

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

SLUŻBOY

67298

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 18.VII.1970 (P 142 146)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.III.1973

Kl. 7c,5/14

MKP B21d 5/14

UKD

Współtwórcy wynalazku: Władysław Dobrucki, Jerzy Mischke

Właściciel patentu: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków (Polska)

Giętakarka do blachy

1

Przedmiotem wynalazku jest giętakarka do blachy znajdująca zastosowanie w przemyśle hutniczym, budowy kotłów i innych.

Znana giętakarka do blachy ma walec środkowy usytuowany nad walcami dolnymi. Walec środkowy jest z jednej strony ułożyskowany w głowicy uchylnej umożliwiającej zsunięcie z niego zwiniętej blachy ręcznie lub za pomocą suwnicy. Wadą tej giętakarki jest długi czas usuwania wygiętej blachy, konieczność zatrudnienia dwóch pracowników oraz złe warunki bezpieczeństwa pracy.

Celem wynalazku jest zmechanizowanie operacji usuwania wygiętej blachy z wyginarki.

Cel ten został osiągnięty przez wyposażenie giętakarki do blachy w urządzenie do odbioru zwiniętej blachy. Urządzenie to, dostosowane do giętakarki czterowalcowej, zawiera dwa mechaniczne przenośniki zabierakowe osadzone na podnośnikach, zamocowanych do fundamentu usytuowane po zewnętrznej stronie walców dolnych, a dostosowane do giętakarki trójwalcowej zawiera jeden mechaniczny przenośnik zabierakowy usytuowany równolegle do osi walca środkowego, pomiędzy jej walcami dolnymi.

Giętakarka do blachy, według wynalazku, jest przedstawiona na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia giętakarkę czterowalcową w przekroju poprzecznym przez osie walców i pionowym przez osie podpór urządzenia do odbioru zwiniętej blachy, fig. 2 — urządzenie do odbioru zwiniętej blachy z giętakarki czterowalcowej w widoku ogólnym, fig. 3 — giętakarkę do blachy trójwalcową

2

w przekroju pionowym przez osie walców środkowego i osie podpór urządzenia do odbioru zwiniętej blachy, fig. 4 — przekrój urządzenia do odbioru zwiniętej blachy z giętakarki trójwalcowej, wzdłuż osi A—A.

Giętakarka do blachy, według wynalazku, wyposażona w cztery walce **1**, **1a**, **2** i **3** ma urządzenie do odbioru zwiniętej blachy **4** złożone z usytuowanych po zewnętrznych stronach walców dolnych **1** i **1a** dwóch przenośników zabierakowych **5** i **5a**. Każdy przenośnik **5** i **5a** składa się z pary kół linowych **6** i **6a** ułożyskowanych w ramach **7** i **7a**. Koła każdej pary kół **6** i **6a** są sprzężone opasującymi je linami **8** i **8a** wyposażonymi w zabieraki **9** i **9a**. Ramy **7** i **7a** są osadzone na podnośnikach **10** i **10a** zamocowanych do fundamentu **11**. Liny **6** i **6a** są sprzężone z układem napędzającym niewidocznym na rysunku.

Odmiana giętakarki do blachy, według wynalazku, wyposażona w trzy walce **12**, **12a** i **13** ma urządzenie do odbioru zwiniętej blachy **4**, które stanowi usytuowany równolegle pomiędzy walcami dolnymi **12** i **12a** przenośnik zabierakowy **5** złożony z kół linowych **6** ułożyskowanych w ramie **7**. Koła **6** są sprzężone opasującą liną **8** wyposażoną w zabierak **9**. Rama **7** jest osadzona na podnośnikach **10** zamocowanych do fundamentu **11**. Lina **8** jest sprzężona z układem napędzającym niewidocznym na rysunku.

Inna odmiana giętakarki do blachy, według wynalazku, ma urządzenie do odbioru zwiniętej blachy **4** złożone z przenośników zabierakowych **5** i **5a** zawierających pary kół łańcuchowych sprzężonych opasującymi je łańcu-

3

chami, zamiast par kół 6 i 6a opasanych linami 8 i 8a.

W czasie operacji gięcia blachy 4 giętarką do blachy, według wynalazku, ramy 7 i 7a urządzenia do odbioru zwinętej blachy 4 są opuszczane do poziomu, przy którym liny 8 i 8a z zabierakami 9 i 9a nie stykają się ze zwinaną blachą 4. Po skończonej operacji gięcia, ramy 7 i 7a ustawia się podnośnikami 10 i 10a, na wysokość zaczepu zabieraków 5 i 5a o krawędzi zwinętej blachy 4 i uruchamia się napęd lin 8 i 8a. Powoduje to przesunięcie wygiętej blachy 4 poza obręb giętarki.

Zaletą giętarki do blachy, według wynalazku, jest znaczne zmniejszenie pracy ręcznej i skrócenie czasów jałowych pracy giętarki oraz zwiększenie wydajności i polepszenie warunków bezpieczeństwa i higieny pracy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Giętarka do blachy zawierająca mechaniczne przenośniki zabierakowe i podnośniki, **znamienna tym**, że ma urządzenie do odbioru zwinętej blachy (4), które w

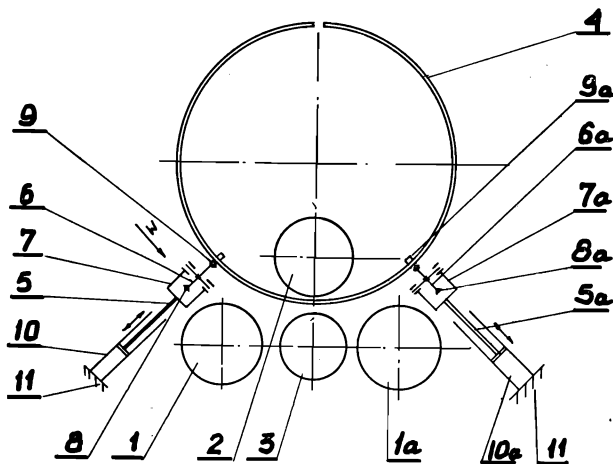


Fig. 1.

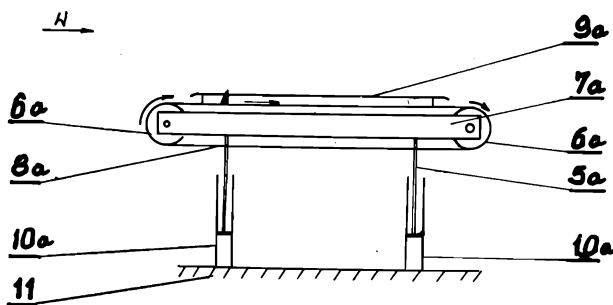


Fig. 2.

4

zastosowaniu do giętarki czterowalcowej składa się z dwóch mechanicznych przenośników zabierakowych (5 i 5a) osadzonych na podnośnikach (10 i 10a) zamocowanych do fundamentu (11) po zewnętrznych stronach walców dolnych (1 i 1a), a w zastosowaniu do walcarki trójwalcowej składa się z jednego mechanicznego przenośnika zabierakowego (5) osadzonego między jej walcami dolnymi (12 i 12a).

2. Giętarka według zastrz. 1 **znamienna tym**, że każdy mechaniczny przenośnik zabierakowy (5 i 5a) składa się z kół linowych (6 i 6a) ułożyskowanych w ramach (7 i 7a), przy czym koła linowe (6 i 6a) każdej pary kół są sprzężone opasującymi je linami (8 i 8a) wyposażone w zabieraki (9 i 9a), a ramy (7 i 7a) są osadzone na podnośnikach (10 i 10a) zamocowanych do fundamentu (11).

3. Giętarka według zastrz. 1—2, **znamienna tym**, że mechaniczne przenośniki zabierakowe (5 i 5a) zawierają pary kół łańcuchowych sprzężone opasującymi je łańcuchami, ułożyskowane w ramach (7 i 7a), w miejsce par kół linowych (6 i 6a) opasanych linami (8 i 8a).

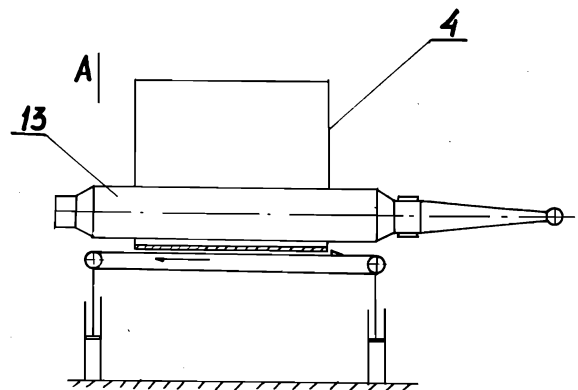


Fig. 3.

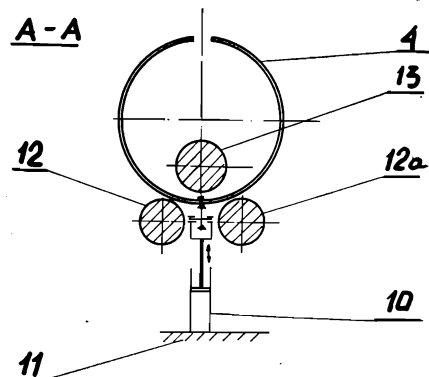


Fig. 4.