

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16250**

(51) Klasyfikacja:
21-01

(21) Numer zgłoszenia: **16285**

(22) Data zgłoszenia: **26.03.2010**

(54)

Zestaw klocków

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2011 WUP 03/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**P.W. "NINA" A. Jakubowski Spółka Jawna,
Trzcinec, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Ratajczyk-Jakubowska Ewa, Trzcinec, (PL)

PL 16250

Nr rzp. 16250..

Klasa 21-01.....

Zestaw klocków

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw sześciu klocków dla dzieci małych - kilkuletnich, zwłaszcza niewidomych lub z wadą wzroku, z których cztery odmiany klocków posiadają w części dolnej ukształtowane wgłębienia i dopasowane kształtem do wgłębień w części górnej czopy, a dwie odmiany klocków wyłącznie wgłębienia, co w efekcie przy sprzedaży zwielokrotnionej ilości klocków umożliwia łączenie ich w różnorodne zestawy.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na ilustracjach w postaci fotografii i rysunków w sześciu odmianach wykonania na których:

- 1) pierwsza odmiana przedstawia pojedynczy klocek zilustrowany, w postaci rysunku w widoku perspektywicznym na Fig.1 i w widoku z góry na Fig1.1 oraz w widoku z boku na Fig. 1.2 ,
- 2) druga odmiana przedstawia podwójny klocek w postaci rysunku w widoku perspektywicznym na Fig.2 i w widoku z góry na Fig. 2.1, oraz w widoku z boku na Fig. 2.2.
- 3) trzecia odmiana przedstawia potrójny klocek w postaci rysunku w widoku perspektywicznym na Fig.3 i w widoku z boku na Fig. 3.1, oraz w widoku z góry na Fig. 3.2,
- 4) czwarta odmiana przedstawia klocek w kształcie pół-mostka w postaci rysunku w widoku perspektywicznym na Fig. 4 i w widoku z boku na Fig. 4.1 oraz w widoku z góry na Fig. 4.2,
- 5) piąta odmiana przedstawia klocek w kształcie daszka o spadzie jednostronnym w postaci rysunku w widoku perspektywicznym na Fig. 5 i w widoku z dołu na Fig. 5.1 oraz z boku na Fig. 5.2,

- 6) szósta odmiana przedstawia klocek w kształcie daszka o spadzie dwustronnym w postaci rysunku w widoku perspektywicznym na Fig. 6 oraz w przekroju A-A na Fig. 6.1, z góry na Fig. 6.2, z boku na Fig. 6.3 oraz w widoku z dołu na Fig. 6.4.

Cechy istotne wzoru przemysłowego, stanowiące wspólne cechy postaciowe dla wszystkich sześciu odmian klocków, które wyróżniają zgłoszony przedmiotowy wzór od innych, znanych już wzorów i stanowią podstawę do jego identyfikacji, znamienne są tym, że:

- 1) każdy klocek ma uformowany w części dolnej, co najmniej jeden wgłębiony kształtowy otwór, mający w obrysie kształt ośmioboku równoramiennego lub mający w obrysie kształtowy otwór, którego części boczne dopasowane są gabarytami do osadzania w nim czopu usytuowanego na powierzchni górnej klocka, mającego też identyczny kształt ośmioboku,
- 2) każdy klocek ukształtowany jest tak, że jego gabaryt nie jest mniejszy od 29 mm.

Istotne cechy poszczególnych odmian klocków, które wyróżniają zgłoszony przedmiotowy wzór od innych, znanych już wzorów i stanowią podstawę do jego identyfikacji, znamienne są tym, że:

- 1) w pierwszej odmianie klocek stanowi bryłę geometryczną w postaci słupka, którego obrys ma kształt ośmioboku równoramiennego z usytuowanym w części górnej odsadzeniem w postaci czopu, którego obrys ma też kształt ośmioboku równoramiennego symetrycznie usytuowanego do kształtu ośmioboku słupka, w odstępnie około 1,4 mm, przy czym wysokość czopu jest 3,2 razy mniejsza od wysokości całego klocka, a w części dolnej ma wgłębiony kształtowy otwór, mający w obrysie kształt ośmioboku równoramiennego, jak pokazano na Fig.1 oraz Fig. 1.1 i Fig. 1.2,

2) w drugiej odmianie klocek ma postać połączonych ze sobą dwóch klocków, każdy o kształcie jak klocek pierwszej odmiany, przy czym połączenie między klockami ma postać prostopadłościanu, łączącego dwie powierzchnie boków ośmiokąta słupka, którego górna powierzchnia usytuowana jest na tej samej wysokości co powierzchnia obu słupków, jak pokazano na Fig. 2 oraz Fig. 2.1 i Fig. 2.2,

3) w trzeciej odmianie klocek ma postać połączonych ze sobą trzech klocków, każdy o kształcie jak klocek pierwszej odmiany, przy czym połączenie między klockami ma postać prostopadłościanu, łączącego dwie powierzchnie boków ośmiokąta, którego górna powierzchnia usytuowana jest na tej samej wysokości co powierzchnia obu słupków, jak pokazano na Fig. 3 oraz Fig. 3.1 i Fig. 3.2,

4) w czwartej odmianie klocek stanowi bryłę geometryczną w postaci prostopadłościanu, którego powierzchnia dolna z prawej strony, stanowiąca 2,6 jego podstawy ukształtowana jest po linii łukowej, zaś powierzchnia górna ukształtowane ma, w odstępie jak w klocku w odmianie drugiej, dwa identyczne czopy jak w klockach odmiany pierwszej, drugiej i trzeciej, przy czym w części dolnej klocka w osi do czopu ukształtowanego z lewej strony, uformowane są dwa wgłębione kształtowe otwory, leżące w osi czopów, mające w obrysie kształt ośmioboku równoramienne, jak w klocku odmiany drugiej, co pokazano na Fig. 4 oraz Fig.4.1 i Fig. 4.2,

5) w piątej odmianie klocka ma on postać bryły geometrycznej, zawierającej powierzchnię górną uformowaną w postaci daszka o spadzie pod kątem 45° , przy czym część dolna klocka uformowane ma prostokątne wgłębienie, którego lewy i prawy bok ma kształt fragmentu ośmioboku równoramienne, identycznego jak w poprzednich klockach, a w połowie zawiera dwie przegrody, przy czym odstęp pomiędzy tymi bokami jest jak odstęp w klocku odmiany drugiej, co pokazano na Fig. 5 oraz Fig.5.1 i Fig. 5.2,

6) w szóstej odmianie klocka ma on postać bryły geometrycznej o podstawie kwadratowej, zawierającej powierzchnię górną uformowaną w postaci daszka dwuspadowego o spadzie wzdłuż przekątnej pod kątem 45° ,

przy czym część dolna klocka uformowane ma prostokątne wgłębienie, przedzielone przegrodą w kształcie krzyża, którego naroża mają kształt fragmentu ośmioboku równoramiennego identycznego jak w poprzednich klockach, co pokazano na Fig. 6 oraz Fig. 6.1. do Fig. 6.4.

Pełnomocnik

Rzecznik Patentowy

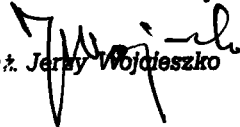

inż. Jerzy Wojciechowski



Fig. 1

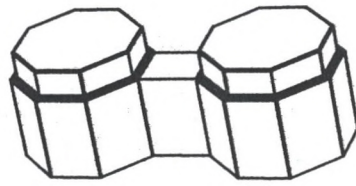


Fig. 2

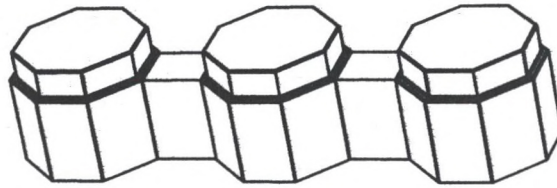


Fig. 3

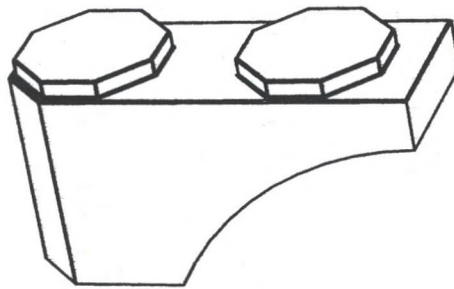


Fig. 4

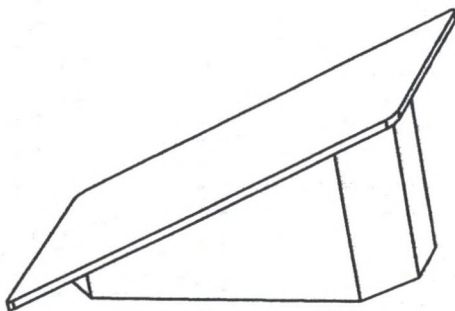


Fig. 5

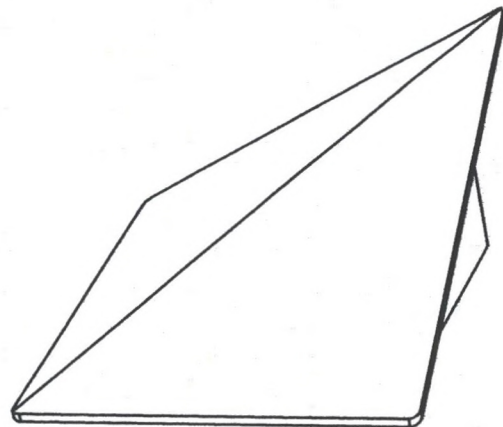


Fig. 6

Wp. 16285
Rp. 16250

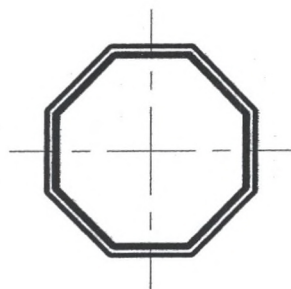


Fig. 1.1

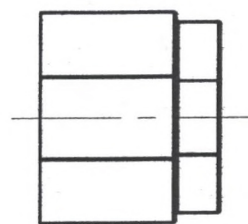


Fig. 1.2

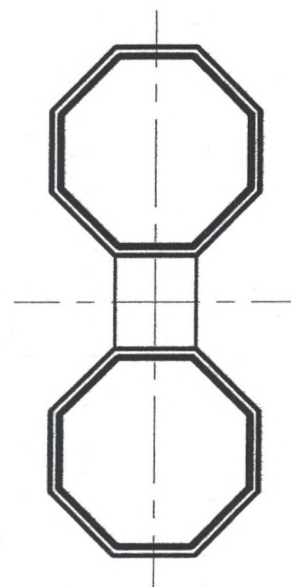


Fig. 2.1

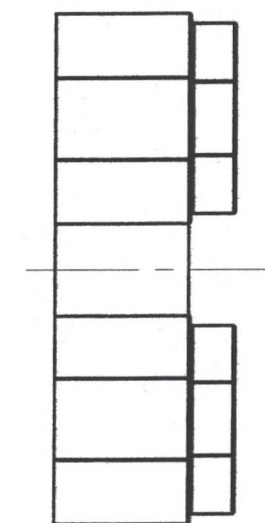


Fig. 2.2

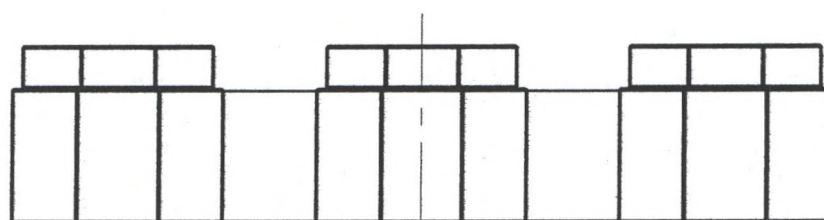


Fig. 3.1

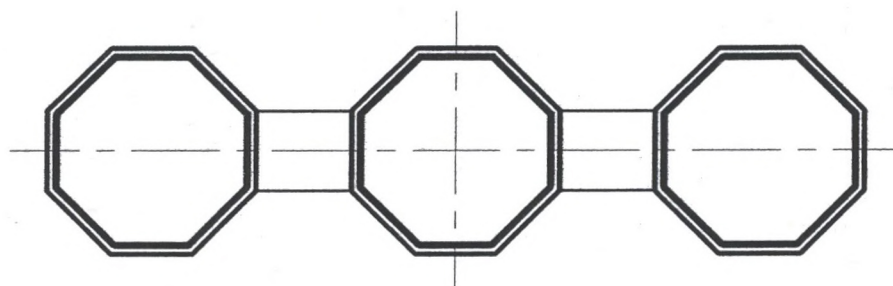
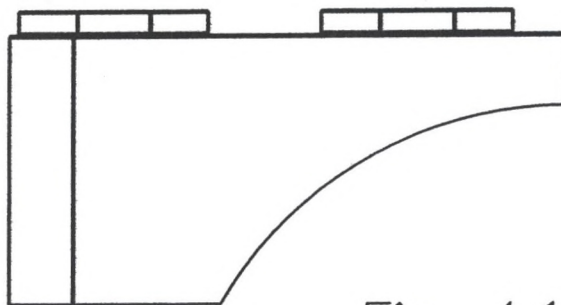
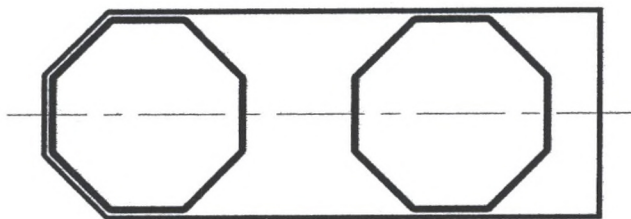
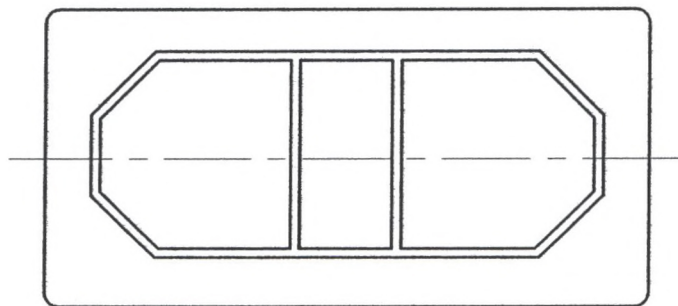
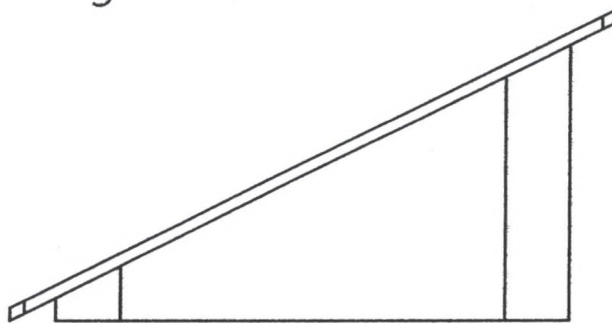


Fig. 3.2

*Fig. 4.1**Fig. 4.2**Fig. 5.1**Fig. 5.2*

A—A

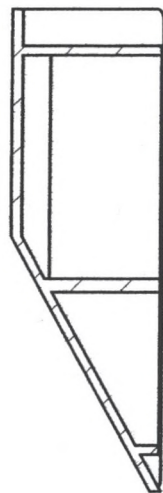


Fig. 6.1

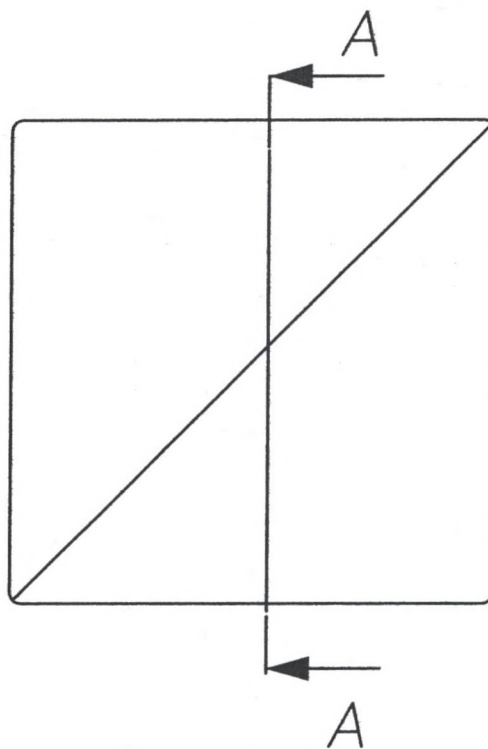


Fig. 6.2

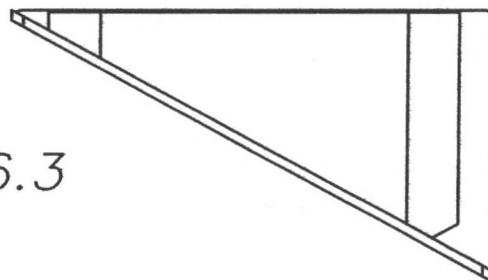


Fig. 6.3

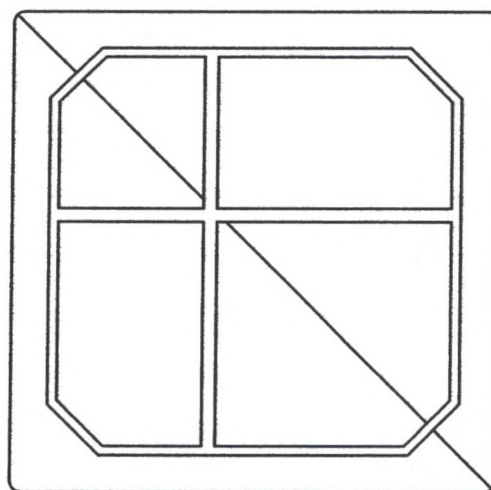


Fig. 6.4

16250