



OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

74 910

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 47f¹,23/00

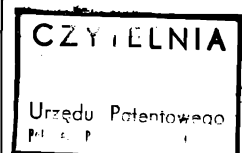
Zgłoszono: 18.02.1972 (P. 153557)

Pierwszeństwo: _____

MKP F16I 23/00

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 18.04.1975



Twórca wynalazku: Tomasz Papiórek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Huta Zabrze, Zabrze (Polska)

Złącze przewodu hydrauliki siłowej z obrotowym łącznikiem

1

Przedmiotem wynalazku jest złącze przewodu hydrauliki siłowej z obrotowym łącznikiem do podłączenia przewodu giętkiego. Stosowane dotychczas złącza nadają się tylko do podłączenia przewodów giętkich, które nie są narażone na żadne skręcanie. Przy maszynach lub urządzeniach ze stołem lub płytą obrotową połączoną przewodami giętkimi, używa się dotychczas do połączenia przewodów giętkich z przewodami stałymi znanych oczkowych łączników nastawnych, składających się z końcówki oczkowej do której zostanie podłączony przewód giętki, śruby łącznikowej do przykręcenia końcówki oczkowej i dwóch uszczeltek. Łączniki oczkowe nastawne umożliwiają zamontować przewody giętkie w dowolnym kierunku, ale nie zabezpieczają je przed skręcaniem, które powoduje ich szybsze zużycie. Dla uzyskania dłuższej żywotności węży, zwiększa się ich długość celem zmniejszenia kąta skręcania, ponieważ od wielkości kąta skręcania i ilości skręceń węża, zależna jest jego żywotność.

Celem wynalazku jest zatem taka konstrukcja złącza, która pozwoli na ruch obrotowy przewodu giętkiego a nie na skręcanie samego węża gumowego.

Cel ten został osiągnięty przez to, że łącznik 2 ma na części wpuszczonej do korpusu 1 kołnierz 8 opierający się o kołnierz 10 tulejki 3, który dla dokładnego prowadzenia łącznika 2 pasowany

2

jest w korpusie 1 i pokrywie 4, przy czym łącznik 2 jest najkorzystniej skierowany pionowo w dół.

Zaprojektowane złącze odpowiada żądanym wymaganiom — zapewnia obrót podłączonego przewodu dookoła własnej osi, a więc zabezpiecza wąż gumowy przed skręcaniem i przez to przedłuża jego żywotność, a ponadto zapewnia łatwy montaż i szczelność połączenia przewodu.

Wynalazek jest bliżej objaśniony na przykładzie wykonania pokazanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pionowy przekrój przez złącze oznaczony literami B—B na fig. 2. Fig. 2 przedstawia pół widoku z góry i pół przekroju poprzecznego przez złącze oznaczone literami A—A na fig. 1. Złącze składa się z korpusu 1, w którym na wspólnej osi z jednej strony osadzony jest łącznik obrotowy 2 a z drugiej strony wykonane jest gniazdo gwintowe 9 do podłączenia przewodu stałego. Łącznik 2 o przekroju okrągłym mający po zewnętrznej stronie kołnierz 8 służący jako opór przed wysunięciem przewodu z korpusu 1, dla łatwiejszego obrotu prowadzony jest w brązowej tulejce 3, która z kolei jest mocno wciśnięta w pokrywę 4. Pokrywa 4 jest silnie przytwierdzona do korpusu 1 za pomocą czterech śrub dwustronnych 5 i nakrętek 6. Na wystającym końcu łącznika 2 powyżej pokrywy 4 łącznik 2 ma na pewnej długości spłaszczony przekrój 11 dla uchwycenia go kluczem, a powyżej części spłaszczonej na końcu łącznika 2 nacięty jest gwint dla podłączenia prze-

wodu gętkiego. Jako uszczelnienie w korpusie 1 łącznika 2 służy pierścień uszczelniający 7. Górna część łącznika 2, powyżej kołnierza 8, prowadzona w tulejce 3 pasowana jest obrotowo, a dolna część osadzona w korpusie 1 ma pasowanie luźno-obrotowe.

Dla otworu w korpusie 1 wkłada się łącznik 2 z nasuniętym pierścieniem uszczelniającym 7, a następnie nakłada się pokrywę 4 z mocno do niej wciśniętą tulejką 3 i przyciąga silnie nakrętkami 6.

Mocowanie złącza na maszynie lub urządzeniu jest najkorzystniejsze przy pionowo w dół skierowanym łączniku 2. Złącze może być również w innym położeniu przymocowane do maszyny, pod

warunkiem, że dopuszczalny promień gięcia węża gumowego nie zostanie przekroczony.

Zastrzeżenia patentowe

Złącze przewodu hydrauliki siłowej z obrotowym łącznikiem, zawierające korpus, łącznik, pierścień uszczelniający, pokrywę z tulejką, śruby dwustronne z nakrętkami, **znamiennie tym**, że łącznik (2) ma na części wpuszczonej do korpusu (1) kołnierz (8) opierający się o kołnierz (10) tulejki (3), który dla dokładnego prowadzenia łącznika (2) pasowany jest w korpusie (1) i pokrywie (4), przy czym łącznik (2) jest najkorzystniej skierowany pionowo w dół.

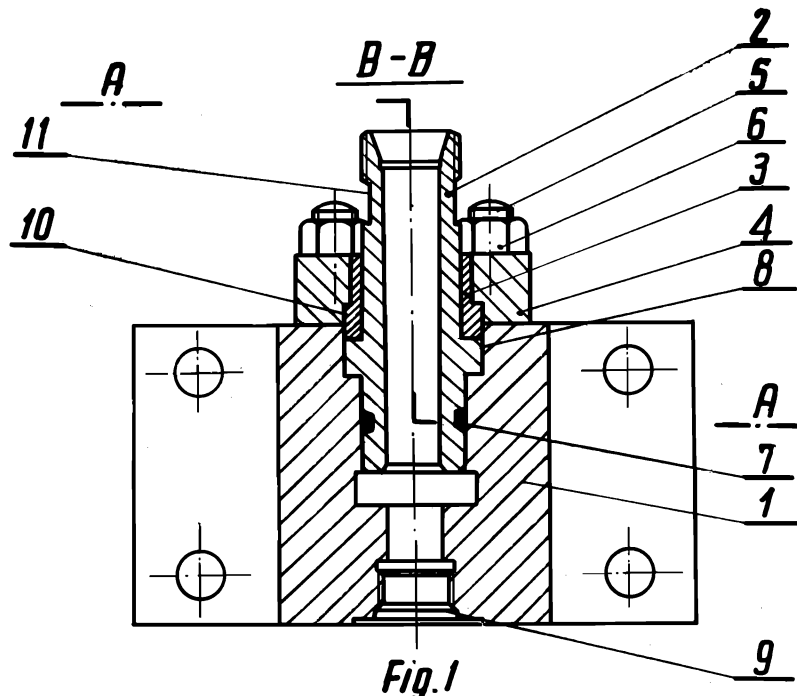


Fig. 1

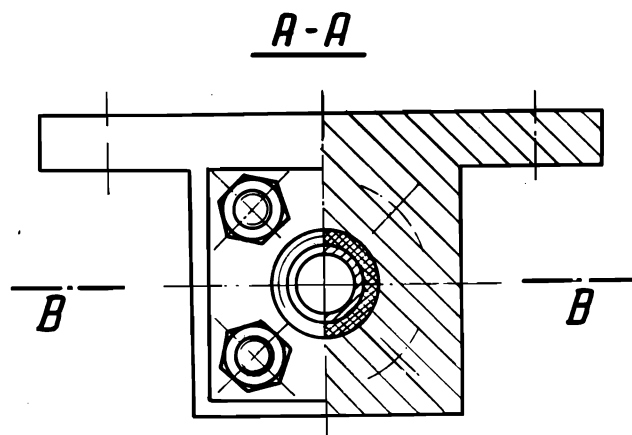


Fig. 2