

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】平成 17 年 11 月 17 日 (2005.11.17)

【公開番号】特開 2003-127247 (P2003-127247A)

【公開日】平成 15 年 5 月 8 日 (2003.5.8)

【出願番号】特願 2002-300738 (P2002-300738)

【国際特許分類第 7 版】

B 2 9 D 30/30

【F I】

B 2 9 D 30/30

【手続補正書】

【提出日】平成 17 年 9 月 29 日 (2005.9.29)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

タイヤカーカスに貼り付けられるトレッド - ベルト組立体の製造方法であって、
所定長さの補給されたトレッドの先端部を、組立ドラムのまわりに配置されたベルトパッケージの外周面に接する平面に沿って前進させるステップと、
前記補給されたトレッドの前記先端部を前記ベルトパッケージの前記外周面に貼り付けるステップと、
前記所定長さの補給されたトレッドの一部を、前記ベルトパッケージの前記外周面に貼り付けるように、前記組立ドラムを回転させるステップと、
前記所定長さの補給されたトレッドを、該補給されたトレッドの前記一部分の後端部と、該補給されたトレッドの残りの長さの部分の前端部とを形成するように、切断するステップと、
前記補給されたトレッドの前記一部分の前記後端部を前記ベルトパッケージの前記外周面に貼り付け、該後端部を該補給されたトレッドの該一部分の前記先端部に当接させるステップと、
を有する、トレッド - ベルト組立体の製造方法。

【請求項 2】

空気タイヤ用のトレッド - ベルト組立体の製造方法であって、
所定長さの補給されたトレッドの先端部を、組立ドラムのまわりに配置されたベルトパッケージの外周面に向かって、供給斜路に沿って前進させるステップと、
前記補給されたトレッドの前記先端部を前記ベルトパッケージの前記外周面に貼り付けるステップと、
前記所定長さの補給されたトレッドの一部を、前記ベルトパッケージの前記外周面に貼り付けるように、前記組立ドラムを回転させるステップと、
前記補給されたトレッドを、切断するために前記供給斜路に固定するステップと、
前記所定長さの補給されたトレッドを、該所定長さの補給されたトレッドの前記一部分の後端部と、該補給されたトレッドの残りの長さの部分の前端部とを形成するように、切断する切断ステップであって、後方を向いている裏側が該補給されたトレッドの表面に対して所定の角度で配置され、それによってくさび状の空間が該裏側と該補給されたトレッドの該表面との間に形成されるように配置された超音波切断刃によって、該補給されたトレッドを切断するステップを含む切断ステップと、

前記補給されたトレッドの前記一部分の前記後端部を前記ベルトパッケージの前記外周面に貼り付け、該後端部を該補給されたトレッドの該一部分の前記先端部に当接させるステップと、

を有する、トレッド - ベルト組立体の製造方法。

【請求項 3】

空気タイヤ用のトレッド - ベルト組立体の製造装置であって、

所定長さの補給されたトレッドの先端部を、該補給されたトレッドの該先端部が組立ドラムのまわりに配置されたベルトパッケージの外周面に貼り付けられるまで、該ベルトパッケージの該外周面に接して該ベルトパッケージの上面に形成された平面に沿って前進させる手段と、

前記所定長さの補給されたトレッドの一部分を、前記ベルトパッケージの前記外周面に貼り付けるように、前記組立ドラムを回転させる手段と、

前記所定長さの補給されたトレッドを、該補給されたトレッドの前記一部分の後端部と、該補給されたトレッドの残りの長さの部分の前端部とを形成するように、切断する手段と、

前記補給されたトレッドの前記一部分の前記後端部を前記ベルトパッケージの前記外周面に貼り付け、該後端部を該補給されたトレッドの該一部分の前記先端部に当接させる手段と、

を有する、トレッド - ベルト組立体の製造装置。