



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206062956 U

(45)授权公告日 2017.04.05

(21)申请号 201620815831.9

(22)申请日 2016.07.29

(73)专利权人 苏州泽海电子塑胶有限公司

地址 215143 江苏省苏州市相城区黄埭镇
春申路1006号

(72)发明人 王建郡 施军民 贺文祥

(74)专利代理机构 南京天翼专利代理有限责任
公司 32112

代理人 涂春春

(51)Int.Cl.

A47J 37/06(2006.01)

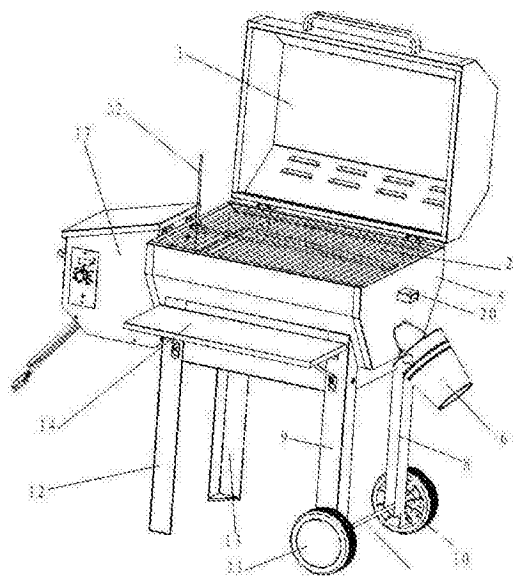
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

烟熏颗粒烤炉

(57)摘要

本实用新型公开一种烟熏颗粒烤炉;解决的技术问题:针对传统的烤炉是无法自动添加燃料,而是靠人工加燃料的技术问题。采取的技术方案,烟熏颗粒烤炉,包括支架、烟熏颗粒烤炉本体和燃烧器;支架由右后支脚、右前支脚、左后支脚和左前支脚构成;烟熏颗粒烤炉本体包括方形炉体、上盖、接油盘、搪瓷烤网和挡火板;燃烧器包括送料箱体、数字控制器、送料马达、送料螺杆、送料器、火罐、送风马达、加热棒和感温棒。优点,本烟熏颗粒烤炉,采用送料马达和送料螺杆完成了自动添加燃料的工作;同时本烟熏颗粒烤炉,主体整体结构简单,操作方便;采用感温棒探测烤炉内温度变化,来控制食物烧烤时间;采用加热棒点燃颗粒木料,为烤炉持续提供热能;满足现在人民生活水平的发展要求。



1. 一种烟熏颗粒烤炉,其特征在于,包括支架、设置在支架上方的烟熏颗粒烤炉本体和插入烟熏颗粒烤炉本体内燃烧器;

烟熏颗粒烤炉本体包括方形炉体、上盖、接油盘、搪瓷烤网和挡火板;方形炉体设置在支架上,方形炉体内设有炉膛;上盖连接方形炉体;挡火板位于炉膛内;搪瓷烤网放置在方形炉体上且位于炉膛上方;接油盘位于炉膛内设置在方形炉体上且接油盘位于搪瓷烤网的下方;

燃烧器包括送料箱体、数字控制器、送料马达、送料螺杆、送料器、火罐、送风马达、加热棒和感温棒;送料箱体和送料器相连且安装在方形炉体侧壁上,送料器位于炉膛内且位于接油盘的下方;火罐卡装在送料器的端部并且火罐位于挡火板的正下方;送风马达设置在送料器上且位于火罐的下方;加热棒设置在送料器内且加热棒连接火罐用于给火罐点火;数字控制器设置在送料箱体上,并且数字控制器电连接送料马达、送风马达、加热棒和感温棒;送料马达设置在送料箱体内且送料马达的输出连接送料螺杆。

2. 如权利要求1所述的烟熏颗粒烤炉,其特征在于,烟熏颗粒烤炉还包括接油桶;接油桶悬挂在方形炉体侧板上且与接油盘连通。

3. 如权利要求2所述的烟熏颗粒烤炉,其特征在于,接油盘倾斜设置且位于接油桶侧的接油盘低。

4. 如权利要求2所述的烟熏颗粒烤炉,其特征在于,燃烧器还包括设置在送料箱体内部的送料箱内部防护网和设置在送料箱体底部的送料箱底部防护网。

5. 如权利要求4所述的烟熏颗粒烤炉,其特征在于,燃烧器还包括电源线,电源线穿过送料箱底部防护网连接数字控制器。

6. 如权利要求1所述的烟熏颗粒烤炉,其特征在于,支架由右后支脚、右前支脚、左后支脚和左前支脚构成;在右后支脚和左后支脚之间通过轮轴连接脚轮;脚轮上均安装轮盖。

7. 如权利要求6所述的烟熏颗粒烤炉,其特征在于,方形炉体上通过支撑杆和固定条设置有台板。

8. 如权利要求7所述的烟熏颗粒烤炉,其特征在于,上盖上设置有把手。

9. 如权利要求8所述的烟熏颗粒烤炉,其特征在于,上盖与方形炉体之间通过铰链相连。

烟熏颗粒烤炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种烟熏颗粒烤炉。

背景技术

[0002] 随着我国经济及人民生活水平的提高,烤炉技术也发生了迅猛的发展。而传统的烤炉是无法自动添加燃料,而是靠人工加燃料;由此可知,传统的烤炉不仅仅存在安全隐患,同时已不能满足现在人民生活水平的发展要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:针对传统的烤炉是无法自动添加燃料,而是靠人工加燃料的技术问题。

[0004] 本实用新型的目的是提供一种结构简单,可自动添加燃料的烟熏颗粒烤炉。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种烟熏颗粒烤炉,包括支架、设置在支架上方的烟熏颗粒烤炉本体和插入烟熏颗粒烤炉本体内燃烧器;

[0007] 烟熏颗粒烤炉本体包括方形炉体、上盖、接油盘、搪瓷烤网和挡火板;方形炉体设置在支架上,方形炉体内设有炉膛;上盖连接方形炉体;挡火板位于炉膛内;搪瓷烤网放置在方形炉体上且位于炉膛上方;接油盘位于炉膛内设置在方形炉体上且接油盘位于搪瓷烤网的下方;

[0008] 燃烧器包括送料箱体、数字控制器、送料马达、送料螺杆、送料器、火罐、送风马达、加热棒和感温棒;送料箱体和送料器相连且安装在方形炉体侧壁上,送料器位于炉膛内且位于接油盘的下方;火罐卡装在送料器的端部并且火罐位于挡火板的正下方;送风马达设置在送料器上且位于火罐的下方;加热棒设置在送料器内且加热棒连接火罐用于给火罐点火;数字控制器设置在送料箱体上,并且数字控制器电连接送料马达、送风马达、加热棒和感温棒;送料马达设置在送料箱体内且送料马达的输出连接送料螺杆。

[0009] 对本实用新型技术方案的改进,烟熏颗粒烤炉还包括接油桶;接油桶悬挂在方形炉体侧板上且与接油盘连通。本实用新型技术方案中的接油桶的设置能进一步的保证接油盘中的清洁,同时也能保护外部环境的清洁。

[0010] 对上述技术方案的改进,接油盘倾斜设置且位于接油桶侧的接油盘低。本实用新型技术方案中的接油盘倾斜设置进一步有助于接油盘内的废油排出。

[0011] 对上述技术方案的进一步改进,燃烧器还包括设置在送料箱体内的送料箱内部防护网和设置在送料箱底部的送料箱底部防护网。本实用新型技术方案中的送料箱内部防护网和送料箱底部防护网的设置保证了本烟熏颗粒烤炉的安全性。

[0012] 对本实用新型技术方案的改进,燃烧器还包括电源线,电源线穿过送料箱底部防护网连接数字控制器。

[0013] 对本实用新型技术方案的改进,支架由右后支脚、右前支脚、左后支脚和左前支脚

构成;在右后支脚和左后支脚之间通过轮轴连接脚轮;脚轮上均安装轮盖。本实用新型技术方案中的支架构成即满足了支架本来的作用同时也提到了减轻重量、便于运输和移动的功能。

[0014] 对上述技术方案的进一步改进,方形炉体上通过支撑杆和固定条设置有台板。此台板采用的是不锈钢板制成,此作用是在进行烧烤时便于放东西,起到增加操作面的功能。

[0015] 对上述技术方案的进一步改进,上盖上设置有把手。本实用新型技术方案中的把手设计,作用是便于上盖的开启和关闭。

[0016] 对上述技术方案的进一步改进,上盖与方形炉体之间通过铰链相连。

[0017] 本实用新型与现有技术相比,其有益效果是:

[0018] 本实用新型的烟熏颗粒烤炉,采用送料马达和送料螺杆完成了自动添加燃料的工作;同时本实用新型的烟熏颗粒烤炉,主体整体结构简单,操作方便;采用感温棒探测烤炉内的温度变化,以此来控制食物的烧烤时间;采用加热棒点燃颗粒木料,为烤炉持续提供热能;满足现在人民生活水平的发展要求。

附图说明

[0019] 图1是本实施例的第一立体结构示意图。

[0020] 图2是本实施例的第二立体结构示意图。

[0021] 图3是图1的爆炸视图。

[0022] 图4是燃烧器的爆炸视图。

[0023] 图中:1、上盖,2、第一铰链,3、铰链固定片,4、第二铰链,5、方形炉体,6、接油桶,7、右后支脚,8、轮轴,9、左后支脚,10、脚轮,11、轮盖,12、左前支脚,13、右前支脚,14、台板,15、支撑杆,16、固定条,17、燃烧器,18、挡火板,19、把手,20、接油盘,21、搪瓷烤网,22、送料箱体上盖,23、送料箱体,24、数字控制器,25、送料箱底部防护网,26、电源线,27、送料马达,28、尼龙挡圈,29、送料螺杆,30、送风马达,31、送料器,32、感温棒,33、火罐,34、加热棒,35、送料箱内部防护网。

具体实施方式

[0024] 下面对本实用新型技术方案进行详细说明,但是本实用新型的保护范围不局限于所述实施例。

[0025] 为使本实用新型的内容更加明显易懂,以下结合附图1-4和具体实施方式做进一步的描述。

[0026] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0027] 实施例:

[0028] 如图1和2,为本实施例中的烟熏颗粒烤炉的立体结构视图;烟熏颗粒烤炉包括支架、设置在支架上方的烟熏颗粒烤炉本体和插入烟熏颗粒烤炉本体内燃烧器17。烟熏颗粒烤炉本体包括方形炉体5、上盖1、接油盘20、搪瓷烤网21和挡火板18。燃烧器17包括送料箱体23、数字控制器24、送料马达27、送料螺杆29、送料器31、火罐33、送风马达30、加热棒34和

感温棒32。如图4所示。支架包括右后支脚7、右前支脚13、左后支脚9和左前支脚12构成。

[0029] 如图3所示,烟熏颗粒烤炉本体,方形炉体5设置在支架上,方形炉体5内设有炉膛;上盖1连接方形炉体5,上盖1与方形炉体5之间通过第一铰链2和第二铰链4相连,第一铰链2安装在上盖1后面并通过铰链固定片3固定;第二铰链4安装在方形炉体5的后面也是通过铰链固定片3固定。上盖1上设置有把手19。

[0030] 挡火板18位于炉膛内;搪瓷烤网21放置在方形炉体5上且位于炉膛上方;接油盘20位于炉膛内设置在方形炉体5上且接油盘20位于搪瓷烤网21的下方;接油桶6悬挂在方形炉体侧板上且与接油盘20连通。接油盘20倾斜设置且位于接油桶侧的接油盘低。方形炉体5上通过支撑杆15和固定条16设置有台板14,支撑杆15安装在方形炉体5和台板14上,固定条16安装在台板14上。

[0031] 如图4所示,燃烧器17,送料箱体23和送料器31相连且安装在方形炉体侧壁上,送料器31位于炉膛内且位于接油盘20的下方;火罐33卡装在送料器31的端部并且火罐33位于挡火板18的正下方;送风马达30设置在送料器31上且位于火罐33的下方;加热棒34设置在送料器31内且加热棒34连接火罐33用于给火罐点火;数字控制器24设置在送料箱体23上,并且数字控制器24电连接送料马达27、送风马达30、加热棒34和感温棒32;送料马达27设置在送料箱体23内且送料马达27的输出通过尼龙挡圈28连接送料螺杆29,用于驱动送料螺杆29运动实现自动添加燃料或木料。此燃烧器17还包括设置在送料箱体内的送料箱内部防护网35和设置在送料箱体底部的送料箱底部防护网25,送料箱内部防护网35的上方用送料箱体上盖22进行密封保护。电源线26穿过送料箱底部防护网25连接数字控制器24。

[0032] 支架由右后支脚7、右前支脚13、左后支脚9和左前支脚12构成;在右后支脚7和左后支脚9之间通过轮轴8连接脚轮10;轮盖11安装在脚轮10的两侧。

[0033] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或采用现有技术加以实现。

[0034] 如上所述,尽管参照特定的优选实施例已经表示和表述了本实用新型,但其不得解释为对本实用新型自身的限制。在不脱离所附权利要求定义的本实用新型的精神和范围前提下,可对其在形式上和细节上作出各种变化。

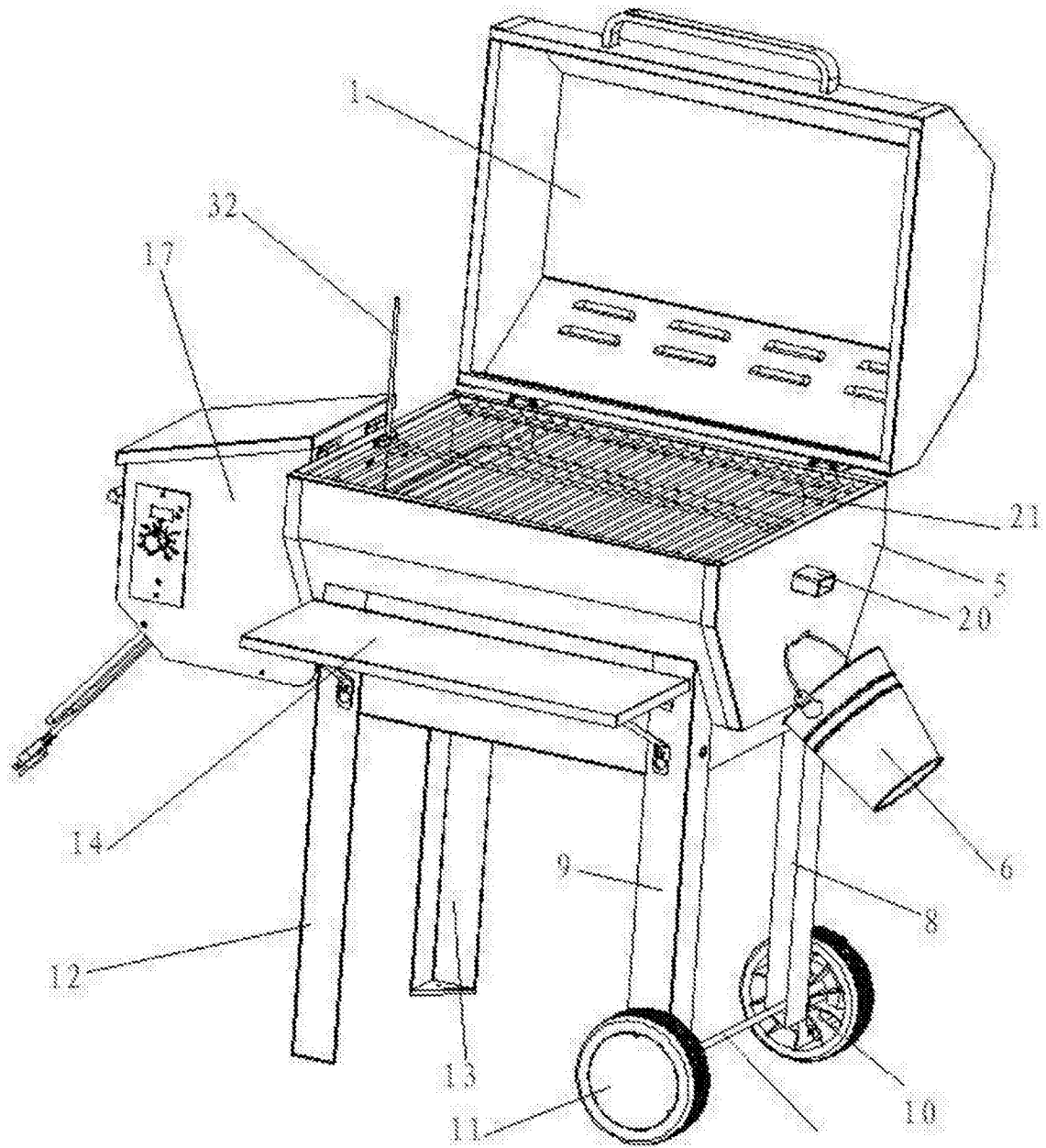


图1

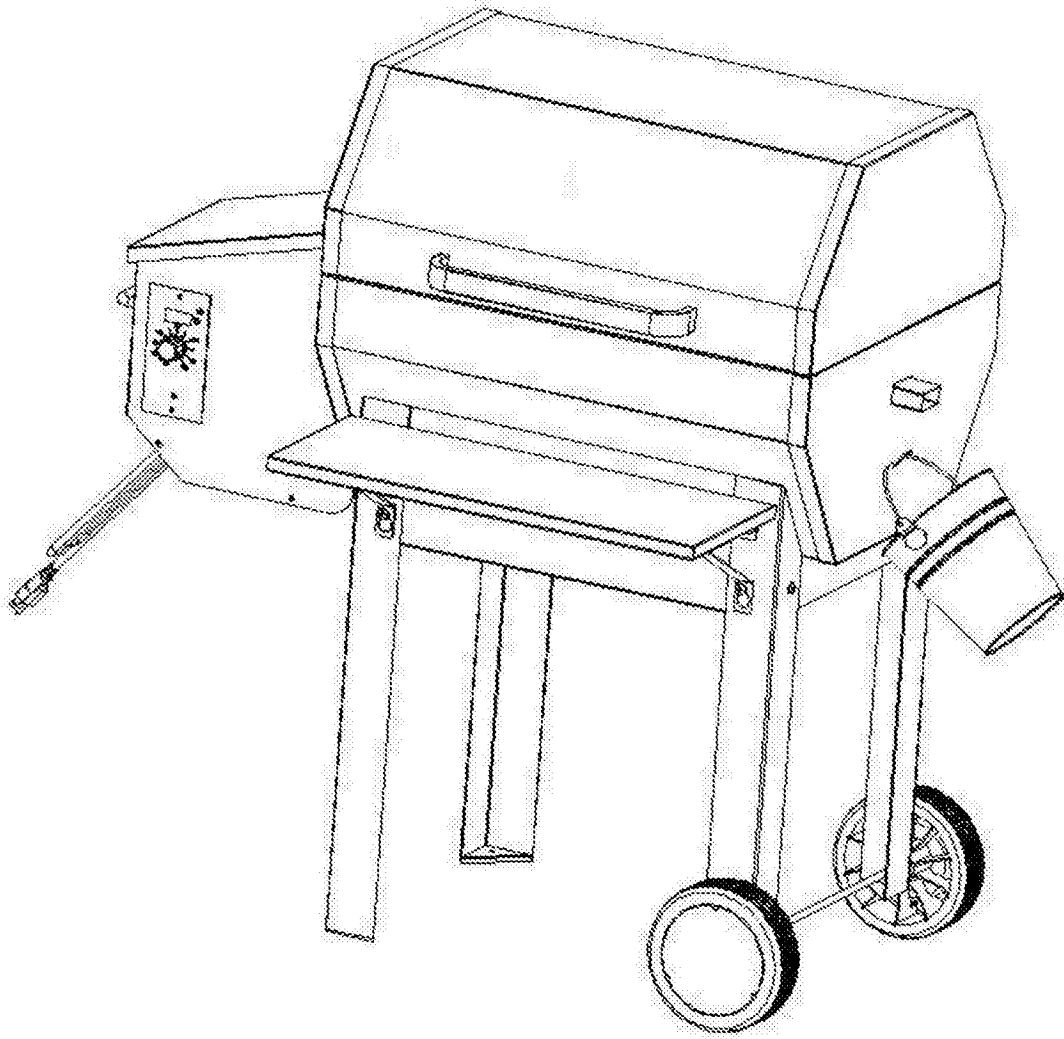


图2

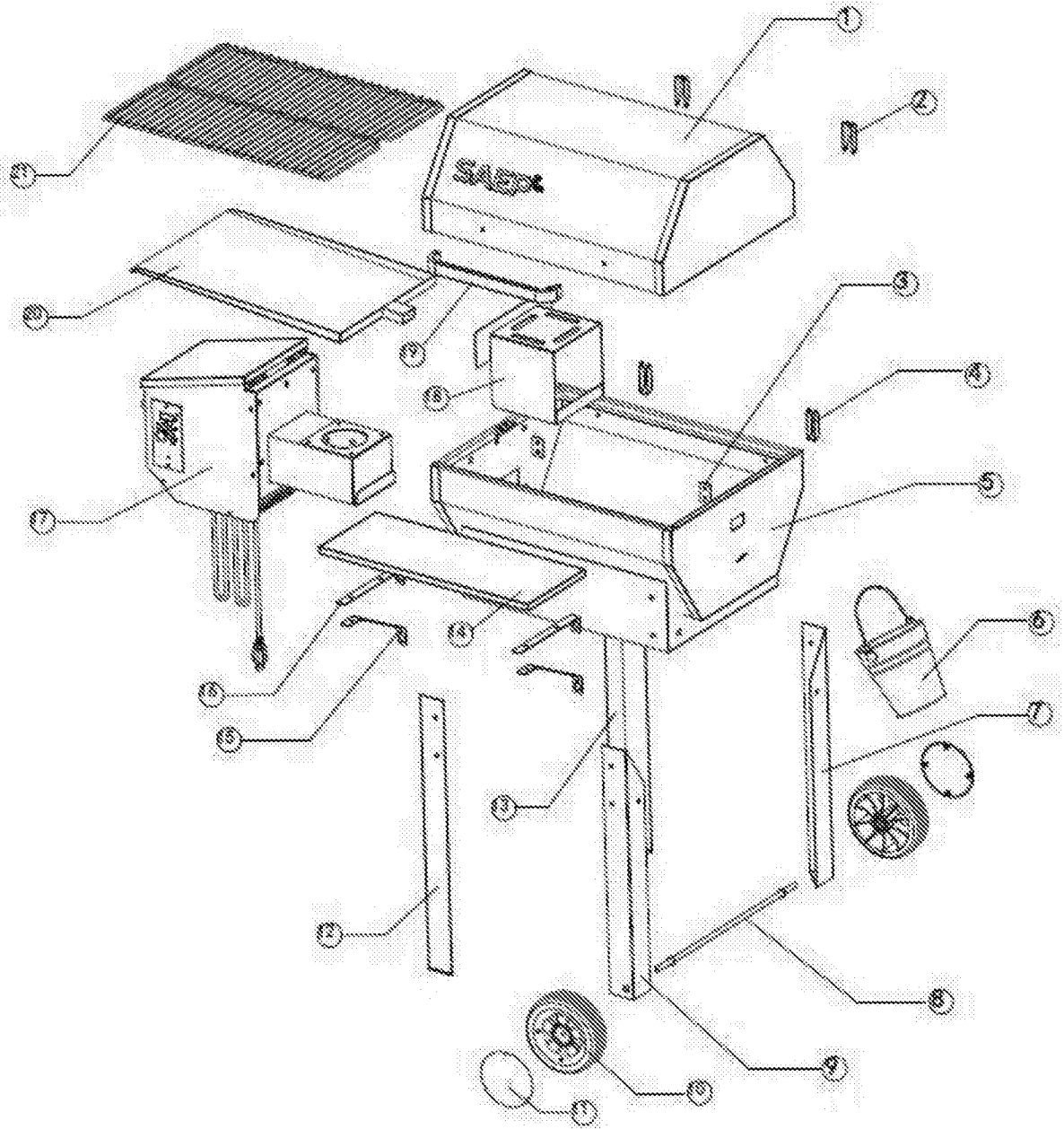


图3

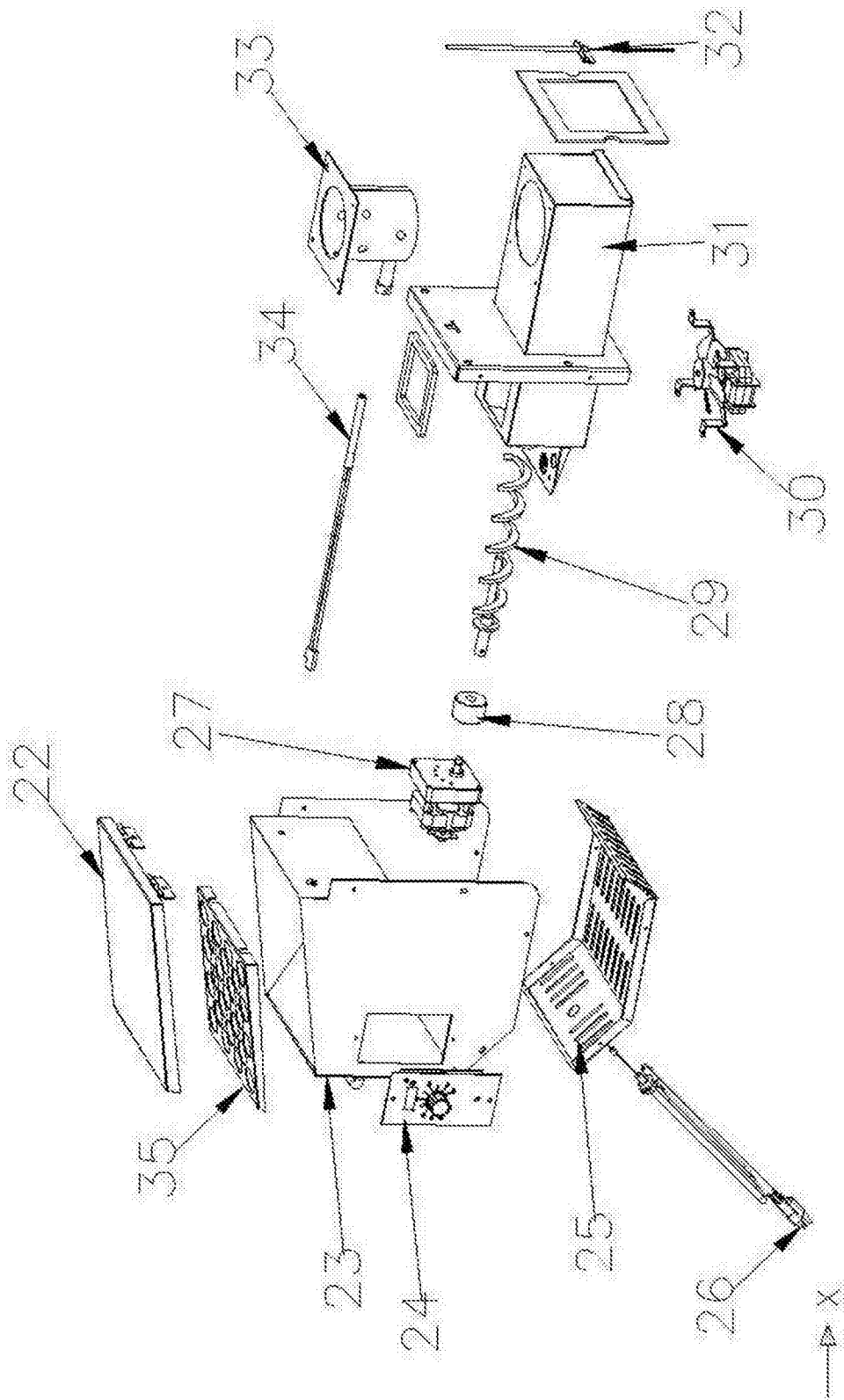


图4