

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48 348

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 29.X 1962 (P 99 989).

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 14. VII. 1964

Kl. 21c 23/05

MKP H 02 g

UKD

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Współtwórcy wynalazku: inż. Andrzej Matyjek, mgr Bronisław Lubelski

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych
Przemysłu Węglowego, Katowice (Polska)

Głowica kablowa

1

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest głowica kablowa wykonywana z żywic poliestrowych lub epoksydowych za pomocą foremki zanikającej w procesie zalewania.

Głowice kablowe były dotychczas wykonywane dwoma podstawowymi sposobami. Według jednego sposobu były one wykonywane przy zastosowaniu żeliwnych kadłubów, które po umieszczeniu w nich końcówek wielożyłowego kabla były zalewane odpowiednią masą izolacyjną. Podstawową wadą tych głowic był ich duży koszt wykonania, duży ciężar kadłuba oraz trudności w transporcie i montażu. Według drugiego sposobu stosowano głowice odlewane całkowicie z tworzyw sztucznych w formach z tworzywa winidurowego lub papieru, które to formy po zastygnięciu zalewy były usuwane przez pocięcie. Sposób ten jakkolwiek stanowi pewien postęp w stosunku do sposobu pierwszego, to jednak był nie praktyczny i nieekonomiczny, ponieważ foremka mogła być użyta jeden raz, oraz istniały trudności z jej usunięciem. Poza tym formowanie takich głowic na końcach kabli w celu umieszczenia ich w tablicy lub szafie rozdzielczej, związane było z szeregiem dodatkowych trudności i niedogodności, zwłaszcza w zamocowaniu odlanych głowic w ściankach szaf lub tablic. Aby temu zaradzić, dla tego rodzaju głowic próbowano stosować różnego rodzaju obejmy, lub wkładano te głowice do kadłubów żeliwnych, co było niedogodne i kosztowne.

2

Przedmiot niniejszego wynalazku usuwa dotychczasowe wady i niedogodności.

Głowice kablowe według wynalazku są wykonywane przy zastosowaniu odpowiednich foremek poliestrowych lub epoksydowych do których wprowadzona zalewa z takiego samego tworzywa łączy się z nią trwale aż do zaniknięcia, tworząc z zalewą jedną całość. Dzięki temu, że foremka tworzy jedną całość z zalewą, nadano jej zarazem taki zewnętrzny kształt, który umożliwia zamocowanie głowicy kablowej bezpośrednio do konstrukcji wsporczej tablic lub szaf rozdzielczych. Wynalazek posiada jeszcze taką cechę, że jeden typ wymiarowy foremki nadaje się do kilku różnych średnic kabla, bez potrzeby stosowania specjalnych uszczelnień. Cechą, a zarazem dodatkową zaletą foremki według wynalazku jest dowolna grubość jej ścianek co nie ma wpływu na straty materiałowe, ponieważ i tak razem z zalewą która jest z tego samego materiału foremka tworzy jednolitą głowicę. Oczywiście, zewnętrzny kształt foremki może być różny w zależności od potrzeby i warunków zamocowania głowicy, z tym jednak, że jej dolna część ma zawsze stożkowy schodkowy kształt, aby jej jeden typ wymiarowy można stosować dla różnych średnic kabla.

Foremka według wynalazku jest uwidoczniona w przykładowym wykonaniu na rysunku w przekroju wzdłuż jej osi. Foremka ma kształt wydrążonego walca, przy czym dolna jego część jest za-

3

opatrzone w zakończenie stożkowe ze schodkowymi nacięciami 1, a górna zewnętrzna część w nagwintowaną tuleję 2 i kołnierz 3 przeznaczone do zamocowania gotowej głowicy nagwintowanym pierścieniem 4 do konstrukcji wsporczej 5 skrzyni lub szafy rozdzielczej. Pierścień 4 może być wykonany ze stali, lub z tworzywa sztucznego na przykład bakelitu, lub melaminy. Pomiedzy konstrukcją wsporczą 5 a kołnierzem 3 foremki jest umieszczona gumowa uszczelka 6.

Schodkowe nacięcia 1 stożkowego zakończenia foremki, pozwalają na zastosowanie jednego typu wymiarowego foremki dla tylu średnic kabla ile jest tych nacięć. Uzyskuje się to przez wylamanie części stożka na odpowiednim nacięciu 1 stosownie do średnicy kabla, co ma dużo zalet. Między innymi ma to tę zaletę, że ogranicza się do minimum stosowanie różnego rodzaju uszczelnień zabezpieczających zalewę od przeciekania, które to

4

uszczelnienia niepotrzebnie zalegają wewnątrz głowicy. Inną ważną zaletą jest ograniczenie ilości typów wymiarowych głowic, co znacznie obniża koszty produkcji i montażu głowic kablowych.

Zastrzeżenie patentowe

Głowica kablowa z żywicy poliestrowych lub epoksydowych, znamienna tym, że foremka wykonana z takich samych żywic poliestrowych lub epoksydowych, będąca elementem formującym i zanikająca w procesie zalewania, w dolnej zewnętrznej części ma kształt stożka ze schodkowymi nacięciami (1), które mogą być odłamywane stosownie do średnicy zalewanego kabla, a w górnej zewnętrznej części jest zaopatrzona w kołnierz (3) i w nagwintowaną tuleję (2) do zamocowania ukształtowanej głowicy do konstrukcji wsporczej (5) za pomocą nagwintowanego pierścienia (4).

