

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6993**

(21) Numer zgłoszenia: **4049**

(22) Data zgłoszenia: **05.09.2003**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(54)

Rurkowy element mocujący kamienia biżuteryjnego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2005 WUP 02/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Kalandyk Wojciech, Gdańsk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kalandyk Wojciech, Gdańsk, (PL);
Kalandyk Bożena, Gdańsk, (PL)

PL 6993

Nr Rp. 6993.....

Klasa 11-01.....

Rurkowy element mocujący kamienia biżuteryjnego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rurkowy element mocujący kamienia biżuteryjnego, przeznaczony do mocowania i ekspozycji w biżuterii noszonej, w której kamień lub kamienie mają przynajmniej po jednym otworze przelotowym, mającym obwód zamknięty.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej postaci estetycznego elementu mocującego sztywno kamień biżuteryjny w sytuacji gdy ma on przynajmniej jeden przelotowy otwór o zamkniętym obwodzie, w takich preciozach biżuteryjnych jak zwłaszcza pierścienie, sygnety, kolczyki, zapinki, spinki, wisory, brosze, diademy, naszyjniki, bransolety, naszyjniki, o szczególnym zindywidualizowanym zarysie jego kształtów, linii, konturów, proporcji, faktury powierzchni, kolorystyki, nadającego się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub.

Znane rozwiązania elementu mocujący kamień biżuteryjny w takich wyrobach pierścienie, kolczyki, zapinki, spinki, wisory, brosze, diademy, naszyjniki, bransolety, naszyjniki, w sytuacji gdy kamień ten ma lub może mieć otwór przelotowy, przewidują jego utwierdzenie w żądanym położeniu przez przenizanie na sznurku, lub metalowym cięgnie (drucie), lub metalowym łańcuszku elastycznym, lub metalowej pleciance sztywnej. Utwierdzenie kamienia ma miejsce po przez przylutowanie, obkucie, lub zawinięcie przeprowadzonego przezeń elementu do wnętrza mocującej obudowy. Ma ona najczęściej charakter misy lub czaszy z wywiniętymi na zewnątrz i pełniącymi funkcje dekoracyjne brzegami, lub fragmentami brzegów. W innych znanych wy

konaniach mocowania tego typu kamieni w których ma miejsce aplikacja stanowiącej element luźny odrębny tulejki metalowej, zawsze stosuje się przeprowadzony jednocześnie przez tulejkę i otwór w kamieniu plecionki metalowej, sznurka, lub innego rodzaju cięgna, którego zastosowanie powoduje że kamień jest osadzony w zamocowaniu zawsze elastycznie i może zmieniać swoje położenie w dość znacznych najczęściej granicach.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny ukosem z boku rurkowego elementu mocującego w pierwszej odmianie wykonania, przeznaczonej do umocowania jednego kamienia biżuteryjnego lub kilku kamieni biżuteryjnych ustawionych w układzie szeregowym, składającej się z dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej i łukowego jej nośnika, fig. 2 przedstawia widok perspektywiczny ukosem z boku rurkowego elementu mocującego tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania, przeznaczonej do umocowania jednego kamienia biżuteryjnego lub kilku kamieni biżuteryjnych ustawionych w układzie szeregowym, składającej się z dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej i prostoliniowego jej nośnika, fig. 3 przedstawia przekrój podłużny płaszczyzną biegnącą w osi symetrii szczegółu wykonania zamocowania przetykowego łącznika w pierwszej odmianie wykonania elementu z fig. 1 i fig. 4 przedstawia przekrój podłużny płaszczyzną biegnącą w osi symetrii szczegółu wykonania zamocowania przetykowego łącznika w drugiej odmianie wykonania elementu z fig. 2.

Jak pokazano na rysunku (fig. 1 i 3), rurkowy element mocujący w pierwszej odmianie wykonania przeznaczonej do umocowania jednego kamienia biżuteryjnego lub kilku kamieni biżuteryjnych ustawionych w układzie szeregowym, składa się z dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej, której dwa odcinki są połączone sztywno łukowym nośnikiem, mającym postać wygiętego łukiem na zewnątrz pręta. Przez wnętrze obydwu odcinków kabłąkowej tulei mocującej, jest przeprowadzony wygięty wypukłym łukiem sztywny przetykowy łącznik, przeprowadzony jednocześnie przez otwór w pojedynczym kamieniu biżuteryjnym lub przez otwory w grupie kamieni biżuteryjnych. Po przenizaniu przez kamień biżuteryjny lub kamienie biżuteryjne, sztywny przetykowy łącznik jest utwierdzony siłami sprężystości w żądanym położeniu we wnętrzu jednego

z dwu odcinków tulei mocującej. Obydwa odcinki kabłąkowej tulei mocującej oraz sztywny przetykowy łącznik mają przekrój poprzeczny okrągły, owalny lub wielokątny. Obydwa odcinki dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej mają najkorzystniej jednakową długość. Wszystkie powierzchnie ekspozycyjne obydwu odcinków dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej oraz sztywnego łukowego nośnika, mają gładkość lustrzaną lub mają fakturę jedwabistą i barwę swoistą metalu szlachetnego lub półszlachetnego z którego są sporządzone przez zespawanie, sklejenie lub odlanie w monolicie.

Jak pokazano na rysunku (fig. 2 i 4), rurkowy element mocujący w drugiej odmianie wykonania przeznaczonej do umocowania jednego kamienia biżuteryjnego lub kilku kamieni biżuteryjnych ustawionych w układzie szeregowym, składa się z dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej, której dwa odcinki są połączone sztywno prostym nośnikiem, mającym postać pręta którego obydwie końce są wygięte na krótkich, najkorzystniej na jednakowych pod względem długości odcinkach, pod kątem rozwartym łukiem na zewnątrz lub pod kątem zbliżonym do kąta prostego. Przez wnętrze obydwu odcinków kabłąkowej tulei mocującej, jest przeprowadzony wygięty wypukłym łukiem sztywny przetykowy łącznik, przeprowadzony jednocześnie przez otwór w pojedynczym kamieniu biżuteryjnym lub przez otwory w grupie kamieni biżuteryjnych. Po przenizaniu przez kamień biżuteryjny lub kamienie biżuteryjne, sztywny przetykowy łącznik jest utwierdzony w żądanym położeniu we wnętrzu jednego z dwu odcinków tulei mocującej, przez osadzenie na mocny wcisk wykonanego na jego końcu kulistego zgrubienia. Obydwa odcinki kabłąkowej tulei mocującej oraz sztywny przetykowy łącznik mają przekrój poprzeczny okrągły, owalny lub wielokątny. Obydwa odcinki dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej mają najkorzystniej jednakową długość. Wszystkie powierzchnie ekspozycyjne obydwu odcinków dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej oraz sztywnego prostego nośnika, mają gładkość lustrzaną lub mają fakturę jedwabistą i barwę swoistą metalu szlachetnego lub półszlachetnego z którego są sporządzone przez zespawanie, sklejenie lub odlanie w monolicie.

Element mocujący kamienia biżuteryjnego, przeznaczony do mocowania i ekspozycji w biżuterii noszonej, w której kamień lub kamienie mają przynajmniej po jednym otwo

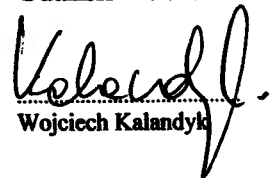
ze przelotowym, mającym obwód zamknięty, charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego.

Rurkowy element mocujący w pierwszej odmianie wykonania składa się z dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej, której dwa odcinki są połączone sztywno łukowym nośnikiem, mającym postać wygiętego łukiem na zewnątrz pręta. Przez wnętrze obydwu odcinków kabłąkowej tulei mocującej, jest przeprowadzony wygięty wypukłym łukiem sztywny przetykowy łącznik, przeprowadzony jednocześnie przez otwór w pojedynczym kamieniu biżuteryjnym lub przez otwory w grupie kamieni biżuteryjnych. Po przenizaniu przez kamień biżuteryjny lub kamienie biżuteryjne, sztywny przetykowy łącznik jest utwierdzony siłami sprężystości w żądanym położeniu we wnętrzu jednego z dwu odcinków tulei mocującej. Obydwa odcinki kabłąkowej tulei mocującej oraz sztywny przetykowy łącznik mają przekrój poprzeczny okrągły, owalny lub wielokątny.

Rurkowy element mocujący tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania składa się z dwudzielnej kabłąkowej tulei mocującej, której dwa odcinki są połączone sztywno prostym nośnikiem, mającym postać pręta którego obydwie końce są wygięte na krótkich, najkorzystniej na jednakowych pod względem długości odcinkach. Przez wnętrze obydwu odcinków kabłąkowej tulei mocującej, jest przeprowadzony wygięty wypukłym łukiem sztywny przetykowy łącznik, przeprowadzony jednocześnie przez otwór w pojedynczym kamieniu biżuteryjnym lub przez otwory w grupie kamieni biżuteryjnych. Po przenizaniu przez kamień biżuteryjny lub kamienie biżuteryjne, sztywny przetykowy łącznik jest utwierdzony w żądanym położeniu we wnętrzu jednego z dwu odcinków tulei mocującej, przez osadzenie na mocny wcisk wykonanego na jego końcu kulistego zgrubienia. Obydwa odcinki kabłąkowej tulei mocującej oraz sztywny przetykowy łącznik mają przekrój poprzeczny okrągły, owalny lub wielokątny.

ART – 7

Wojciech Kalandyk
Gdańsk – Polska


Wojciech Kalandyk

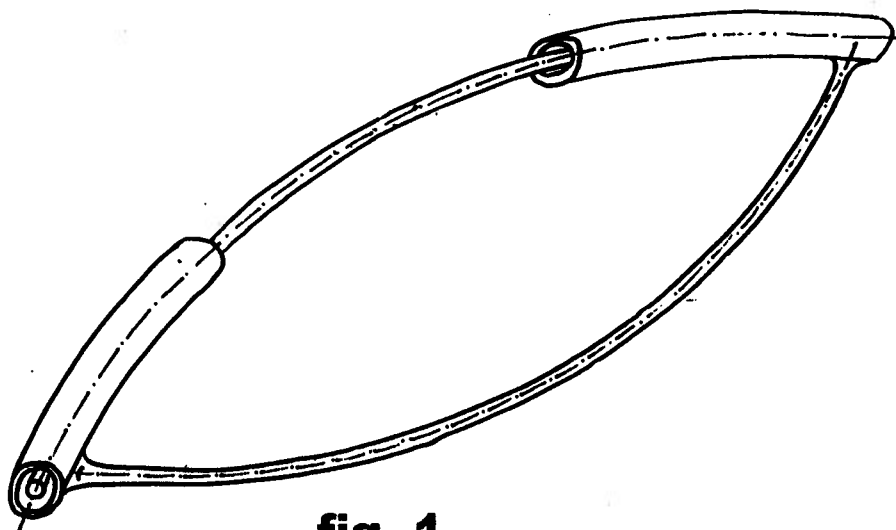


fig. 1

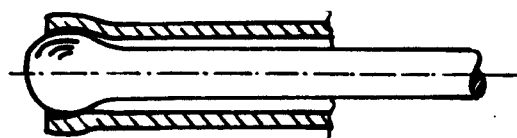


fig. 2

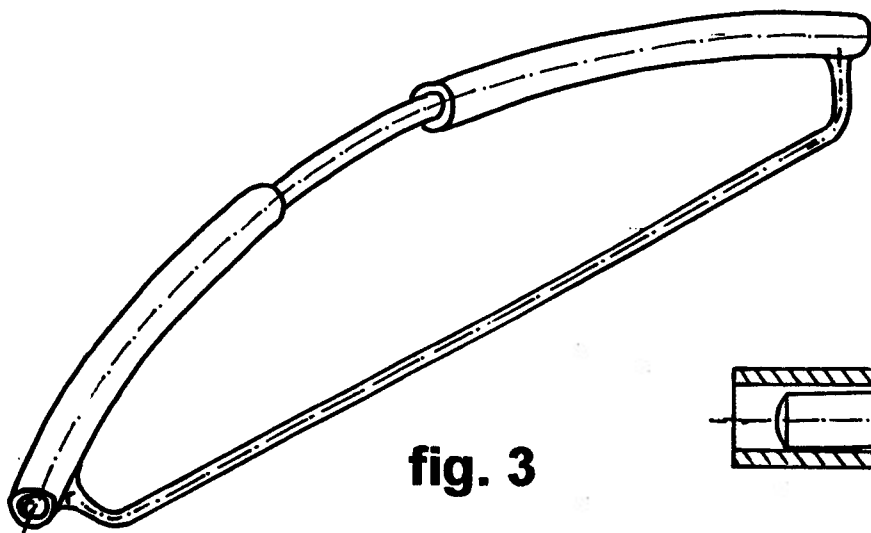


fig. 3

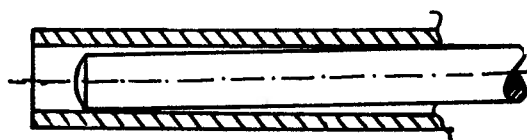


fig. 4

ART - 7

Wojciech Kalandyk
Gdańsk - Polska

Kalandyk
Wojciech Kalandyk