



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

217 294

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³B 23 D 33/02

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 02 05 79
(21) (PV 2992-79)

(40) Zveřejněno 26 03 82

(45) Vydáno 15 07 84

(75)

Autor vynálezu CHROBÁK MARCEL, HAVÍŘOV

(54) Zařízení pro zavádění plechů do dělicích a tvářecích strojů

Vynález se týká zařízení pro zavádění plechů do dělicích a tvářecích strojů, které je tvořeno mřížkou 1 spojenou s přítlačným ramenem 2, se kterým je kyvně spojena a na svých koncích opatřena kladkami 5. K boční straně mřížky 1 je připevněna nájezdová lišta 3 se spínačem 4, který je funkčně spojen s elektromagnetem 12. Jádru elektromagnetu 12 je pákovým převodem spojeno se zajišťovacím čepem 10 v jeho výchozí poloze opřeným o záložku 11, upravenou na pákovém ustrojí spojky 7 ovládacího mechanismu stroje.

Vynález se týká zařízení pro zavádění plechů do dělicích a tvářecích strojů, zejména klikových nůžek s mechanickým zapínáním spojky.

Doposud jsou u dělicích a tvářecích strojů používány ochranné mřížky, které jsou k přítlačnému ramenu stroje uchyceny pevně. Z těchto důvodů musí být výška mezery mezi mřížkou a pracovním stolem několikanásobně větší než tloušťka zaváděného materiálu. Nevýhodou je to, že zavádění delších nebo prohnutých materiálů do stroje je v mnohých případech znemožněno. Jinou nevýhodou je, že stroj není v průběhu zavádění materiálu zajištěn proti náhodnému sešlápnutí pedálu pákového ústrojí spojky ovládacího mechanismu, tím i k uvedení stroje do chodu.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení pro zavádění plechů do dělicích a tvářecích strojů podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že mřížka je kyvně připevněna k přítlačnému ramenu a na svých koncích opatřena točně uloženými kladkami. Z boční strany je k mřížce připevněna nájezdová lišta, u které je uspořádán spínač, funkčně spojený s elektromagnetem, jehož jádro je pákovým převodem spojeno se zajišťovacím čepem, který je ve výchozí poloze stroje opřen o zarážku upevněnou na pákovém ústrojí spojky ovládacího mechanismu stroje.

Výhodou zařízení pro zavádění plechů do dělicích a tvářecích strojů podle vynálezu je, že jejím zvedáním je umožněno snadnější a rychlejší zavádění materiálu do stroje, přičemž je stroj zajištěn proti náhodnému sešlápnutí pedálu pákového ústrojí spojky ovládacího mechanismu, a tím i uvedení stroje do chodu.

Na výkresech je znázorněno příkladné provedení zařízení pro zavádění plechů do dělicích a tvářecích strojů podle vynálezu, kde obr. 1 znázorňuje čelní pohled na mřížku upevněnou na přítlačném rameni, obr. 2 znázorňuje řez ve zvětšeném měřítku vedený rovinou A-A z obr. 1 a obr. 3 pákového ústrojí spojky ovládacího mechanismu stroje.

Zařízení pro zavádění plechů do dělicích a tvářecích strojů podle vynálezu je připevněn čep kyvně k přítlačnému ramenu 2 dělicího stroje (nůžek). K bočním dolním koncům mřížky 1 jsou točně upevněny kladky 2, jimiž je mřížka ve výchozí (nepracovní) poloze opřena o pracovní plochu pracovního stolu 6. Z boční strany je k mřížce 1 připevněna tvarovaná nájezdová lišta 3, o kterou je svým dotykem opřen elektrický spínač 4, funkčně spojený s elektromagnetem 12, jehož jádro je pákovým převodem spojeno se zajišťovacím čepem 10, uloženým suvně v horizontálním směru ve svých vedeních. Jeden konec zajišťovacího čepu 10 je spojen s tažnou pružinou 13 a druhý je při zavádění materiálu do stroje opřen o zarážku 11 upevněnou na svislém táhlu pákového ústrojí spojky 7 ovládacího mechanismu stroje. Toto pákové ústrojí spojky 7 je zakončeno zapínací tyčí 9, která je v klidové poloze stroje opřena o klín 8 spojky 7.

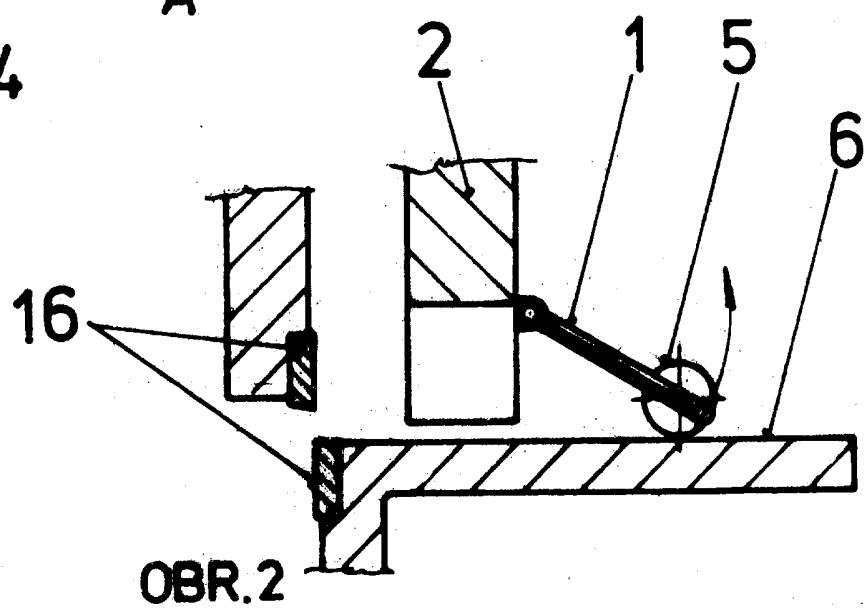
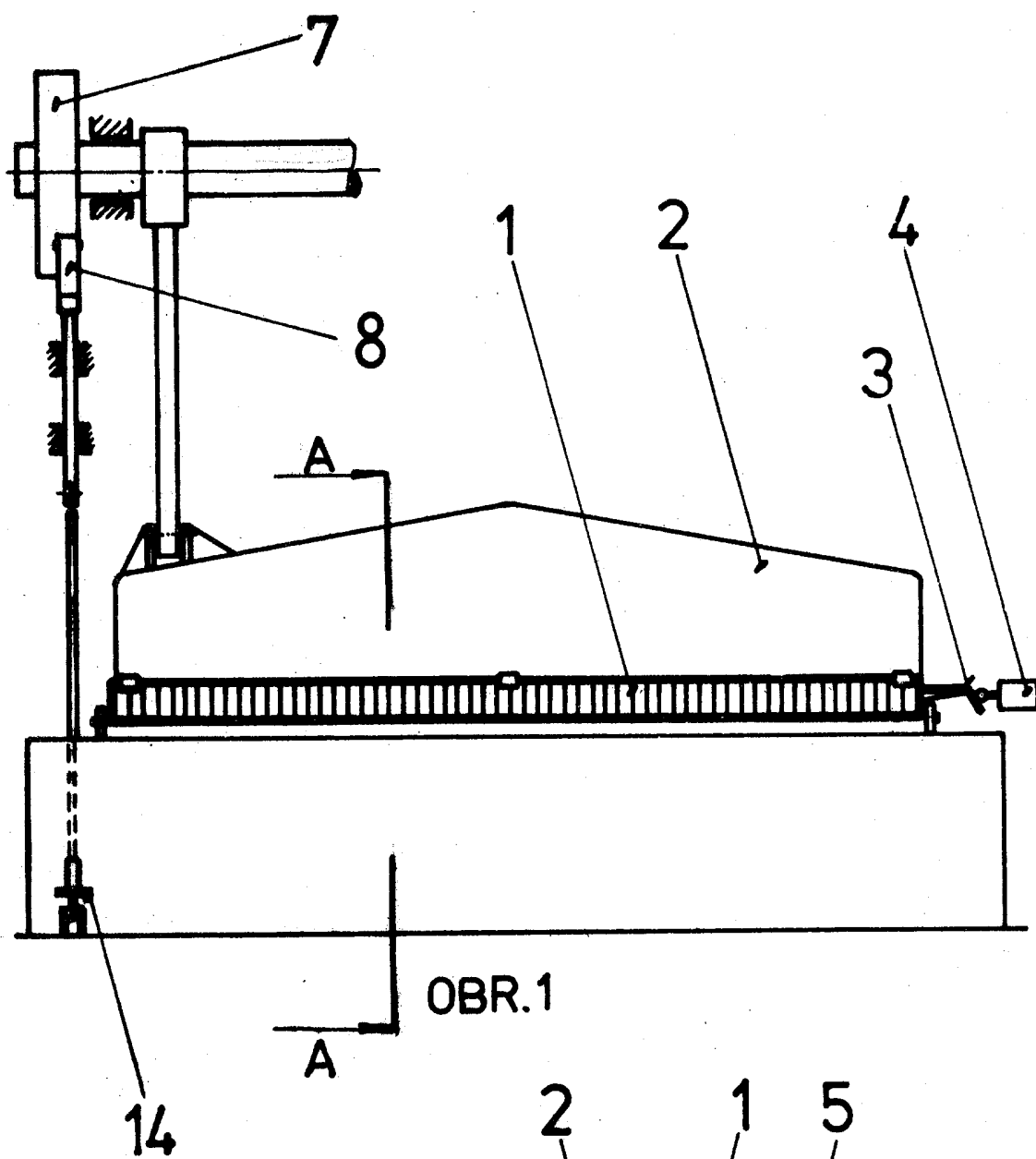
Při nadzvednutí mřížky 1 obsluhou najede nájezdem lišta 3 na spínač 4, který sepne elektromagnet 12. Po stáhnutí jádra elektromagnetu 12 se pákovým převodem posune zajišťovací čep 10 z jedné polohy A do druhé polohy B (obr. 3) a překryje zarážku 11. Tím je zajištěno pákové ústrojí spojky ovládacího mechanismu proti náhodnému sešlápnutí pedálu 14 při manipulaci na stroji se zvednutou mřížkou 1. Po spuštění mřížky 1 nájezdová lišta 3 sjede ze spínače 4, čímž se přeruší proudový okruh elektromagnetu 12. Pružina 13 stáhne zajišťovací čep 10 do výchozí polohy A. Tím je pákové ústrojí odjištěno. Po sešlápnutí pedálu 14 pákové ústrojí se stáhne zapínací tyč 9 (obr. 3), klín 8 spojky 7 se odjistí a spojka 7 se zapne.

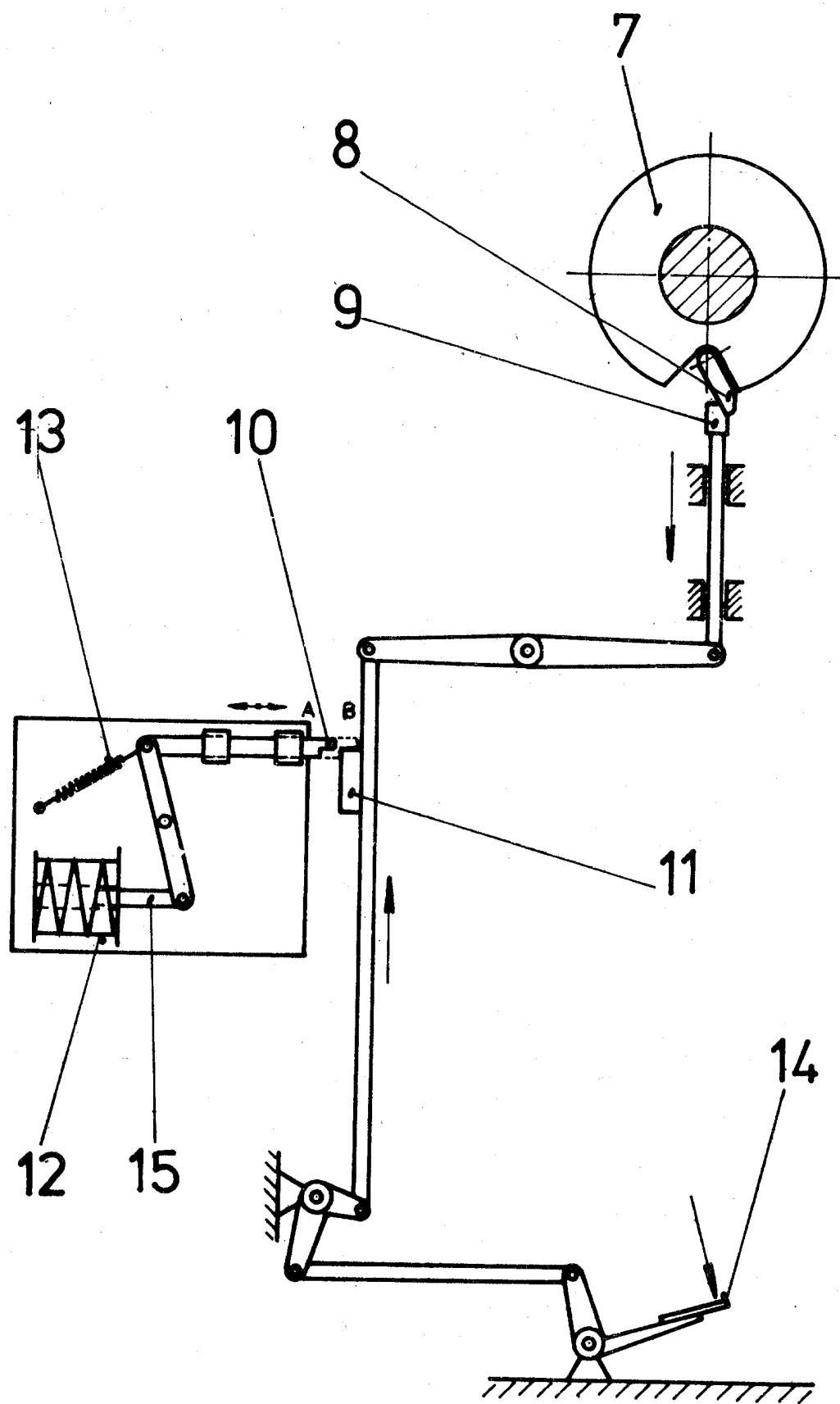
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro zavádění plechů do dělicích a tvářecích strojů tvořené mřížkou spojenou s přítlačným ramenem, vyznačené tím, že mřížka (1), jež je připevněna k přítlačnému ramenu (2) kyvně je na svých koncích opatřena točně uloženými kladkami (5), z boční strany je k mřížce (1) připevněna nájezdová lišta (3), u které je uspořádán spínač (4)

funkčně spojený s elektromagnetem (12), jehož jádro je pákovým převodem spojeno se zajišťovacím čepem (10), který je ve výchozí poloze stroje opřen o zarážku (11) upevněnou na pákovém ústrojí spojky (7) ovládacího mechanismu stroje.

2 výkresy





OBR. 3