

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：941228P8

※申請日期：94.7.6

※IPC 分類：E06B 1/04

一、發明名稱：(中文/英文)

先築門牆後之門框速固施工法暨產品

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

順德木業有限公司

代表人：(中文/英文) 王國器

住居所或營業所地址：(中文/英文)

台北縣板橋市金華街 85 巷 19 號 5 樓

國 籍：(中文/英文) 中華民國

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

王國器

國 籍：(中文/英文)

中華民國

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第二十二條第二項☐第一款或☐第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

☐ 申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

☐ 有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

☐ 無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

☐ 主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

☐ 主張專利法第三十條生物材料：

☐ 須寄存生物材料者：

國內生物材料 【格式請依：寄存機構、日期、號碼 順序註記】

國外生物材料 【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼 順序註記】

☐ 不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

九、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係關於一種先築門牆後之門框速固施工法暨產品。

【先前技術】

本發明實為本發明人先前發明於 87 年 9 月 22 日向鈞局申請之第 87115750 號及 88 年 11 月 16 日向鈞局申請之 88119913 號專利案(以下稱「原案」)之改良或追加專利案，亦於先申請案之申請日 93 年三月十五日申請案號 093106882，其在 93 年六月二十八日，向 貴局申請專利補正申請書，其中部份補充、修正內容、申請專利範圍第 7 項、第 8 項、第 9 項、以及第 8 圖、第 9 圖、第 10 圖，已經超出先申請時原說明書或圖式所揭露之範圍，緣此，另於本案提出本專利申請。

該原案雖揭示一先築門牆後，再裝門框之迅速安裝施工方法(原案申請之 88119913 號專利案之圖面可參照本案)，唯觀工業科技進步，建築工程其牆壁製造越來越精確，以輕鋼架隔間牆之厚度誤差可在 2mm，以及其他隔間牆亦可施工使用之施工法暨產品，但是市場實際門牆(固定門框之牆壁)厚薄不一難以確定，為了解決市場難以確定門牆厚薄因素，因此，本案延伸針對模製門框作完整創作，配合門牆創造更簡易又可以夾含範圍相當大門牆厚度，適應廣泛構築完成之門牆，方便於施工與使用，更精簡備貨、節約原料，乃加研究創新，揭示本發明之先築門牆後之門框速固施工法暨產品。

【發明內容】

係包括：於一構築完成之門牆之門框預留孔兩垂直壁及一水平壁(固定門框之牆壁)，

- 一、當門牆厚小於門框寬，其門牆厚與“模製門框”大四槽寬度“相當”，即直接用固定釘將“模製門框”以框側邊鎖定式鎖固於門牆，再以冂形伸縮蓋板，蓋住蓋板母槽，冂形伸縮蓋板之伸縮蓋板外端抵住門牆，再以填縫劑填補門框與門牆交接處縫隙，達到完美收邊；
- 二、當門牆厚小於門框寬，如其門牆厚與“模製門框”大四槽寬度

(17) “不相當”，則以寬度與模製門框大凹槽內緣寬度“相當”之門型固定構件(或其他型式材料固定構件本案並未限制)，先垂直固定於兩垂直壁，再以“模製門框”，分別植入橫、豎門框，對準門型固定構件卡入，其中橫、豎門框 45 度接角處先以厚 L 形連結構件結合，再以固定釘固定，再以門形伸縮蓋板，蓋住蓋板母槽，門形伸縮蓋板之伸縮蓋板外端抵住門牆，再以填縫劑填補門框與門牆交接處縫隙，達到完美收邊；

三． 構築完成之門牆如過大者，其牆厚大於門框寬，則改用以 L 形伸縮蓋板，蓋住蓋板母槽，L 形伸縮蓋板有一短臂及一長臂，短臂與長臂之臂厚度與蓋板母槽之寬度相當，L 形伸縮蓋板之短、長臂皆適合以伸縮方式插入蓋板母槽，L 形伸縮蓋板另一端側蓋住門牆，運用該 L 形伸縮蓋板之短臂與長臂之交互運用，例如“模製門框”兩側蓋板母槽，以短臂與短臂插入、或以短臂與長臂插入、或以長臂與長臂插入、及運用該 L 形伸縮蓋板伸縮性之配合，可以夾含之構築完成門牆厚度範圍相當大，方便於施工與使用，再以填縫劑填補門框與門牆交接處縫隙，達到完美收邊；

四． 該“模製門框”兩側蓋板母槽，與門形伸縮蓋板及 L 形伸縮蓋板其相對應側皆設置可令蓋板母槽與門形伸縮蓋板及 L 形伸縮蓋板，可以伸縮卡合之鋸齒狀偶合或棘齒(倒鉤齒)卡扣，該偶合、卡扣或者用滑動伸縮方式，以及 L 形伸縮蓋板之短、長臂兩端或一端適合以伸縮方式插入伸蓋板母槽本案並未限制，之一種簡便先築門牆後之門框速固施工法暨產品。

【實施方式】

- (一.) 如第 1 圖於一構築完成之門牆之門框預留孔兩垂直壁及一水平壁(固定門框之牆壁)，門牆厚(W1)、牆與伸縮蓋板接觸端(W2)、牆與門框接觸端(W3)。
- (二.) 如第 2 圖，於一構築完成之門牆(W)之門框預留孔兩垂直壁及一水平壁，當門牆厚(W1)小於門框寬(18)，如門牆厚(W1)與門框大凹槽寬度(17)“相當”，即直接用模製門框(1)套合於門牆，校正橫門框

水平與豎門框垂直，再校正橫、豎門框 45 度接角密接，再以固定釘(24)以框側邊鎖定式自母槽底(14)鎖固於門牆(W2)，再以冂形伸縮蓋板(3)，蓋住蓋板母槽(11)，冂形伸縮蓋板之冂形伸縮蓋板外端(34)抵住門牆(W2)，達到完美收邊，如第 3 圖門牆厚與門框大凹槽“相當”組合後斷面示意圖；

該模製門框(1)背部設有一大凹槽(16)、其大凹槽(16)有一大凹槽內緣底(16-1)、有兩側大凹槽內緣深壁(16-2)，模製門框(1)兩側設有蓋板母槽(11)，其母槽(11)有一母槽滑壁(13)、有一母槽底(14)、有一母槽鋸齒狀壁(15)；

該冂形伸縮蓋板(3)有一冂形伸縮蓋板外滑壁(33)、鋸齒狀壁(35)，該一邊冂形伸縮蓋板外滑壁(33)與模製門框之母槽滑壁(13)相密合滑動對應，另邊鋸齒狀壁(35)與母槽鋸齒狀壁(15)止逆鋸齒偶合，令冂形伸縮蓋板(3)插入母槽(11)易入不易出，插入後不易滑脫；

因模製門框其大凹槽內緣深壁，其有效可鎖固門牆之距離，即是可吸收先築門牆預留孔誤差尺寸，可有效處理構築完成之門牆，其門框預留孔誤差問題；

(三.) 如第 8 圖 係本發明與輕鋼架牆結合另一實施例，以另一種發泡模製門框(1'')，設計其大凹槽(16'')與輕鋼架牆內結構槽鋼(W6)相當，即直接用發泡模製門框(1'')套合於輕鋼架牆內結構槽鋼(W6)，校正橫門框水平與豎門框垂直，再校正橫、豎門框 45 度接角密接，再以固定釘(24)以框側邊鎖定式自母槽底(14)鎖固於輕鋼架牆內結構槽鋼(W6)，再以冂形伸縮蓋板(3)，蓋住蓋板母槽(11)，冂形伸縮蓋板之冂形伸縮蓋板外端(34)抵住牆面材(W8)，該牆面材(W8)可厚可薄，運用冂形伸縮蓋板之伸縮卡合，達到完美收邊，模製門框亦可用其它材料本案並未限制；

(四.) 當門牆厚小於門框寬(18)，如牆厚(W1)與門框大凹槽內緣，因門牆(W1-1)加貼壁材造成“不相當”，或牆其他原因增加或消減而“不相當”，如第 1-1 圖，則以寬度與大凹槽寬度(17)“相當”之冂型固

定構件(2)(或其他型式材料固定構件本案並未限制)，先以固定釘(23)垂直固定於兩垂直壁(V)，再如第4圖以模製門框(1)分別將橫、豎門框植入於門牆，其豎門框對準門型固定構件(2)卡入，其中該中橫、豎門框45度接角處先以厚L形連結構件(8)連結，校正橫門框、豎門框45度接角密合，再於橫、豎門框45度接角處自母槽底以固定釘固定於厚L形連結構件(8)，或自厚L形連結構件(8)與大凹槽內緣相接處以膠合固定鎖固，校正橫門框水平與豎門框垂直再自母槽底(14)以固定釘(24)固定在突板(22)，再以門形伸縮蓋板(3)，蓋住蓋板母槽(11)，門型伸縮蓋板外端(34)抵住門牆(W)，再以填縫劑填補門框與門牆交接處縫隙，達到完美收邊，完成後如第5圖係門牆厚與門框大凹槽內緣“不相當”組合後斷面示意圖，

如第10圖係本發明之厚L形連結構件結合橫門框、豎門框剖析示意圖，該厚L形連結構件寬度(81)寬度與大凹槽寬度(17)相同，厚L形連結構件厚度(82)與大凹槽內緣深壁(16"-2)相同，祈該寬度與厚度能密切套合為度，厚L形連結構件臂長度(83)約10cm長，以能勞固連結橫門框與豎門框為度；

(五.) 再者構築完成之門牆如過大者，其牆厚(W"1)大於門框寬(18)，則伸縮蓋板改用以L形伸縮蓋板(5)為之，先以如第1-1圖，以寬度與大凹槽寬度(17)“相當”之門型固定構件(2)(或其他型式材料固定構件本案並未限制)，先以固定釘(23)垂直固定於兩垂直壁(V)，再如第6圖以模製門框(1)分別將橫、豎門框植入於門牆，其豎門框對準門型固定構件(2)卡入，其中該中橫、豎門框45度接角處先以厚L形連結構件(8)連結，校正橫門框、豎門框45度接角密合，再於橫、豎門框45度接角處自母槽底以固定釘固定於厚L形連結構件(8)，或自厚L形連結構件(8)與大凹槽內緣相接處以膠合固定鎖固，校正橫門框水平與豎門框垂直再自母槽底(14)以固定釘(24)固定在突板(22)，再依照門牆厚，以L形伸縮蓋板(5)之短臂(51)與長臂(52)之交互運用(如第七圖)，插入蓋板母槽(11)，其L形伸縮蓋板(5)另一端側蓋住門牆(W"2)並且能將L形伸縮蓋板(5)夾含於門牆(W"

2)為度，再以填縫劑填補門框與門牆交接處縫隙，達到完美收邊，

當構築完成之門牆其牆厚(W" 1)略大於門框寬，則採以L形伸縮蓋板(5)兩短臂(51)插入蓋板母槽(11)，其短臂(51)可能比門牆(w" 2)距鎖固母槽底(14)之固定釘(24)頂端間距略長而抵住，無法令L形伸縮蓋板(5)長臂(52)端側蓋住門牆(w" 2)，因此在短臂(51)之端點預設兩條可破裂口(54)，該可破裂口(54)切口處其厚度較薄，正常時不會破裂，但是如略長而抵住固定釘(24)時，可以用膠槌搥擊L形伸縮蓋板(5)入母槽(11)，令該可破裂口(54)破裂，而使固定釘(24)頂端沒入可破裂口(54)內，使得L形伸縮蓋板(5)長臂(52)端側蓋住門牆(w" 2)，

其L形伸縮蓋板(5)有短臂(51)與長臂(52)，短臂(51)、長臂(52)皆有一L形伸縮蓋外滑壁(53)、鋸齒狀壁(55)，該一邊L形伸縮蓋外滑壁(53)與模製門框之母槽滑壁(13)相密合滑動對應，另邊鋸齒狀壁(55)與母槽鋸齒狀壁(15)止逆鋸齒偶合，令L形伸縮蓋板(5)插入母槽(11)易入不易出，插入後不易滑脫；

(六.) 該“模製門框”本體(1)兩側蓋板母槽(11)，與“冂形伸縮蓋板”本體(3)及L形伸縮蓋板本體(5)其相對應側皆設置可令蓋板母槽(11)與“冂形伸縮蓋板”本體(3)及L形伸縮蓋板本體(5)，可以伸縮卡合之母槽之鋸齒狀壁(15)、冂形伸縮蓋板之鋸齒狀壁(35)及L形伸縮蓋板之鋸齒狀壁(55)，可以鋸齒狀偶合(36、56)，或棘齒(倒鉤齒)卡扣，之一種簡便“先築門牆後之門框速固施工法暨產品”；

該模製門框、冂形伸縮蓋板、L形伸縮蓋板可用押出成形、射出成形、沖壓成形、切削成形，及材料用塑膠、鋁合金、木材、鐵材或其他複合材料本案並未限制；

該冂型固定構件(2)，以鋼板、合金、塑膠製造，設有一固定構件外緣底(21)、設有兩突板(22)，此固定構件可用其他型式及材料本案並未限制；

(七.) 如第七圖該“模製門框”本體(1)兩側蓋板母槽(11)，可依照各種門牆厚，以L形伸縮蓋板(5)之短臂(51)與長臂(52)之交互運用，

例如(6-1) 兩短臂插入母槽夾合到底距離示意、(6-2) 兩短臂插入母槽拉出夾合距離示意、(6-3) 一短臂一長臂插入母槽夾合到底距離示意、(6-4) 一短臂一長臂插入母槽拉出夾合距離示意、(6-5) 兩長臂插入母槽夾合到底距離示意、(6-6) 兩長臂插入母槽拉出夾合距離示意，依照短臂長臂之尺寸設計，可以達成以交互運用，夾合一般市面之各種門牆厚，方便於備料與施工；

(八.) 如第 11 圖係本發明之雙拼門框結合剖析示意圖，該施工法為先裝模製門框(1-1)，裝置 L 形伸縮蓋板(5" 4)、裝置 L 形伸縮蓋板(5" 1)，L 形伸縮蓋板(5" 1) 切除一端與模製門框(1-2)不抵處為度，再裝模製門框(1-2)，裝置模製門框(1-2)時，以令 L 形伸縮蓋板(5" 2) 可插入其相對母槽為度，該 L 形伸縮蓋板(5" 2) 一端切除能密切抵住 L 形伸縮蓋板(5" 1)為度後裝入母槽，再以 L 形伸縮蓋板(5" 3) 一端切除能密切抵處門牆為度後裝入母槽，再以填縫劑填補門框與門牆交接處縫隙，達到完美收邊，當然模製門框(1-1) 與模製門框(1-2) 先後順序可互換為之並不限制；

(九.) 如第 12 圖 係本發明之造型 L 形伸縮蓋板另一實施例，其 L 形伸縮蓋板之蓋牆端可以變化各種形狀本案並未限制；

【圖式簡單說明】

第 1 圖 一構築完成之門牆之門框預留孔示意圖。

第 1-1 圖 先築門牆安裝門型固定構件示意圖。

第 2 圖 係門牆厚與門框大凹槽“相當”之組合分解過程示意圖。

第 3 圖 係門牆厚與門框大凹槽“相當”組合後斷面示意圖。

第 4 圖 係門牆厚與門框大凹槽，因門牆加貼壁材造成“不相當”，其門牆小於門框寬者，先固定固定構件之組合分解過程示意圖。

第 5 圖 係門牆厚與門框大凹槽“不相當”組合後斷面示意圖。

第 6 圖 係門牆厚相當大，其門牆大於門框寬者，採用 L 形伸縮蓋板，之組合分解過程示意圖。

第 7 圖 係門牆大於門框寬者，採用 L 形伸縮蓋板，運用該 L 形伸縮蓋板之短臂與長臂之交互運用之實施示意圖。

第 8 圖 係本發明與輕鋼架牆結合另一實施例。

第 9 圖 係本發明另一實施例。

第 10 圖 係本發明之厚 L 形連結構件結合橫門框、豎門框剖析示意圖。

第 11 圖 係本發明之雙拼門框結合剖析示意圖。

第 12 圖 係本發明之造型 L 形伸縮蓋板另一實施例。

【主要元件符號說明】

1.....“模製門框”本體	1".....“模製發泡門框”本體
1-1.....模製門框	1-2.....模製門框
11.....母槽	13.....母槽滑壁
14.....母槽底	15.....母槽鋸齒狀壁
16.....大凹槽	16-1.....大凹槽內緣底
16-2.....大凹槽內緣深壁	
16".....大凹槽	16"-1.....大凹槽內緣底
16"-2.....大凹槽內緣深壁	17.....大凹槽寬度
18.....門框寬	2.....門型固定構件
21.....固定構件外緣底	22.....突板
23.....固定釘	24.....固定釘
25.....預設斜孔	26.....預設橫孔
2".....其他固定構件	2" 2.....固定構件厚度
3.....“門形伸縮蓋板”本體	
33.....門形伸縮蓋板外滑壁	34.....門形伸縮蓋板外端
35.....鋸齒狀壁	
5.....“L 形伸縮蓋板”本體	5" 1.....切一邊 L 形伸縮蓋板
5" 2.....切一邊 L 形伸縮蓋板	5" 3.....切一邊 L 形伸縮蓋板
51.....短臂	52.....長臂
53.....L 形伸縮蓋外滑壁(53)	54.....可破裂口
55.....鋸齒狀壁	56.....止逆鋸齒偶合
57.....造型 L 形伸縮蓋板	
W.....牆	W1.....牆厚

W1-1.....牆厚	W2.....牆與伸縮蓋板接觸端
W3.....牆與門框接觸端	W4.....輕鋼架牆內結構槽鋼
W5.....壁材	W6.....輕鋼架牆內結構槽鋼
W7.....輕鋼架牆內結構槽鋼	W8.....牆面材
W"門牆	W" 1門牆厚
W" 3.....門牆與門框接觸端	W" 2.....門牆與伸縮蓋板接觸端
V.....垂直壁	
6-1.....兩短臂插入母槽夾合到底距離示意	
6-2.....兩短臂插入母槽拉出夾合距離示意	
6-3.....一短臂一長臂插入母槽夾合到底距離示意	
6-4.....一短臂一長臂插入母槽拉出夾合距離示意	
6-5.....兩長臂插入母槽夾合到底距離示意	
6-6.....兩長臂插入母槽拉出夾合距離示意	
8.....“厚L形連結構件”本體	
81.....厚L形連結構件 寬度	
82.....厚L形連結構件 厚度	
83.....厚L形連結構件 臂長度	
K.....門鎖	
D.....門扇	

五、中文發明摘要：

緣市場實際門牆(固定門框之牆壁)厚薄不一難以確定，為了解決市場難以確定門牆厚薄因素，而創作一種先築門牆後之門框速固施工法暨產品，係包括：於一構築完成之門牆之門框預留孔兩垂直壁及一水平壁(固定門框之牆壁)，

當門牆厚小於門框寬，其牆厚與“模製門框”大凹槽寬度“相當”，則直接用固定釘將“模製門框”以框側邊鎖定式，套合於門牆，校正橫門框水平與豎門框垂直，校正橫、豎門框 45 度接角密合以固定釘鎖固於門牆，再以冂形伸縮蓋板，蓋住蓋板母槽，冂形伸縮蓋板之伸縮蓋板外端抵住門牆，達到完美收邊；

如其門牆厚與“模製門框”大凹槽寬度“不相當”，則以寬度與模製門框大凹槽寬度“相當”之冂型固定構件(或其他型式材料固定構件本案並未限制)，先垂直固定於兩垂直壁，再以預設有大凹槽寬度“相當”之“模製門框”，分別植入橫、豎門框，對準冂型固定構件卡入，其中橫、豎門框 45 度接角處先以厚 L 形連結構件結合，再校正橫、豎門框 45 度接角密合，以固定釘或膠著固定 45 度接角處，校正橫門框水平與豎門框垂直，以固定釘固定，再以冂形伸縮蓋板，蓋住蓋板母槽，冂形伸縮蓋板之伸縮蓋板外端抵住門牆，再以填縫劑填補門框與門牆交接處縫隙，達到完美收邊；

再者構築完成之門牆如過大者，其牆厚大於門框寬，則改用以 L 形伸縮蓋板，蓋住蓋板母槽，L 形伸縮蓋板有一短臂及一長臂，短臂與長臂之臂厚度與蓋板母槽之寬度相當，L 形伸縮蓋板之短、長臂皆適合以伸縮方式插入伸蓋板母槽，L 形伸縮蓋板蓋另一端側蓋住門牆，運用該 L 形伸縮蓋板之短臂與長臂之交互運用，例如“模製門框”兩側蓋板母槽，以短臂與短臂插入、或以短臂與長臂插入、或以長臂與長臂插入、及運用該 L 形伸縮蓋板伸縮性之配合，可以夾含之構築完成門牆厚度範圍相當大，方便於施工與使用，再以填縫劑填補門框與門牆交接處縫隙，達到完美收邊；

該“模製門框”兩側蓋板母槽，與冂形伸縮蓋板及 L 形伸縮蓋板其相對應側皆設置可令蓋板母槽與冂形伸縮蓋板及 L 形伸縮蓋板，可以伸縮卡合之鋸齒狀偶合或棘齒(倒鉤齒)卡扣，該偶合、卡扣或者用滑動伸縮方式，

以及 L 形伸縮蓋板之短、長臂兩端或一端適合以伸縮方式插入伸蓋板母槽
本案並未限制，之一種簡便先築門牆後之門框速固施工法暨產品。

六、英文發明摘要：

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (六) 圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

1..... “模製門框” 本體	11.....母槽
13.....母槽滑壁	14.....母槽底
15.....母槽鋸齒狀壁	16.....大凹槽
16-1.....大凹槽內緣底	16-2..... 大凹槽內緣深壁
17.....大凹槽寬度	18.....門框寬
2..... 冂型固定構件	21.....固定構件外緣底
22.....突板	23.....固定釘
24.....固定釘	
5..... “L 形伸縮蓋板” 本體	
51.....短臂	52.....長臂
53.....滑壁	54.....可破裂口
55.....鋸齒狀壁	56.....止逆鋸齒偶合
W”門牆	W” 1.....門牆厚
W” 3.....門牆與門框接觸端	W” 2.....門牆與伸縮蓋板接觸端

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

十、申請專利範圍：

1. 一種先築門牆後之門框速固施工法，係包括：將模製門框(豎或橫框)分別固定於門框預留孔之兩垂直壁及水平壁上；各該門框之豎框、或橫框各藉伸縮蓋板分別伸縮吻合於各該門框(豎或橫框)之側部之中，由是得以罩住該門框與門牆間之隙者；

其特徵為：

各該伸縮蓋板係呈 L 形，包含一短臂與一長臂，該長臂與該短臂一體成型構成，且兩臂互呈正交，該短臂或長臂各設有一鋸齒狀壁；該模製門框設有一大凹槽，該大凹槽兩側各設有一鋸齒狀壁之蓋板母槽，各該蓋板母槽與各該 L 形蓋板短臂或長臂之鋸齒狀壁係可互相對應、啮合者；由是當欲適用於門牆厚度較薄之場合時，可令該伸縮蓋板之短臂啮合於該門框之母槽中；而於適用較厚之門牆厚度時，則令該伸縮蓋板之長臂啮合於該門框之母槽中者。

以及 L 形伸縮蓋板之短、長臂兩端或一端適合以伸縮方式插入伸蓋板母槽
本案並未限制，之一種簡便先築門牆後之門框速固施工法暨產品。

六、英文發明摘要：

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (六) 圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

1.....“模製門框”本體	11.....母槽
13.....母槽滑壁	14.....母槽底
15.....母槽鋸齒狀壁	16.....大凹槽
16-1.....大凹槽內緣底	16-2.....大凹槽內緣深壁
17.....大凹槽寬度	18.....門框寬
2.....門型固定構件	21.....固定構件外緣底
22.....突板	23.....固定釘
24.....固定釘	
5.....“L 形伸縮蓋板”本體	
51.....短臂	52.....長臂
53.....滑壁	54.....可破裂口
55.....鋸齒狀壁	56.....止逆鋸齒偶合
W"門牆	W" 1.....門牆厚
W" 3.....門牆與門框接觸端	W" 2.....門牆與伸縮蓋板接觸端

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：