(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207555024 U
(45)授权公告日 2018.06.29

(21)申请号 201721716604.1

(22)申请日 2017.12.12

(73)专利权人 天津新势力能源科技有限公司
地址 300000 天津市西青区西青经济开发区龙府花园4-5-101

(72)发明人 李凯君

(74)专利代理机构 哈尔滨市邦杰专利代理事务所(普通合伙) 23212
代理人 马长娇

(51)Int.Cl.
F16L 23/024(2006.01)
F16L 23/18(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

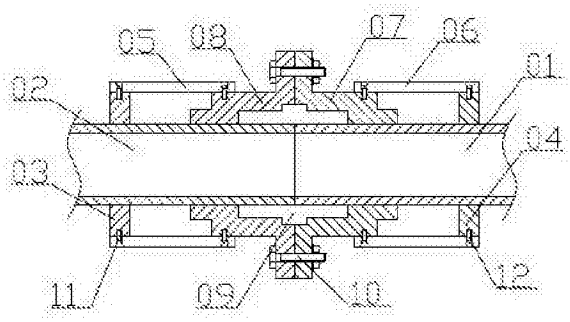
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

燃气管道对接固定装置

(57)摘要

燃气管道对接固定装置，包括一号燃气管道、二号燃气管道、二号固定套、一号固定套、二号连接板、一号连接板、一号连接套、二号连接套，所述一号燃气管道左侧连接二号燃气管道右侧，一号燃气管道与一号连接套相啮合，一号燃气管道左侧连接一号连接套，一号燃气管道左侧插入一号连接套中，二号燃气管道与二号连接套相啮合，二号燃气管道右侧连接二号连接套，二号燃气管道插入二号连接套中，所述一号燃气管道外侧连接紧固套右侧，一号燃气管道插入紧固套中，二号燃气管道外侧连接紧固套左侧，二号燃气管道插入紧固套中，所述紧固套右侧连接一号连接套。



CN 207555024 U

1.一种燃气管道对接固定装置,其特征是:包括一号燃气管道、二号燃气管道、二号固定套、一号固定套、二号连接板、一号连接板、一号连接套、二号连接套,所述一号燃气管道左侧连接二号燃气管道右侧,一号燃气管道与一号连接套相啮合,一号燃气管道左侧连接一号连接套,一号燃气管道左侧插入一号连接套中,二号燃气管道与二号连接套相啮合,二号燃气管道右侧连接二号连接套,二号燃气管道插入二号连接套中,所述一号燃气管道外侧连接紧固套右侧,一号燃气管道插入紧固套中,二号燃气管道外侧连接紧固套左侧,二号燃气管道插入紧固套中,所述紧固套右侧连接一号连接套,紧固套左侧连接二号连接套,一号连接套左侧通过固定螺栓连接二号连接套右侧,一号连接套右侧通过一号螺钉连接多个一号连接板左侧,所述一号连接板右侧通过一号螺钉连接一号固定套外侧,一号固定套与一号燃气管道相啮合,一号固定套内侧连接一号燃气管道外侧,一号燃气管道插入一号固定套中,一号燃气管道依次穿过一号固定套、一号连接套插入紧固套中。

2.根据权利要求1所述的燃气管道对接固定装置,其特征是: 所述二号连接套左侧通过二号螺钉连接多个二号连接板右侧,所述二号连接板左侧通过二号螺钉连接二号固定套外侧,二号固定套与二号燃气管道相啮合,二号固定套内侧连接二号燃气管道外侧,所述二号燃气管道插入二号固定套中,二号燃气管道依次穿过二号固定套、二号连接套插入紧固套中。

燃气管道对接固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及燃气管道领域，尤其涉及一种燃气管道对接固定装置。

背景技术

[0002] 燃气管道进行对接时，常用固定装置把燃气管道固定在一起，然而由于固定装置结构不合理，常会出现燃气管道对接处出现裂缝或者是断了，造成燃气泄漏，给工作人员带来安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术存在的上述不足，提供一种结构合理的燃气管道对接固定装置。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现：

[0005] 一种燃气管道对接固定装置，包括一号燃气管道、二号燃气管道、二号固定套、一号固定套、二号连接板、一号连接板、一号连接套、二号连接套，所述一号燃气管道左侧连接二号燃气管道右侧，一号燃气管道与一号连接套相啮合，一号燃气管道左侧连接一号连接套，一号燃气管道左侧插入一号连接套中，二号燃气管道与二号连接套相啮合，二号燃气管道右侧连接二号连接套，二号燃气管道插入二号连接套中，所述一号燃气管道外侧连接紧固套右侧，一号燃气管道插入紧固套中，二号燃气管道外侧连接紧固套左侧，二号燃气管道插入紧固套中，所述紧固套右侧连接一号连接套，紧固套左侧连接二号连接套，一号连接套左侧通过固定螺栓连接二号连接套右侧，一号连接套右侧通过一号螺钉连接多个一号连接板左侧，所述一号连接板右侧通过一号螺钉连接一号固定套外侧，一号固定套与一号燃气管道相啮合，一号固定套内侧连接一号燃气管道外侧，一号燃气管道插入一号固定套中，一号燃气管道依次穿过一号固定套、一号连接套插入紧固套中。

[0006] 所述二号连接套左侧通过二号螺钉连接多个二号连接板右侧，所述二号连接板左侧通过二号螺钉连接二号固定套外侧，二号固定套与二号燃气管道相啮合，二号固定套内侧连接二号燃气管道外侧，所述二号燃气管道插入二号固定套中，二号燃气管道依次穿过二号固定套、二号连接套插入紧固套中。

[0007] 有益效果：

[0008] 在一号连接套、二号连接套、紧固套的共同作用下，使一号燃气管道与二号燃气管道连接的更稳固，有效的防止了一号燃气管道与二号燃气管道断了，使整体结构更合理，同时紧固套对一号燃气管道与二号燃气管道起到了密封作用，有效的防止了一号燃气管道与二号燃气管道连接处发生漏气现象，使整体结构更合理，在二号固定套、一号固定套、二号连接板、一号连接板的共同作用下，增大了一号燃气管道与二号燃气管道的接触面积，提高了一号燃气管道与二号燃气管道连接的稳固性，使整体结构更合理。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型所述的燃气管道对接固定装置结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明：

[0011] 一种燃气管道对接固定装置，包括一号燃气管道01、二号燃气管道02、二号固定套03、一号固定套04、二号连接板05、一号连接板06、一号连接套07、二号连接套08，所述一号燃气管道01左侧连接二号燃气管道02右侧，一号燃气管道01与一号连接套07相啮合，一号燃气管道01左侧连接一号连接套07，一号燃气管道01左侧插入一号连接套07中，二号燃气管道02与二号连接套08相啮合，二号燃气管道02右侧连接二号连接套08，二号燃气管道02插入二号连接套08中，所述一号燃气管道01外侧连接紧固套09右侧，一号燃气管道01插入紧固套09中，二号燃气管道02外侧连接紧固套09左侧，二号燃气管道02插入紧固套09中，所述紧固套09右侧连接一号连接套07，紧固套09左侧连接二号连接套08，一号连接套07左侧通过固定螺栓10连接二号连接套08右侧，一号连接套07右侧通过一号螺钉12连接多个一号连接板06左侧，所述一号连接板06右侧通过一号螺钉12连接一号固定套04外侧，一号固定套04与一号燃气管道01相啮合，一号固定套04内侧连接一号燃气管道01外侧，一号燃气管道01插入一号固定套04中，一号燃气管道01依次穿过一号固定套04、一号连接套07插入紧固套09中。

[0012] 所述二号连接套08左侧通过二号螺钉11连接多个二号连接板05右侧，所述二号连接板05左侧通过二号螺钉11连接二号固定套03外侧，二号固定套03与二号燃气管道02相啮合，二号固定套03内侧连接二号燃气管道02外侧，所述二号燃气管道02插入二号固定套03中，二号燃气管道02依次穿过二号固定套03、二号连接套08插入紧固套09中。

[0013] 在一号连接套07、二号连接套08、紧固套09的共同作用下，使一号燃气管道01与二号燃气管道02连接的更稳固，有效的防止了一号燃气管道01与二号燃气管道02断了，使整体结构更合理，同时紧固套09对一号燃气管道01与二号燃气管道02起到了密封作用，有效的防止了一号燃气管道01与二号燃气管道02连接处发生漏气现象，使整体结构更合理，在二号固定套03、一号固定套04、二号连接板05、一号连接板06的共同作用下，增大了一号燃气管道01与二号燃气管道02的接触面积，提高了一号燃气管道01与二号燃气管道02连接的稳固性，使整体结构更合理。

[0014] 一种燃气管道对接固定装置施工方法，包括以下步骤：1、首先一号燃气管道01依次穿过一号固定套04、一号连接套07插入紧固套09中；2、再次二号燃气管道02依次穿过二号固定套03、二号连接套08插入紧固套09中；3、其次是一号连接套07通过固定螺栓10连接二号连接套08，最后用一号连接板06把一号连接套07与一号固定套04固定在一起，用二号连接板05把二号连接套08与二号固定套03固定在一起。

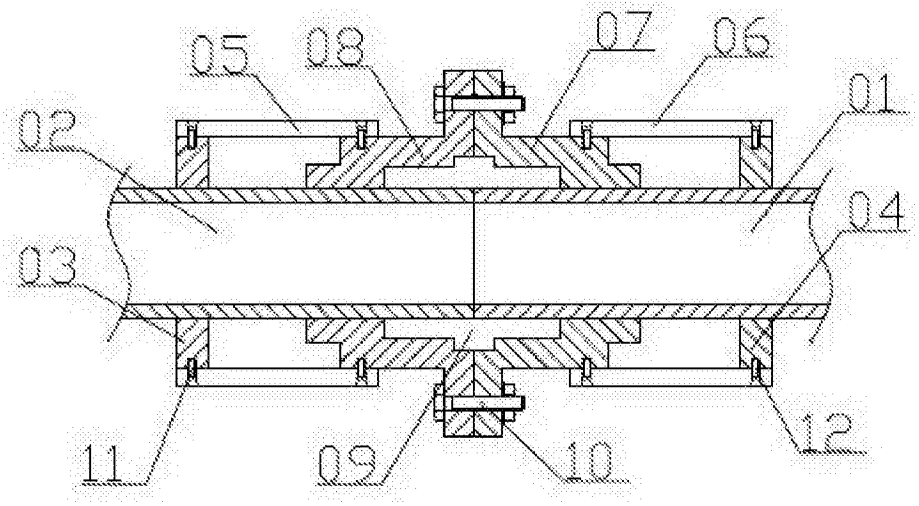


图1