



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203544667 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320665420. 2

(22) 申请日 2013. 10. 25

(73) 专利权人 海普制盖股份有限公司

地址 611730 四川省泸州市江阳区黄舣酒业
集中发展区海普制盖股份有限公司

(72) 发明人 曹俊峰 刘骇浪 林海森

(74) 专利代理机构 北京双收知识产权代理有限
公司 11241

代理人 代转嫚

(51) Int. Cl.

B65D 55/08 (2006. 01)

B65D 55/02 (2006. 01)

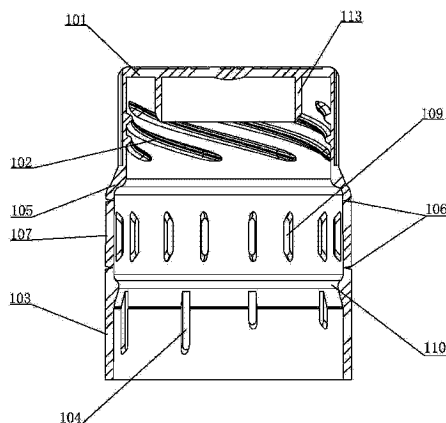
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

撕拉式防伪塑料螺纹盖

(57) 摘要

本实用新型涉及一种撕拉式防伪塑料螺纹盖,其结构简单,必须在破坏性撕拉裂盖子后才能旋转开启瓶口,可形成明显的开启指示效果。本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖包括上盖,所述上盖内设有内螺纹,上盖的下方设有下套筒,所述下套筒的内壁上周向分布有将上盖和下套筒配合到瓶子上的导向定位齿,所述上盖与下套筒一体成型,下套筒的内径大于上盖的内径,所述下套筒的外壁圆周上设有由至少两条薄弱线界定的可撕裂带,所述可撕裂带的起始处设有手持舌片,下套筒的内壁上与可撕裂带对应位置处周向分布有多条竖向延伸的凸筋,下套筒位于凸筋下方的内壁上还设有一圈径向向内的凸环,所述导向定位齿位于凸环的下方。



1. 一种撕拉式防伪塑料螺纹盖,包括上盖(101、201),所述上盖内设有内螺纹(102、202),上盖的下方设有下套筒(103、203),所述下套筒的内壁上周向分布有将上盖和下套筒配合到瓶子上的导向定位齿(104、204),其特征在于:所述上盖与下套筒一体成型,下套筒的内径大于上盖的内径,所述下套筒的外壁圆周上设有由至少两条薄弱线(106、206)界定的可撕裂带(107、207),所述可撕裂带的起始处设有手持舌片(108、208),下套筒的内壁上与可撕裂带对应位置处周向分布有多条竖向延伸的凸筋(109、209),下套筒位于凸筋下方的内壁上还设有一圈径向向内的凸环(110、210),所述导向定位齿位于凸环的下方。

2. 根据权利要求1所述的撕拉式防伪塑料螺纹盖,其特征在于:所述薄弱线(107)设置两条,沿下套筒外壁水平设置一圈。

3. 根据权利要求1所述的撕拉式防伪塑料螺纹盖,其特征在于:所述薄弱线(207)设置三条,自下套筒开口端螺旋向上设置。

4. 根据权利要求1至3任一项所述的撕拉式防伪塑料螺纹盖,其特征在于:所述手持舌片(108)为宽度小于可撕裂带的弧形片,所述弧形片外缘与可撕裂带之间具有与弧形片外形相似的间隙(111),弧形片两侧外缘通过连接筋(112)与撕裂带相连固定。

5. 根据权利要求4所述的撕拉式防伪塑料螺纹盖,其特征在于:所述上盖与下套筒之间设有过渡锥面部分(105、205)。

6. 根据权利要求4所述的撕拉式防伪塑料螺纹盖,其特征在于:所述上盖的顶壁上设有沿轴向向内延伸的密封环(113、213)。

撕拉式防伪塑料螺纹盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于瓶子的封口盖,特别是涉及一种与瓶口通过螺纹配合的塑料封口盖。

背景技术

[0002] 为了保证消费者购买的内容物的真实品质,需要使用防伪盖来封装瓶子,其在瓶子被开启后,可以明显的指示出瓶子已被开启供消费者辨认。

[0003] 现有技术中,螺纹塑料盖是简单的通过断点来防伪,盖子封装到瓶子上以后,断点以下部分卡在瓶子上,旋转盖子时将断点挣断,断点以下部分留在瓶子上,如常见的饮料瓶,但这种防伪方式开启后重新拧回盖子,瓶子已被开启的指示不明显。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种撕拉式防伪塑料螺纹盖,其结构简单,必须在破坏性撕裂盖子后才能旋转开启瓶口,可形成明显的开启指示效果。

[0005] 本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖,包括上盖,所述上盖内设有内螺纹,上盖的下方设有下套筒,所述下套筒的内壁上周向分布有将上盖和下套筒配合到瓶子上的导向定位齿,所述上盖与下套筒一体成型,下套筒的内径大于上盖的内径,所述下套筒的外壁圆周上设有由至少两条薄弱线界定的可撕裂带,所述可撕裂带的起始处设有手持舌片,下套筒的内壁上与可撕裂带对应位置处周向分布有多条竖向延伸的凸筋,下套筒位于凸筋下方的内壁上还设有一圈径向向内的凸环,所述导向定位齿位于凸环的下方。

[0006] 本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖,其中所述薄弱线设置两条,沿下套筒外壁水平设置一圈。

[0007] 本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖,其中所述薄弱线设置三条,自下套筒开口端螺旋向上设置。

[0008] 本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖,其中所述手持舌片为宽度小于可撕裂带的弧形片,所述弧形片外缘与可撕裂带之间具有与弧形片外形相似的间隙,弧形片两侧外缘通过连接筋与撕裂带相连固定。

[0009] 本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖,其中所述上盖与下套筒之间设有过渡锥面部分。

[0010] 本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖,其中所述上盖的顶壁上设有沿轴向向内延伸的密封环。

[0011] 本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖与现有技术不同之处在于本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖设置下套筒的内径大于上盖的内径,在下套筒的外壁圆周上设置可撕裂带,在下套筒内壁上与可撕裂带对应位置处周向分布多条竖向延伸的凸筋,并在下套筒位于凸筋下方的内壁上设置一圈径向向内的凸环,盖子封装到瓶子上后,凸环卡到瓶子上防止盖子被拔起,可撕裂带内侧的凸筋与瓶子上的匹配凸筋配合,防止在可撕裂带撕开之前盖子与瓶子之间产生转动,瓶子要开启,必须先手撕掉可撕裂带将止转的凸筋撕掉,才可旋

转上盖脱离瓶子,再拧回后,可撕裂带没有了,形成明显的开启指示效果。

[0012] 下面结合附图对本实用新型的撕拉式防伪塑料螺纹盖作进一步说明。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖第一种实施方式的剖视图;

[0014] 图 2 为本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖第一种实施方式的外观主视图;

[0015] 图 3 为本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖第一种实施方式的立体剖视图;

[0016] 图 4 为本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖第二种实施方式的剖视图;

[0017] 图 5 为本实用新型撕拉式防伪塑料螺纹盖第二种实施方式的外观主视图。

具体实施方式

[0018] 第一种实施方式:

[0019] 如图 1、2、3 所示,本实施方式撕拉式防伪塑料螺纹盖包括上盖 101,上盖内侧壁上设有适于与瓶子上的外螺纹配合的内螺纹 102,上盖顶壁上设有沿轴向向内延伸的密封环 113,与瓶口内壁紧配合保持密封。

[0020] 上盖的下方设有与其一体成型的下套筒 103,下套筒的内壁上周向分布有将上盖和下套筒配合到瓶子上的导向定位齿 104,下套筒的内径大于上盖的内径,上盖与下套筒之间设有过渡锥面部分 105,如图 2、3 所示,下套筒的外壁圆周上设有由两条薄弱线 106 界定的可撕裂带 107,两条薄弱线沿下套筒外壁水平设置一圈,可撕裂带的起始处设有手持舌片 108,手持舌片 108 为宽度小于可撕裂带的弧形片,弧形片外缘与可撕裂带之间具有与弧形片外形相似的间隙 111,方便拾取手持舌片,弧形片两侧外缘通过连接筋 112 与撕裂带相连固定,防止舌片在发生不需要的翘起,保持外表面的平滑,下套筒的内壁上与可撕裂带对应位置处周向分布有多条竖向延伸的凸筋 109,凸筋与设置在瓶子上的匹配凸筋相配合使得下套筒与瓶子之间不会发生相对转动,下套筒位于凸筋下方的内壁上还设有一圈径向向内的凸环 110,导向定位齿位于凸环的下方。

[0021] 开启时,把持住手持舌片 108 用力撕拉将可撕裂带 107 从下套筒 103 上撕下,下套筒位于可撕裂带 107 下方的部分向下滑落留在瓶子上,旋转上盖 101,与锥面部分 105 一起脱离瓶子,开启瓶口,重新拧回上盖,由于可撕裂带的缺失,在锥面部分 105 与下套筒下落部分之间有一段空缺,证明瓶子已被开启过。

[0022] 第二种实施方式:

[0023] 如图 4、5 所示,本实施方式与第一种实施方式的区别仅在于可撕裂带的设置形式,本实施方式中,薄弱线 207 设置三条,自下套筒开口端螺旋向上设置。

[0024] 开启时,把持住手持舌片 208 撕拉,可撕裂带 207 沿下套筒旋转将整个下套筒撕下,只剩下上盖和锥面部分 205,旋转上盖 201,与锥面部分 205 一起脱离瓶子,开启瓶口,重新拧回上盖,由于下套筒已完全被撕掉,证明瓶子已被开启过。

[0025] 以上所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进,均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

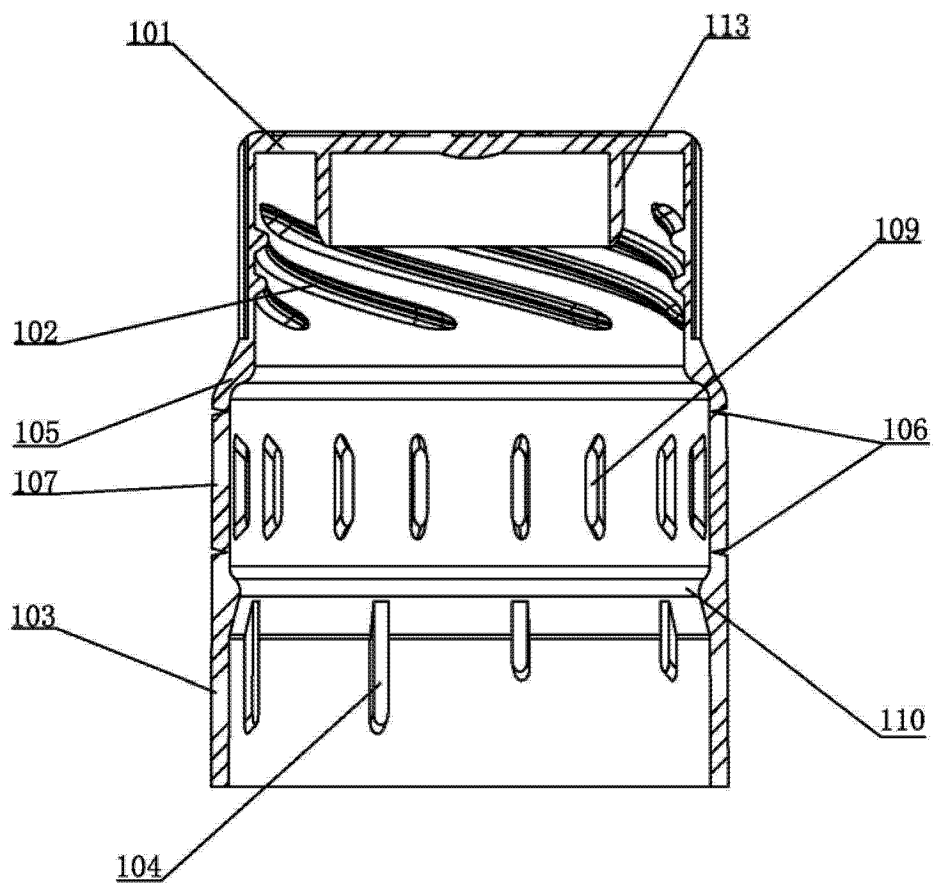


图 1

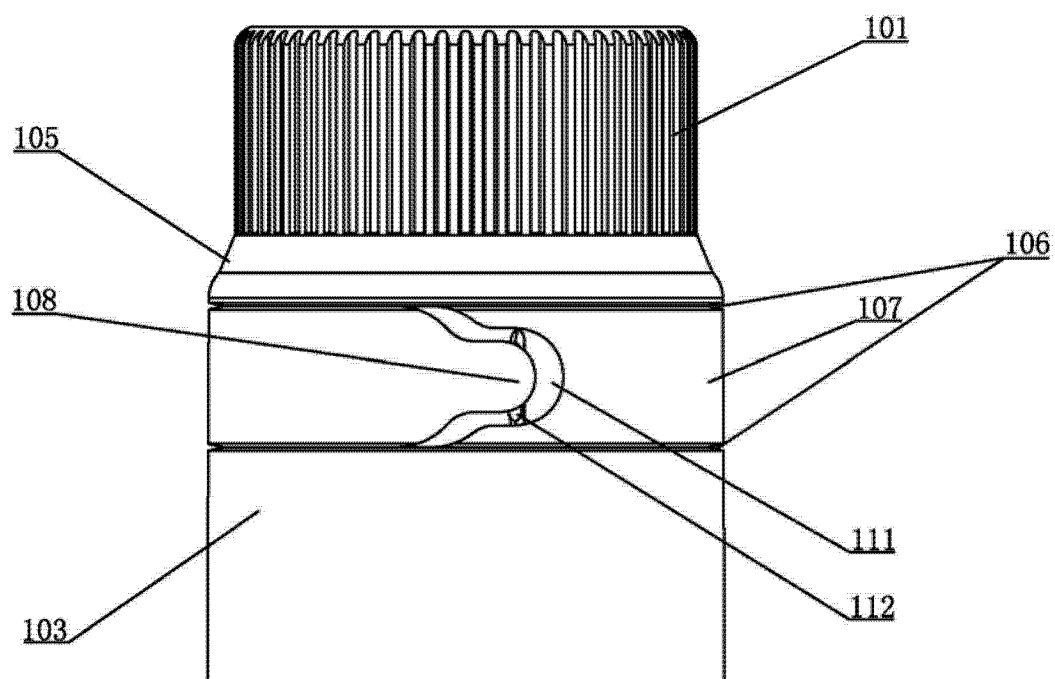


图 2

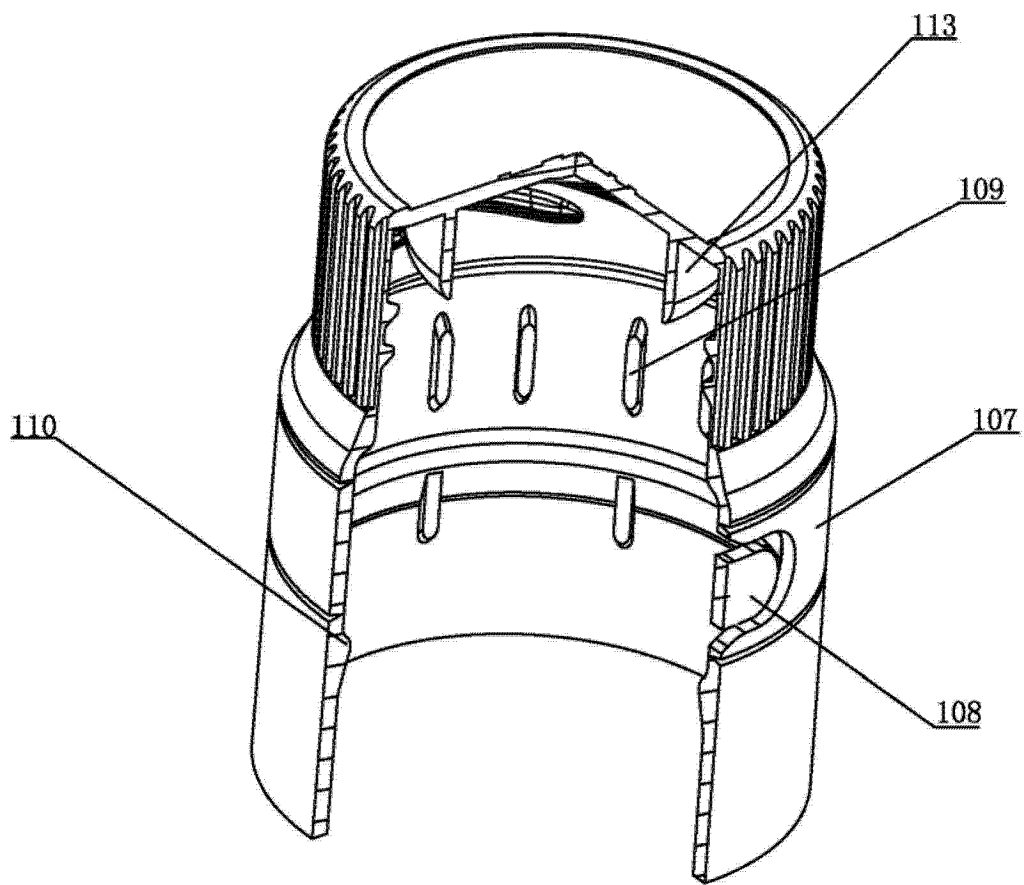


图 3

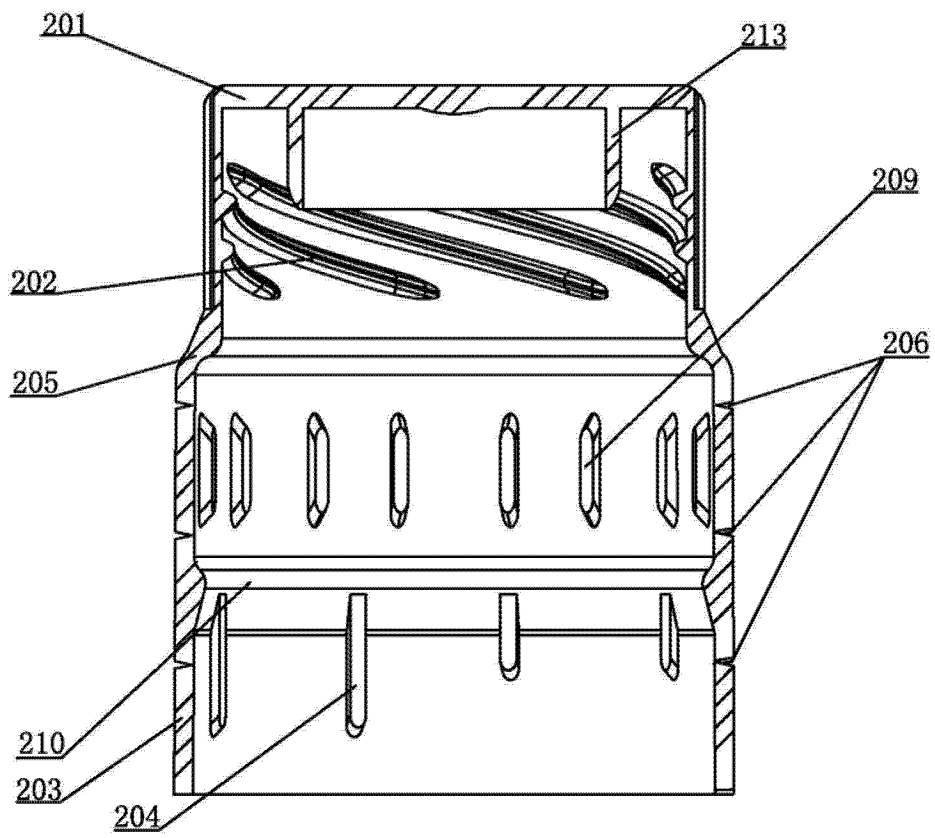


图 4

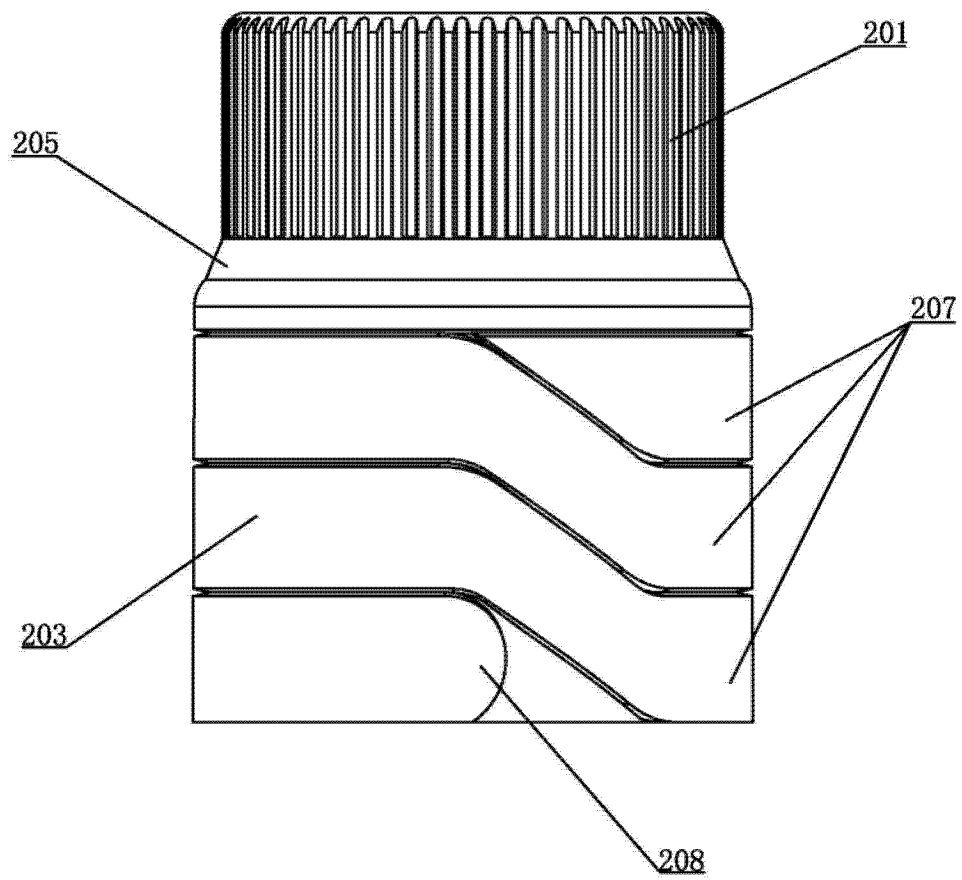


图 5