



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

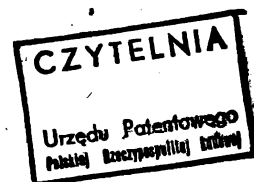
Zgłoszono: 04.07.78 (P. 208154)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 10.03.80

Opis patentowy opublikowano: 20.09.1982 r.

Int. Cl.² B23Q 3/12
B23B 31/04



Twórcy wynalazku: Włocławek Jędrzejczak, Zdzisław Chojnowski

Uprawniony z patentu: Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Oddział Warszawa, Warszawa (Polska)

Oprawka narzędziowa

1

Dziedzina techniki. Przedmiotem wynalazku jest oprawka narzędziowa z kompensacją osiową do obrabiarek skrawających.

Stan techniki. Znane oprawki narzędziowe nie pozwalają na dokładną obróbkę głębokości kilku otworów nieprzelotowych kilkoma narzędziami równocześnie, gdy położenie płaszczyzn początku poszczególnych otworów ma duży rozrzut tolerancji. Przy obróbce otworów nieprzelotowych stosowanie oprawek bez kompensacji osiowej powoduje rozrzuty tolerancji głębokości obrabianych otworów.

Istota wynalazku. Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji oprawki z kompensacją osiową, która pozwoli na jednoczesną obróbkę otworów nieprzelotowych zaczynających się od różnych płaszczyzn początku, obróbki poszczególnych otworów, zachowując określoną głębokość obróbki dla poszczególnych otworów.

Oprawka narzędziowa według wynalazku składa się z obsady i osadzonego w niej korpusu oprawki, połączonych cylindrycznym kołkiem. Na obsadzie osadzona jest nakrętka kapturkowa, a na korpusie oprawki osadzona jest druga nakrętka kapturkowa, przy czym pomiędzy nimi znajduje się rozprężna sprężyna. Wzajemne położenie nakrętek kapturkowych ustalają wkrety dociskowe z wkładkami miedzianymi. Ponadto na korpusie oprawki umieszczona jest nakrętka specjalna, w której osadzone jest łożysko wzdłużne oraz tuleja prowadzą-

2

ca, w której osadzone jest drugie łożysko wzdłużne, a całość jest połączona za pomocą nakrętki. Położenie nakrętki ustala wkręt dociskowy z wkładką miedzianą.

Przykład wykonania wynalazku. Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w przekroju osiowym. W obsadzie 1 osadzony jest korpus oprawki 2 i połączony z nią cylindrycznym kołkiem 3. Na obsadzie osadzona jest nakrętka kapturkowa 14, a na korpusie oprawki 2 osadzona jest druga nakrętka kapturkowa 12 przy czym pomiędzy nimi znajduje się rozprężna sprężyna 13. Wzajemne położenie nakrętek kapturkowych 14 i 12 ustalają wkrety dociskowe 10 z wkładkami miedzianymi 11. Ponadto na korpusie oprawki 2 umieszczona jest nakrętka specjalna 5, w której osadzone jest łożysko wzdłużne 6 oraz tuleja prowadząca 7, w której osadzone jest drugie łożysko wzdłużne 8, a całość jest połączona za pomocą nakrętki 9. Położenie nakrętki 9 ustala wkręt dociskowy 10 z wkładką miedzianą 11.

Tuleja prowadząca 7 po dojściu do oporu stalego powoduje ugięcie sprężyny 13 i wsunięcie się górnego końca korpusu oprawki 2 w otwór obsady 1 na tyle, aby niewidoczny na rysunku zespół posuwowy po dojściu do określonego przedniego położenia wyłączył napęd posuwu. W czasie pracy tuleja prowadząca 7 nie obraca się i opiera o nieruchomą tuleję prowadzącą wiertnika, która z kolei opiera się o płaszczyznę początku otworu.

Moment obrotowy z wrzeciona jest przenoszony poprzez wpust czółenkowy 15 w obsadzie 1, kolek cylindryczny 3 i dalej na korpus oprawki 2 i narzędzie 4.

Zastrzeżenie patentowe

Oprawka narzędziowa z kompensacją osiową do obrabiarek skrawających, **znamienna tym**, że składa się z obsady (1) i osadzonego w niej korpusu oprawki (2) połączonych cylindrycznym kołkiem (3) przy czym na obsadzie (1) osadzona jest nakrętka

kapturkowa (14), a na korpusie oprawki (2) osadzona jest nakrętka kapturkowa (12), pomiędzy nimi znajduje się rozprężna sprężyna (13), a wzajemne położenie nakrętek kapturkowych (14 i 12) ustalają wkręty dociskowe (10) z wkładkami miedzianymi (11), natomiast na korpusie oprawki (2) umieszczona jest nakrętka specjalna (5), w której osadzone jest łożysko wzdłużne (6) oraz tuleja prowadząca (7), w której osadzone jest drugie łożysko wzdłużne (8), a całość jest połączona za pomocą nakrętki (9) przy czym położenie nakrętki (9) ustala wkręt dociskowy (10) z wkładką miedzianą (11).

