



(21) 申请号 202323365088.0

(22) 申请日 2023.12.11

(73) 专利权人 商丘市泓禧科技有限公司

地址 476000 河南省商丘市睢县X052与富
民路交叉口西100米7号楼

(72) 发明人 余波 黄杨

(74) 专利代理机构 郑州博鳌纵横知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
41165

专利代理师 屈慧丽

(51) Int. Cl.

B21F 11/00 (2006.01)

H02G 1/00 (2006.01)

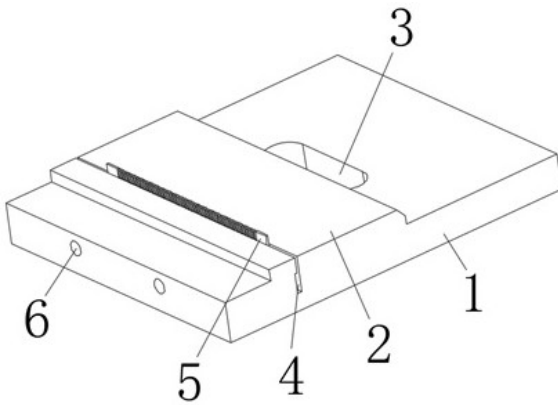
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置,包括底座;所述底座上设有线材放置凸台,所述线材放置凸台端部开设有理线板安装槽,所述理线板安装槽内卡接有理线板,所述理线板上等距开设有若干个理线定位槽,所述底座的左侧开设有与理线板安装槽连通的第二安装孔,该第二安装孔内通过紧固螺栓与理线板的一侧可拆卸安装,所述底座底侧固定有限位块,该铁氟龙线材定位裁切辅助装置,通过在理线板安装槽内设置具有理线定位槽的理线板,可将待裁切排线的每根同轴线对应放置于理线定位槽内,在对其裁切过程中,有效避免了其发生位移的情况,大大提高了裁切的准确性,减小裁切误差,保证了裁切质量。



1. 一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置,包括底座,其特征在于:所述底座上设有线材放置凸台,所述线材放置凸台端部开设有理线板安装槽,所述理线板安装槽内卡接有理线板,所述理线板上等距开设有若干个理线定位槽。

2. 根据权利要求1所述的一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置,其特征在于:所述底座的左侧开设有与理线板安装槽连通的第二安装孔,该第二安装孔内通过紧固螺栓与理线板的一侧可拆卸安装。

3. 根据权利要求1所述的一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置,其特征在于:所述底座底侧固定有限位块,所述限位块和底座上开设有连通式的第一安装孔。

4. 根据权利要求1所述的一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置,其特征在于:所述理线板的上端高于线材放置凸台的上侧。

一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于排线裁切技术领域,尤其涉及一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置。

背景技术

[0002] 铁氟龙线是以聚四氟乙烯俗称氟塑料为绝缘,包裹金属导体而成的电线,由于其具有不粘性、耐热性、抗湿性和耐腐蚀性,常用作电子行业中的排线,这种排线由多根带屏蔽的同轴线并排形成,通常也成为连接线,在对其生产过程中,需要对其进行裁切处理。

[0003] 经检索,申请号为201721762138.0的专利,公开了芯线裁切机,该专利通过通过在纵向切刀两侧增设横向切刀的方式,实现芯线与铜排的同时裁切;以减少工序、提高效率、降低成本,但在实际使用时,再将待裁切的线材放置于承载平台上后,由于承载平台为光滑结构,在裁切过程中可能出现位移,从而可能造成裁切误差大,不能保证裁切质量,基于此,提出一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置。

实用新型内容

[0004] 为解决现有技术中存在的问题,本实用新型提供了一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置,通过在理线板安装槽内设置具有理线定位槽的理线板,可将待裁切排线的每根同轴线对应放置于理线定位槽内,在对其裁切过程中,有效避免了其发生位移的情况,大大提高了裁切的准确性,减小裁切误差,保证了裁切质量。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置,包括底座;所述底座上设有线材放置凸台,所述线材放置凸台端部开设有理线板安装槽,所述理线板安装槽内卡接有理线板,所述理线板上等距开设有若干个理线定位槽,通过在理线板安装槽内设置具有理线定位槽的理线板,可将待裁切排线的每根同轴线对应放置于理线定位槽内,在对其裁切过程中,有效避免了其发生位移的情况,大大提高了裁切的准确性,减小裁切误差,保证了裁切质量。

[0007] 进一步的,所述底座的左侧开设有与理线板安装槽连通的第二安装孔,该第二安装孔内通过紧固螺栓与理线板的一侧可拆卸安装,由于理线板为可拆卸方式,方便对具有不同理线定位槽的理线板进行更换,通过设置第二安装孔,用于对理线板进行固定。

[0008] 进一步的,所述底座底侧固定有限位块,所述限位块和底座上开设有连通式的第一安装孔,通过设置限位块和第一安装孔,方便将本装置进行安装固定。

[0009] 进一步的,所述理线板的上端高于线材放置凸台的上侧,可用作排线的放置基准平面,提高了裁切的平整度。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1.通过在理线板安装槽内设置具有理线定位槽的理线板,可将待裁切排线的每根同轴线对应放置于理线定位槽内,在对其裁切过程中,有效避免了其发生位移的情况,大大提高了裁切的准确性,减小裁切误差,保证了裁切质量。

[0012] 2.由于理线板为可拆卸方式,方便对具有不同理线定位槽的理线板进行更换,通过设置第二安装孔,用于对理线板进行固定,通过设置限位块和第一安装孔,方便将本装置进行安装固定,理线板的上端高于线材放置凸台的上侧,可用作排线的放置基准平面,提高了裁切的平整度。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型底部结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型理线板结构示意图。

[0016] 图中:1底座、2线材放置凸台、3第一安装孔、4理线板安装槽、5理线板、6第二安装孔、7理线定位槽、8限位块。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

实施例

[0019] 参见附图1-3所示,一种铁氟龙线材定位裁切辅助装置,包括底座1;底座1上设有线材放置凸台2,线材放置凸台2端部开设有理线板安装槽4,理线板安装槽4内卡接有理线板5,理线板5上等距开设有若干个理线定位槽7,通过在理线板安装槽4内设置具有理线定位槽7的理线板5,可将待裁切排线的每根同轴线对应放置于理线定位槽7内,在对其裁切过程中,有效避免了其发生位移的情况,大大提高了裁切的准确性,减小裁切误差,保证了裁切质量。

[0020] 底座1的左侧开设有与理线板安装槽4连通的第二安装孔6,该第二安装孔6内通过紧固螺栓与理线板5的一侧可拆卸安装,由于理线板5为可拆卸方式,方便对具有不同理线定位槽的理线板进行更换,通过设置第二安装孔6,用于对理线板5进行固定。

[0021] 底座1底侧固定有限位块8,限位块8和底座1上开设有连通式的第一安装孔3,通过设置限位块8和第一安装孔3,方便将本装置进行安装固定。

[0022] 理线板5的上端高于线材放置凸台2的上侧,可用作排线的放置基准平面,提高了裁切的平整度。

[0023] 工作原理:将待裁切排线的每根同轴线对应放置于理线定位槽7内,在通过芯线裁切机对其裁切时,有效避免了其发生位移的情况,大大提高了裁切的准确性,减小裁切误差,保证了裁切质量,理线板5通过紧固螺栓为可拆卸的方式,方便对具有不同理线定位槽

的理线板进行更换,通过设置第二安装孔6,用于对理线板5进行固定,通过设置限位块8和第一安装孔3,方便将本装置进行安装固定,在对待裁切排线的同轴线进行放置时,理线板5的上端高于线材放置凸台2的上侧,可用作排线的放置基准平面,提高了裁切的平整度。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型;因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

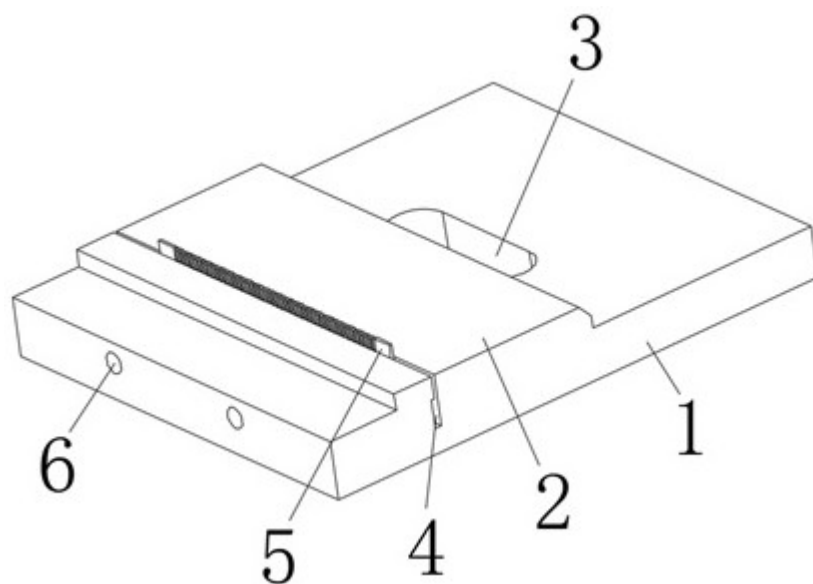


图 1

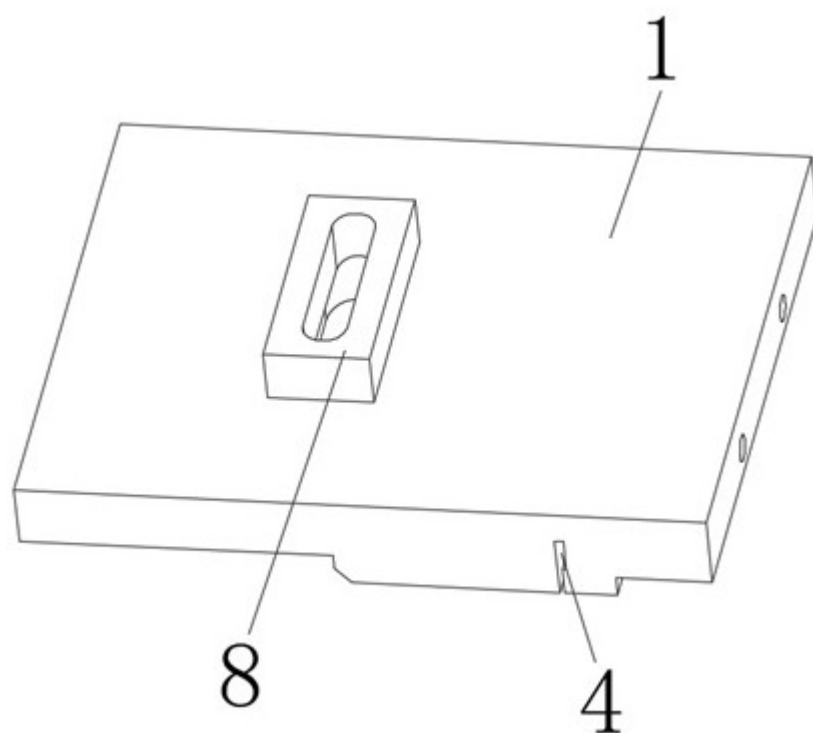


图 2

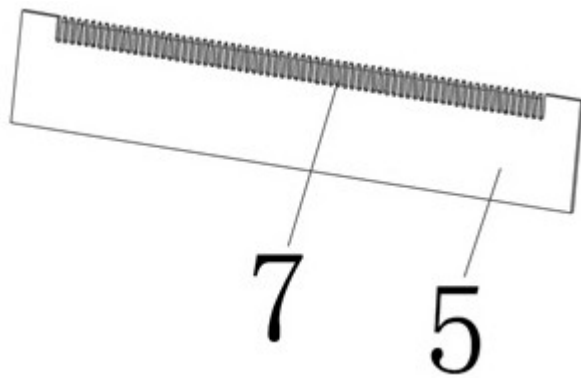


图 3