



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203919834 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420372165. 7

(22) 申请日 2014. 07. 04

(73) 专利权人 张家港市欣发包装有限责任公司
地址 215600 江苏省苏州市张家港市杨舍镇
泗港善港村张家港市欣发包装有限责
任公司

(72) 发明人 王正刚

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所
(普通合伙) 32209

代理人 陈晓岷

(51) Int. Cl.

B31B 1/62(2006. 01)

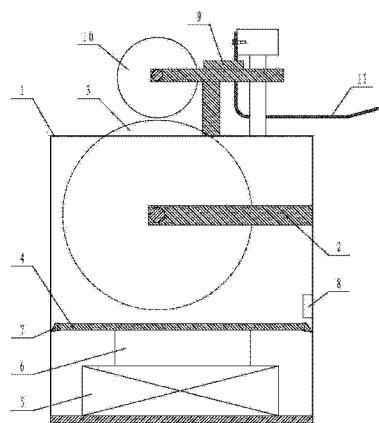
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

全自动粘箱机中的涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型涉及全自动粘箱机中的涂胶装置,包括胶盒,所述胶盒上端面开口,胶盒内部设置有安装架,安装架上活动设置有涂胶轮,涂胶轮的上边缘伸出胶盒上端面开口,胶盒内活动设置有活动板,胶盒下部设置有气缸,气缸活塞杆与活动板下端面固定连接,活动板外沿包裹设置有弹性密封圈,弹性密封圈外沿与胶盒内壁相抵触,胶盒内壁设置有液位传感器,胶盒上设置有压轮高度调节机构,压轮高度调节机构上活动连接有压轮,压轮的位置设置在涂胶轮上方并与涂胶轮相对应,所述胶盒上还设置有导向板,导向板靠近涂胶轮一侧的下端面与压轮下边缘齐平,导向板另一侧向上倾斜。本实用新型适用于全自动粘箱机。



1. 全自动粘箱机中的涂胶装置,包括胶盒,其特征在于:所述胶盒上端面开口,胶盒内部设置有涂胶轮安装架,安装架上活动设置有涂胶轮,安装架通过轴承与涂胶轮中心转动连接,涂胶轮的上边缘伸出胶盒上端面开口,胶盒内活动设置有活动板,胶盒下部设置有气缸,气缸活塞杆与活动板下端面固定连接,活动板外沿包裹设置有弹性密封圈,弹性密封圈外沿与胶盒内壁相抵触,胶盒内壁设置有液位传感器,液位传感器的位置与涂胶轮下边缘相齐平,胶盒上设置有压轮高度调节机构,压轮高度调节机构上活动连接有压轮,压轮的位置设置在涂胶轮上方并与涂胶轮相对应,所述胶盒上还设置有导向板,导向板靠近涂胶轮一侧的下端面与压轮下边缘齐平,导向板另一侧向上倾斜。

2. 根据权利要求1所述的全自动粘箱机中的涂胶装置,其特征在于:所述胶盒为长方体型。

3. 根据权利要求1所述的全自动粘箱机中的涂胶装置,其特征在于:所述弹性密封圈为橡胶密封圈。

全自动粘箱机中的涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到全自动粘箱机技术领域,特别是指一种全自动粘箱机中的涂胶装置。

背景技术

[0002] 在包装行业粘箱机已成为必不可少的设备之一,作为提高生产效率,解决人力不足的全自动粘箱机也被越来越多有实力的企业所选用,此设备分送纸、涂胶、折纸、整理及计数排出等几个主要部分。涂胶装置安装在送纸和折纸两部之间,涂胶装置包括胶盒和涂胶轮,通过涂胶轮与纸箱板的接触和相对运动,涂胶轮在旋转的过程中不断地将胶盒内的胶液涂敷到纸箱的粘结线上,但这种涂胶装置存在涂胶不均匀的缺点,并且胶盒底部的胶水无法使用,胶盒的大小受限与涂胶轮的大小,使得加入胶水的量受限,需要人工频繁加入胶水,操作繁琐,人力成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种结构简单、涂胶均匀、人力成本较低的全自动粘箱机中的涂胶装置。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采用的技术方案是:全自动粘箱机中的涂胶装置,包括胶盒,所述胶盒上端面开口,胶盒内部设置有涂胶轮安装架,安装架上活动设置有涂胶轮,安装架通过轴承与涂胶轮中心转动连接,涂胶轮的上边缘伸出胶盒上端面开口,胶盒内活动设置有活动板,胶盒下部设置有气缸,气缸活塞杆与活动板下端面固定连接,活动板外沿包裹设置有弹性密封圈,弹性密封圈外沿与胶盒内壁相抵触,胶盒内壁设置有液位传感器,液位传感器的位置与涂胶轮下边缘相齐平,胶盒上设置有压轮高度调节机构,压轮高度调节机构上活动连接有压轮,压轮的位置设置在涂胶轮上方并与涂胶轮相对应,所述胶盒上还设置有导向板,导向板靠近涂胶轮一侧的下端面与压轮下边缘齐平,导向板另一侧向上倾斜。

[0005] 作为一种优选方案,所述胶盒为长方体型。

[0006] 作为一种优选方案,所述弹性密封圈为橡胶密封圈。

[0007] 本实用新型的有益效果是:上述全自动粘箱机中的涂胶装置由于将涂胶轮设置在胶盒内,通过压在涂胶轮和压轮之间的纸板的平行运动带动涂胶轮旋转,将胶液均匀的涂在纸箱板的粘结线上,结构简单,性能稳定,涂胶均匀,又由于设置了压轮高度调节机构,可以根据纸箱板的厚度调节压轮的高度,适应不同厚度纸箱板的涂胶需求,又由于在胶盒内设置了活动板,可以增大胶盒的尺寸,加入较多的胶水,使用时,当液位传感器检测到胶水液位低于涂胶轮下边缘时,气缸活动,将活动板向上推动,使得胶盒内的胶水能够用尽,减少了加入胶水的次数,操作简单方便,减少了人力成本。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型所述的全自动粘箱机中的涂胶装置的剖视图。

[0009] 图中 :1、胶盒,2、安装架,3、涂胶轮,4、活动板,5、气缸,6、气缸活塞杆,7、密封圈,8、液位传感器,9、压轮高度调节机构,10、压轮,11、导向板。

具体实施方式

[0010] 下面通过具体实施例对本实用新型所述的全自动粘箱机中的涂胶装置作进一步的详细描述。

[0011] 如图 1 所示,全自动粘箱机中的涂胶装置,包括长方体胶盒 1,所述胶盒 1 上端面开口,胶盒 1 内部设置有涂胶轮安装架 2,安装架 2 上活动设置有涂胶轮 3,安装架 2 通过轴承与涂胶轮 3 中心转动连接,涂胶轮 3 的上边缘伸出胶盒 1 上端面开口,胶盒 1 内活动设置有活动板 4,胶盒 1 下部设置有气缸 5,气缸活塞杆 6 与活动板 4 下端面固定连接,活动板 4 外沿包裹设置有橡胶密封圈 7,橡胶密封圈 7 外沿与胶盒 1 内壁相抵触,胶盒 1 内壁设置有液位传感器 8,液位传感器 8 的位置与涂胶轮 3 下边缘相齐平,胶盒 1 上设置有压轮高度调节机构 9,压轮高度调节机构 9 上活动连接有压轮 10,压轮 10 的位置设置在涂胶轮 3 上方并与涂胶轮 3 相对应,所述胶盒 1 上还设置有导向板 11,导向板 11 靠近涂胶轮 3 一侧的下端面与压轮 10 下边缘齐平,导向板 11 另一侧向上倾斜。

[0012] 上述全自动粘箱机中的涂胶装置在工作时,纸箱板从压轮 10 和涂胶轮 3 之间平行运动,由于将涂胶轮 3 设置在胶盒 1 内,纸箱板的平行运动带动涂胶轮 3 旋转,将胶液均匀的涂在纸箱板的粘结线上,结构简单,性能稳定,涂胶均匀,由于设置了压轮高度调节机构 9,可以根据纸箱板的厚度调节压轮 10 的高度,适应不同厚度纸箱板的涂胶需求,又由于在胶盒 1 内设置了活动板 4,可以增大胶盒 1 的尺寸,加入较多的胶水,使用时,当液位传感器 8 检测到胶水液位低于涂胶轮 3 下边缘时,气缸 5 活动,将活动板 4 向上推动,使得胶盒 1 内的胶水能够用尽,减少了加入胶水的次数,操作简单方便,减少了人力成本。

[0013] 上述的实施例仅例示性说明本发明创造的原理及其功效,以及部分运用的实施例,而非用于限制本实用新型;应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

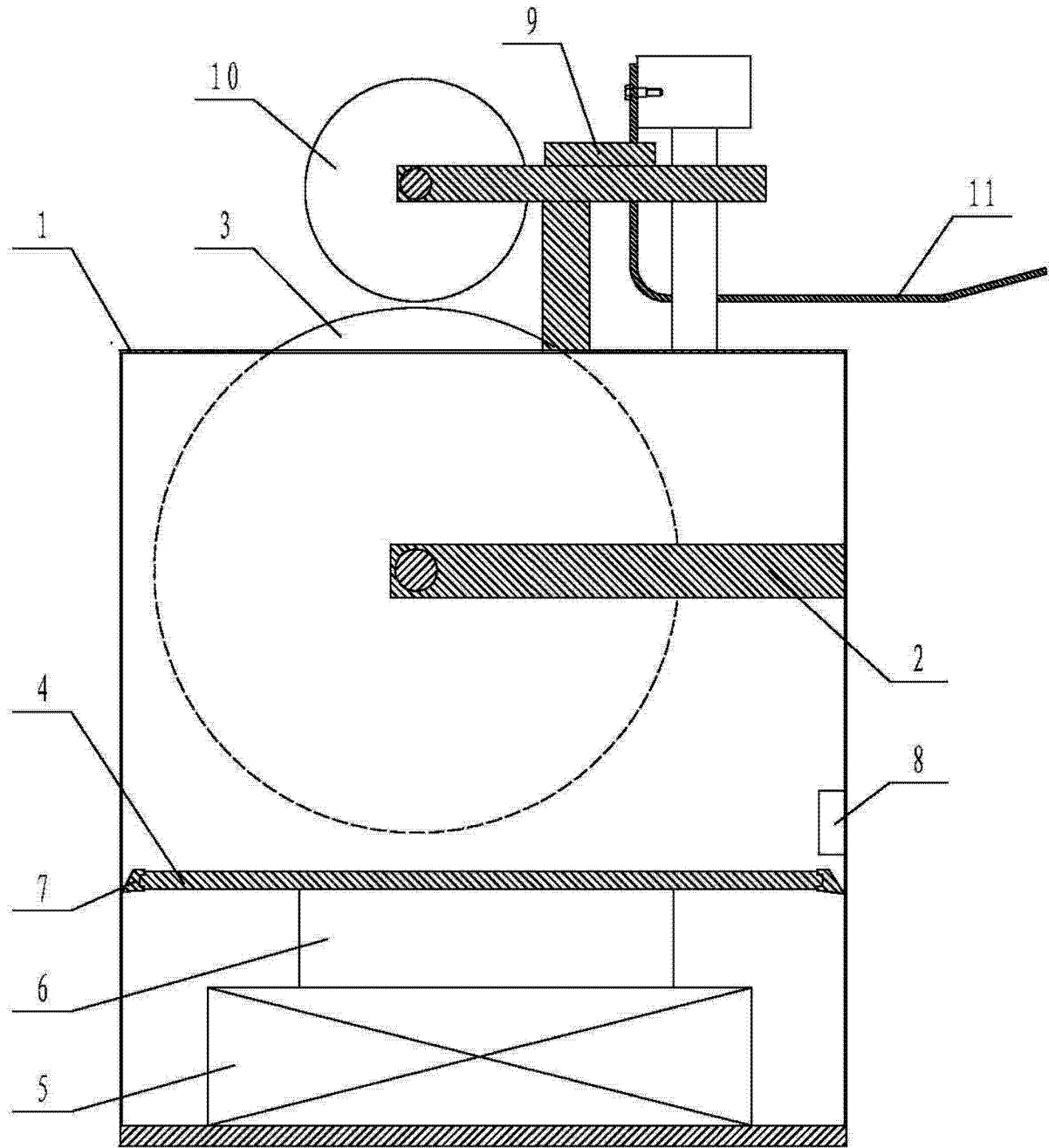


图 1