



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25.X.1966 (P 117 049)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.X.1968

Kl. 80 a, 30

MKP B 28 b *12/100*

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Władysław Szała, inż. Zbigniew Jurk

Właściciel patentu: Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Polska)

Ustalacz położenia listew w urządzeniach do produkcji półwyrobów ceramicznych

1

Przedmiotem wynalazku jest ustalacz położenia listew w urządzeniach do produkcji półwyrobów ceramicznych.

Znane urządzenia automatyczne do produkcji półwyrobów ceramicznych eliminują odchylenia listew w kierunku poprzecznym, lecz nie posiadają urządzeń do ustalania ich położenia w kierunku wzdłużnym.

W automatach o wydajności nie przekraczającej 5000 jednostek murowych na godz., zaopatrzonych w krótkie podajniki łańcuchowe, mogą powstawać jedynie niewielkie różnice ustawienia listew wzdłuż ich osi.

W nowoczesnych automatach, osiągających wydajność godzinową 10 000 jednostek murowych, zaopatrzonych w długie podajniki łańcuchowe, różnice te powiększają się i są przyczyną zakłóceń w normalnej pracy agregatu.

Stwierdzono, że zakłóceń tych można uniknąć, jeżeli przed wejściem listew nad półki łańcucha podnośnika półkowego zostanie zamontowane urządzenie według wynalazku.

Istota wynalazku polega na umieszczeniu na drodze zestawów listew w miejscu ich zatrzymania się przed podnośnikiem półkowym dwóch zderzaków umocowanych do dźwigni dwuramiennych. Dźwignie są obracane za pośrednictwem wykorbień wału korbowego poprzez układ cięgien i klinów, zaś wał korbowy jest napędzany od wału podajnika dźwigniowego. Dzięki takiemu połączeniu napędów

2

uzyskuje się pełną synchronizację ruchu zderzaków z ruchem podajnika listew. W momencie zatrzymania się pary listew zderzaki wykonują ruch ku sobie i naciskając równocześnie na oba końce obu listew likwidują wszelkie różnice ich ustawienia. Według dalszej cechy wynalazku te same dźwignie dwuramienne są zaopatrzone w dodatkowy zderzak osadzony na odpowiednio dłuższym ramieniu i przeznaczony do korekty ustawienia na listwach wyrobu skrajnego.

Urządzenie według wynalazku za pomocą prostych środków zabezpiecza prawidłowe położenie wzdłużne listew, a tym samym skutecznie likwiduje znane zakłócenia w pracy automatów. Ponadto urządzenie koryguje ustawienie na zestawie listew obu wyrobów skrajnych, co jest szczególnie ważne dla normalnej pracy nowoczesnych urządzeń przeładunkowych i transportowych.

Przedmiot wynalazku jest dokładniej opisany na przykładzie wykonania w związku z rysunkiem, na którym fig. 1 przedstawia schemat ustalacza położenia w widoku aksometrycznym, a fig. 2 — schemat fragmentu ustalacza w widoku z boku.

Jak uwidoczniło na rysunku, wał korbowy L zaopatrzony w korby 2 jest napędzany od wału podajnika dźwigniowego 3 za pośrednictwem przekładni łańcuchowej o przełożeniu 1:1. Korby 2 za pośrednictwem korbowodów 4 i cięgien 5 są połączone z klinem 6. Te z kolei poprzez rolki 7 i sworznie 8 stykają się z końcami dźwigni 9,

z których każda na drugim końcu jest zaopatrzona w zderzak 10 i zderzak 11. Zderzaki 10 są podparte sprężynami pracującymi na ściskanie. Również na sworzniach 8 są umieszczone sprężyny 12.

Obrót wału 1 powoduje przesunięcie się klinów 6, które działając na rolki 7 ściskają sprężyny 12 i naciskają dźwignie 9. W tym momencie zderzaki 10 oddalone od siebie o długość listew wykonują ruch ku sobie i naciskając równocześnie na końce zestawu listew wyrównują ich wzajemne położenie w kierunku osiowym. Zderzaki 10 są osadzone na sprężynach, dzięki czemu mogą się ugiąć w przypadku wyrównywania listew o nieco większej długości. Równocześnie ze zderzakami 10 działają sztywno umocowane do dźwigni zderzaki 11, które korygują położenie skrajnych wyrobów. Po cofnięciu się klinów 6 sprężyny 12 cofają dźwignie 9 do położenia wyjściowego.

Dzięki opisanej konstrukcji ustalacz położenia listew według wynalazku daje się wmontować do

zespołu znanych urządzeń w sposób nie kolidujący z ich działaniem lub z czynnościami obsługi.

Zastrzeżenia patentowe

1. Ustalacz położenia listew w urządzeniach do produkcji półwyrobów ceramicznych, **znamienny tym**, że posiada dwa zderzaki (10) oraz dwa zderzaki (11), umocowane do dźwigni (9) i ustawione naprzeciw siebie w odległości, odpowiadającej długości używanych listew, zaś dźwignie (9) umocowane wahliwie są wychylane ku sobie z położenia równowagi za pomocą sworzni (8), zaopatrzonych w rolki (7), przy czym rolki stykają się z klinami (6), przesuwanymi przez wał podajnika dźwigniowego (3).
2. Ustalacz według zastrz. 1, **znamienny tym**, że zderzaki (10) są wsparte na sprężynach, zaś zderzaki (11) są osadzone na ramionach dłuższych od ramion zderzaków (10) o wymaganą odległość wyrobów skrajnych od końców listew.



Dokonano jednej poprawki

