



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213498213 U

(45) 授权公告日 2021.06.22

(21) 申请号 202022621861.5

B24B 41/02 (2006.01)

(22) 申请日 2020.11.13

(73) 专利权人 深圳市康达鑫精密钣金制品有限公司

地址 518106 广东省深圳市光明新区新湖街道新羌社区羌下一路56号B区

(72) 发明人 何杰 何超

(74) 专利代理机构 重庆卓茂专利代理事务所
(普通合伙) 50262

代理人 许冲

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

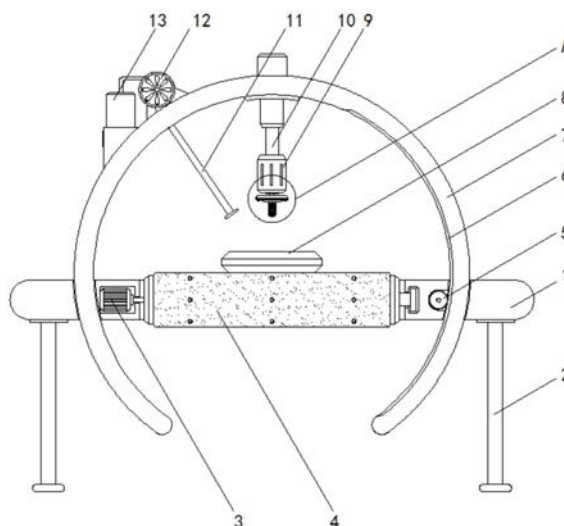
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于进料的全自动去毛刺机

(57) 摘要

本实用新型涉及去毛刺机技术领域,且公开了一种便于进料的全自动去毛刺机,包括支撑架,所述支撑架的底部左右两侧均固定安装有两个支撑杆,所述支撑架的内部活动安装有运输滚轴,所述支撑架的内部固定安装有与运输滚轴传动连接的传输电机。该便于进料的全自动去毛刺机,通过设置了支撑架,支撑架顶部通过调节电机传动连接有调节架,能够使根据使用者的需要控制调节电机运行,通过调节电机的输出轴上固定安装有与调节齿槽相啮合的传动齿盘进行调节,从而调节打磨柱头的位置,再通过伸缩调节杆运行进行去毛刺打磨,通过设置了吸尘管和除尘风机,能够将灰尘和碎屑进行收集,有效避免了碎屑飞溅伤人和飘散在空气中,影响工作环境质量的情况。



1. 一种便于进料的全自动去毛刺机,包括支撑架(1),其特征在于:所述支撑架(1)的底部左右两侧均固定安装有两个支撑杆(2),所述支撑架(1)的内部活动安装有运输滚轴(4),所述支撑架(1)的内部固定安装有与运输滚轴(4)传动连接的传输电机(3),所述支撑架(1)的顶部活动安装有调节架(7),所述调节架(7)的内顶壁上固定安装有伸缩调节杆(10),所述伸缩调节杆(10)的底部固定安装有打磨电机(9),所述打磨电机(9)的输出轴上固定安装有固定板(14),所述固定板(14)的底部固定连接连接有连接板(15),所述连接板(15)的底部固定安装有打磨柱头(16),所述调节架(7)的内底壁上固定安装有吸尘管(11),所述调节架(7)的外表面固定安装有与吸尘管(11)相连通的除尘风机(12),所述调节架(7)的外表面活动安装有与除尘风机(12)相连通的收集盒(13),所述支撑架(1)的内部固定安装有调节电机(5),所述调节架(7)的内壁开设有与调节电机(5)相对应的调节齿槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于进料的全自动去毛刺机,其特征在于:所述运输滚轴(4)的数量为两个,两个所述运输滚轴(4)的外表面活动安装有传送带,所述传送带的顶部活动安装有加工工件(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种便于进料的全自动去毛刺机,其特征在于:所述调节架(7)呈C字型,且调节架(7)为不锈钢架。

4. 根据权利要求1所述的一种便于进料的全自动去毛刺机,其特征在于:所述固定板(14)与连接板(15)通过螺钉固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于进料的全自动去毛刺机,其特征在于:所述调节架(7)的外表面固定安装有与收集盒(13)相对应的放置座,所述放置座的左侧开设有与收集盒(13)相对应的排气孔。

6. 根据权利要求1所述的一种便于进料的全自动去毛刺机,其特征在于:所述调节电机(5)的输出轴上固定安装有与调节齿槽(6)相啮合的传动齿盘。

一种便于进料的全自动去毛刺机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及去毛刺机技术领域，具体为一种便于进料的全自动去毛刺机。

背景技术

[0002] 加工金属材料的时候会形成很多毛刺，早期，通常是通过人工用砂纸对金属件进行逐个去毛刺，这种人工去毛刺的方法，不仅劳动强度大，效率低，而且容易对零件造成损坏，如今，出现了一些去毛刺机，能够通过机械代替人工进行去毛刺操作，更为简单方便，减少劳动力。

[0003] 现有的去毛刺机在使用时，能够通过机械代替人工进行去毛刺操作，更为简单方便，减少劳动力，但是该设备还是通过人工上料操作去毛刺的方式工作，增加了人力成本，同时去毛刺时容易产生飞屑，影响人员身体健康，给使用者带来了负担，故而提出一种便于进料的全自动去毛刺机来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种便于进料的全自动去毛刺机，具备自动上料且除屑效果好等优点，解决了现有设备还是通过人工上料操作去毛刺的方式工作，增加了人力成本，同时去毛刺时容易产生飞屑，影响人员身体健康，给使用者带来了负担的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述自动上料且除屑效果好的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种便于进料的全自动去毛刺机，包括支撑架，所述支撑架的底部左右两侧均固定安装有两个支撑杆，所述支撑架的内部活动安装有运输滚轴，所述支撑架的内部固定安装有与运输滚轴传动连接的传输电机，所述支撑架的顶部活动安装有调节架，所述调节架的内顶壁上固定安装有伸缩调节杆，所述伸缩调节杆的底部固定安装有打磨电机，所述打磨电机的输出轴上固定安装有固定板，所述固定板的底部固定连接有连接板，所述连接板的底部固定安装有打磨柱头，所述调节架的内底壁上固定安装有吸尘管，所述调节架的外表面固定安装有与吸尘管相连通的除尘风机，所述调节架的外表面活动安装有与除尘风机相连通的收集盒，所述支撑架的内部固定安装有调节电机，所述调节架的内壁开设有与调节电机相对应的调节齿槽。

[0008] 优选的，所述运输滚轴的数量为两个，两个所述运输滚轴的外表面活动安装有传送带，所述传送带的顶部活动安装有加工工件。

[0009] 优选的，所述调节架呈C字型，且调节架为不锈钢架。

[0010] 优选的，所述固定板与连接板通过螺钉固定连接。

[0011] 优选的，所述调节架的外表面固定安装有与收集盒相对应的放置座，所述放置座的左侧开设有与收集盒相对应的排气孔。

[0012] 优选的,所述调节电机的输出轴上固定安装有与调节齿槽相啮合的传动齿盘。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种便于进料的全自动去毛刺机,具备以下有益效果:

[0015] 该便于进料的全自动去毛刺机,通过设置了支撑架,支撑架顶部通过调节电机传动连接有调节架,能够使根据使用者的需要控制调节电机运行,通过调节电机的输出轴上固定安装有与调节齿槽相啮合的传动齿盘进行调节,从而调节打磨柱头的位置,再通过伸缩调节杆运行进行去毛刺打磨,通过设置了吸尘管和除尘风机,能够将灰尘和碎屑进行收集,有效避免了碎屑飞溅伤人和飘散在空气中,影响工作环境质量的情况,使用者可从正面将工件放入设备进行去毛刺加工,达到了便于上料的效果,从而有效的解决了现有设备还是通过人工上料操作去毛刺的方式工作,增加了人力成本,同时去毛刺时容易产生飞屑,影响人员身体健康,给使用者带来了负担的问题。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型图1中A的结构放大示意图。

[0018] 图中:1支撑架、2支撑杆、3传输电机、4运输滚轴、5调节电机、6调节齿槽、7调节架、8加工工件、9打磨电机、10伸缩调节杆、11吸尘管、12除尘风机、13收集盒、14固定板、15连接板、16打磨柱头。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-2,一种便于进料的全自动去毛刺机,包括支撑架1,支撑架1的底部左右两侧均固定安装有两个支撑杆2,支撑架1的内部活动安装有运输滚轴4,运输滚轴4的数量为两个,两个运输滚轴4的外表面活动安装有传送带,传送带的顶部活动安装有加工工件8,支撑架1的内部固定安装有与运输滚轴4传动连接的传输电机3,支撑架1的顶部活动安装有调节架7,调节架7呈C字型,且调节架7为不锈钢架,调节架7的内顶壁上固定安装有伸缩调节杆10,伸缩调节杆10的底部固定安装有打磨电机9,打磨电机9的输出轴上固定安装有固定板14,固定板14的底部固定连接有连接板15,固定板14与连接板15通过螺钉固定连接,连接板15的底部固定安装有打磨柱头16,调节架7的内底壁上固定安装有吸尘管11,调节架7的外表面固定安装有与吸尘管11相连通的除尘风机12,调节架7的外表面活动安装有与除尘风机12相连通的收集盒13,调节架7的外表面固定安装有与收集盒13相对应的放置座,放置座的左侧开设有与收集盒13相对应的排气孔,支撑架1的内部固定安装有调节电机5,调节架7的内壁开设有与调节电机5相对应的调节齿槽6,调节电机5的输出轴上固定安装有与调节齿槽6相啮合的传动齿盘。

[0021] 综上所述,该便于进料的全自动去毛刺机,通过设置了支撑架1,支撑架1顶部通过

调节电机5传动连接有调节架7,能够使根据使用者的需要控制调节电机5运行,通过调节电机5的输出轴上固定安装有与调节齿槽6相啮合的传动齿盘进行调节,从而调节打磨柱头16的位置,再通过伸缩调节杆10运行进行去毛刺打磨,通过设置了吸尘管11和除尘风机12,能够将灰尘和碎屑进行收集,有效避免了碎屑飞溅伤人和飘散在空气中,影响工作环境质量的情况,使用者可从正面将工件放入设备进行去毛刺加工,达到了便于上料的效果,从而有效的解决了现有设备还是通过人工上料操作去毛刺的方式工作,增加了人力成本,同时去毛刺时容易产生飞屑,影响人员身体健康,给使用者带来了负担的问题。

[0022] 需要说明的是,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

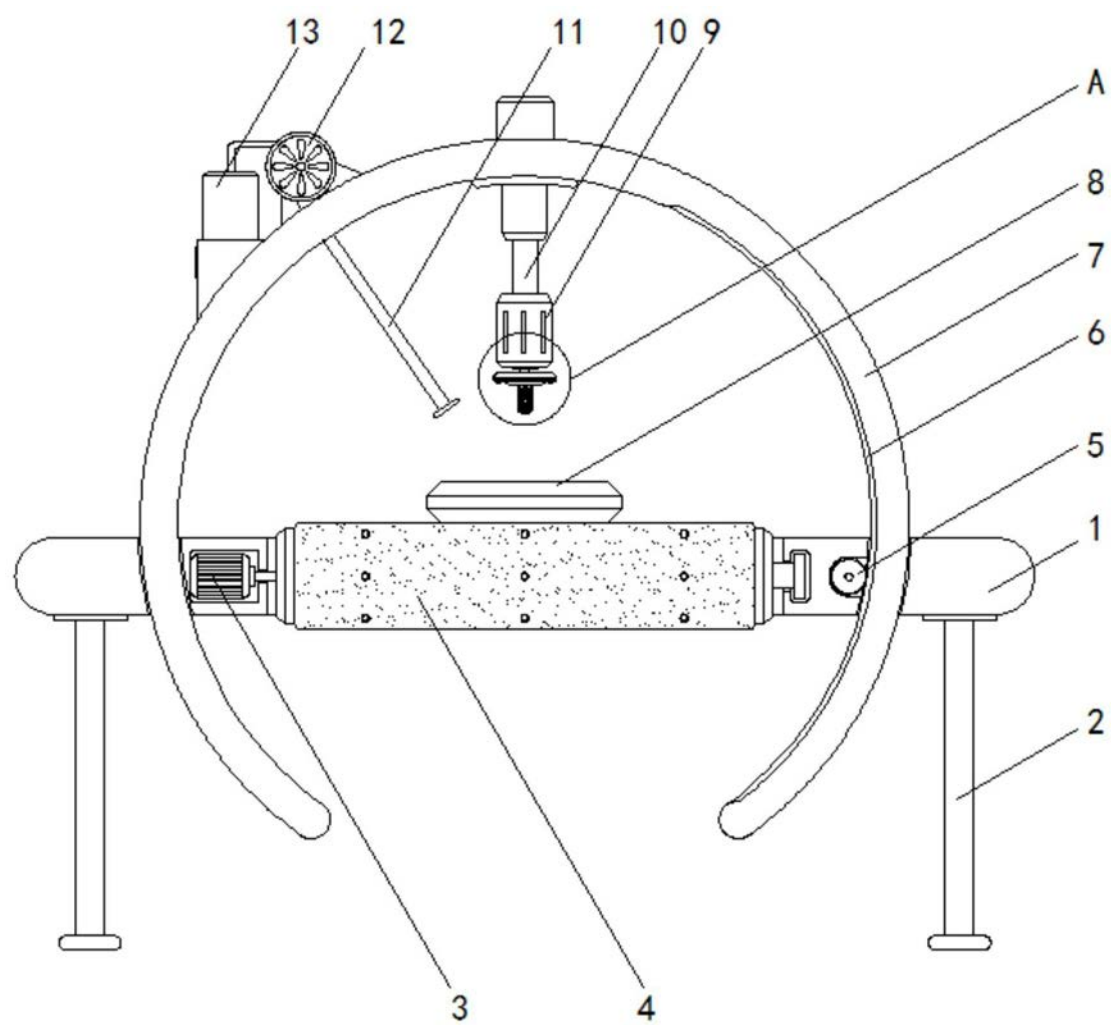


图1

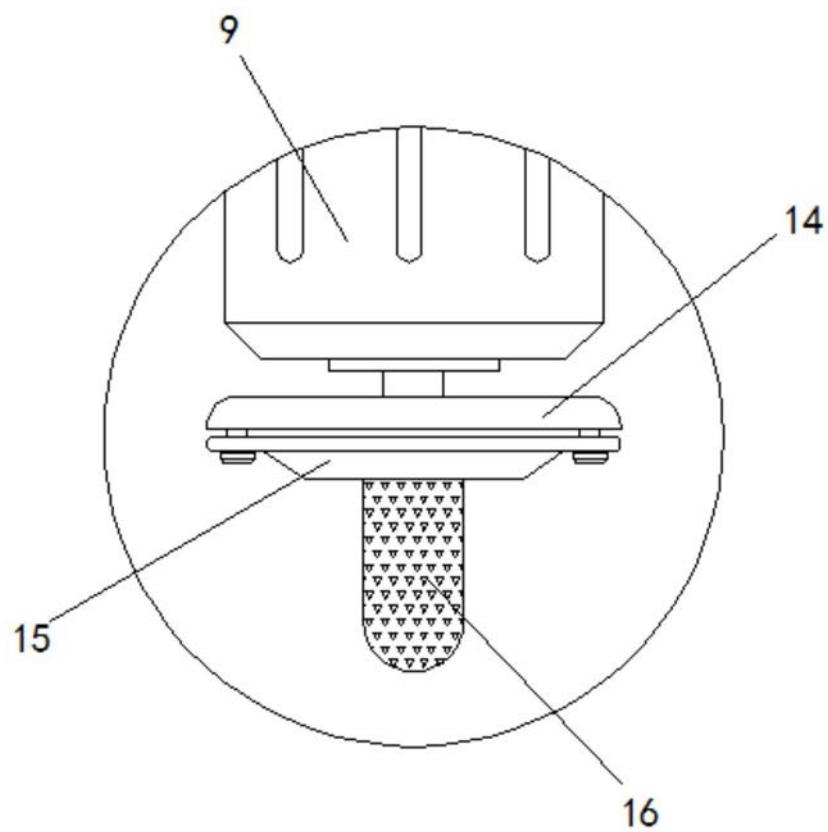


图2