



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110594817 A

(43)申请公布日 2019.12.20

(21)申请号 201910864810.4

(22)申请日 2019.09.09

(71)申请人 华帝股份有限公司

地址 528400 广东省中山市小榄镇工业大道南华园路1号

(72)发明人 李永波 李智怀 潘叶江

(74)专利代理机构 深圳市合道英联专利事务所
(普通合伙) 44309

代理人 廉红果

(51)Int.Cl.

F24C 15/20(2006.01)

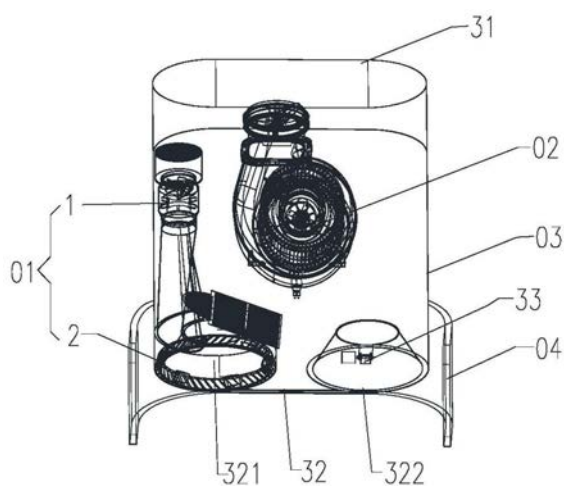
权利要求书1页 说明书6页 附图3页

(54)发明名称

油烟旋流装置和吸油烟机

(57)摘要

本发明公开了一种油烟旋流装置和吸油烟机。油烟旋流装置包括第一风机和将由所述第一风机排出的气体转换成旋流气体的旋流部件,所述旋流部件包括呈喇叭状的引流罩体,所述引流罩体两端开口,围绕所述引流罩体的敞口端部设置有若干间隔的倾斜隔板,每个所述倾斜隔板的倾斜方向一致,且相邻两倾斜隔板的间隔空间构成产生所述旋流气体的第一旋流出气口。所述吸油烟机包括所述油烟旋流装置。所述油烟旋流装置和吸油烟机能够降低由炉灶处产生的油烟逸散并最大限度的被抽吸,提高了吸烟效率。



1. 一种油烟旋流装置,包括第一风机和将由所述第一风机排出的气体转换成旋流气体的旋流部件,其特征在于:所述旋流部件包括呈喇叭状的引流罩体,所述引流罩体两端开口,围绕所述引流罩体的敞口端部设置有若干间隔的倾斜隔板,每个所述倾斜隔板的倾斜方向一致,且相邻两倾斜隔板的间隔空间构成产生所述旋流气体的第一旋流出气口。

2. 根据权利要求1所述的油烟旋流装置,其特征在于:所述倾斜隔板相对所述引流罩体的横截面的倾斜角度为20-80度;和/或

相邻两所述倾斜隔板的间距为4mm-30mm;和/或

所述倾斜隔板连接在所述引流罩体的敞口端边沿处,且沿背离所述引流罩体的中心轴方向伸出。

3. 根据权利要求1-2任一项所述的油烟旋流装置,其特征在于:在所述引流罩体的敞口端部上还开设有产生所述旋流气体的若干第二旋流出气口,且所述第二旋流出气口与所述倾斜隔板有间距。

4. 根据权利要求3所述的油烟旋流装置,其特征在于:若干所述第二旋流出气口分布在所述引流罩体横截面的同一平面上,且均匀分布在所述引流罩体上;和/或

所述第二旋流出气口与所述倾斜隔板的间距为10mm-60mm。

5. 根据权利要求4所述的油烟旋流装置,其特征在于:所述第二旋流出气口的数量大于或等于3个。

6. 根据权利要求3所述的油烟旋流装置,其特征在于:还包括用于向所述第一风机的进气口输送气体的进气转接头和用于将由所述第一风机排出的气体输送至所述第一旋流出气口和第二旋流出气口的出气转接头。

7. 一种吸油烟机,包括风柜和设置在所述风柜内的第二风机,所述风柜具有油烟出气端和油烟进气端,其特征在于:所述油烟进气端设置至少两个与炉头相对的油烟进气口,所述吸油烟机还包括权利要求1-6任一项所述的油烟旋流装置,且所述油烟旋流装置的所述第一风机设置在所述风柜内,所述油烟旋流装置的所述引流罩体的敞口端与一所述油烟吸气口连接。

8. 根据权利要求7所述的吸油烟机,其特征在于:没有连接所述引流罩体的所述油烟进气口还设置有用于开启和关闭油烟进入的开合装置。

9. 根据权利要求8所述的吸油烟机,其特征在于:所述开合装置包括用于开启和关闭所述油烟吸气口的翻板和控制所述翻板运动的开合电机组件。

10. 根据权利要求7-9任一项所述的吸油烟机,其特征在于:还包括风围板,所述风围板围合所述风柜的油烟进气端,并与所述风柜存有间距。

11. 根据权利要求10所述的吸油烟机,其特征在于:所述风围板包括圆弧段,且所述圆弧段的直径R2与所述油烟进气口的直径R1满足 $R2-R1 \geq 50\text{mm}$;和/或

所述风围板靠近所述炉头的边沿的水平高度低于所述油烟进气口的水平高度,且两者水平高度差值大于或等于150mm。

油烟旋流装置和吸油烟机

技术领域

[0001] 本发明属于油烟净化处理装置技术领域，具体涉及一种油烟旋流装置和吸油烟机。

背景技术

[0002] 随着生活水平的不断提高，吸油烟机已经成为家庭厨房中的必备电器，用于排出炉灶烹饪过程中所产生的油烟。现有技术中，油烟机分为直吸式油烟机和侧吸式油烟机。

[0003] 常用的直吸式的吸油烟机，通常包括带有吸风口的集烟罩，设置在集烟罩上部的风柜、设置在风柜内带有蜗壳的风机，通过风机的作用，将风柜内的气体排出的同时形成负压从而将外部的油烟吸入风柜内，实现吸油烟的目的。因此，虽然由于直吸式吸油烟机吸力大、整洁轻巧、占用空间小等优点而有着越来越广泛的应用，但是有效的吸烟面积却只有吸烟口附近的区域，吸烟效率低，油烟容易逸散。

[0004] 为了解决当前直吸式吸油烟机存的上述问题，目前也有相关旋流吸油烟机报道，如在公开的一份文献中公开了一种旋流吸油烟机。其在常规直吸式吸油烟机的基础上在所述集烟罩的进气端增设进气筒。该进气筒的底部中心位置开设有轴向进气孔，并在进气筒侧壁开设多个切向进入进气筒内的侧向进气孔，前述的侧向进气孔围绕轴向进气孔布置，从而通过进气筒中设置的侧向进气孔和轴向进气孔实现在集烟罩内形成旋流，类似龙卷风，以实现有效提高吸油烟效果。在公开的另一份文献中公开了一种油烟机吸烟器，其包括使烟气形成螺旋上升漩涡的旋风部件和与所述旋风部件连接的电机，所述电机驱动所述旋风部件旋转。具体地，所述旋风部件包括叶片轴，所述电机驱动所述叶片轴旋转，所述叶片轴包括转轴，所述转轴由下至上间隔设有多层叶片组，所述叶片组包括至少两个叶片，且由下至上所述叶片的长度逐渐减小。所述油烟机吸烟器通过其结构使烟气形成螺旋上升的漩涡，改变了传统的直吸式吸烟的方式，烟气流动快速有序，以提升了油烟机的拢烟能力，提高了油烟机的吸烟效率；油烟机吸烟器的进风口更加靠近灶台，油烟不易扩散。

[0005] 因此，解决当前直吸式吸油烟机存吸烟效率低、油烟容易逸散等技术问题的手段均是通过增设一装置直接将进入集烟罩内的油烟形成螺旋气流，但是在实际应用过程中发现，当前设置的吸烟器仅仅能够对进入吸气口内的油烟进行螺旋式吸入，但是无法有效防治油烟逃逸并将逃逸的油烟进行吸收。而且在生活中发现，油烟外溢情况主要发生在爆炒时候，此时高速升腾的油烟撞击集烟罩或挡烟板后会往四周外溢，如何提高这种情况下的吸油烟效果也成了当前油烟机的一大挑战。

[0006] 另外，大部分家庭在烹饪过程中，往往是灶具的一边在工作，产生的油烟比较大，另一边很少，甚至无油烟产生。而当前的吸油烟机特别是直吸式吸油烟机虽然整机的风量很大，但使用时都是无区别的、固定的抽吸整个灶具区域，这就导致了当一边炉头工作，另一边炉头不工作，或者工作时油烟量比较小时，吸油烟机排风量的一半吸入的是干净的无效空气，严重浪费了烟机本身的抽排潜力，浪费能源的同时，还造成了噪声大的弊端，从而导致用户使用体验差。

发明内容

[0007] 本发明的目的在于克服现有技术的所述不足,提供一种油烟旋流装置和含有所述油烟旋流装置的吸油烟机,以解决当前吸油烟机特别是直吸式吸油烟机吸烟效率低、油烟容易逸散或进一步存在的油烟抽排潜力严重浪费的技术问题。

[0008] 为了实现所述发明目的,本发明的一方面,提供了一种油烟旋流装置。所述油烟旋流装置包括第一风机和将由所述第一风机排出的气体转换成旋流气体的旋流部件,所述旋流部件包括呈喇叭状的引流罩体,所述引流罩体两端开口,围绕所述引流罩体的敞口端部设置有若干间隔的倾斜隔板,且每个所述倾斜隔板的倾斜方向一致,相邻两倾斜隔板的间隔空间构成产生所述旋流气体的第一旋流出气口。

[0009] 优选地,所述倾斜隔板相对所述引流罩体的横截面的倾斜角度为20-80度。

[0010] 优选地,相邻两所述倾斜隔板的间距为4mm-30mm。

[0011] 优选地,所述倾斜隔板连接在所述引流罩体的敞口端边沿处,且沿背离所述引流罩体的中心轴方向伸出。

[0012] 优选地,在所述引流罩体的敞口端部上还开设有产生所述旋流气体的若干第二旋流出气口,且所述第二旋流出气口与所述斜隔板有间距。

[0013] 进一步优选地,若干所述第二旋流出气口分布在所述引流罩体横截面的同一平面上,且均匀分布在所述引流罩体上。

[0014] 进一步优选地,所述第二旋流出气口与所述倾斜隔板的间距为10mm-60mm。

[0015] 具体地,所述第二旋流出气口的数量大于或等于3个。

[0016] 进一步优选地,还包括用于向所述第一风机的进气口输送气体的进气转接头和用于将由所述第一风机排出的气体输送至所述第一旋流出气口和第二旋流出气口的出气转接头。

[0017] 本发明的另一方面,提供了一种吸油烟机。所述吸油烟机包括风柜和设置在所述风柜内的第二风机,所述风柜具有油烟出气端和油烟进气端,所述油烟进气端设置至少两个与炉头相对的油烟进气口,所述吸油烟机还包括本发明油烟旋流装置,且所述油烟旋流装置的所述第一风机设置在所述风柜内,所述油烟旋流装置的所述引流罩体的敞口端与一所述油烟吸气口连接。

[0018] 优选地,没有连接所述引流罩体的所述油烟进气口还设置有助于开启和关闭油烟进入的开合装置。

[0019] 进一步优选地,所述开合装置包括用于开启和关闭所述油烟吸气口的翻板和控制所述翻板运动的开合电机组件。

[0020] 优选地,还包括风围板,所述风围板围合所述风柜的油烟进气端,并与所述风柜存有间距。

[0021] 进一步优选地,所述风围板包括圆弧段,且所述圆弧段的直径R2与所述油烟进气口的直径R1满足 $R2-R1 \geq 50\text{mm}$ 。

[0022] 进一步优选地,所述风围板靠近所述炉头的边沿的水平高度低于所述油烟进气口的水平高度,且两者水平高度差值大于或等于150mm。

[0023] 与现有技术相比,本发明油烟旋流装置由于含有旋流部件,其能够有效将第一风机提供的气流转换成旋流气体。又由于所述旋流部件包括设置在所含引流罩体的敞口端部

的若干间隔的倾斜隔板,这样,当所述第一风机提供的气流被导入至所述倾斜隔板处时,所述倾斜隔板能够有效改变气流的方向,从而使得气流通过第一旋流出气口后变成逆烟路的旋流气体。而且所述倾斜隔板是围绕所述引流罩体的敞口端部设置,那么所述第一旋流出气口也是围绕所述引流罩体的敞口端部设置,那么由第一旋流出气口排出逆烟路的旋流气体是围绕烟路旋转,因此,逆烟路的旋流气体会在炉灶处汇集并使得由炉灶处产生的油烟螺旋向上升腾从所述引流罩体的敞口端的开口被吸入,极大地减少了油烟外溢,提高了其对油烟的吸烟效率。

[0024] 本发明吸油烟机由于含有本发明油烟旋流装置,因此,所述吸油烟机能够使得由炉灶处产生的油烟最大限度的被抽吸,提高了吸烟效率,有效避免了现有吸油烟机存在的由于油烟容易逸散而导致的吸烟效率低的技术问题。进一步地,通过在没有连接所述引流罩体的所述油烟进气口处设置的开合装置能够根据具体使用炉灶的情况将相应的所述油烟进气口进行开启或关闭,从而在提高所述吸油烟机的吸烟效率同时提高其抽排潜力,节约能耗。

附图说明

[0025] 下面将结合附图及实施例对本发明作进一步说明,附图中:

[0026] 图1为本发明实施例油烟旋流装置的结构示意图;

[0027] 图2为图1所示油烟旋流装置所含旋流部件的结构示意图;

[0028] 图3为本发明实施例吸油烟机结构示意图;

[0029] 图4为图3所示本发明实施例吸油烟机风柜的油烟出气端的结构示意图;

[0030] 图5为图3所示本发明实施例吸油烟机风柜的油烟进气端的结构示意图;

[0031] 图6为在本发明实施例吸油烟机的一油烟进气口设置开合装置的结构示意图;

[0032] 图7为在本发明实施例吸油烟机所含风围板的圆弧段与所述圆弧段相邻油烟进气口的位置关系图;

[0033] 图8为在本发明实施例吸油烟机所含风围板靠近炉头的边沿与任一所述油烟进气口的水平高度关系图。

具体实施方式

[0034] 为了使本发明要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白,以下结合实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0035] 一方面,本发明实施例提供一种油烟旋流装置。所述油烟旋流装置的结构如图1-2所示,所述油烟旋流装置01包括第一风机1和将由所述第一风机1排出的气体转换成旋流气体的旋流部件2。

[0036] 其中,所述旋流部件2的结构如图2所示,包括呈喇叭状的引流罩体21,所述引流罩体21两端开口,具体包括敞口端开口211和收缩端开口212。该形状的引流罩体21还包括围绕所述引流罩体21的敞口端部设置有若干间隔的倾斜隔板22,每个所述倾斜隔板22的倾斜方向一致,且相邻两倾斜隔板22的间隔空间构成产生所述旋流气体的第一旋流出气口23。这样,倾斜方向保持一致的所述倾斜隔板22构成了所述第一旋流出气口23侧壁,能够有效

起到调节由所述第一风机1提供气流从所述第一旋流出气口23排出,且能够保持一致或基本一致的方向,从而有效将由所述第一风机1提供气流在第一旋流出气口23处转换成旋流气体。又由于所述倾斜隔板22是围绕所述引流罩体21的敞口端部设置,因此,所述第一旋流出气口23也是围绕所述引流罩体21的敞口端部设置,这样,由第一旋流出气口23排出的所述旋流气体是呈螺旋状的旋流气体。此时,由于明确限定的是由所述第一风机1提供气流在第一旋流出气口23处转换成旋流气体,并由第一旋流出气口23排出,则沿所述引流罩体21的敞口端开口211至收缩端开口212方向可以形成烟路,这样由第一旋流出气口23排出的呈螺旋状的旋流气体是围绕所述烟路旋转的,而且是逆所述烟路方向。因此,逆烟路的所述旋流气体会在炉灶处汇集并使得由炉灶处产生的油烟螺旋向上升腾并从所述引流罩体21的敞口端开口211被吸入,从收缩端开口212排出进入吸油烟机的风柜内烟路中,从而极大地减少了油烟外溢,提高了吸油烟机对油烟的吸烟效率。

[0037] 正是由于所述倾斜隔板22决定了第一旋流出气口23气体排出方向,也即是决定了所述旋流气体的旋转角度和方向,因此,在一实施例中,所述倾斜隔板22相对所述引流罩体21横截面的倾斜角度为20-80度。通过调节所述倾斜隔板22的倾斜角度能够有效调节和优化所述旋流气体的旋转角度和方向。

[0038] 在另一实施例中,所述控制相邻两所述倾斜隔板22的间距为4mm-30mm。通过调节和控制相邻两所述倾斜隔板22的间距,能够调节所述第一旋流出气口23的横截面,也即是所述第一风机1提供气流流速一定的前提下能够调节所述旋流气体的流速,从而优化降低油烟外溢效果,提高了对油烟的吸烟效率。

[0039] 在一实施例中,所述倾斜隔板22是连接在所述引流罩体21敞口端开口211的边沿处,且沿背离所述引流罩体21的中心轴方向伸出。这样,能够有效扩大由第一旋流出气口23产生的所述旋流气体的直径,从而进一步优化降低油烟外溢效果,提高了对油烟的吸烟效率。

[0040] 在上述各实施例的基础上,一实施例中,在所述引流罩体21的敞口端部上还开设有产生所述旋流气体的若干第二旋流出气口24,且所述第二旋流出气口24与所述斜隔板22有间距。这样通过增设第二旋流出气口24,配合所述第一旋流出气口23,使得由所述第一风机1提供气流在第一旋流出气口23和第二旋流出气口24转换成旋转效果更好的所述旋流气体,从而进一步优化降低油烟外溢效果,提高了对油烟的吸烟效率。在优选实施例中,若干所述第二旋流出气口24是分布在所述引流罩体21横截面的同一平面上,且是均匀分布在所述引流罩体21上。在具体实施例中,所述第二旋流出气口24的数量大于或等于3个,如可以但不仅仅为6个。另外,控制所述第二旋流出气口24与所述倾斜隔板22的间距为10mm-60mm。通过对第二旋流出气口24的分布调节和控制以及对所述第二旋流出气口24与所述倾斜隔板22的间距进行调节和控制,能够优化所述第二旋流出气口24与第一旋流出气口23之间的协同作用,从而提高生成的所述旋流气体的旋转效果,从而进一步优化降低油烟外溢效果,提高了对油烟的吸烟效率。

[0041] 由上述对所述引流罩体21的结构描述和作用可知,所述引流罩体21应该理解成喇叭状壳体,且在其没有开设出气口(第一旋流出气口23和第二旋流出气口24)的其他部位是不透气或者近似不透气的。在优选实施例中,所述引流罩体21为圆台状壳体。

[0042] 另外,上述各实施例中所述第一风机1的进气口处还可以设置进气转接头11,在所

述第一风机1的出气口处可以连接出气转接头12。其中,所述进气转接头11的一端与所述第一风机1的进气口连通,另一端直接与空气连通,也即是所述进气转接头11是用于向所述第一风机1的进气口输送气体。所述出气转接头12的一端与所述第一风机1的出气口连通,另一端与旋流部件2连通,具体是与第一旋流出气口23和第二旋流出气口24连通。也即是所述出气转接头12是用于将由所述第一风机1排出的气体输送至所述第一旋流出气口23和第二旋流出气口24处并由所述第一旋流出气口23和第二旋流出气口24转换成所述旋流气体。

[0043] 因此,由上文陈述可知,所述油烟旋流装置01能够产生旋流气体,且所述旋流气体是围绕烟路逆向旋转。随着所述旋流气体的不断推进,其能够在炉灶处汇集并使得由炉灶处产生的油烟螺旋向上升腾从所述引流罩体21的敞口端开口211处被吸入,从收缩端开口212处被排出进入吸油烟机的风柜内烟路中,从而极大地减少了油烟外溢,提高了吸油烟机对油烟的吸烟效率。而且,基于所述油烟旋流装置01所含的各部件特征和各部件之间的连接关系,可以对各部件的结构和位置关系近优化,从而提高所述油烟旋流装置01排出的所述旋流气体的旋转效果,从而进一步减少了油烟外溢以提高了吸油烟机对油烟的吸烟效率。

[0044] 另一方面,基于上文所述油烟旋流装置01,本发明实施例还提供了一种吸油烟机。所述吸油烟机的结构如图3-8所述,其包括风柜03和设置在所述风柜内的第二风机02和用于降低油烟外溢和提高所述吸油烟机吸烟效率的油烟旋流装置01。

[0045] 其中,所述吸油烟机所包括的所述风柜03具有如图4所示的油烟出气端31和如图5-图6所示油烟进气端32,所述油烟进气端32设置至少两个与炉头相对的油烟进气口,具体的如图5所示的油烟进气口321和油烟进气口322。

[0046] 所述吸油烟机所包括的所述第二风机02所其他的作用是常规的吸油烟机所含风机的常规作用,是通过所述第二风机02的作用,将风柜03内的气体排出的同时形成负压从而将外部的油烟吸入风柜03内,实现吸油烟的目的。

[0047] 所述吸油烟机所包括的所述油烟旋流装置01的结构如上文所述和图1至图2所示,因此,在此不再对所述油烟旋流装置01的结构进行赘述。所述油烟旋流装置01所包括的所述第一风机1设置在所述风柜03内,如图3所示。此时,所述油烟旋流装置01所包括的所述引流罩体21的敞口端具体的是敞口端开口211与一所述油烟吸气口具体的如油烟进气口321连接。这样,所述引流罩体21的敞口端开口211(也即是油烟进气口321)与收缩端开口212构成了油烟的烟路通道,也即是油烟从所述敞口端开口211被吸入,从所述收缩端开口212被吸出。与此同时,设置在所述引流罩体21的敞口端部的第一旋流出气口23或第一旋流出气口23与第二旋流出气口24构成了所述油烟旋流装置01产生旋流气体的排出口,而且所述旋流气体是围绕被吸入并通过所述油烟进气口321油烟的烟路外面螺旋旋转,且与所述烟路逆向运行,具体的通过所述油烟进气口321油烟的烟路与由所述第一旋流出气口23或第一旋流出气口23与第二旋流出气口24产生旋流气体运行方式如在上文油烟旋流装置01中所述的,在此不再赘述。

[0048] 基于所述油烟旋流装置01的作用,其所含的所述第一风机1与所述吸油烟机所包括的所述第二风机02是各自为自己的气流系统提供气流动力。因此,所述第一风机1可以根据需要设置在所述第二风机02的旁边。另外,所述第一风机1的进气口可以直接与所述风柜03外界的空气连通,具体的如通过图1所述的当所述第一风机1的进气口连接有进气转接头

11时,所述进气转接头11的一端与所述第一风机1的进气口连通,另一端直接与空气连通。优选的如图4所示,所述进气转接头11的另一端延伸至所述风柜03的所述油烟出气端31的进气口311。另外,所述第一风机1从其出气口排出的气流可以通过如图1所示的出气转接头12输送至所述第一旋流出气口23和第二旋流出气口24处,此时,所述出气转接头12的一端与所述第一风机1的出气口连通,另一端与第一旋流出气口23和第二旋流出气口24连通。

[0049] 在进一步实施例中,如图6所示,在没有连接所述引流罩体21的所述油烟进气口具体如油烟进气口322处还设置有用于开启和关闭油烟进入的开合装置33。当然也可以在连接所述引流罩体21的所述收缩端开口212处还设置有用于开启和关闭油烟进入的开合装置33。所述开合装置33的设置,其能够根据具体使用炉灶的情况将相应的所述油烟进气口进行开启或关闭,从而在提高所述吸油烟机的吸烟效率同时提高其抽排潜力,节约能耗。具体的如将与没有工作的炉头相对的油烟进气口322进行关闭,当与所述油烟进气口322相对的炉头开始工作或者产生较大油烟时,可以通过开合装置33将油烟进气口322进行开启,从而形成畅通的烟路,这样油烟从油烟进气口322吸入。

[0050] 在具体实施例中,所述开合装置33的结构如图6所示,其包括用于开启和关闭所述油烟吸气口322的翻板331和控制所述翻板331运动的开合电机组件332。这样,能够方便进行控制如油烟吸气口322的开启和关闭,方便操作的便捷性。

[0051] 在进一步实施例中,如图3-5和图7-8所示,所述吸油烟机还包括风围板04,所述风围板04围合所述风柜03的油烟进气端32,并与所述风柜03存有间距。该风围板04的设置能够辅助所述油烟旋流装置01,在烟机下方形成效果更好的逆烟路方向的螺旋气流,从而提高汇集油烟效果,使其不扩散出去,达到很好的吸烟效果。在具体实施例中,如图7所示,所述风围板04包括圆弧段,且所述圆弧段的直径R2与所述圆弧段相邻所述油烟进气口具体如所述油烟进气口322的直径R1满足 $R2-R1 \geq 50\text{mm}$ 。在另一具体实施例中,如图8所示,所述风围板04靠近所述炉头的边沿的水平高度低于任一所述油烟进气口具体如所述油烟进气口322的水平高度,且两者水平高度差值H大于或等于150mm。通过调节所述风围板04与所述油烟进气端32之间的位置和尺寸关系,能够进一步优化其与所述油烟旋流装置01之间的协同效果,进一步优化在烟机下方形成逆烟路方向的螺旋气流,从而提高汇集油烟效果,从而提高所述吸油烟机的吸烟效果。

[0052] 因此,所述吸油烟机由于含有上文所述油烟旋流装置01,因此,所述吸油烟机能够使得由炉灶处产生的油烟最大限度的被抽吸,提高了吸烟效率,有效避免了现有吸油烟机存在的由于油烟容易逸散而导致的吸烟效率低的技术问题。通过控制所述油烟进气口处设置的开合装置33能够根据具体使用炉灶的情况将相应的所述油烟进气口如所述油烟进气口322进行开启或关闭,从而在提高所述吸油烟机的吸烟效率同时提高其抽排潜力,节约能耗。

[0053] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

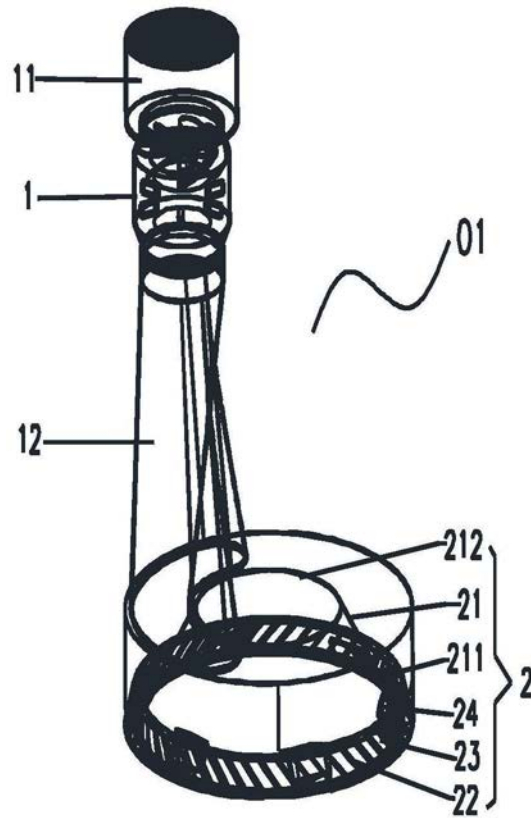


图1

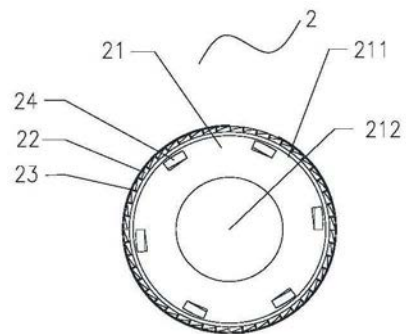


图2

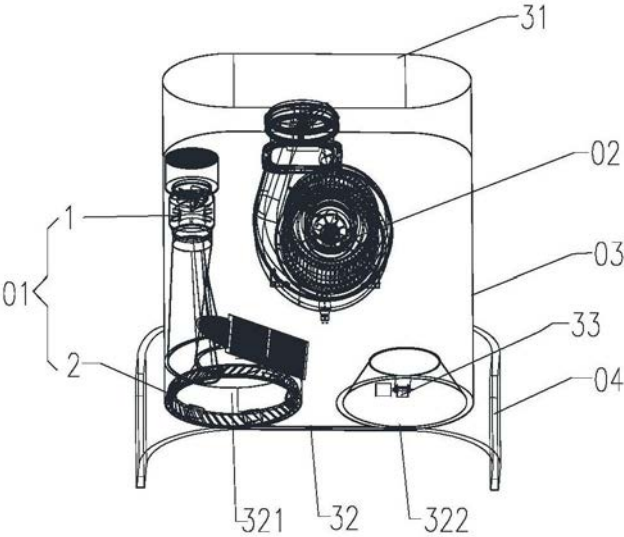


图3

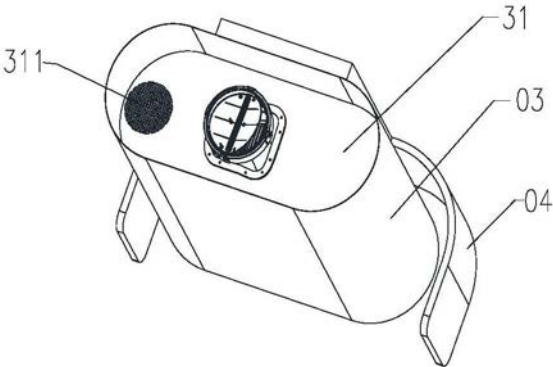


图4

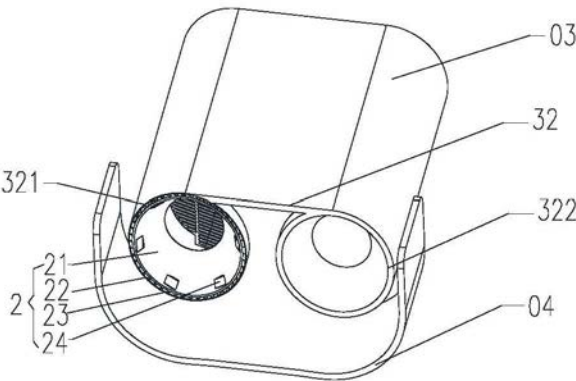


图5

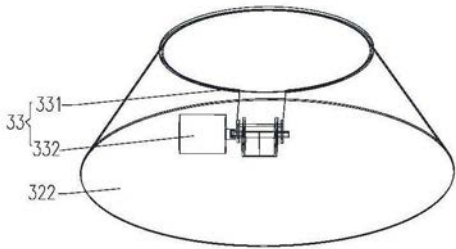


图6

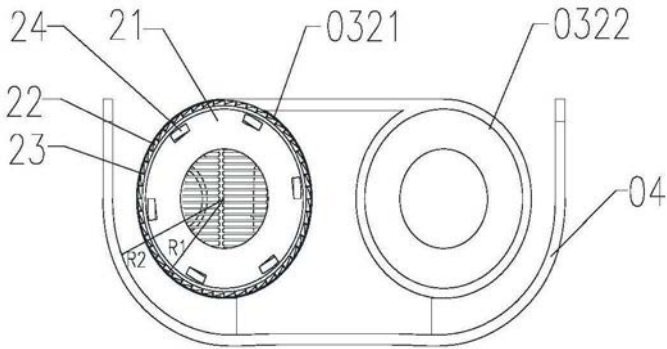


图7

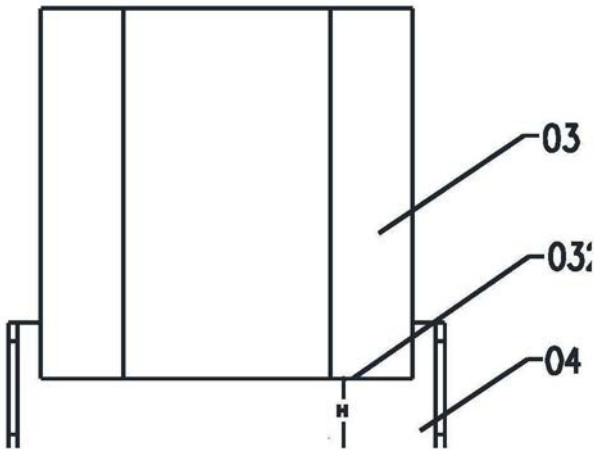


图8