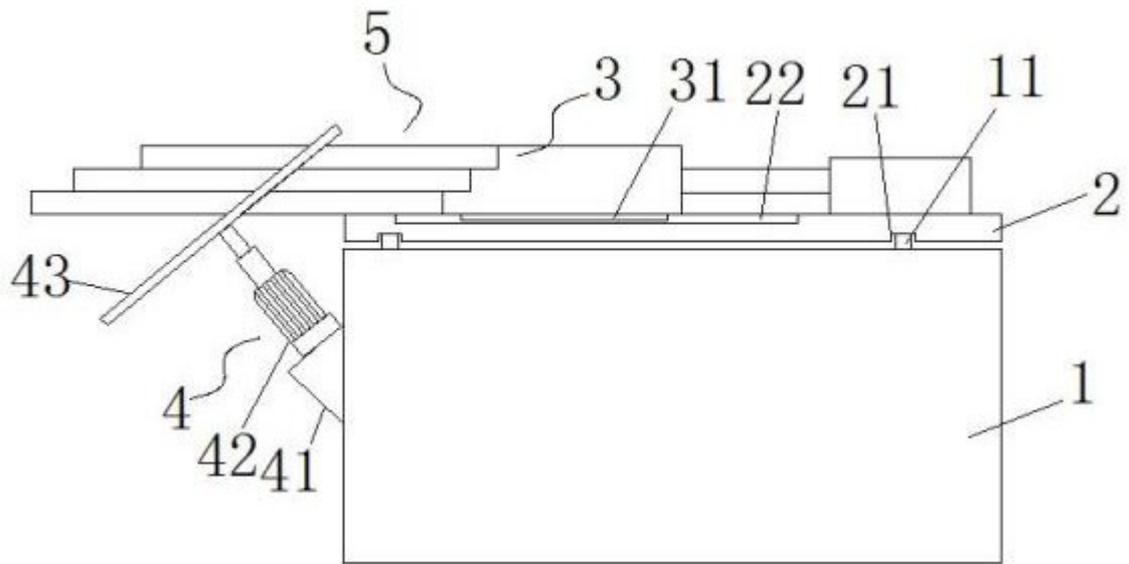


图1

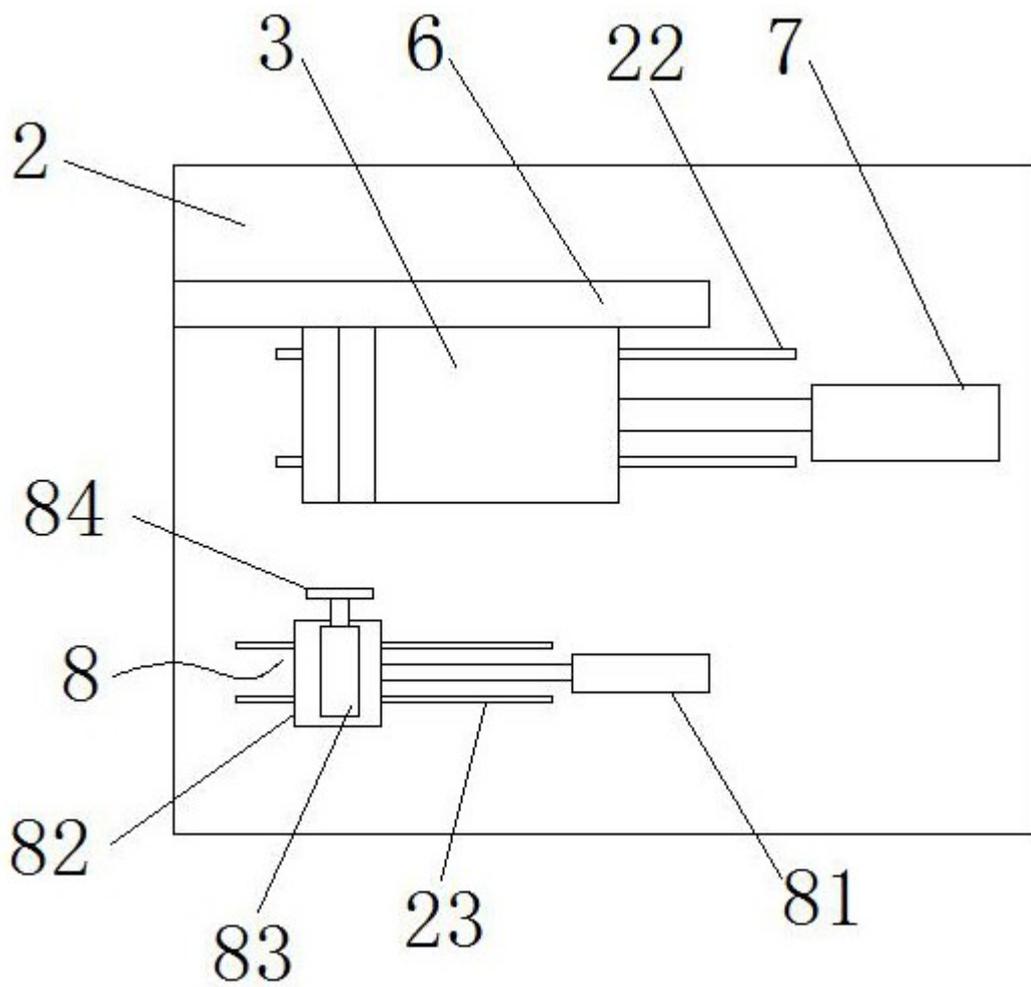


图2

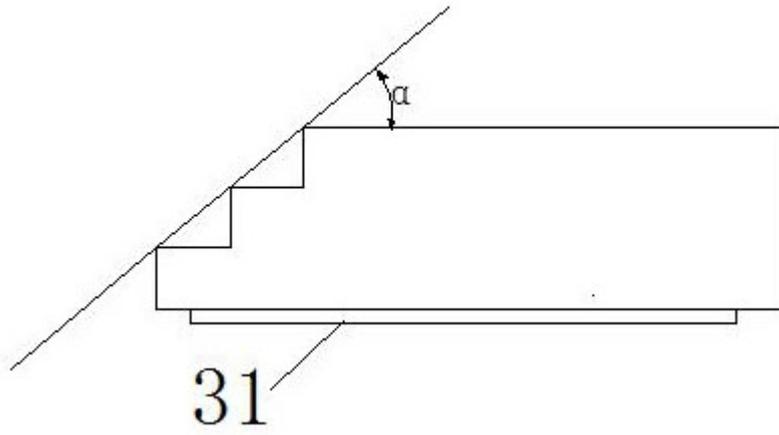


图3